



УКРАЇНА

(19) UA (11) 41091 (13) A

(51) 7 A21B5/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ХЛІБОПЕКАРСЬКА ПІЧ

(21) 2001020853

(22) 07.02.2001

(24) 15.08.2001

(46) 15.08.2001, Бюл. № 7, 2001 р.

(72) Ковальов Олександр Володимирович,
Остапенко Володимир Карпович, Димніч Олег
Володимирович(73) УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

(57) 1. Хлібопекарська піч, що складається з пекарної камери, з завантажувальним-розвантажувальним пристроєм, конвеєрним подом, топкою та нагрівальними каналами, яка відрізняється тим, що топка виконана з рециркуляційним обігрівом.

2. Хлібопекарська піч по п.1, яка відрізняється тим, що корпус являє собою окремі модулі з теплоізоляцією у вигляді мінеральної вати.

Винахід відноситься до обладнання хлібопекарського виробництва, а саме до печей з конвеєрним подом, і може бути використаний на підприємствах хлібопекарської промисловості.

Відома піч Г4-ХЛП, що складається з пекарної камери, з завантажувальним та розвантажувальним пристроєм, конвеєрним подом, топкою та нагрівальними каналами, має суттєві недоліки: низька заводська готовність, великі витрати палива, велику масу (див. Технологічне обладнання хлібопекарських і макаронних виробництв // За ред. О.Т. Лісовенка. Київ: Наукова думка, 2000, 284 с.).

В основу винаходу поставлено задачу створення універсальної хлібопекарської печі високої заводської готовності, а також зниження витрат палива та маси печі.

Поставлена задача вирішується тим, що піч, яка складається з пекарної камери, з завантажувальним та розвантажувальним пристроєм, конвеєрним подом, топкою та нагрівальними каналами, згідно винаходу встановлено топку з рециркуляційним обігрівом, будова печі виконана у вигляді окремих модулів з теплоізоляцією з мінеральної вати.

Причинно-наслідковий зв'язок.

Використання топки з рециркуляційним обігрівом дає змогу знизити температуру у топці, що забезпечує зниження витрат палива, що в свою чергу зменшує товщину нагрівальних каналів. Використання окремих модулів, з теплоізоляцією у

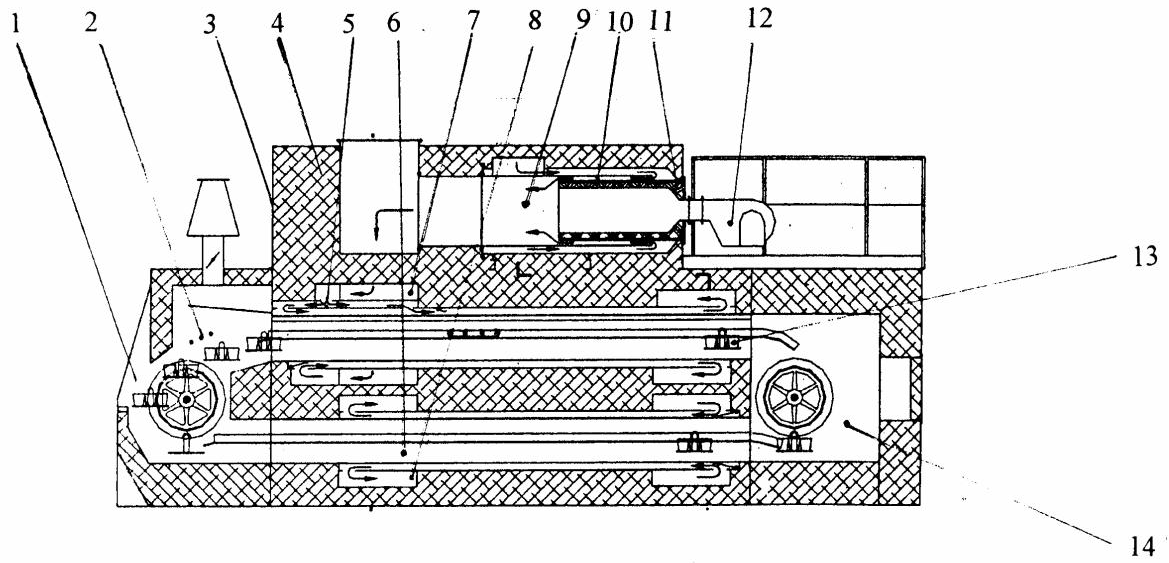
вигляді мінеральної вати, забезпечує високу заводську готовність та зниження маси конструкції.

На фіг. 1 зображено хлібопекарську піч, повздовжній розріз; на фіг. 2 – теж, поперечний розріз.

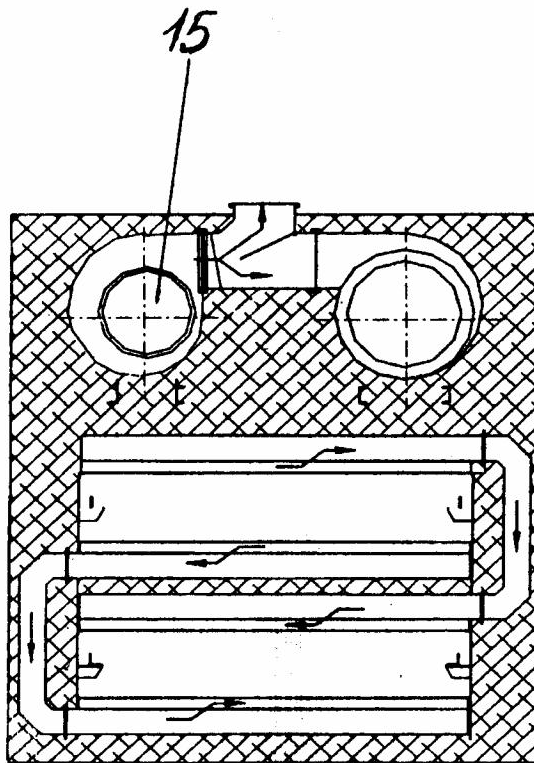
Хлібопекарська піч складається із завантажувально-розвантажувального пристрою 1, системи парозволоження 2, корпусу, який являє собою цільнометалеву конструкцію 3, яка зібрана з окремих модулів і теплоізована зовні мінеральною ватою 4. В середині печі розташовано верхній 5 та нижній 6 нагрівні канали, над якими знаходяться відповідно верхній 7 і нижній 8 газоходи, які мають шибери для подачі грючих газів. Топково-запальниковий блок складається із топки 9, камери змішування 10, муфеля 11, запальника 12. Тістові заготовки переміщуються колісковим конвеєром 13. Подача грючих газів у газоходи пекарної камери 14 відбувається за допомогою вентилятора рециркуляції 15.

Принцип роботи печі заснований на подачі грючих газів, які отримані за рахунок згорання палива у топці 7, в грючі канали пекарної камери 14, в якій підтримується задана температура. Випікання тістових заготовок відбувається на колісковому конвеєрі 13, який разом з тістовими заготовками проходить через пекарну камеру 14. Готові вироби розвантажувальним пристроєм 1 подаються на відповідний транспортер.

Така будова печі забезпечує високу ступінь заводської готовності, зменшує витрати палива та масу печі.



Фіг. 1



Фіг. 2

Тираж 50 екз.

Відкрите акціонерне товариство «Патент»
Україна, 88000, м. Ужгород, вул. Гагаріна, 101
(03122) 3 – 72 – 89 (03122) 2 – 57 – 03

