



УКРАЇНА

(19) UA (11) 41850 (13) U
(51) МПК (2009)
B65D 5/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СТАКАН-КОРОБКА

1

(21) u200900435

(22) 21.01.2009

(24) 10.06.2009

(46) 10.06.2009, Бюл.№ 11, 2009 р.

(72) ШИНКАРЕНКО СЕРГІЙ ЕДУАРДОВИЧ, UA

(73) ШИНКАРЕНКО СЕРГІЙ ЕДУАРДОВИЧ, UA

(57) 1. Стакан-коробка, що виготовлений з пласкої картонної заготовки із нанесеними на ній лініями перегину і містить дно, бокові та верхню сторони, який **відрізняється** тим, що лінії перегину, за якими відбувається формування чотирьох бокових сторін стакан-коробки, нанесені приблизно від середини до верху заготовки, при цьому нижня частина стакан-коробки виконана круглою й має герметичне нерозбірне дно; верхня частина вико-

2

нана чотиригранною, а верхня сторона стакан-коробки складається з чотирьох клапанів.

2. Стакан-коробка за п. 1, який **відрізняється** тим, що з'єднання його бокових сторін із дном здійснено термозварюванням.

3. Стакан-коробка за п. 1, який **відрізняється** тим, що виготовлений зі спеціального комбінованого матеріалу, який складається з целюлозного картону, відбіленого без застосування хлору, та нанесених методом екструзії шарів поліетиленового покриття.

4. Стакан-коробка за п. 1, який **відрізняється** тим, що мінімум два протилежні клапани містять елементи взаємного з'єднання.

Корисна модель відноситься до легкої промисловості, а саме до виробництва тари у формі стакан-коробки, яку можна зручно відкривати-закривати й використовувати для пакування, зберігання та транспортування різних за видом і призначенням товарів.

Добре відомою й застосованою конструкцією упаковки є цільнозбірна картонна упаковка, що виготовлена з цільної картонної заготовки (розгортки), яку висікають з листа картону на пресі за допомогою висікального штампа, який одночасно із висіканням розгортки продавляє на ній лінії перегину (лінії ослабленої міцності), для перегинання розгортки при виготовленні з неї упаковки. Як приклад, виготовлена таким чином картонна упаковка, що містить нижню, верхню й бокові сторони, показана на веб-сторінці www.condipack.ru/celnosborn.htm.

Обмеженням у застосуванні такої упаковки є неможливість її використання як стакан із рідким вмістом, за винятком пакування в стакан-коробку рідких продуктів, що є попередньо герметично запакованими.

За патентом на корисну модель UA 30857 відомо та взята за найближчий аналог «Упаковка», яка виготовлена з пласкої картонної заготовки з нанесеними на ній лініями перегину і містить нижню, верхню та бокові сторони, при цьому верхня сторона упаковки складається з двох панелей. Обмеженням застосування такої упаковки, як і

попередньої, є неможливість її використання як стакан із рідким вмістом.

Задачею корисної моделі є створення високоякісного, екологічно чистого стакан-коробки, виготовленого з відбіленого без застосування хлору целюлозного картону, на який методом екструзії нанесений шар поліетилену й придатного для зручного пакування, відкривання-закривання та зберігання в ньому сипучих, штучних або рідких продуктів харчування.

Поставлена задача вирішується завдяки «Стакану-коробці», в якого є герметичне нерозбірне дно, бокові й верхня сторони, при цьому бокові й верхня сторони виготовлені з пласкої картонної заготовки з нанесеними на ній лініями перегину, а дно виготовлено окремо й прикріплено до нижньої частини стакану-коробки термозварюванням. Лінії перегину, за якими відбувається формування чотирьох бокових сторін стакан-коробки, нанесені приблизно від середини до верху заготовки, завдяки чому нижня частина сформованого стакан-коробки є круглою, а верхня -чотиригранною. Верхня сторона стакан-коробки складається з чотирьох клапанів, що можуть згинатися по лініях перегину й відповідно закривати чи відкривати стакан-коробку, при цьому мінімум два з протилежних клапанів виконані подовженими й містять елементи для взаємного з'єднання (отвір і язичок).

Фігури креслень:

(19) UA (11) 41850 (13) U

Фіг.1 - заготовка стакан-коробки з нанесеними лініями перегину;

Фіг.2 - підготовка до формування й термозварювання заготовки стакан-коробки;

Фіг.3 - операція прикріплення дна до стакан-коробки.

Цифрами на фігурах позначені:

1 - заготовка стакан-коробки;

2 - лінії перегину;

3 - ділянки термозварювання;

4 - дно стакан-коробки;

5 - стакан-коробка.

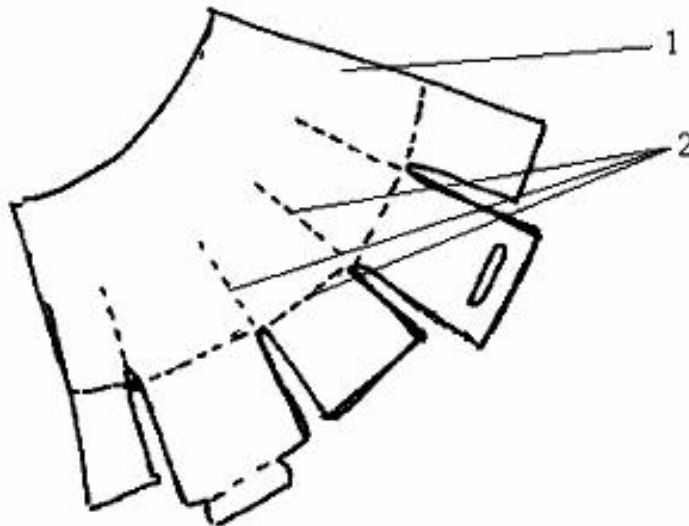
Здійснення пропонованої корисної моделі відбувається шляхом виготовлення стакан-коробки 5 з пласкої картонної заготовки 1 з нанесеними на ній лініями перегину 2 і містить дно 4, бокові та верхню сторони. Стакан-коробку виготовляють зі спеціального комбінованого матеріалу, що складається з целюлозного картону та шарів поліетиленового покриття, нанесених методом екструзії. Використання такого матеріалу надає стакан-коробці важливі фізичні та споживацькі якості, такі як водо та жиронепроникність, можливість багаторазового відкривання-закривання стакан-коробки. Застосований матеріал також дозволяє швидко й надійно скріплювати термозварюванням стінки та дно стакан-коробки при його виготовленні в автоматичному режимі.

При виготовленні стакан-коробки 5 виконують наступні технологічні операції: висікають зображе-

ну на Фіг.1 картонну заготовку 1; наносять приблизно від середини до верху заготовки лінії перегину 2, завдяки чому нижню частину стакан-коробки формують круглою, а верхню - чотиригранною; здійснюють підготовку ділянок 3 картонної заготовки, що підлягають термозварюванню (Фіг.2); герметично, наприклад термозварюванням, з'єднують бокові стінки стакан-коробки з окремо сформованим круглим дном 4 (Фіг.3). В результаті одержують готовий екологічно чистий стакан-коробку 5, придатний для зручного використання завдяки формі, а саме круглому дну й чотиригранному верху. Для надійного закривання стакан-коробки мінімум два протилежні клапани його верхньої сторони виконані подовженими й містять елементи взаємного з'єднання, якими є отвір і язичок.

Застосований для виготовлення стакан-коробки матеріал відповідає сучасним екологічним вимогам. Він не містить шкідливих для здоров'я людини домішок, що підтверджено й задокументовано протоколами випробувань цієї продукції СЕС МОЗ України, а після використання виготовленого з нього виробу здатний за короткий час самознищуватись в природному середовищі під впливом природних факторів та сонячного світла, що є дуже важливою його характеристикою з точки зору збереження екології та охорони довкілля.

Виробництво стаканів-коробок може бути здійснено на сучасному швидкісному автоматичному устаткуванні.



Фіг. 1

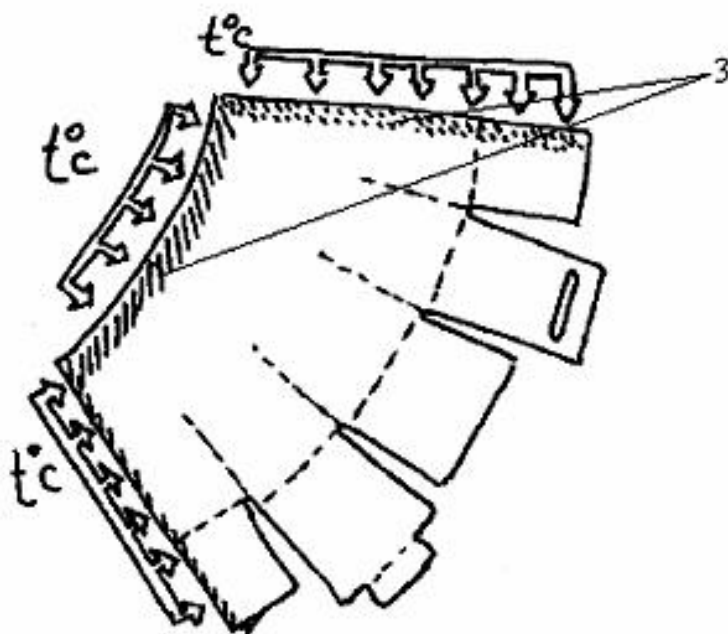


Fig. 2

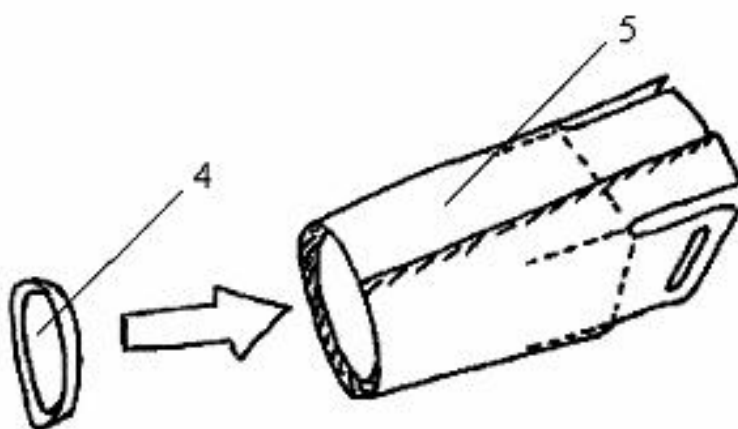


Fig. 3