



УКРАЇНА

(19) UA (11) 26799 (13) U  
(51) МПК (2006)  
B66C 1/62МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) ВАНТАЖОЗАХОПЛЮВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ

1

(21) u200704856

(22) 03.05.2007

(24) 10.10.2007

(72) ШАБАЛДАК МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, UA,  
ШКАНОВ ОЛЕГ ЮХИМОВИЧ, UA(73) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО  
"ГОЛОВНИЙ СПЕЦІАЛІЗОВАНИЙ  
КОНСТРУКТОРСЬКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ  
ІНСТИТУТ", UA

(56)

(57) 1. Вантажозахоплювальний пристрій, що містить скобу, фіксатор, з'єднаний зі скобою за допомогою шарнірної осі, П-подібний упор та вушко, що підвішене на гак вантажопідйомного механізму, який відрізняється тим, що скоба виконана у вигляді двох паралельно розташованих на деякій відстані один від одного та з'єднаних у верхній частині за допомогою шарніра L-подібних боковин, торці яких жорстко з'єднані між собою внутрішньою та зовнішньою

2

листовими вставками, при цьому на шарнірній осі, яка розташована в нижній частині скоби, жорстко закріплені: планка з фіксатором на кінці, що встановлений з можливістю взаємодії з отвором в горизонтальній полиці внутрішньої листової вставки, і бічні кронштейни, які встановлені із зовнішнього боку L-подібних боковин і вільними кінцями жорстко з'єднані між собою поперечною, що встановлена з можливістю взаємодії із зовнішньою листовою вставкою, а своїм торцем - з кінцем П-подібного упора, який шарнірно прикріплений до зовнішньої листової вставки.

2. Вантажозахоплювальний пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що з боку внутрішньої листової вставки до вертикальних торців L-подібних боковин скоби жорстко прикріплені косинки, нижні сторони яких розташовані паралельно на деякій відстані від горизонтальної полиці внутрішньої листової вставки, для установки та фіксації виробу в скобі.

Корисна модель відноситься до галузі підйомно-транспортного машинобудування і може бути використана як вантажозахоплювальний пристрій при навантажувально-розвантажувальних роботах з вантажами за відсутності спеціальних стропувальних місць, де для стропування використовують будь-які, відповідні для цього, отвори.

Відомий пристрій для захоплення вантажів з отворами, що містить Є-подібну скобу, штифт, затискний гвинт, що розміщений у верхній полиці скоби, та вушко для навішування на гак вантажопідйомного механізму [А.с. №1002225, МПК: B66C1/66, 1983р., СРСР].

Недоліком відомого пристрою є його ненадійність в роботі, оскільки фіксація виробу в скобі здійснюється за допомогою гвинта і штанги, що працює на вигин.

Найбільш близьким аналогом до технічного рішення, що заявляється, є вантажозахоплювальний пристрій, що містить скобу, фіксатор, з'єднаний зі скобою за допомогою шарнірної осі, П-подібний упор та вушко, що

підвішене на гак вантажопідйомного механізму [А.с. №992390, МПК: B66C1/66, 1983р., СРСР].

Недоліком цього аналога є його ненадійність в роботі, оскільки на нижню частину скоби діятиме згинаючий момент, що може спричинити за собою злом фіксатора. Окрім цього, недоліком також є незручність при стропуванні, оскільки спочатку необхідно завести фіксатор в отвір вантажу, що незручно, враховуючи вагу вантажозахоплювального пристрою.

В основу корисної моделі поставлено завдання створити такий вантажозахоплювальний пристрій, який був би надійним та зручним в експлуатації.

Це досягається тим, що вантажозахоплювальний пристрій, який містить скобу, фіксатор, з'єднаний зі скобою за допомогою шарнірної осі, П-подібний упор та вушко, що підвішене на гак вантажопідйомного механізму, де згідно запропонованого технічного рішення, скоба виконана у вигляді двох, паралельно розташованих на деякій відстані один від одного та з'єднаних у верхній частині за допомогою шарніра, L-подібних боковин, торці яких жорстко

(13) U

(11) 26799

(19) UA

зв'язані між собою внутрішньою та зовнішньою листовими вставками, при цьому, на шарнірній осі, яка розташована в нижній частині скоби, жорстко закріплені: планка з фіксатором на кінці, який встановлений з можливістю взаємодії з отвором в горизонтальній полиці внутрішньої листової вставки, і бічні кронштейни, які встановлені із зовнішнього боку L-подібних боковин і вільними кінцями жорстко зв'язані між собою поперечиною, що встановлена з можливістю взаємодії із зовнішньою листовою вставкою, а своїм торцем - з кінцем П-подібного упору, який шарнірно прикріплений до зовнішньої листової вставки. З боку внутрішньої листової вставки до вертикальних торців L-подібних боковин скоби жорстко прикріплені косинки, у яких нижні сторони розташовані паралельно на деякій відстані від горизонтальної полиці внутрішньої листової вставки, для установки та фіксації виробу в скобі.

Корисна модель пояснюється кресленнями, де на Фіг.1 зображено загальний вид вантажозахоплювального пристрою,

на Фіг.2 - вантажозахоплювальний пристрій у робочому положенні, а

на Фіг.3 - вигляд А на Фіг.2.

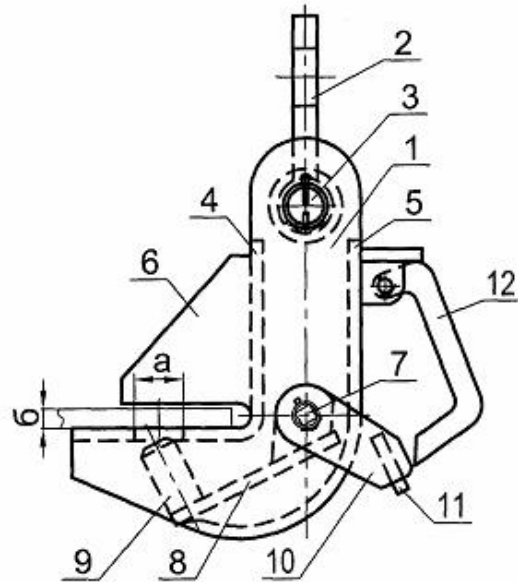
Скоба виконана у вигляді двох, паралельно розташованих, L-подібних боковин 1. Верхні частини L-подібних боковин 1 з'єднані з вушком 2 за допомогою шарніра 3. Торці L-подібних боковин 1 жорстко зв'язані між собою внутрішньою 4 та зовнішньою 5 листовими вставками. У горизонтальній полиці внутрішньої листової вставки 4 виконаний отвір «а». З боку внутрішньої листової вставки 5 до вертикальних торців L-подібних боковин 1 жорстко прикріплені косинки 6, у яких нижні сторони розташовані паралельно на відстані «б» від горизонтальної полиці внутрішньої листової вставки 4. На шарнірній осі 7, яка розташована в нижній частині L-подібних боковин 1, жорстко закріплені: планка 8 з фіксатором 9 на кінці і бічні кронштейни 10, які встановлені із зовнішнього боку L-подібних боковин 1. Вільні кінці бічних кронштейнів 10 жорстко зв'язані між собою поперечиною 11. П-подібний упор 12 шарнірно прикріплений до зовнішньої листової вставки 5.

Вантажозахоплювальний пристрій працює таким чином.

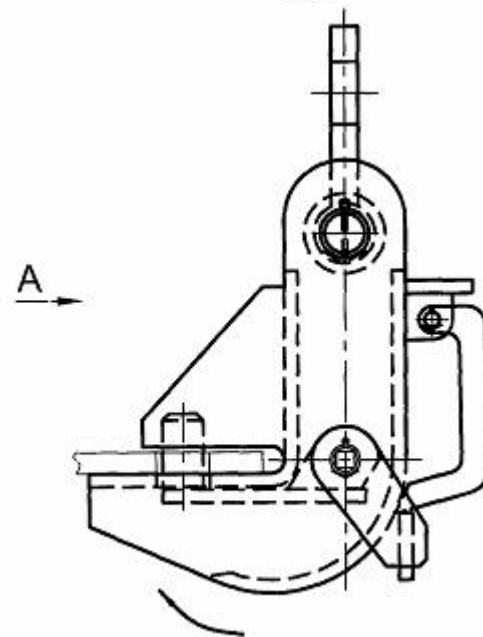
Скобу вантажозахоплювального пристрою встановлюють на виробі таким чином, що край виробу заходить в зазор «б» між косинками 6 і горизонтальною полицею внутрішньої листової вставки 4. Після чого, отвір «а» в горизонтальній полиці внутрішньої листової вставки 4 скоби суміщають з отвором у виробі. Потім, поперечину 11, яка жорстко пов'язана з шарнірною віссю 7 за допомогою бічних кронштейнів 10, переміщують в нижнє положення до тих пір, поки фіксатор 9, що жорстко пов'язаний з шарнірною віссю 7 за допомогою планки 8, не опиниться в отворі «а» скоби і отворі виробу. Після установки фіксатора 9 у виробі, вільний кінець П-подібного упору 12 переміщуючи вниз, встановлюють в торець поперечини 11, і тим самим, замикають його.

Після установки вантажозахоплювального пристрою проводять підйом вантажу і його транспортування.

Застосування запропонованого технічного рішення дозволить забезпечити надійну фіксацію вантажозахоплювального пристрою на виробі та зручність в роботі при стропуванні і транспортуванні вантажів.



Фіг. 1



Фіг. 2

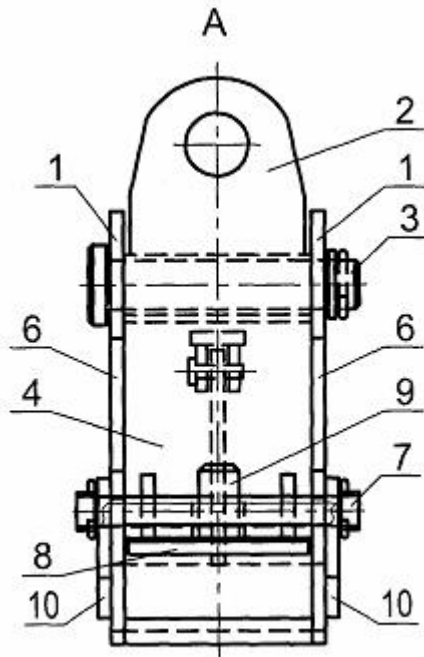


Fig. 3