



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **31076** (13) **U**  
(51) МПК (2006)  
**A61C 13/00**  
**A61C 13/08**

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

**(54) НАБІР ДЛЯ АДГЕЗИВНИХ МОСТОПОДІБНИХ ПРОТЕЗІВ**

1

(21) u200713065

(22) 26.11.2007

(24) 25.03.2008

(46) 30.12.1899, Бюл.№ , 1899 р.

(72) ВДОВЕНКО ЛАРИСА ПЕТРІВНА, UA,  
ОЖОГАН ЗІНОВІЙ РОМАНОВИЧ, UA, ОБІДНЯК  
ВАСИЛЬ ЗІНОВІЙОВИЧ, UA

(73) ВДОВЕНКО ЛАРИСА ПЕТРІВНА, UA,  
ОЖОГАН ЗІНОВІЙ РОМАНОВИЧ, UA, ОБІДНЯК  
ВАСИЛЬ ЗІНОВІЙОВИЧ, UA

(56)

(57) Набір для адгезивних мостоподібних протезів,  
що містить визначену проміжну частину,

2

виготовлену із фотополімерного матеріалу, і  
скловолоконну стрічку під армувальний та опорні  
елементи, який **відрізняється** тим, що він  
скомплектований щонайменше з дванадцяти  
визначених проміжних частин, кожна із яких  
виготовлена у вигляді заготовки, причому кожна із  
заготовок має форму зуба, що відрізняється від  
іншої розміром та анатомічною формою  
оклюзійної поверхні, крім того, кожна проміжна  
частина має композитної форми різці або ікла,  
і/або премоляри, або моляри на верхню та нижню  
щелепи базових кольорів А2 і А3, відповідно.

Корисна модель відноситься до медицини,  
зокрема до ортопедичної стоматології, і  
призначена для створення конструктивного набору  
(гарнітуру), що може бути застосований при  
лікуванні хворих із малими дефектами зубів.

Актуальність проблеми запропонованої  
корисної моделі пов'язана з тим, що в Україні, як і  
в цілому світі, заміщення малих дефектів зубних  
рядів зумовлює створення штучної опори замість  
втрачених природних зубів у пацієнтів.  
Найбільшого поширення в стоматологічній  
практиці, у пацієнтів, набули саме адгезивні  
мостоподібні протези. Внаслідок того, що вони є  
найбільш придатними для відновлення жувальної  
функції, мови, естетичного вигляду та  
профілактики зубо-щелепних деформацій, а також  
для заміщення малих дефектів при двоетапній  
імплантації.

Конструктивними ознаками, які об'єднують  
даний тип протезів є: наявність проміжної частини  
(несучої частини і штучного зуба) та опорних  
елементів кріплення (утримуючих елементів).

Ознаками, що перешкоджають широкому  
застосуванню того чи іншого протезу, є: процес  
виготовлення. Поряд з цим, для виготовлення того  
чи іншого адгезивного мостоподібного протезу  
існує (розроблено) визначений спосіб  
виготовлення конкретного типу протезу. Кожен із  
яких є технологічно складним, що обумовлено  
багатоетапністю виготовлення адгезивних

мостоподібних протезів. Крім того, до недоліків  
слід віднести те, що для визначення параметрів  
проміжної частини у більшості випадків проводять  
депульпування опорних зубів. Наприклад, патент  
України № 52801, С2, АG1C 13/00, АG1C 13/10,  
або патент України № 36646, А, АG1C 13/00.

Найбільш близьким по технічній сутності та за  
способом виготовлення до заявляємої корисної  
моделі, є адгезивний мостоподібний протез, що  
містить визначену (оптимальну) проміжну частину  
виготовлену із фотополімерного матеріалу і  
скловолоконну стрічку під армувальний та опорні  
елементи. При цьому, об'єднуючою ознакою, даної  
конструкції є те, що виготовлення визначеної  
проміжної частини протезу здійснюється без  
депульпування опорних зубів (патент України №  
23740, U, АG1C 13/00, АG1C 13/10, Бюл. № 8,  
2007р.)

Однак, даний адгезивний мостоподібний  
протез виготовляється, після того як шляхом  
вимірювання та обчислення отримують параметри  
проміжної частини, що потребує заміщення  
певного конкретного зуба, наприклад, відсутнього  
24 зуба. Для виготовлення протезу, що потребує  
заміщення іншого зуба, наприклад, 26 зуба,  
проводяться аналогічні вимірювання, обчислення  
та лабораторні операції по його виготовленню.  
Такий підхід знижує ефективність застосування  
адгезивного мостоподібного протезу.

(13) **U**

(11) **31076**

(19) **UA**

В основу корисної моделі поставлено завдання створити набір (гарнітур) для однотипних адгезивних мостоподібних протезів на базі способу, за яким отримують протез в залежності від локалізації дефекту у зубному ряду шляхом оптимізації та підбором конструктивних об'єднуючих ознак, що дозволить створити комплект (асортимент) адгезивних мостоподібних протезів, котрі прискорять заміщення будь-якого зуба для усунення різних дефектів зубних рядів.

Поставлене завдання вирішується тим, набір для адгезивних мостоподібних протезів, які містять визначену проміжну частину виготовлену із фотополімерного матеріалу і скловолоконну стрічку під армувальний та опорні елементи, згідно корисної моделі, він скомплектований щонайменше з дванадцяти визначених проміжних частин, кожна із яких виготовлена у вигляді заготовки, причому кожна із заготовок має форму зуба, що відрізняється від іншої розміром та анатомічною формою оклюзійної поверхні, крім того, кожна проміжна частина має композитної форми різці, або ікла і/або премоляри або моляри на верхню та нижню щелепи базових кольорів А2 і А3, відповідно.

За рахунок сукупності ознак, а саме що запропоновано, кожна з визначених проміжних частин, яка входить до набору, виготовляти у вигляді заготовки за формою того чи іншого зуба, маємо достатнє рішення для виконання поставленої задачі.

Так, те, що кожна із конструктивних визначених проміжних частин відрізняється від іншої, які входять до набору, тільки розмірами та відмінною анатомічною формою оклюзійної поверхні, дало можливість адгезивні мостоподібні протези в залежності від локалізації дефекту розподілити на такі групи:

- протез для 16 зуба;
- протез для 26 зуба;
- протез для 36 зуба;
- протез для 46 зуба;
- протез для 14 або 15 зуба;
- протез для 24 або 25 зуба;
- протез для 34 або 35 зуба;
- протез для 44 або 45 зуба;
- протез для 11 або 21 зуба;
- протез для 12 або 22 зуба;
- протез для 13 або 23 зуба;
- протез для 31, або 32, або 41 і/або 42 зуба;

Виготовлення тої чи іншої конструкції проміжної частини у вигляді запропонованої проміжної частини - заготовки, що належить до конкретної групи, дає можливість провести необхідну корекцію проміжної частини безпосередньо до наявного (відповідного) дефекту в порожнині рота пацієнта.

Отже, внаслідок запропонованого розподілення адгезивних мостоподібних протезів, а саме, їх проміжних частин за розмірами, відповідно до анатомічної форми оклюзійної поверхні, стало можливим створити комплект однотипних адгезивних мостоподібних протезів.

Крім того, наявність у наборі композитної форми різців, або ікол, і/або премолярів або

молярів на верхню та нижню щелепи дозволяє проводити корекцію кольору до оточуючих зубів.

Суть корисної моделі пояснюється кресленням.

На Фіг. 1, Фіг. 2, Фіг. 3 і Фіг. 4 - схематично зображено однотипні адгезивні мостоподібні протези, що входять до набору (нижня щелепа).

Кожен адгезивний мостоподібний протез, що входить до набору, містить визначену проміжну частину 1 - виготовлену із фотополімерного матеріалу у вигляді заготовки за формою зуба, що відрізняється розміром та анатомічною формою оклюзійної поверхні (на фіг. не показано), скловолоконну стрічку 2 під армувальний елемент 3 та опорні елементи 4. При цьому, кожна проміжна частина (1) оснащена композиційної форми різцями (див. фіг. 1), або іклами (див. фіг. 2), або премолярами 7 і молярами 8 (див. фіг. 3 і 4).

Набір для адгезивних мостоподібних протезів, що пропонується, виготовляється так.

Технологічні параметри (робочі розміри) проміжних частин 1 -адгезивних мостоподібних протезів, що пропонуються, були отримані шляхом визначення середніх величин розмірів дефектів зубних рядів та обчислення за допомогою комп'ютерної програми Statistika 5,0, за результатами яких встановлено, що оптимальний робочий розмір проміжної частини між екваторами є у межах від 5мм до 10,8мм.

Отже, армувальний елемент 3 проміжної частини, який представлений скловолоконною стрічкою 2, повинен становити не менше ніж 5мм, а композитна частина проміжної частини 1 не більше ніж 10,8мм.

Такі параметри проміжної частини дають можливість проводити потрібну корекцію оптимальної форми проміжної частини безпосередньо до відповідного розміру дефекту та безпосередньо в порожнині рота пацієнта. Поряд з цим, запропонований набір для адгезивних мостоподібних протезів було розподілено в залежності від локалізації дефекту на наступні групи:

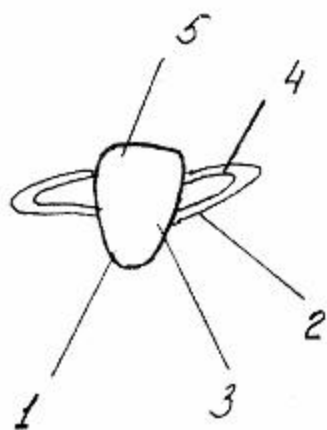
- протез 16 зуба розміром до 10,8мм;
- протез 26 зуба розміром до 10,8мм;
- протез 36 зуба розміром до 10,7мм;
- протез 46 зуба розміром до 10,7мм;
- протез 14 або 15 зуба розміром до 7,6мм;
- протез 24 або 25 зуба розміром до 7,6мм;
- протез 34 або 35 зуба розміром до 7,2мм;
- протез 44 або 45 зуба розміром до 7,2мм;
- протез 11 або 21 зуба розміром до 8,7мм;
- протез 12 або 22 зуба розміром до 7,5мм;
- протез 13 або 23 зуба розміром до 8,7мм;
- протез 31, або 32, або 41 і/або 42 зуба

розміром до 5,1мм.

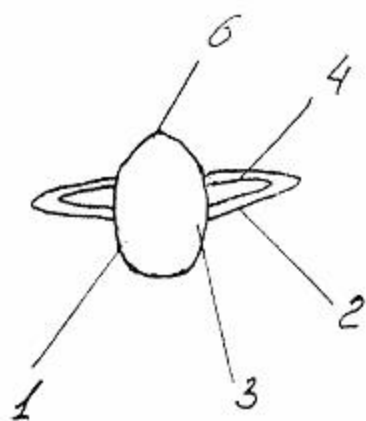
При цьому в процесі розподілу була врахована анатомічна форма оклюзійної поверхні дефектів зубних рядів.

Виготовляються проміжні частини, згідно означених розмірів та анатомічної форми оклюзійної поверхні, у вигляді прозорої керамічної нитки та штучного зуба із фотополімерного композитного матеріалу. У той же самий час,

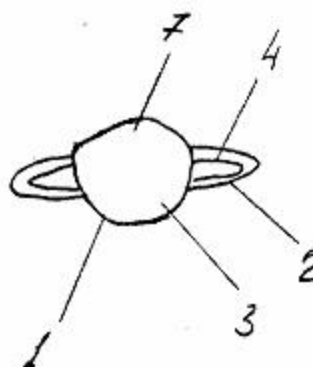
кожна проміжна частина - кожен протез, що входить до набору, оснащений композитної форми різцями, або іклами і/або премолярами або молярами на верхню та нижню щелепи базових кольорів А2 і А3, відповідно. Виготовлений таким чином набір для адгезивних мостоподібних протезів є придатним для застосування. При цьому, у процесі застосування кожен із протезів припасовується в порожнині рота пацієнта та здійснюють корекцію оклюзійної поверхні штучного зуба та по відношенню до слизової оболонки беззубої ділянки альвеолярного відростка. Корекцію форми та кольору проводять шляхом зішліфування поверхневих шарів та накладання відповідного кольору до оточуючих зубів, внаслідок чого відтворюють індивідуальність форми. Після цього адгезивний мостоподібний протез, що входить до набору (гарнітуру) готовий для фіксації в порожнині рота пацієнта.



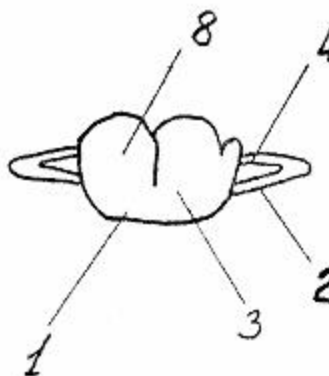
Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4