



УКРАЇНА

(19) UA (11) 35605 (13) U

(51) МПК (2006)

A01G 1/06

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) СПОСІБ ОКУЛІРУВАННЯ ВИНОГРАДУ

1

2

(21) u200805790

(22) 05.05.2008

(24) 25.09.2008

(46) 25.09.2008, Бюл.№ 18, 2008 р.

(72) БЕЙБУЛАТОВ МАГОМЕДСАЙГІТ РАСУЛОВИЧ, UA, ТІХОМІРОВА НАДІЯ ОЛЕКСАНДРІВНА, UA

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ ВИНОГРАДУ І ВИНА "МАГАРАЧ", UA

(57) Спосіб окулірування винограду, який передбачає підготовку прищепи шляхом зрізування уз-

довж осі пагона вічка з його підстиляльною основою, підготовку підщепи шляхом аналогічного зрізування на вузлі пагона, з'єднання прищеплювальних компонентів і їх фіксацію еластичною стрічкою, який **відрізняється** тим, що зріз на прищепі і підщепі виконують під клин до серцевини із захопленням деревини, причому, на підщепі зріз виконують на вузлі пагона із закритою діафрагмою, а з'єднання компонентів щеплення здійснюють шляхом заводу нижнього кінця підстиляльної основи прищепи у клиноподібний зріз підщепи.

Корисна модель належить до галузі сільського господарства, а саме, до виноградарства, і може бути використана як для настільного щеплення, так і для щеплення в польових умовах.

Відомий спосіб окулірування винограду в приклад, який передбачає підготовку прищепи шляхом зрізування вічка з його підстиляльною основою, підготовку підщепи шляхом косоного зрізування в міжвузлі, з'єднання компонентів щеплення і їх обв'язку еластичною стрічкою і бавовняною ниткою [Субботович А.С. Зелені щеплення винограду. Кишинів: "Карта Молдаве-  
ня", 1971, с. 20-23] ми відомого способу і того, що заявляється, є: підготовка прищепи шляхом зрізування вічка з його підстиляльною основою, підготовку підщепи шляхом зрізування, з'єднання компонентів щеплення та їх фіксація еластичною стрічкою.

Вищезазначений спосіб окулірування винограду характеризується тим, що на підщепі над поверхнею ґрунту вибирають гладке місце в міжвузлі і роблять на ньому косий зріз униз довжиною до 3/4 дюйма. Щиток прищепи повинен відповідати по розмірах виїмці на підщепі. З'єднання прищеплювальних компонентів роблять таким чином, щоб камбіальні шари підщепи і прищепи збігалися, потім роблять обв'язку, а місце щеплення підсапують горбком вологої землі.

Спосіб трудомісткий через необхідність підбирати по розміру компоненти щеплення для обов'язкового збігу камбіальних шарів. У щепленнях черешків з окуліруванням у міжвузлях спосте-

рігається відмирання тканин на протилежній стороні щепленого вічка який проростає. Це явище приводить до скорочення площі провідної системи і зниженню якості щеплених черешків. Крім того, спосіб малопродуктивний, тому що обв'язка місця щеплення зберігається до весни, що часто приводить до випрівання вічка прищепи, а весняне видалення обв'язки щеплення і її укривання вологою землею приводить до ушкодження вічка.

Найбільш близьким по технічній сутності до заявляемого способу є прийнятий як прототип спосіб окулірування винограду, який передбачає підготовку прищепи шляхом зрізування уздовж осі пагона вічка з його підстиляльною основою, підготовку підщепи шляхом аналогічного за формою зрізування на вузлі пагона, з'єднання компонентів щеплення і їхню фіксацію еластичною стрічкою на ширину, що перевищує розмір вічка з підшоєю. В окремих випадках замість еластичної стрічки використовують фотозруйновну плівку [Деклараційний патент України №39491 А, А01G1/06, 2001р.].

Спільними ознаками способу-прототипу і технічного рішення, що заявляється, є: підготовка прищепи шляхом зрізування уздовж осі пагона вічка з його підстиляльною основою, підготовка підщепи шляхом аналогічного зрізування на вузлі пагона, з'єднання компонентів щеплення та їх фіксація еластичною стрічкою.

Недоліком способу-прототипу є низька продуктивність через те, що компоненти щеплення необхідно ретельно підбирати по діаметру, що сповільнює роботу і ускладнює сам процес щеплення. Те,

(13) U

(11) 35605

(19) UA

що місце щеплення обмежене вузлом, де лоза стовщена, утрудняє процес гладкого зрізу, зріз виходить горбистим, а тонкий шар підстиляльної основи вічків збіднений живильними речовинами і має маленьку площу камбіальних шарів, що сповільнює зрощення і погіршує його якість, а це у свою чергу веде до зменшення виходу щеплень, що прижилися. Використання фотозруйновної плівки, для обв'язки місця щеплення також знижує приживлюваність щеплень, тому що в більшості випадків плівка не руйнується, що приводить до випрівання вічка.

В основу корисної моделі поставлено завдання вдосконалити спосіб окулірування винограду, у якому при виконанні на прищепі і підщепі зрізу під клин до серцевини із захопленням деревини, причому, на підщепі зріз виконують на вузлі із закритою діафрагмою, при відповідному з'єднанні компонентів щеплення забезпечується більш щільний їх контакт, що прискорює зрощення і збільшує вихід щеплень, що прижилися.

Поставлене завдання вирішується тим, що в способі окулірування винограду, що передбачає підготовку прищепи шляхом зрізу уздовж осі пагона вічка з його підстиляльною основою, підготовку підщепи шляхом аналогічного зрізу на вузлі пагона, з'єднання прищеплювальних компонентів і їхню фіксацію еластичною стрічкою, відповідно до корисної моделі, зріз на прищепі і підщепі роблять під клин до серцевини із захопленням деревини, причому, на підщепі зріз виконують на вузлі із закритою діафрагмою, а з'єднання компонентів щеплення здійснюють шляхом заводу нижнього кінця підстиляльної основи, прищепи в клиноподібний зріз підщепи.

При окуліруванні винограду з виконанням на прищепі і підщепі глибокого зрізу під клин до серцевини із захопленням деревини, підстиляє основа вічка містить тканини деревини з підвищеним змістом пластичних речовин, здатних до інтенсивного обміну, що підвищує регенераційну здатність тканин і забезпечує більш високий відсоток приживлюваності щеплень. Клиноподібний зріз збільшує площу зіткнення компонентів щеплення, що сприяє кращому їх зрощенню. Виконання щеплення на вузлі із закритою діафрагмою запобігає проникненню далі в деревину процесу опробковіння (усихання). З'єднання компонентів щеплення шляхом заводу нижнього кінця підстиляльної основи, прищепи в клиноподібний зріз підщепи забезпечує більше щільний їх контакт, дозволяє уникнути зсу-

ву при обв'язці, що сприяє прискореному зрощенню. Крім того, немає необхідності підбирати лозу по діаметрі, що суттєво спрощує спосіб і робить його продуктивним.

Здійснення способу окулірування винограду пояснюється малюнком, де схематично зображено: вічко прищепи з підстиляльною основою 1, підщепний пагін 2, еластична стрічка 3.

Спосіб окулірування корисної моделі здійснюється таким чином.

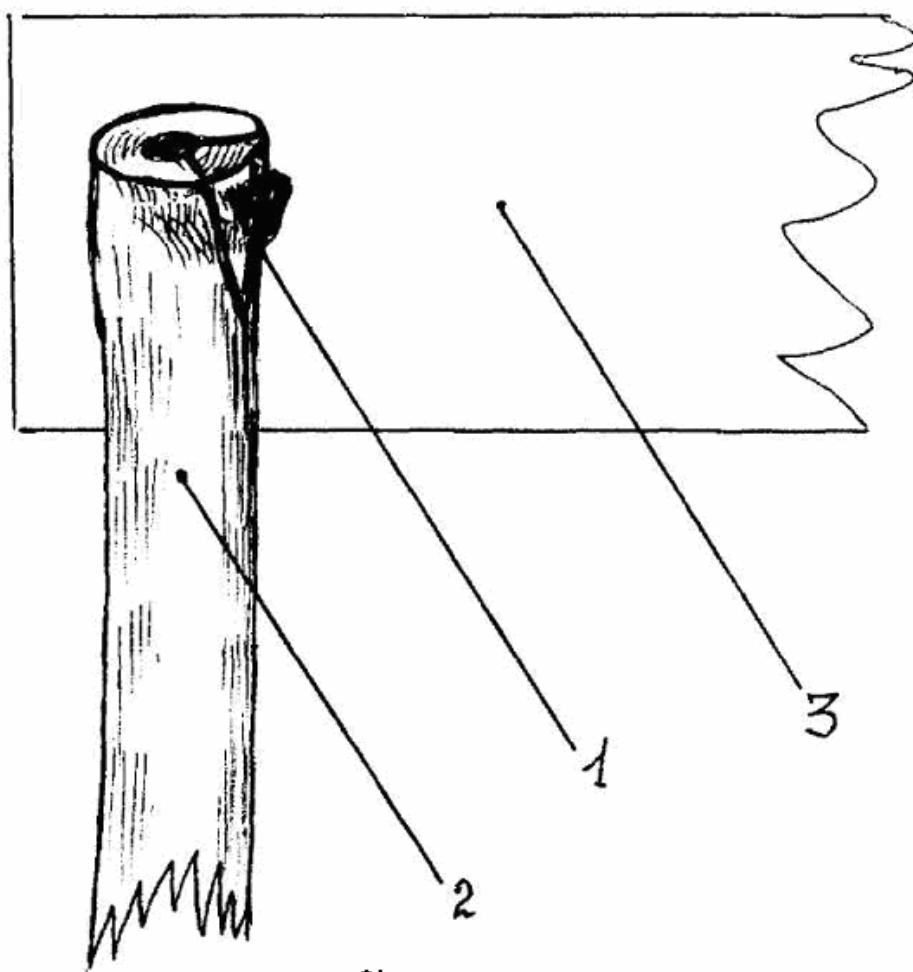
До наступу морозів (листопад-грудень) з апробованих маткових кущів прищепи і кущів підщепи заготовлюється лоза, що зберігається в холодильних камерах, льосі і інших пристосованих приміщеннях.

У період прищеплювальної кампанії (лютий-березень) заготовлену лозу нарізають на відповідну довжину. Підготовляють прищепу шляхом зрізу уздовж осі пагона вічка з його підстиляльною основою, під клин до серцевини із захопленням деревини. Підщепу готують шляхом аналогічного зрізування на вузлі пагона із закритою діафрагмою. Прищеплювальні компоненти з'єднують шляхом заводу нижнього кінця підстиляльної основи, прищепи в клиноподібний зріз підщепи і фіксують місце щеплення еластичною стрічкою.

#### Приклад

Окулірування виконували у відділі агротехніки НІВіВ "Магарач". Як підщепа використали черешки винограду сорту Коббер 5ББ. Прищепну лозу заготовили з апробованих маткових кущів винограду сорту Мускат білий і Мускат рожевий. Заготовлену лозу нарізали на довжину: підщепа 45-50см, прищепа - довжиною, зручної для роботи за робочим столом. Підщепну лозу обрізали на 2-3мм під нижнім вузлом і до 5мм над верхнім вузлом. Наявність закритої діафрагми визначали по наявності вусика або пенька від плодоніжки зі зворотної сторони вузла. На прищепі виконали зріз уздовж осі пагона вічка з його підстиляльною основою, під клин до серцевини із захопленням деревини. Підщепу підготували шляхом аналогічного зрізу на вузлі пагона із закритою діафрагмою. Прищепний вічок вставили в клиноподібний зріз на підщепі. Зафіксували місце щеплення еластичною стрічкою, створивши тим самим своєрідну мікростратифікаційну камеру для захисту вічка від висушування.

Після закінчення трьох тижнів, при інвентаризації на приживлюваність і кругове калусообразование на місцях з'єднання компонентів щеплень, вихід щеплень, що прижилися, склав 99%.



Фіг.