



УКРАЇНА

(19) UA (11) 28493 (13) U

(51) МПК (2006)

B65D 41/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) ЗАКУПОРЮВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ З ЕЛЕМЕНТОМ ФІКСАЦІЇ НА ШИЙЦІ ПЛЯШКИ

1

2

(21) u200709161

(22) 10.08.2007

(24) 10.12.2007

(72) КОНДРАТЮК ТЕТЯНА ВОЛОДИМИРІВНА, UA

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ  
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ГЛАСС УПАК", UA

(56)

(57) Закупорювальний пристрій з елементом фіксації на шийці пляшки, що містить корпус, який складається із різьбового ковпачка та розливної частини, з лінійною, між ними, перемичкою, де є переріз ослабленої міцності; затвор; ущільнювальні кільцеві виступи на зовнішніх

бічних поверхнях порожнистих циліндрів затвора; повздовжні ребра жорсткості, на внутрішній поверхні порожнистої розливної частини, який **відрізняється** тим, що повздовжні ребра жорсткості, у своїй основі, перетинаються кількома дрібними кільцевими буртиками, а у горішньому напрямку, не доходячи верхньої основи циліндра розливної частини, впираються у кільцевий пружний елемент фіксації закупорювального пристрою на шийці пляшки, переріз якої, у плані, близький до прямокутної трапеції, що своєю похилою примикає до внутрішньої поверхні твірної корпусу розливної частини.

Корисна модель відноситься до закупорювальних пристроїв пляшок для напоїв, зокрема до виробництва лікєро-горілкової продукції.

Відомий закупорювальний пристрій для пляшки, що містить: корпус, який складається із різьбового ковпачка та розливної частини, з лінійною, між ними, перемичкою, де є переріз ослабленої міцності; затвор; ущільнювальні кільцеві виступи на зовнішніх бічних поверхнях порожнистих циліндрів затвора; повздовжні ребра жорсткості, на внутрішній поверхні порожнистої розливної частини, що угорі межують з, розміщеними по кільцю, кількома окремими пружними виступами для фіксації пристрою на горлечку пляшки [Патент України №8209, за заявкою u200501263 від 11.02.2005р., на корисну модель „Пробка для пляшки”, Бюл. Промислова власність, №7, 2005].

Відома корисна модель, що є найближчим рішенням технічної розробки, яка заявляється - прототип, має той недолік, що поперечні пружні виступи для фіксації закупорювального пристрою на горлечку пляшки виконані, як окремо розташовані, у плані, гексагендроподібні, пружні елементи фіксації у вигляді виступів, на кшталт „папок”, що, у робочому стані, піддаються сильному, механічному, робочому тиску постійної дії. У результаті, нерідко, особливо під час закріплення закупорювального пристрою на пляшці, дія цього тиску призводить до руйнування

поодиноких пружних елементів фіксації. Небезпека руйнування зростає зі збільшенням терміну зберігання закупорювального пристрою до моменту його закріплення, оскільки пластик, з якого виготовляються елементи фіксації, з часом може втрачати пружність.

В основу корисної моделі, що заявляється, поставлене завдання створення закупорювального пристрою, в якому пружний елемент фіксації на пляшці витримував би постійно діючий тиск, мав би більший термін зберігання до закріплення на пляшці та забезпечував би фіксацію на горлечку пляшки, без застосування додаткової, для цього, кількості матеріалу у його конструкції.

Поставлене завдання досягається створенням закупорювального пристрою з елементом фіксації на горлечку пляшки.

Суть технічної розробки пристрою пояснюється технічними кресленнями, де на Фіг.1-4 корисна модель схематично зображена у вигляді збоку знизу.

Пристрій, що у загальному вигляді має форму прямого циліндра (Фіг.1), включає корпус (1), на зовнішній бічній площині якого, ближче до горішньої частини, на відстані - близько 1/3 висоти, по колу осевого перерізу циліндра, вузьким жолобом, виділяється кільцева перемичка з перерізом ослабленої міцності (2), що, без його руйнування, унеможливує відкриття різьбового ковпачка пробки (А). Перемичка з перерізом

(13) U

(11) 28493

(19) UA

ослабленої міцності ділить корпус з його конструкційними елементами на різбовий ковпачок і розливну частину (В). В розливній частині є: зовнішня різбова направляюча (3) для внутрішньої різби ковпачка; ущільнювальні кільцеві виступи (4) на зовнішніх бічних поверхнях порожнистих циліндрів; затвор для запобігання наповненню пляшки (5), повздовжні ребра жорсткості (6), що у своїй основі перетинаються кількома дрібними кільцевими буртиками (7), а у горішньому напрямку, не доходячи верхньої основи циліндра розливної частини, впираються у кільцевий пружний елемент фіксації (8) закупорювального пристрою на горлечку пляшки (9), перетин якого, у плані, близький до прямокутної трапеції, що своєю похилою примикає до внутрішньої поверхні твірної корпуса розливної частини, і, таким чином, пружний елемент фіксації спрямований вгору і до центру вісі циліндра корпуса, оскільки протилежна похилій пряма вказаної трапеції розташована вище.

Дещо менша, ніж у прототипі, товщина тіла елемента фіксації, завдяки суцільній кільцевій конструкції, забезпечує його необхідну пружність, надійну фіксацію, і разом з тим, щільне і міцне кріплення закупорювального пристрою на горлечку пляшки.

Фігури креслення:

Фіг.1. Схематичне зображення корисної моделі, з частковим розрізом, - у вигляді збоку.

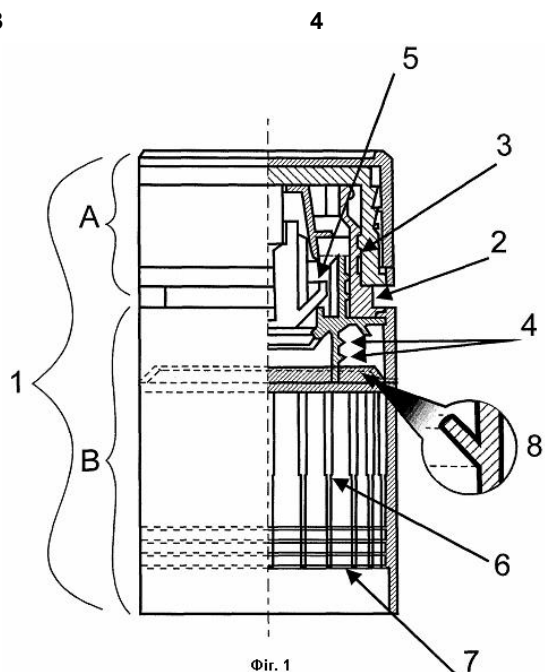
Фіг.2. Схематичне зображення розташування буртиків і кільцевого пружного елемента фіксації у корпусі корисної моделі, - у вигляді збоку.

Фіг.3. Схематичне зображення розташування кільцевого пружного елемента фіксації у корпусі корисної моделі, - у вигляді знизу.

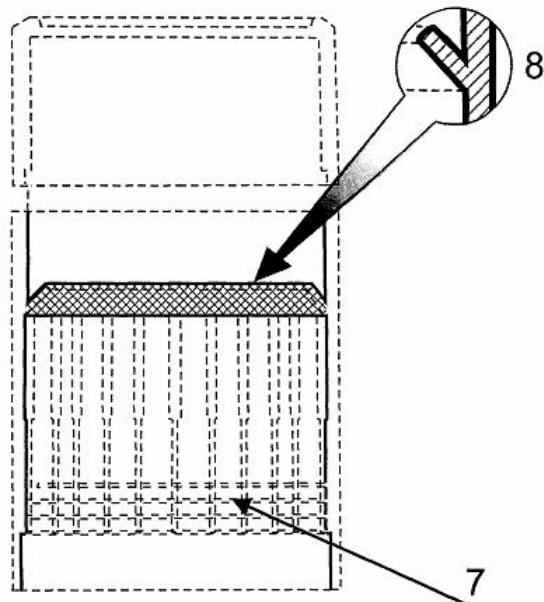
Фіг.4. Схематичне зображення закріплення закупорювального пристрою на горлечку пляшки за допомогою кільцевого пружного елемента фіксації.

(1) - корпус; (2) - кільцева перемичка з перерізом ослабленої міцності; (10) - різбовий ковпачок; (11) - розливна частина; (3) - зовнішня різбова направляюча для внутрішньої різби ковпачка; (4) - ущільнювальні кільцеві виступи; (5) - затвор для запобігання наповненню пляшки; (6) - повздовжні ребра жорсткості; (7) - кільцеві буртики; (8) - кільцевий пружний елемент фіксації; (9) - горлечко пляшки.

Закупорювальний пристрій з кільцевим елементом фіксації на горлечку пляшки може бути виготовлений на будь якому виробництві з пластичних мас, і виготовляється з поліпропілену, марок 21007, 21012, 21020, 21030 [ГОСТ 26996], а також з інших аналогічних матеріалів, дозволених до застосування Міністерством охорони здоров'я України.



Фіг. 1



Фіг. 2

5

28493

6

8

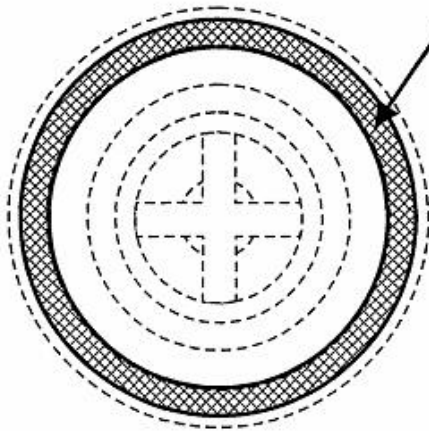
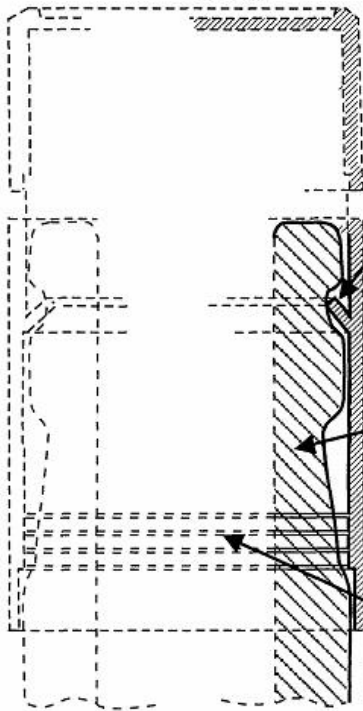


Fig. 3

8



9

7

Fig. 4