



УКРАЇНА

(19) UA (11) 39974 (13) U  
(51) МПК (2009)  
B65D 5/00  
B65D 5/36

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) ЗАГОТОВКА УПАКОВКИ ДЛЯ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ

1

(21) u200810361

(22) 12.08.2008

(24) 25.03.2009

(46) 25.03.2009, Бюл. № 6, 2009 р.

(72) СИДОРЕЦЬ РУСЛАН ДМИТРОВИЧ, UA

(73) СИДОРЕЦЬ РУСЛАН ДМИТРОВИЧ, UA

(57) Заготовка упаковки для харчових продуктів, розділена лініями біговки на різновеликі секції чотирикутної форми і фігурні клапани, які при складанні упаковки утворюють відповідно бічні і торцеві стінки, яка **відрізняється** тим, що вона містить видовжені по горизонталі секції (3, 5, 7, 9) прямокутної форми і секції (2, 4, 6, 8) у формі трапецій, при цьому ширина секцій (5, 9) дещо більша ши-

2

рини інших секцій, причому з обох сторін до секцій (5, 9) прилягають чотирикутні клапани, а з обох сторін на продовженні секцій (2-4), (6-8) з аналогічними лініями біговки сформовані парні клапани, причому один з них має форму восьмикутника, на вільній стороні якого виконаний фігурний язичок, відділений лінією біговки, а другий трапецієподібний клапан має проріз на середній стороні основи, призначений для взаємодії з фігурним язичком при складанні упаковки, крім того на поверхні заготовки виконані два горизонтальних ряди просічок, які утворюють відривну смугу з клапаном на кінці для відокремлення меншої частини упаковки, що прилягає до торця.

Корисна модель відноситься до тари і може використовуватися як одноразова тара для упакування, зберігання і транспортування харчових продуктів, зокрема чіпсів.

Відома упаковка для харчових продуктів, яка виготовлена з плоскої заготовки у вигляді пакета, що містить дві лицьові, дві бічні стінки та донну частину, причому лицьові стінки виконано прямокутними, бічні стінки пакету виконано з прямокутних частин, увігнутих всередину з утворенням трикутника з основою, яка є стороною донної частини, що виконано у вигляді двох скріплених між собою прямокутних частин з лінією згинання між ними, прямокутні лицьові та увігнуті бічні стінки зверху скріплені між собою, а сторона однієї бічної стінки скріплена зі стороною лицьової стінки [декларційний патент UA №28609 U, кл. B 65 D 30/00, оп. 10.12.2007].

Зазначена упаковка має форму пакета, виготовленого із гнучкого матеріалу і призначена для зберігання сипучих харчових продуктів. Упаковка не жорстка і не може бути застосована для пакування харчових виробів, що мають форму видовжених плоских пластин, наприклад чіпсів, галет.

В якості прототипа вибрана заготовка для тари шестигранної форми, що розділена лініями біговки на різновеликі секції чотирикутної форми і фігурні клапани, які при складанні упаковки утворюють відповідно бічні і торцеві стінки, причому бічні стін-

ки мають форму прямокутників, з відношенням ширини суміжних стінок від 1:2 до 1:5, а всі клапани мають вид п'ятикутників двох типів, основами яких є лінії біговки, причому сторони клапанів менших бічних сторін, що прилягають до верхніх кутів клапанів, мають розмір рівний висоті клапанів більших бічних сторін, а суміжні з ними сторони виконані перпендикулярно до них і рівні половині ширини більших бічних сторін [авторське свідоцтво SU №827345, кл. B 65D 5/02, оп. 1981].

Отримана шестигранна упаковка дозволяє щільно пакувати в ній вироби круглої форми, і нерациональна для розміщення плоских виробів, таких як пластини чіпсів або галет.

Ці недоліки усунено в запропонованому рішенні заготовки, з якої отримують упаковку для харчових продуктів.

В основу корисної моделі поставлена задача створення заготовки упаковки для харчових продуктів, в якій за рахунок зміни конфігурації елементів досягається виготовлення упаковки, яка дозволяє раціонально розміщувати плоскі пластини продукту, забезпечує збереження продукту без пошкоджень і легкість розкривання упаковки.

Поставлена задача вирішується тим, що заготовка упаковки для харчових продуктів, розділена лініями біговки на різновеликі секції чотирикутної форми і фігурні клапани, які при складанні упаковки утворюють відповідно бічні і торцеві стінки, згід-

(13) U  
(11) 39974  
(19) UA

но корисній моделі містить видовжені по горизонталі секції (3, 5, 7, 9) прямокутної форми і секції (2, 4, 6, 8) у формі трапецій, при цьому ширина секцій (5, 9) дещо більша ширини інших секцій, причому з обох сторін до секцій (5, 9) прилягають чотирикутні клапани, а з обох сторін на продовженні секцій (2-4), (6-8) з аналогічними лініями біговки сформовані парні клапани для утворення замкового з'єднання, причому один з них має форму восьмикутника, на вільній стороні якого виконаний фігурний язичок, відділений лінією біговки, а другий трапецієподібний клапан має проріз на середній стороні основи, призначений для взаємодії з фігурним язичком при складанні упаковки. Крім того, на поверхні заготовки виконані два горизонтальних ряди просічок, які утворюють відривну смугу з клапаном на кінці для відокремлення меншої частини упаковки, що прилягає до торця.

Така розмітка заготовки дозволяє отримати видовжену ребристу коробчасту форму упаковки з увігнутими всередину торцями, яка має пружну поверхню лицьової і тильної сторін, що забезпечує зберігання продукту без пошкодження його цілості, і відривну перфоровану смугу, що забезпечує легке розкривання упаковки.

Корисна модель пояснюється кресленнями, де на Фіг.1 зображений загальний вигляд заготовки упаковки для харчових продуктів (далі упаковки), на Фіг.2 - торець упаковки з відкритими клапанами.

Заготовка упаковки для харчових продуктів уявляє собою лист, наприклад, картону, розділений лініями біговки на вісім видовжених чотирикутних секцій, з яких 3, 5, 7, 9 мають форму прямокутника, а секції 2, 4, 6, 8 - форму трапецій, причому секції 5 і 9 мають однакову ширину, яка за розміром дещо більша ширини інших однакових секцій 2, 3, 4, 6, 7 і 8. До секції 2 прилягає клапан 1, який призначений для склеювання з секцією 9.

На продовженнях секцій (5, 9) виконані чотирикутні клапани 10, а на продовженні секцій (2-4), (6-8) сформовані парні клапани 11, 12, розділені лініями біговки на три частини. Клапан 12 має фо-

рму восьмикутника, на вільній стороні якого виконаний фігурний язичок 13, відділений лінією біговки, а трапецієподібний клапан 11 має проріз 14 на середній стороні основи, призначений для взаємодії з фігурним язичком 13. Язичок і проріз при складанні упаковки утворюють замкове з'єднання. На поверхні заготовки ближче до торцьової частини виконані два горизонтальних ряди просічок, які утворюють відривну смугу 15 з клапаном на кінці для відокремлення меншої частини упаковки.

Складання коробки здійснюється наступним чином. Спочатку склеюють клапан 1 з внутрішньою частиною секції 9 по довжині. Після цього формують одну торцьову стінку шляхом загинання клапанів і закривання замка. Упаковка негерметична, тому продукт упаковують в додаткову оболонку, наприклад із фольги. Після укладання продукту всередину упаковки закривають другий її торець.

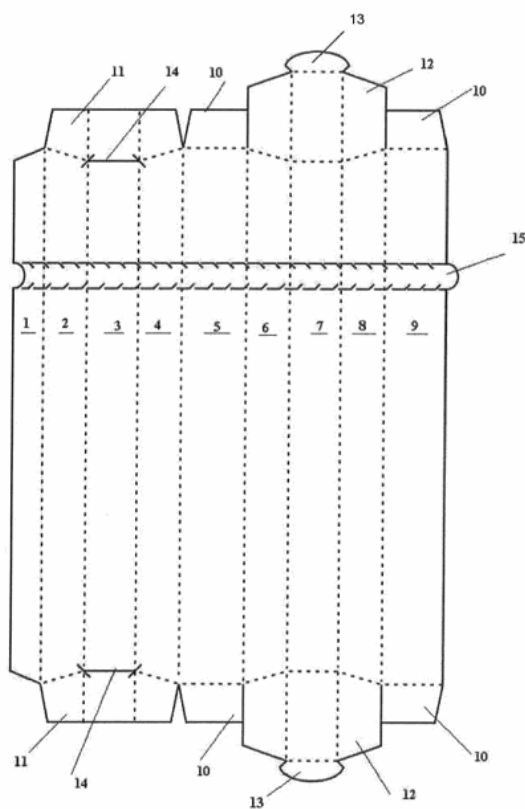
Відкривання упаковки здійснюється за допомогою відривної смуги 15, яка з невеликим зусиллям відокремлює меншу частину упаковки.

Упаковка в зібраному вигляді утворює ребристу поверхню з увігнутими всередину торцями, причому лицьова і тильна поверхні коробки (секції 6-8, 2-4), мають опукло-ребристу форму, що пружинить.

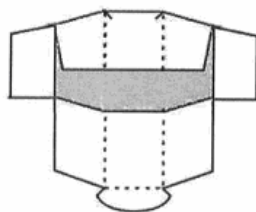
Запропонована заготовка призначена для виготовлення упаковки для пакування пластин чіпсів, або інших плоских продуктів, які мають крихку структуру. Упаковані пластини чіпсів орієнтують перпендикулярно до широких сторін упаковки, що надає сторонам жорсткість, а між лицьовою і задньою поверхнями упаковки і продуктом утворюється проміжок, завдяки якому при надавлюванні пружна поверхня не контактує з продуктом.

Таким чином, в упаковці з продуктом досягається достатня жорсткість одних стінок і пружність інших, що забезпечує збереження продукту без його пошкодження.

На поверхню заготовки наноситься поліграфічна інформація, що разом з оригінальною конструкцією створює привабливий товарний вигляд.



Фіг. 1



Фіг. 2