

Винахід відноситься до комунального господарства, окремо, до пристроїв для пресування сміття, переважно паперового.

Відомий пристрій для ущільнення, який містить стискач, зв'язаний з приводом, а також елемент для завантаження з рамою та напрямними [1] (аналог).

Такий пристрій взагалі міститься на транспортному засобі, а стискач зв'язаний з системою приводу та гідроциліндрів. Система складна та дуже коштовна. Вона пристосована тільки для транспортування.

Відомий також пристрій для пресування сміття, переважно металевих банок, який містить ємність з рухомими стінками і стискувальною плитою [2] (прототип).

Такий пристрій найбільш простий у виготовленні, але пристосований та розрахований конструктивно тільки на пресування порожніх металевих банок. В нашому випадку, для пресування паперового сміття конструкція може бути вирішена простіше та бути легшою в експлуатації для можливості простішого пресування та обладнання.

Задача винаходу - спрощення експлуатації шляхом зниження витрат праці на вилучення паперових сміття із ємності. Поставлена задача досягається тим, що пристрій для пресування сміття, який містить ємність з боковими гранями в формі рівнобічної трапеції, стискувальну плиту на шарнірах та тяги, доповнено легкою стулкою, влаштованою на внутрішній стінці ємності на відстані 1/3 від днища, а пресувальна плита виконана у вигляді стулки та прикріплена до іншої стінки і забезпечена ручкою, яка проходить при пресуванні у щілину, виконану у стінці ємності.

Порівняння запропонованого рішення з прото- типом показує, що запропонований пристрій для пресування сміття відрізняється тим, що він доповнений легкою стулкою, яка влаштована на внутрішній стінці ємності на відстані 1/3 від днища, а пресувальна плита виконана також у вигляді стулки, прикріплена до другої стінки та забезпечена ручкою, яка проходить через щілину у стінці ємності.

Таким чином, запропонований пристрій для пресування сміття відповідає критерію "новизна".

Порівняння запропонованого рішення не тільки з прототипом, а й з іншими технічними рішеннями у даній області, не виявило в них ознаки, які відрізняють запропоноване рішення від прототипу, що дозволяє зробити висновок про відповідність критерію "суттєві відмінності".

Винахід пояснюється кресленнями, на яких представлені:

на Фіг.1 - загальний вигляд пристрою;

на Фіг.2 - вигляд збоку.

Пристрій для пресування сміття, переважно паперів, містить ємність 1, виконану звуженою до днища зверху, яка закрита верхньою стінкою 2, яка має отвір 3 з відкидною кришкою 4. У внутрішньому просторі ємності і на внутрішніх сторонах бокових стінок на відстані 1/3 від днища на шарнірах 5,6 та незалежно одна від одної закріплені стулки 7,8. Стулка 7 зв'язана тягою 9 з пересувною пло- щадкою 10 та кришкою 4. Стулка має ручку 11 і проходить при експлуатації в щілину 12, виконану в стінці ємності 1. Для закріплення ручки до ємності 1 влаштовано гачок 13. Кришка 4 з'єднана з тягою 14, з пересувною площадкою 10. Для зв'язування готових пакунків беруть проволоку 15. Готовий пакунок вилучається через отвір 16, розташований у нижній частині ємності 1, після відкриття стулки 7. Проволока передчасно накручена на котушки 18, розташовані по краях біля отвору 16. Для утримання проволоки в ємності через отвори в стінках ємності вставляються металевий прут 19, а для закріплення проволоки 15 та гачка 13 на стулці 11 виконана петля 20.

Пристрій для пресування сміття працює таким чином:

При завантажуванні ємності 1 відходами паперу натискають на площадку 10, яка за допомогою тяг 9 та 14 відкриває одночасно кришку 4 та підіймає легку стулку 7. Стулка 8 постійно зафіксована гачком 13. Після завантажування ємності 1 кожною порцією паперу та зняття тиснення з площадки 10, стулка 7 під дією особистої ваги падає та легко прихлопує папір. Час від часу знімається гачок 13, і стулка 8 за ручку 11 щільно пресує папір. В порожню ємність 1 вставляється проволока 15 таким чином: через петлі 20 при опущеній стулці 8 до неї через отвір 16 кріпиться проволока 15, фіксується прут 19, який заводиться в отвір у боковій стінці ємності 1. По заповненні ємності 1 папером, стулка 7 прихлопує її, стулкою 8 папір пресують та заготовлений пакунок при закритій стулці 8, зв'язується проволокою 15, передчасно відкріпленою з петель 20 стулки 8 та обрізаної від котушок 18. Потім пакунок виймають через отвір 16, знову заводиться проволока 15, закріплюється до петель 20. Починається новий цикл.

Джерела інформації:

1. А. с. СРСР № 715391, М. кл. В 65 F 3/00,
2. А. с. СРСР № 1167111, М. кл. 65 F 1/14.

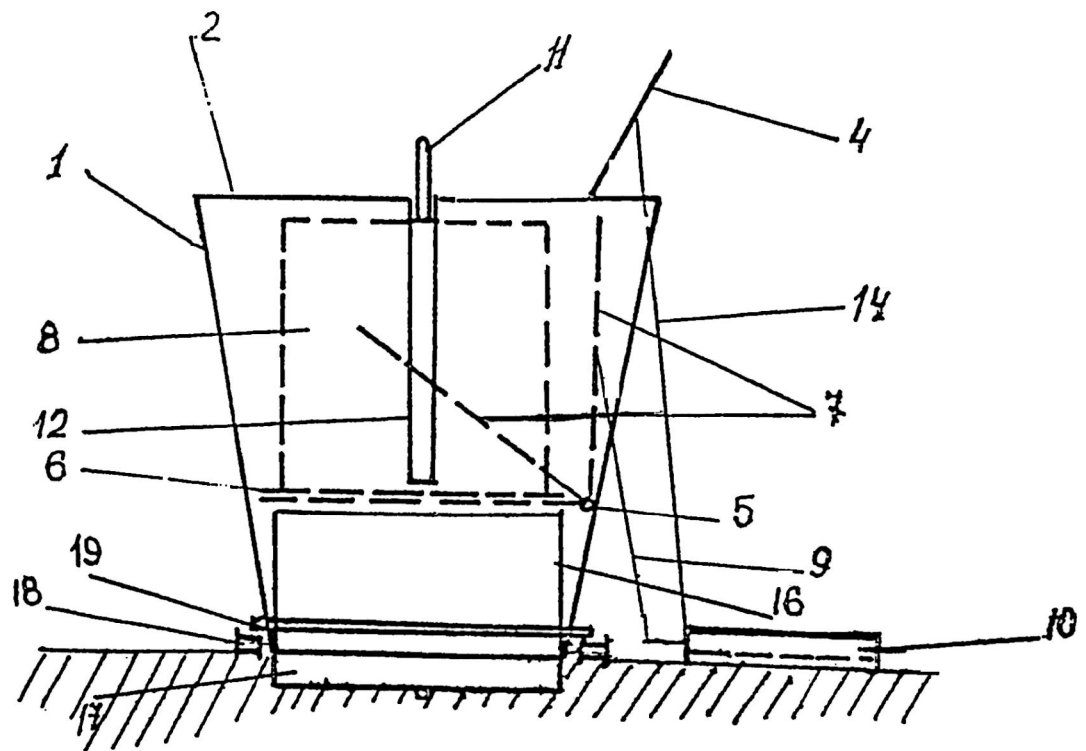


Fig. 1

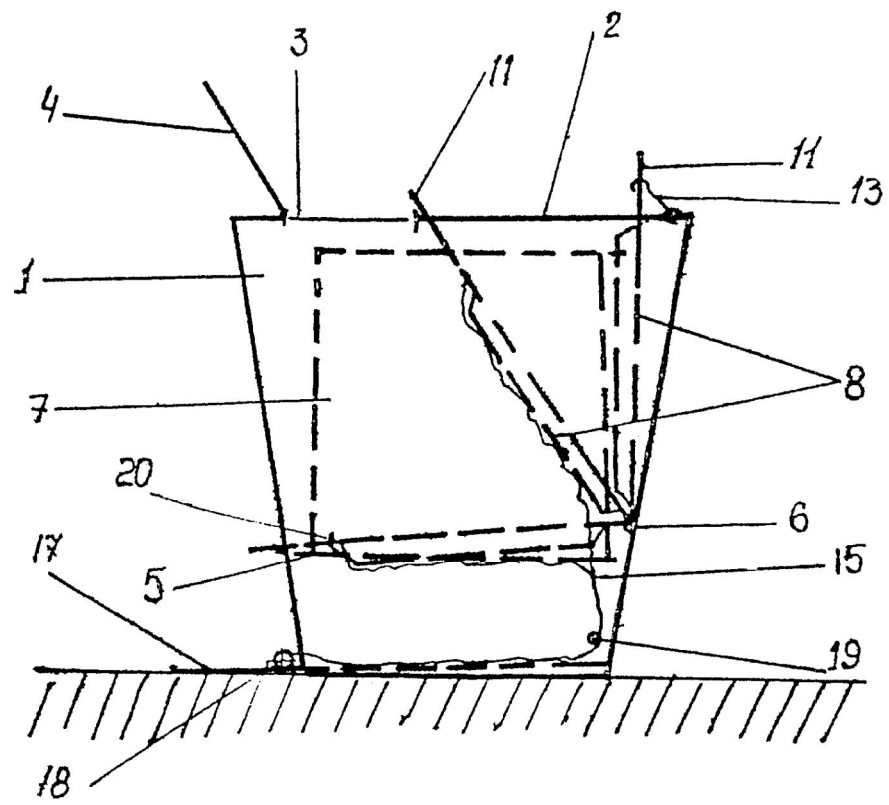


Fig. 2