



УКРАЇНА

(19) UA (11) 41269 (13) C2

(51) 7 F16L23/12

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(54) ФЛАНЦЕВИЙ ПРОФІЛЬ ДЛЯ НАДЯГАННЯ НА СТИКОВІ КРАЇ ЕЛЕМЕНТІВ ВЕНТИЛЯЦІЙНИХ КОРОБІВ

(21) 93004574

(22) 15.07.1992

(24) 17.09.2001

(31) G 9114679.8

(32) 26.11.1991

(33) DE

(86) PCT/EP92/01600, 15.07.1992

(46) 17.09.2001, Бюл. № 8, 2001 р.

(72) Гебхардт Манфред, DE, Гебхардт Маргрет, DE

(73) ГЕБХАРДТ-ШТАЛЬ ГМБХ, DE

(56) Заявка EP 0085355 B2, МПК F16L23/02

(57) 1. Фланцевый профиль для надевания на стыковые края элементов вентиляционных коробов и приема угловых профилей при формировании монтажной рамы, который выполнен в виде L-образного сечения таким образом, что первая полка профиля представляет собой открытую с одной стороны двустенную конструкцию для охватывания стенки вентиляционного короба, а вторая полка выполнена в виде полой камеры, образованной внутренней, прямой стенкой, граничащей в рабочем положении с угловым профилем,

и наружной стенкой, одна часть которой расположена параллельно внутренней стенке, а другая ее часть отогнута в сторону первой полки, причем после перегиба примерно на 180 градусов она имеет участок, касающийся внутренней стенки, с образованием уплотнительного выступа в зоне перехода наружной стенки второй полки в верхнюю стенку первой полки фланцевого профиля, **отличающийся** тем, что наружная стенка второй полки выполнена со скосом, обращенным в сторону полости для приема стенки вентиляционного короба и начинающимся примерно с середины высоты фланцевого профиля, при этом указанная часть стенки второй полки выполнена непрерывной.

2. Фланцевый профиль по п. 1, **отличающийся** тем, что для формирования монтажной рамы он выполнен с возможностью соединения двух поверхностей вентиляционного короба, расположенных симметрично относительно внутренней плоской поверхности полости для приема углового профиля.

Изобретение относится к фланцевым профилям для надевания на стыковые края элементов вентиляционных коробов и для установки угловых профилей для образования монтажных рам, при этом фланцевые профили в сечении, в основном, имеют L-образный профиль, причем одна полка L-образного профиля выполнена с открытым в одну сторону уголком с двумя стенками для захвата края элемента вентиляционных коробов, а другая полка выполнена в виде полой камеры для входа углового профиля.

Известен фланцевый профиль для надевания на стыковые края элементов вентиляционных коробов и приема угловых профилей для формирования монтажной рамы (см. заявку EP 0085355 B2, МПК F16L23/02). Указанный профиль выполнен в виде L-образного сечения таким образом, что первая полка фланцевого профиля представляет собой открытую с одной стороны двустенную конструкцию для охватывания краев стенки

вентиляционного короба, а вторая полка, выполненная в виде полой камеры для размещения конца углового профиля, имеет часть стенки, обращенную к внутренней плоской поверхности полости для приема углового профиля, и обращенную в сторону полости для приема стенки вентиляционного короба часть стенки, одна часть которой расположена параллельно внутренней плоской поверхности полости для приема углового профиля, отогнута к свободному концу первой полки профиля, проходит по части стенки, лежащей в плоской поверхности полости для приема углового профиля, и после перегиба примерно на 180° с образованием участка, лежащего в уплотнительной плоскости, уплотнительного выступа в переходной зоне от одной полки L-образного фланцевого профиля к другой, переходит в прилегающую к коробу снаружи часть стенки второй полки профиля.

(19) UA (11) 41269 (13) C2

Указанный профиль, как наиболее близкий к предлагаемому по совокупности существенных признаков и достигаемому техническому результату, выбран в качестве прототипа.

В известном решении в случаях, когда на уплотнительные профили воздействуют особо большие усилия натяжения, например, при соединении винтами очень длинных участков вентиляционных коробов, то при этом снабженные выступами внешние области профилей вентиляционного короба зажимаются струбцинами. При этом сравнительно длинные профили, как правило, насаживаются на торцевые стропы, что может привести к скручиванию профиля.

В основу изобретения поставлена задача создать такой фланцевый профиль для надевания на стыковые края элементов вентиляционных коробов, в котором путем конструктивного выполнения формы профиля предотвращается скручивание длинных участков профилей вентиляционных коробов при формировании монтажной рамы.

Поставленная задача решается тем, что во фланцевом профиле для надевания на стыковые края элементов вентиляционных коробов и приема угловых профилей для формирования монтажной рамы, выполненном в виде L-образного сечения таким образом, что первая полка фланцевого профиля представляет собой открытую с одной стороны двухстенную конструкцию для охвата краев стенки вентиляционного короба, а вторая полка, выполненная в виде полый камеры для размещения конца углового профиля, имеет часть стенки, обращенную к внутренней плоской поверхности полости для приема углового профиля, и обращенную в сторону полости для приема стенки вентиляционного короба часть стенки, одна часть которой расположена параллельно внутренней плоской поверхности полости для приема углового профиля, отогнута к свободному концу первой полки профиля, проходит по части стенки, лежащей в плоской поверхности полости для приема углового профиля, и после перегиба примерно на 180° с образованием касающегося внутренней поверхности участка, лежащего в уплотнительной плоскости, уплотнительного выступа в переходной зоне от одной полки L-образного фланцевого профиля к другой, переходит в прилегающую к коробу снаружи часть стенки второй полки профиля, согласно изобретению обращенная в сторону полости для приема стенки вентиляционного короба другая часть стенки второй полки фланцевого профиля выполнена со скосом, который начинается примерно в середине высоты фланцевого профиля, при этом указанная часть стенки второй полки выполнена гладкой и непрерывной.

Кроме того, предлагаемый фланцевый профиль для формирования монтажной рамы выполнен с возможностью соединения двух поверхностей вентиляционного короба, расположенных симметрично относительно внутренней плоской поверхности полости для приема углового профиля.

Полученный при использовании изобретения технический результат находится в причинно-следственной связи с совокупностью признаков предлагаемого устройства, в частности, выполне-

ние частичного скоса, обращенного в сторону полости для приема стенки вентиляционного короба, позволяет предотвратить скручивание по длине профилей вентиляционных коробов.

Кроме того, профили со скосом позволяют воспринимать большие усилия, возникающие при формировании монтажной рамы.

Изобретение схематически представлено на чертежах, на которых:

фиг. 1 - дано изображение соседних фланцевых профилей с профилем;

фиг. 2 - сечение фланцевого профиля.

На чертежах показан L-образный фланцевый профиль 1 в сочетании с четырьмя изображенными на фиг. 1 пунктиром угловыми профилями 2 для соединения элементов вентиляционных коробов 3. Элементы вентиляционных коробов 3 состоят из металлических листов, образующих четыре стенки короба, из которых на фиг. 1 изображены лишь только две стенки 4 и 5. На торцевые стороны 6 стенок короба насажены профили 1 в соответствии с изображенным на чертеже образом после того, как концы 7 угловых профилей 2 вставлены в соответствующие, образованные в профиле полые камеры 8 (см. фиг. 2).

Дальнейшее крепление подготовленной заранее таким образом и сформированной монтажной рамы не рассматривается.

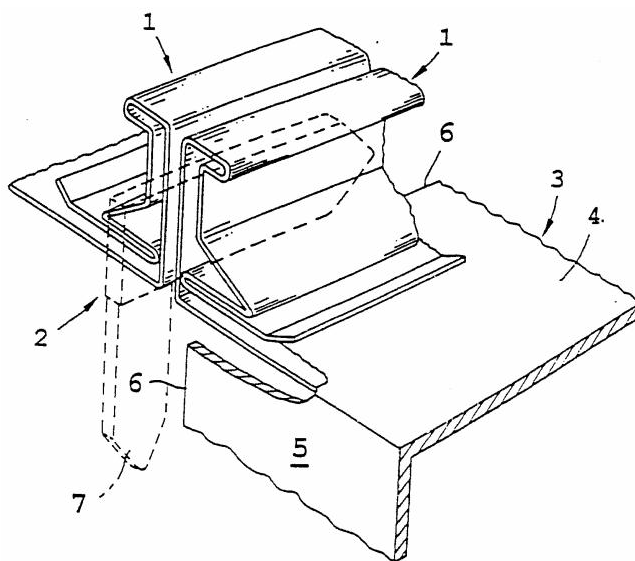
Как следует из фиг. 2, фланцевый профиль 1 в сечении выполнен L-образным, и каждая его полка выполнена с двумя стенками. Показанная на фиг. 2 штрих пунктиром стенка вентиляционного короба входит в открытую с одной стороны двухстенную конструкцию первой полки 9 фланцевого профиля, причем верхняя стенка, лежащая снаружи вентиляционного короба, обозначена 10, а нижняя стенка первой полки обозначена 11. Вторая полка L-образного фланцевого профиля, в которую входит конец 7 углового профиля 2, обозначена в общем 12. Обращенная в сторону внутренней поверхности полости для приема углового профиля, обозначенной на чертеже точками 13, стенка второй полки 14 параллельна этой полости. Стенка 15 второй полки 12, обращенной в сторону полости для приема стенки вентиляционного короба, разделена на две части: 16 и 17. Часть 16 стенки второй полки 15 расположена параллельно внутренней поверхности полости для приема углового профиля, другая часть 17 стенки второй полки 15 выполнена скошенной в сторону полости для приема стенки вертикального короба, скос начинается примерно в середине высоты профиля, при этом стенка 15 выполнена гладкой и непрерывной.

На конце скошенной части 17 стенки второй полки 15 находится отбортовка профиля, откуда стенка идет в сторону внутренней поверхности полости для приема углового профиля. Эта стенка, перпендикулярная внутренней поверхности полости для приема углового профиля, обозначена на фиг. 2 цифрой 18. Стенка 18 переходит в стенку 10 после перегиба примерно на 180° с образованием уплотнительного выступа 19, касающегося внутренней поверхности участка, лежащего в уплотнительной плоскости.

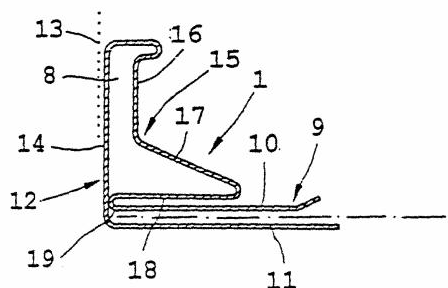
Кроме того, предлагаемый фланцевый профиль для формирования монтажной рамы выпол-

нен с возможностью соединения двух поверхностей вентиляционного короба, расположенных симметрично относительно внутренней плоской

поверхности полости для приема углового профиля.



Фиг. 1



Фиг. 2

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2002 р. Формат 60x84 1/8.
Обсяг _____ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.
(044) 268-25-22