



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **37746** (13) **U**
(51) **МПК (2006)**
E04F 15/00
B27M 3/04

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ З'ЄДНАННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ПІДЛОГИ

1

(21) u200807665

(22) 04.06.2008

(24) 10.12.2008

(46) 10.12.2008, Бюл.№ 23, 2008 р.

(72) ФЕДОРЕНКО СЕРГІЙ ВІКТОРОВИЧ, UA, БО-
РИСОВ ЮРІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ, UA, БУРИКІН
ДМИТРО ВАЛЕРІЙОВИЧ, UA, БОЙЧУК ВАДИМ
ЮРІЙОВИЧ, UA

(73) ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО "КОМПАНІЯ
"ІНЕКСУКРПАРКЕТ", UA

(57) 1. Спосіб з'єднання елементів, наприклад пар-
кетин або мостин підлоги, що включає виконання
пазів вздовж їхніх з'єднуваних сторін та виготов-

2

лення з'єднувальних елементів, який **відрізняється** тим, що пази виготовляють трапецієвидної форми, а з'єднувальні елементи - у вигляді симетричного двостороннього хвоста ластівки, а сторони з'єднувального елемента укладають у трапецієвидні пази на з'єднуваних сторонах паркетин або мостин підлоги.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на поверхні з'єднувального елемента виконані поздовжні канавки.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що довжина з'єднувального елемента не перевищує довжину паза.

Корисна модель відноситься до галузі дерево-
обробної промисловості й може знайти застосу-
вання при виробництві та укладанні підлоги.

За патентом UA 17629 відомий "Спосіб з'єд-
нання паркетних виробів", що включає закріплення
паркетних виробів за допомогою пружних рифле-
них поліетиленових шпонок, які встромлюють у
профільовані пази в ребрах по периметру паркет-
ного виробу.

Недоліком у застосуванні відомого за патен-
том UA 17629 способу є його трудомісткість, що
забирає багато часу при монтажу підлоги, а у експлуатації виникає можливість появи скрипу підлоги в результаті всихання паркетних виробів та виникнення зазорів між кріпильними елементами паркетних виробів.

За патентом RU 36414 відомий "Штучный паркет", що містить елементи, виконані у виді шашок із твердих порід деревини, при цьому шашки виготовлені у формі багатокутника, бічні сторони якого мають виступи і пази для скріплення.

Обмеженням у застосуванні відомого за патентом RU 36414 "Штучного паркета" є можливість появи скрипу підлоги в результаті всихання паркетних виробів та виникнення зазорів між кріпильними елементами паркетних виробів.

За патентом UA 59298 відомий "Паркет штучний", який скомпонований з виготовлених із маси-

вної деревини паркетних планок, що мають гребені й пази на протилежних кромках та торцях.

Обмеженням у застосуванні відомого за патентом UA 59298 з'єднання є, як і у попередніх аналогах, можливість появи скрипу підлоги в результаті всихання паркетних виробів та виникнення зазорів між кріпильними елементами.

За патентом UA 42342 відома "Паркетна підлога", що включає з'єднані між собою по краях планки з рівними боками, при цьому планки виконані у вигляді рівнобічних шестикутних торцевих шашок, розміщених горизонтальними почерговими рядами й з'єднані між собою та з основою приклеюванням. Недоліком у застосуванні відомої за патентом UA 42342 паркетної підлоги є те, що її з'єднують склеюванням, через що майже завжди такі роботи проводяться в контакт із шкідливими речовинами. Крім того проведення ремонту склеєної підлоги більш складне й трудомістке.

За патентом UA 47119 відома "Паркетна планка з деревини", що виконана у вигляді прямолинійної профільної деталі з опорною поверхнею та з П-подібними пазами на її бічних поверхнях для зачеплення із закладними елементами, при цьому на периферії опорної поверхні деталі у зоні паза утворені проточка та консольна площадка з жорстко закріпленим клеєм на їх поверхнях щонайменше одним вкладишем.

(13) **U**

(11) **37746**

(19) **UA**

Обмеженням у застосуванні відомої за патентом UA 47119 паркетної планки є тривалість складання та використання коштовних допоміжних матеріалів.

За найближчий аналог прийнятий відомий за патентом UA 1085 "Модуль паркету", що містить паркетину з твердолистової породи деревини. На боковій стороні паркетини знаходяться паз та з'єднуючий елемент, паз виконано вздовж всього периметру або бокової/бокових сторін, а з'єднуючий елемент являє собою набір планок, що укладені в паз.

Обмеженням у застосуванні відомого за патентом UA 1085 паркету є недостатньо міцна фіксація паркетних модулів, особливо при виникненні зазорів між кріпильними елементами та паркетними модулями.

Задачею корисної моделі є створення такого способу з'єднання елементів, наприклад паркетин або мостин підлоги, за допомогою якого спрощується й прискорюється збирання підлоги, підвищується міцність з'єднання, а виготовлена підлога надійно й стабільно тримає розміри.

Поставлена задача вирішується завдяки тому, що спосіб з'єднання паркетин або мостин підлоги, включає виконання трапецієвидних пазів вздовж з'єднуваних сторін паркетин або мостин підлоги та виготовлення з'єднувальних елементів, при цьому з'єднувальні елементи виготовляють у виді двостороннього хвоста ластівки, сторони якого укладають у трапецієвидні пази на з'єднуваних сторонах паркетин або мостин підлоги. Довжина з'єднувального елемента не перевищує довжини пазу. Це дозволяє з'єднувати елементи підлоги з усіх сторін, що не тільки зручно, але й потребує суттєво меншого часу на збирання підлоги.

На поверхні з'єднувального елемента виконані поздовжні канавки для легкості збирання та пружного й щільного прилягання до поверхні пазу.

Фігури креслень:

Фіг.1 - з'єднані паркетини або мостини підлоги (переріз A-A);

Фіг.2 - з'єднані паркетини або мостини підлоги (вид зверху);

Фіг.3 - паркетини або мостини та з'єднувальний елемент перед з'єднанням (поперечний переріз);

Фіг.4 - з'єднувальний елемент.

Цифрами на фігурах позначені:

1 - паркетина або мостина підлоги;

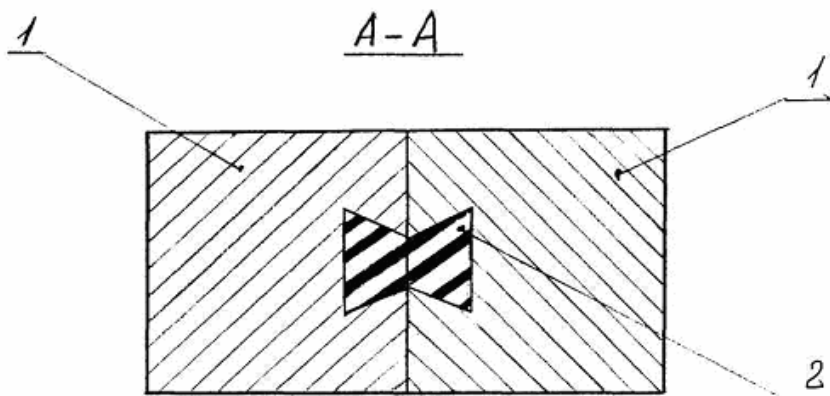
2 - з'єднувальний елемент підлоги;

3 - паз.

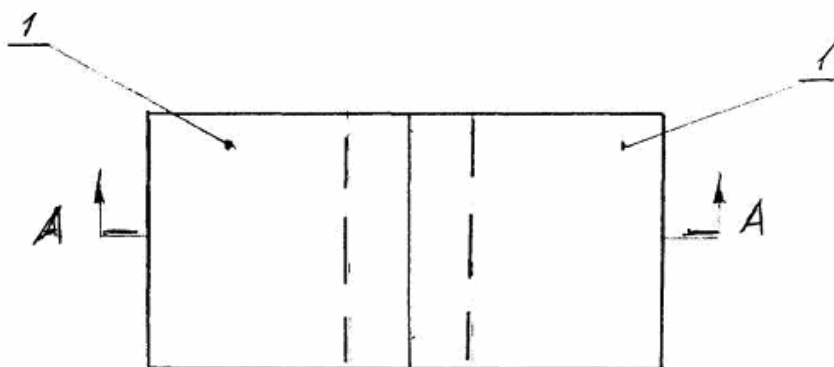
Здійснення способу згідно пропонованій корисній моделі, відбувається наступним чином:

Вздовж з'єднуваних сторін паркетини або мостини 1 покриття підлоги виконують пази 3 трапецієвидної форми (Фіг.3). Виготовляють у виді симетричного двостороннього хвоста ластівки з'єднувальні елементи 2 (Фіг.4), наприклад, із полівінілхлориду (ПВХ), або іншого достатньо міцного матеріалу. Виконання такої форми пазів і з'єднувальних елементів забезпечує надійну й стабільну фіксацію паркетин або мостин та попереджує розмірні температурно-вологісні деформації підлоги, виникнення зазорів, люфтів та скрипіння підлоги, забезпечує необхідну монолітність при експлуатації. При укладанні підлоги з'єднувальний елемент встановлюють кожною з його сторін у відповідні пази з'єднуваних паркетин або мостин підлоги (Фіг.1, Фіг.3). Завдяки цьому швидко та без допоміжних матеріалів (клей, цвяхи тощо) одержуємо з'єднану конструкцію підлоги (Фіг.1). Для легкості збирання, пружного й щільного прилягання до поверхні пазу з'єднувальні елементи виконані з поздовжніми канавками.

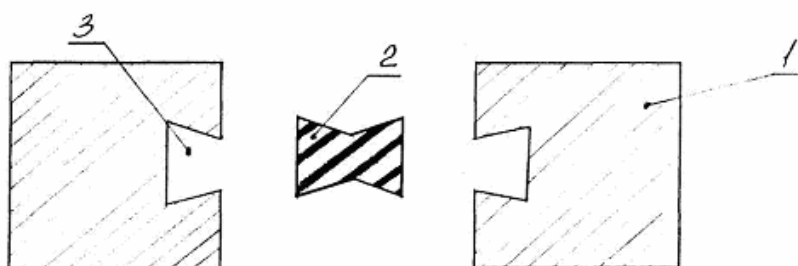
Пропонований корисною моделлю спосіб забезпечує надійне, швидке й зручне з'єднання паркетин або мостин підлоги, щільність та стабільність її розмірів. Отже, підлога, паркетини або мостини якої з'єднані за пропонованим способом, є більш практичною, якісною та надійною.



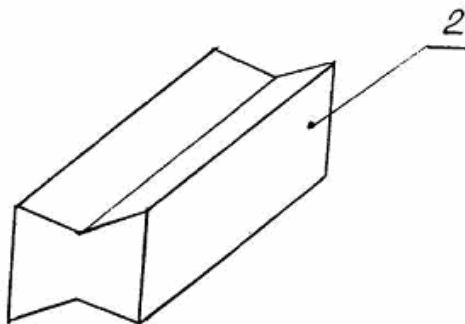
Фіг. 1



Фіг. 2



Фіг. 3



Фіг. 4