

Полезная модель относится к транспортировке и хранению различных изделий или материалов, в частности к таре, приспособленной для использования ее после удаления содержимого упаковки с иными целями, чем для упаковки. Она может быть использована, например, для транспортировки и хранения приборов и т.п. изделий, а также в бытовых целях.

Известна конструкция тары, которая включает шарнирно соединенные между собой днище, боковые стенки и крышку, по периметру которых выполнены выступы и ответные им пазы для сопряжения элементов тары, и фиксаты [Авт.св. СССР № 1664664, кл. В 65 D 81/36, опублик. 23.07.91]. Такая тара после упаковки транспортируемого предмета способна преобразовываться в демонстрационную подставку. Однако, несмотря на некоторую универсальность, она имеет ограниченную область применения.

Ближайшей по техническому существу к предлагаемой является тара для приборов, состоящая из двух стыкующихся между собой коробов, каждый из которых в поперечном сечении имеет П-образную форму и содержит торцовую и три боковые стенки [ГОСТ 9181-74 "Приборы электроизмерительные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение]. В сборе коробки образуют тару для прибора. Недостатком известной тары является ограниченная область применения. Она используется по единственному назначению: в качестве потребительской тары для приборов и после этого обычно утилизируется. Это приводит к повышенным затратам материалов, идущих на ее изготовление.

Задачей полезной модели является создание тары, обладающей большими функциональными возможностями за счет конструктивного усовершенствования, что позволило бы увеличить срок службы тары, обеспечить экономию материалов, идущих на ее изготовление.

Поставленная задача решается тем, что в известной таре, состоящей из двух стыкующихся между собой коробов, каждый из которых в поперечном сечении имеет П-образную форму и содержит торцовую и боковые стенки, предложено каждый из коробов снабдить дополнительным коробом, имеющим в поперечном сечении П-образную форму, с боковыми параллельными стенками, соединенными с боковыми параллельными стенками основного короба, а торцовую стенку - общую с торцовой стенкой основного короба, причем расстояние между наружными частями боковых стенок дополнительного короба менее расстояния между внутренними частями боковых стенок основного короба для взаимодействия при стыковке частей тары.

Признаками общими для известного технического решения и предлагаемого, т.е. не представляющими в общем виде новизны являются:

- тара;
- два стыкующихся между собой короба,
- каждый короб в поперечном сечении имеет П-образную форму;
- каждый из коробов содержит торцовую и боковые стенки.

Новыми признаками предлагаемой тары являются:

- каждый из коробов снабжен дополнительным коробом;
- дополнительный короб имеет в поперечном сечении П-образную форму;
- боковые параллельные стенки дополнительного короба соединены с боковыми параллельными стенками основного короба;
- торцовая стенка дополнительного короба является общей с торцовой стенкой основного короба;
- расстояние между наружными частями боковых стенок дополнительного короба менее расстояния между внутренними частями боковых стенок основного короба для взаимодействия при стыковке частей тары.

Сочетание известных признаков тары и новых позволило решить новую задачу - создать тару с расширенными функциональными возможностями. Выполнение тары из основного и дополнительных коробов, соединенных боковыми параллельными стенками дало возможность расширить функциональные возможности тары: после использования тары по основному назначению, например, для упаковки приборов, применить каждый из коробов в отдельности по новому назначению, например, в качестве корзины для бумаг, размещения канцелярских принадлежностей и т.д.

Сущность полезной модели иллюстрируется прилагаемыми к описанию чертежами.

На фиг. 1 представлена тара в сборе, общий вид, поперечный разрез; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - общий вид отдельных частей тары перед сборкой в аксонометрии.

Предлагаемая тара выполнена из двух стыкующихся между собой частей, каждая из которых содержит основной короб, образованный торцовой стенкой 1" и боковыми стенками 2, 3 и 4, причем стенки 2 и 4 параллельны и т.о. в поперечном сечении короб имеет П-образную форму. Основной короб боковыми стенками 2 и 4 посредством перемычки 5 соединен с дополнительным коробом, образованным боковыми стенками 6, 7, 8. Торцовая стенка дополнительного короба является общей с торцовой стенкой 1 основного короба. Т.о. в поперечном сечении дополнительный короб имеет П-образную форму. Расстояние между наружными частями параллельных боковых стенок 6 и 8 дополнительного короба меньше расстояния между внутренними боковыми стенками 2 и 4 основного короба на незначительную величину, выбираемую с таким расчетом, чтобы дополнительный короб стенками 6 и 8 входил в пространство между стенками 2 и 4, но при сборке не образовывался люфт.

По высоте дополнительный короб изготавливается ниже, чем основной. Для упрощения технологии изготовления каждая из двух составных частей тары обычно проектируются идентичными друг другу, хотя они могут быть изготовлены и отличными. Для снижения веса и удобства в сборке боковые стенки 2 и 4 основного короба и 6 и 8 дополнительного снабжены скосами со стороны противоположной торцовой стенке 1.

Расстояние между наружными частями стенок 2 и 4 основного короба предпочтительно выбирается из такого расчета, чтобы оно превышало расстояние между стенками 6 и 8 дополнительного короба на величину равную двойной толщине боковой стенки 2 (или 4) основного короба. Т.о. при сборке частей в единую тару стенки 2 и 4 каждой из частей образуют единую стенку. При этом образуется линия разъема по уступу, образованному перемычкой 5.

Подобную тару предпочтительно изготавливать из пластмасс.

Тара используется следующим образом

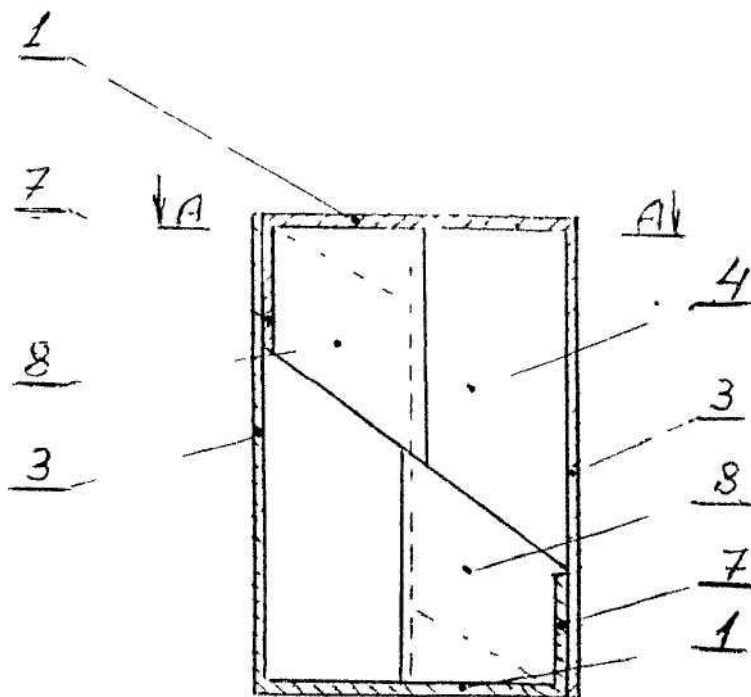
Для упаковки в тару транспортируемого предмета, например, прибора последний укладывают в одну из частей тары и состыковывают другую часть с частью, где находится изделие. При этом каждый из дополнительных коробов входит в пространство между боковыми стенками 2 и 4 основного короба, а стенка 7 дополнительного короба упрется в стенку 3 основного. При этом осуществляется состыковка частей тары по линии разъема, образованной перемичками 5.

Поскольку расстояние между наружными частями стенок 2 и 4 превышает расстояние между наружными частями стенок 6 и 8 на величину равную двойной толщине стенки 2 (или 4) в сборе стенки 2 и 4 каждой из частей образуют единую стенку

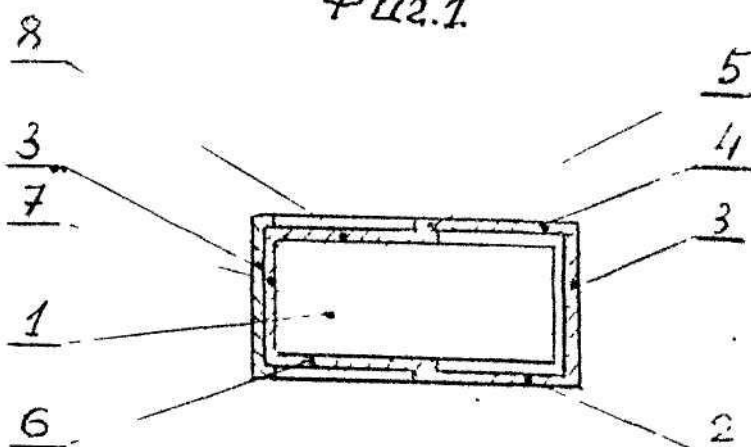
После того как тара была использована по основному назначению, каждую из 2-х ее частей можно использовать по новому назначению

Одну из частей тары, установленную на торцевую стенку 1 можно использовать в качестве контейнера для бумаг, документов, для размещения канцелярских принадлежностей и т.п.

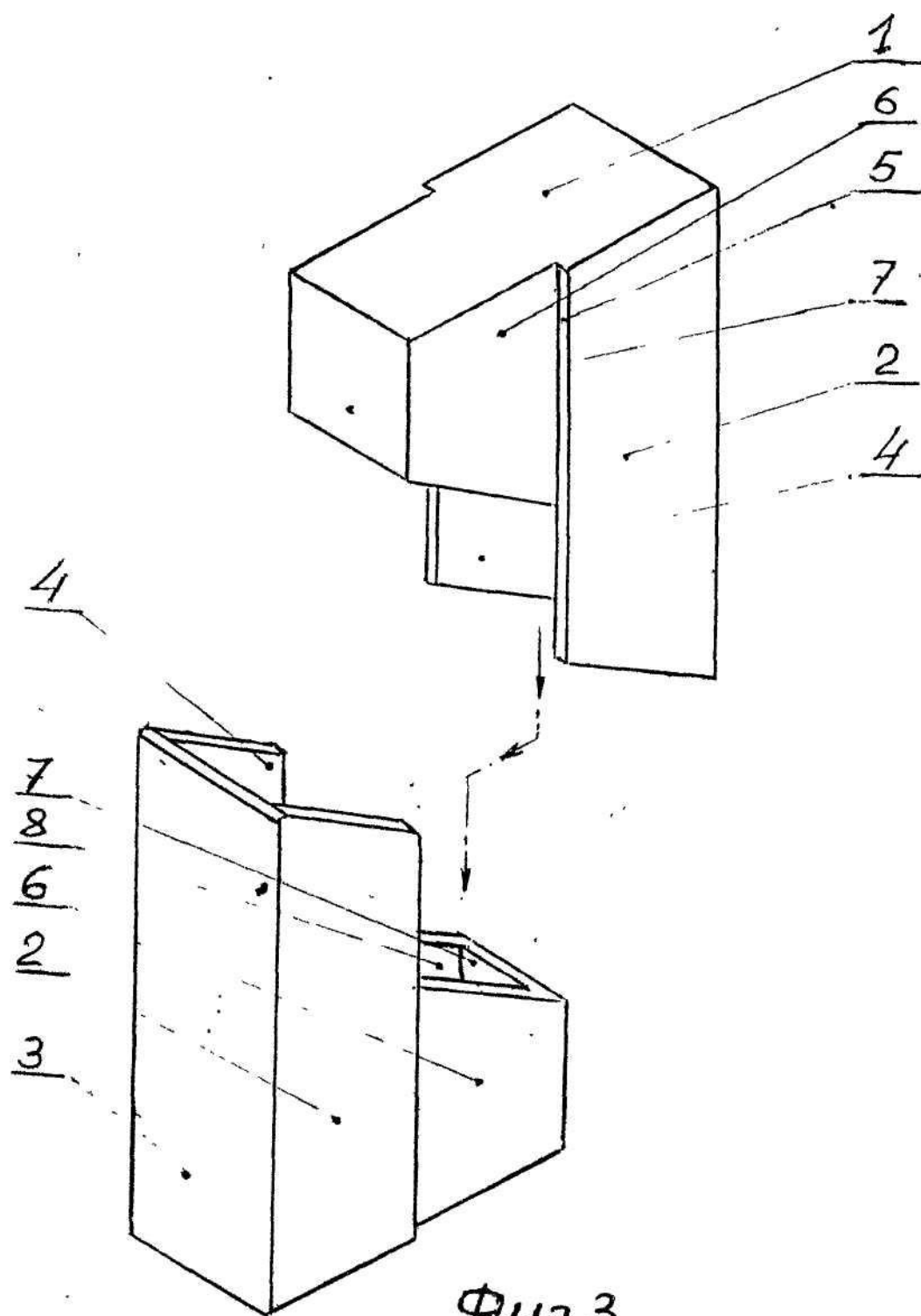
Предложенная конструкция позволяет увеличить срок службы тары за счет нового функционального ее использования, сэкономить материальные и трудовые ресурсы, идущие на изготовление новой тары. Предложенная тара может найти широкое применение в бытовых целях.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг.3