



УКРАЇНА

(19) UA (11) 16904 (13) U
(51) МПК (2006)
E06B 9/01
F24F 13/08

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) КОМПЛЕКТ КРІПЛЕННЯ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦІЙНОЇ РЕШІТКИ

1

(21) u200606617
(22) 13.06.2006
(24) 15.08.2006
(46) 15.08.2006, Бюл. № 8, 2006 р.
(72) Скарлат Сергій Миколайович
(73) Скарлат Сергій Миколайович
(57) Комплект кріплення для вентиляційної решітки, до складу якого входять металева зачіпка з двома виконаними біля одного з її країв отворами, притискна планка з отворами, розташованими

2

аналогічно виконаним в зачіпці біля одного з її країв отворам, та два з'єднувальні елементи з зовнішньою різьбою, діаметр яких менший за розмір виконаних в зачіпці біля одного її країв отворів, який відрізняється тим, що притискна планка виконана із полімерного матеріалу, а з'єднувальними елементами з зовнішньою різьбою є гвинти-саморізи, причому розмір отворів в притискній планці менший за діаметр гвинтів-саморізів.

Корисна модель стосується промислового та цивільного житлового будування, зокрема вентиляції та її облаштуванню, і може бути використаною на вентиляційних каналах житлових, громадських та промислових будівель.

Відомим є кріплення для вентиляційної решітки, до складу якого входять металева зачіпка, металева притискна планка з виконаними в ній отворами з різьбою та два гвинти з такою ж різьбою (з'єднувальні елементи з зовнішньою різьбою) [Каталог польської Фірми ZPT MAXPOL, <http://www.maxpol.pl/pl/katalog.html>].

Проте виконання притискної планки металевою потребує нанесення на неї захисного покриття для запобігання ржавіння, а виконання різі в отворах планки потребує високої точності виготовлення і є трудомістким, що відбивається на тривалості та вартості виробництва.

Технічна задача корисної моделі полягає в удосконаленні кріплення для вентиляційної решітки, до складу якого входять металева зачіпка, притискна планка та пристосовані для з'єднання з нею з'єднувальні елементи з зовнішньою різьбою шляхом виконання притискної планки із полімерного матеріалу та використання гвинтів-саморізів в якості з'єднувальних елементів з зовнішньою різьбою, що усуває необхідність нанесення захисного покриття на притискну планку для запобігання ржавіння та виконання різі в отворах притискної планки, сприяючи скороченню тривалості та зниженню вартості виробництва; застосування гвинтів-саморізів також

спрощує використання комплекту кріплення для вентиляційної решітки.

До складу комплекту кріплення для вентиляційної решітки входять металева зачіпка з виконаними біля одного з її країв двома отворами, виконана із полімерного матеріалу притискна планка з отворами, розташованими аналогічно виконаним в зачіпці біля одного її країв отворам, та два пристосовані для з'єднання з притискною планкою з'єднувальні елементи з зовнішньою різьбою, якими є гвинти-саморізи, діаметр яких менший за розмір виконаних в зачіпці біля одного її країв отворів, причому розмір отворів в притискній планці менший за діаметр гвинтів-саморізів.

На Фіг.1 показано схему установки комплектів кріплення на зворотній стороні каркаса вентиляційної решітки; на Фіг.2 показано фрагмент фронтального виду каркаса вентиляційної решітки з одним установленим комплектом кріплення; на Фіг.3 і Фіг.4 показані відповідно вертикальний та горизонтальний розрізи комплекту кріплення, установленого на зворотній стороні каркаса вентиляційної решітки, (відповідно види А-А та Б-Б з Фіг.1); на Фіг.5 і Фіг.6 показані відповідно вид в плані та поздовжній розріз готового до виробництва варіанта притискної планки.

До складу комплекту деталей вузла кріплення для вентиляційної решітки входять металева зачіпка 1, виконана з полімерного матеріалу (наприклад, поліуретану) притискна планка 2 та два гвинти-саморізи 3. Металева зачіпка 1 виконано у вигляді пластины з розташованими на її протилеж-

(19) UA (11) 16904 (13) U

них краях під тупим кутом до неї направлені в різні сторони паралельними полицями 4 і 5; біля одного з країв зачепи 1 - в полиці 4 виконано два отвори 6, діаметр яких більший за діаметр гвинтів-саморізів 3; іншу полицю 5 виконано зубчастою. В притискній планці 2 виконано отвори 7, розмір яких менший за діаметр гвинтів-саморізів 3; виконані в притискній планці 2 отвори 7 розташовані аналогічно виконаним в зачепі 1 біля одного з її країв в полиці 4 отворам 6 (тобто відстані між центрами виконаних в притискній планці 2 отворів 7 є однаковими з відстанями між центрами виконаних в полиці 4 зачепи 1 отворів 6).

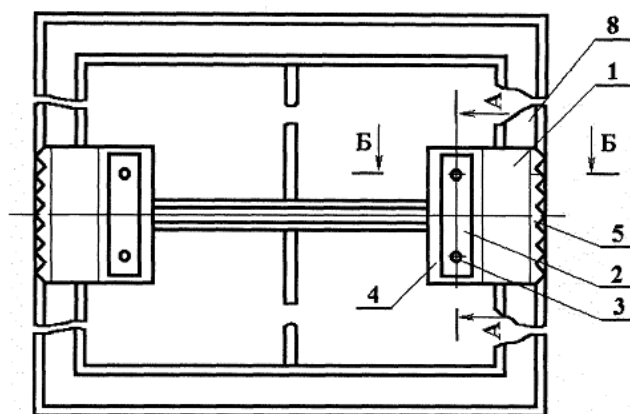
На Фіг.5 і Фіг.6 представлений приклад призначеної для лиття з поліуретану притискної планки 2 з наступними розмірами (в міліметрах): $a=39$; $b=12$; $c=27,5$; $d=2,2$, $\varnothing_1=3,5$; $\varnothing_2=6,6$, $l=1$ (по контуру); $s=2,0$; $t=6,0$.

Комплект кріплення призначений для установлювання на зворотній стороні каркаса 8 вентиляційної решітки, який має монтажні отвори 9.

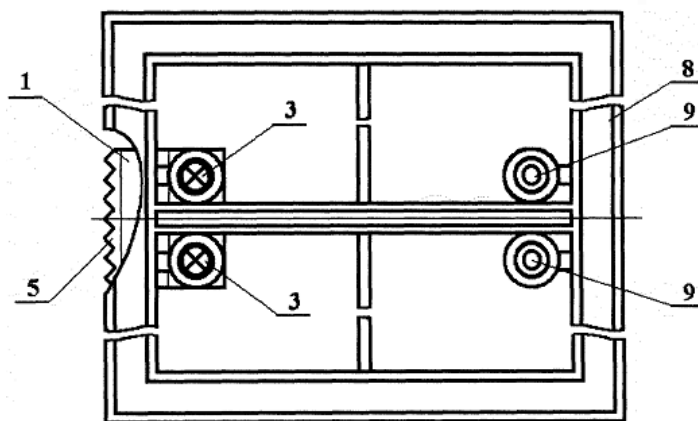
Для закріплення вентиляційної решітки на вентиляційному отворі достатньо двох комплектів кріплення для вентиляційної решітки, які застосовують наступним чином. З двох боків каркаса 8 вентиляційної решітки з фронтальної сторони до

монтажних отворів 9 встромляють гвинти-саморізи 3; на гвинті-саморізи 3 із зворотної сторони каркаса 8 вентиляційної решітки отворами 6 в полицях 4 насувають зачепи 1 таким чином, щоб їхні зубчасті полиці 5 були спрямовані назовні; на кінці гвинтів-саморізів 3 установлюють притискні планки 2 таким чином, щоб кінці гвинтів-саморізів 3 були встромлені в отвори 7 притискних планок 2, і закручують гвинти-саморізи 3 в притискні планки 2 не затягуючи; вентиляційну решітку установлюють на вентиляційному отворі, при цьому зачепи 1 опиняються всередині вентиляційного отвору; затягують гвинти-саморізи 3, при цьому притискні планки 2 притискають зачепи 1 до зворотної сторони каркаса 8 вентиляційної решітки, внаслідок чого зачепи 1 розходяться та втискаються в стіну всередині вентиляційного отвору, забезпечуючи міцне кріплення вентиляційної решітки на вентиляційному отворі.

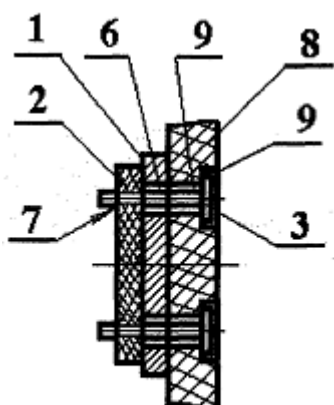
Завдяки виконанню притискної планки з полімерного матеріалу та застосуванню гвинтів-саморізів комплект кріплення для вентиляційної решітки є економічним у виробництві та зручним у використанні.



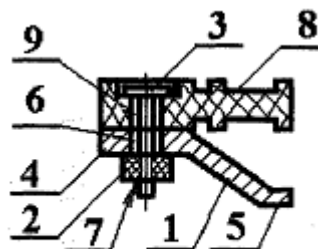
Фіг. 1



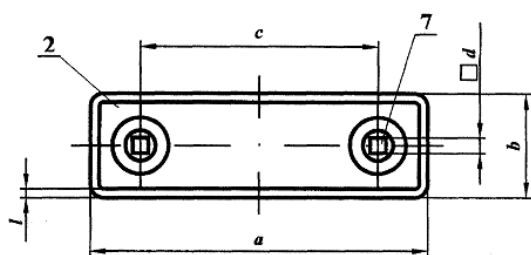
Фіг. 2



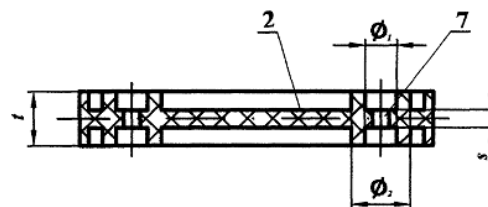
Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6