



УКРАЇНА

(19) UA (11) 35604 (13) U

(51) МПК (2006)

A01G 1/06

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ОКУЛІРУВАННЯ ВИНОГРАДУ

1

2

(21) u200805789

(22) 05.05.2008

(24) 25.09.2008

(46) 25.09.2008, Бюл.№ 18, 2008 р.

(72) ТИХОМІРОВА НАДІЯ ОЛЕКСАНДРІВНА, UA,
БЕЙБУЛАТОВ МАГОМЕДСАЙГІТ РАСУЛОВИЧ, UA(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ ВИНОГРАДУ І
ВИНА "МАГАРАЧ", UA(57) Спосіб окулірування винограду, який перед-
бачає підготовку прищепи шляхом зрізування уз-
довж осі пагона вічка з його підстиляльною осно-

вою, підготовку підщепи шляхом аналогічного зрізування на вузлі пагона, з'єднання прищеплювальних компонентів і їх фіксацію еластичною стрічкою на ширину, що перевищує розмір вічка, який **відрізняється** тим, що зріз виконують на глибину до 1/3 діаметра лози, у нижній частині зрізу виконують заріз у корі і деревині під гострим кутом до зрізу, а з'єднання компонентів щеплення здійснюють шляхом заведення нижнього кінця підстиляльної основи прищепи в гострий заріз підщепи.

Корисна модель належить до галузі сільського господарства, а саме, до виноградарства, і може бути використана як для настільного щеплення, так і для щеплення в польових умовах.

Відомий спосіб щеплення винограду окуліруванням, який передбачає підготовку прищепи шляхом зрізування вічка з його підстиляльною основою, підготовку підщепи шляхом зрізування із зарізами у верхній і нижній його частинах під гострим кутом до зрізу, з'єднання компонентів щеплення шляхом заводу за зарізи щитка прищепи і їхню фіксацію еластичною стрічкою на ширину, що перевищує розмір вічка [Деклараційний патент України №17426, A01G1/06, 2006 р.] знаками відомого способу і того, що заявляється, є: підготовка прищепи шляхом зрізування вічка з його підстиляльною основою, підготовку підщепи шляхом зрізування, з'єднання компонентів щеплення та їх фіксація еластичною стрічкою.

Вищезазначений спосіб окулірування винограду характеризується тим, що на підщепі над поверхню ґрунту вибирають гладке місце в міжвузлі й роблять на ньому косий зріз униз довжиною до трьох чвертей дюйма, а потім інший короткий зріз нижче першого під гострим кутом до його основи. Щиток прищепи повинен відповідати по розмірах виїмці на підщепі. З'єднання прищеплювальних компонентів роблять таким чином, щоб камбіальні шари підщепи і прищепи збігалися, обв'язку роблять плівковою стрічкою, а місце щеплення підса-
нують горбком вологої землі.

Спосіб трудомісткий через необхідність підби-
рати по діаметру компоненти щеплення для обов'язкового збігу камбіальних шарів. У щеп-
лених черешків з окуліруванням у міжвузлях спосте-
рігається відмирання тканин на протилежній сто-
роні щепленого вічка який проростає. Це явище
приводить до скорочення площі провідної системи
і зниженню якості щеплених черешків. Крім того,
спосіб малопродуктивний, тому що обв'язка місця
щеплення зберігається до весни, що часто приво-
дить до випрівання вічка прищепи, а весняне ви-
далення обв'язки щеплення і її укривання вологою
землею приводить до ушкодження вічка.

Найбільш близьким по технічній сутності до
заявляемого способу, є прийнятий як прототип
спосіб окулірування винограду, який передбачає
підготовку прищепи шляхом зрізування уздовж осі
пагона вічка з його підстиляльною основою, підго-
товку підщепи шляхом аналогічного за формою
зрізування на вузлі пагона, з'єднання компонентів
щеплення і їхню фіксацію еластичною стрічкою на
ширину, що перевищує розмір вічка з підшовою. В
окремих випадках замість еластичної стрічки вико-
ристають фотозруйновну плівку [Деклараційний
патент України №39491 А, A01G1/06, 2001р.].

Спільними ознаками способу - прототипу і
технічного рішення, що заявляється, є: підготовка
прищепи шляхом зрізування уздовж осі пагона
вічка з його підстиляльною основою, підготовка
підщепи шляхом аналогічного зрізування на вузлі
пагона, з'єднання компонентів щеплення та їх фік-

(13) U

(11) 35604

(19) UA

сація еластичною стрічкою на ширину, що перевищує розмір вічка.

Недоліком способу - прототипу є низька продуктивність через те, що компоненти щеплення необхідно ретельно підбирати по діаметрі зрізу, що сповільнює роботу і ускладнює сам процес щеплення. Те, що місце щеплення обмежене вузлом, де лоза стовщена, утрудняє процес зрізування, зріз виходить горбистим, що веде до вповільнення зрощення і зниженню виходу щеплень, що прижилися. Використання фотозруйовної плівки, для обов'язки місця щеплення знижує приживлюваність щеплень, тому що в більшості випадків плівка не руйнується, що приводить до випрівання вічка.

В основу корисної моделі поставлено завдання вдосконалити спосіб окулірування винограду, у якому при виконанні на прищепі і підщепі глибокого зрізу із зарізом у корі і деревині і відповідному з'єднанні компонентів щеплення забезпечується більше щільний контакт країв щитка зі зрізом, що прискорює зрощення і збільшує вихід щеплень, що прижилися.

Поставлене завдання вирішується тим, що в способі окулірування винограду, який передбачає підготовку прищепи шляхом зрізування уздовж осі пагона вічка з його підстиляльною основою, підготовку підщепи шляхом аналогічного зрізування на вузлі пагона, з'єднання прищеплювальних компонентів та їх фіксацію еластичною стрічкою на ширину, що перевищує розмір вічка, відповідно до корисної моделі, зріз здійснюють на глибину до 1/3 діаметра лози, у нижній частині зрізу роблять заріз у корі і деревині під гострим кутом до зрізу, а з'єднання компонентів щеплення здійснюють шляхом заводу нижнього кінця підстиляльної основи, прищепи в гострий заріз підщепи.

При окуліруванні винограду з виконанням на прищепі і підщепі глибокого зрізу із зарізом у корі і деревині, підстиляльна основа вічка містить тканини деревини з підвищеним змістом пластичних речовин, здатних до інтенсивного обміну, що підвищує регенераційну здатність тканин і забезпечує більше високий відсоток приживлюваності щеплень, а з'єднання компонентів щеплення шляхом заводу нижнього кінця підстиляльної основи, прищепи в гострий заріз підщепи забезпечує більш щільний їх контакт, дозволяє уникнути зсуву при обов'язці, що сприяє прискореному зрощенню. Крім того, немає необхідності підбирати лозу по діаметрі, що суттєво спрощує спосіб і робить його продуктивним.

Здійснення способу окулірування винограду пояснюється малюнком, де схематично зображені: вічок прищепи з підстиляльною основою 1, підщепний пагін 2, гострий заріз підщепи 3, еластична стрічка 4.

Спосіб окулірування винограду здійснюється таким чином.

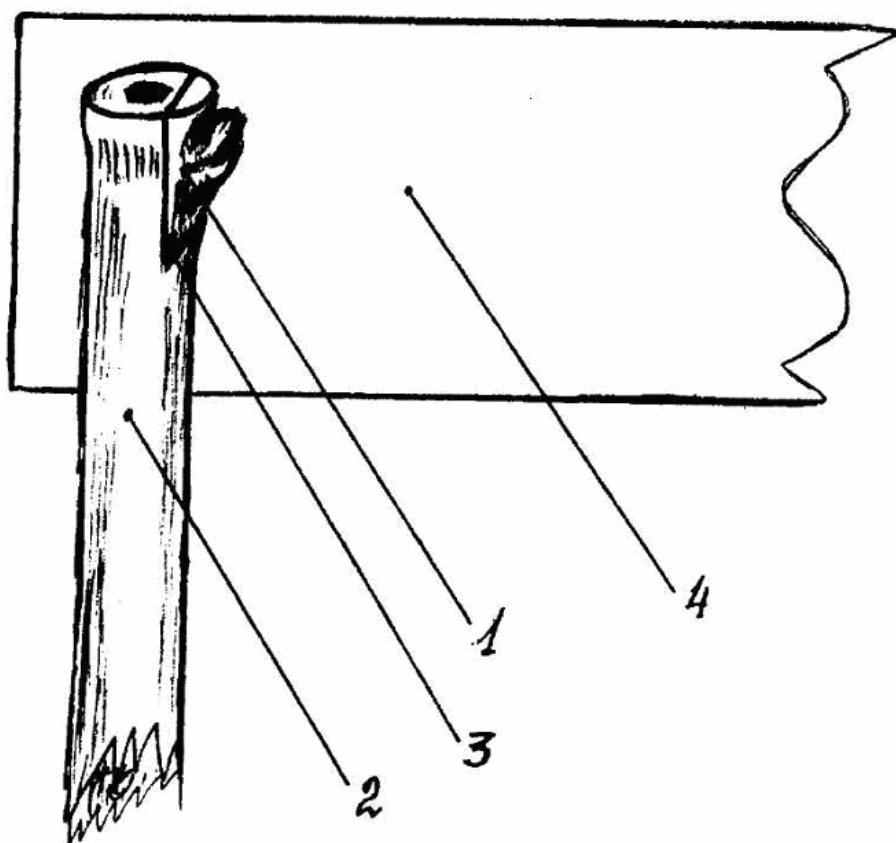
До наступу морозів (листопад - грудень) з апробованих маткових кущів прищепи і кущів підщепи заготовлюється лоза, що зберігається в холодильних камерах, льосі і інших пристосованих приміщеннях.

У період прищеплювальної кампанії (лютий - березень) заготовлену лозу нарізають на відповідну довжину. Підготовляють прищепу шляхом зрізу уздовж осі пагона вічка з його підстиляльною основою, на глибину до 1/3 діаметра лози, у нижній частині зрізу роблять заріз у корі і деревині під гострим кутом до зрізу. Підщепу готують шляхом аналогічного зрізування на вузлі пагона. Прищеплювальні компоненти з'єднують шляхом заводу нижнього кінця підстиляльної основи, прищепи в гострий заріз підщепи і фіксують місце щеплення еластичною стрічкою на ширину, що перевищує розмір вічка.

Приклад

Окулірування виконували у відділі агротехніки ШВІВ "Магарач". В якості підщепи використали черешки винограду сорту Коббер 5ББ. Прищепну лозу заготовили з апробованих маткових кущів винограду сорту Мускат білий і Мускат рожевий. Заготовлену лозу нарізали на довжину: підщепи 45-50см, прищепи - довжиною, зручної для роботи за робочим столом. Підщепну лозу обрізали на 2-3мм під нижнім вузлом і до 5мм над верхнім вузлом. Верхній кінець визначали по наявності вусика або пенька від плодоніжки зі зворотної сторони вузла. На прищепі виконали зріз уздовж осі пагона вічка з його підстиляльною основою, на глибину до 1/3 діаметра лози, у нижній частині зрізу зробили заріз у корі і деревині під гострим кутом до зрізу. Підщепу підготували шляхом аналогічного зрізу на вузлі пагона. Прищепний вічок вставили в заріз на підщепі. Зафіксували місце щеплення еластичною стрічкою, створивши тим самим своєрідну мікρο-стратифікаційну камеру для захисту вічка від висихання.

Після закінчення трьох тижнів, при інвентаризації на приживлюваність і кругове калусообразование на місцях з'єднання компонентів щеплень, вихід щеплень, що прижилися, склав 99%.



Фіг.