



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **14813** (13) **U**
(51) МПК (2006)
B31B 3/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ФОРМУВАННЯ УПАКОВКИ

1

(21) u200600864

(22) 31.01.2006

(24) 15.05.2006

(46) 15.05.2006, Бюл. № 5, 2006 р.

(72) Самилкіна Ірина Валеріївна

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДА-
ЛЬНІСТЮ "ТОРГОВИЙ ДІМ "УКРТАРА-ПАПІР"

(57) 1. Спосіб формування упаковки, що включає згинання єдиної плоскої розгортки з листового матеріалу по лініях згину в об'ємну форму, який **відрізняється** тим, що центральною частиною розгортки є прямокутник, від кожного боку якого відходить пелюстка, причому дві протилежні пелюстки мають по поздовжньому прорізу, а дві інші - по ручці, спочатку згинають по лініях згину дві пелюстки з ручками та з'єднують їх, потім згинають пелюстки з прорізами і з'єднують їх так, щоб прорі-

2

зи співпали, після чого в отвір, що утворили з'єднані прорізи, просувають ручки, фіксуючи елементи і утримуючи упаковку у зібраному вигляді.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що листовим матеріалом є звичайний двошаровий картон, дизайнерський картон, папір, пластик тощо.

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що дизайнерський картон є різнокольоровим.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що використовують листовий прозорий матеріал.

5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що центральною частиною розгортки є квадрат.

6. Спосіб за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що у розгортці виконують додаткові елементи для підвищення міцності складеної упаковки.

Корисна модель належить до виготовлення виробів з листового матеріалу, зокрема до виготовлення коробок, і може бути застосована для зберігання і транспортування продуктів харчування в твердому стані, наприклад, тортів, тістечок, цукерок, а також сувенірів, біжутерії тощо.

Відомо спосіб формування упаковки для печива, згідно з яким упаковку складають з картонної розгортки в об'ємну форму у вигляді прямокутного паралелепіпеда з утворенням кришки на верхній площині [свідоцтво РФ № 54606 на промисловий зразок, 9-03, 2004].

Відомо спосіб формування упаковки для кондитерських виробів, яку збирають з картонної розгортки по лініях згинання, що утворюють багатогранну фігуру з випуклою кришкою з ручками [свідоцтво РФ № 54203 на промисловий зразок, 9-03, 2004].

Відомо також спосіб формування упаковки для вафельних тістечок, який полягає у складанні єдиної картонної заготовки та скріпленні її частин торцевими клапанами [свідоцтво РФ № 53889 на промисловий зразок, 9-03, 2004].

Відомо і спосіб формування упаковки для цукерок, згідно з яким суцільнокроєну картонну розгортку згинають по лініях згинання, утворюючи

замки за допомогою прорізів [свідоцтво РФ № 54607 на промисловий зразок, 9-03, 2004].

Зазначені способи дозволяють сформувати упаковку тільки для легких харчових виробів через те, що кріплення граней упаковки здійснюються лише за допомогою замків, які утворюються замиканням граней упаковок, тому вони не будуть триматися у зібраному вигляді, якщо покласти в них тяжчі вироби.

Найближчим до корисної моделі, що заявляється, є спосіб виготовлення упаковки, згідно з яким єдину плоску картонну розгортку згинають по лініях згину, повертаючи та склеюючи різні частини розгортки із заціпанням автоматичних замків, просувають крила метелика у проріз і розводять їх, фіксуючи і отримуючи упаковку-метелик у зібраному вигляді [деклараційний патент України на корисну модель № 6900, B31B, 2004].

Зазначений спосіб дозволяє виготовити упаковку з твердішим дном для важчих харчових продуктів. Проте при виготовленні цієї упаковки використовують клей, тобто така упаковка одноразового використання, її неможливо розкласти і використати повторно.

В основу корисної моделі поставлено задачу створити простий спосіб формування раціональної

(19) **UA** (11) **14813** (13) **U**

оригінальної упаковки шляхом складання розгортки з фіксуванням елементів, а також створити можливість розкладання упаковки в розгортку для її повторного використання.

Поставлену задачу вирішують тим, що у спосіб формування упаковки, згідно з яким єдину плоску розгортку з листового матеріалу згинають по лініях згину в об'ємну форму, згідно з корисною моделлю, центральною частиною розгортки є прямокутник, від кожного боку якого відходить пелюстка, причому два протилежні пелюстки мають по поздовжньому прорізу, а два інших - по ручці, спочатку згинають по лініях згину два пелюстки з ручками та з'єднують їх, потім згинають пелюстки з прорізами і з'єднують їх так, щоб прорізи співпали, після чого в отвір, що утворили з'єднані прорізи, просувають ручки, фіксуючи елементи і утримуючи упаковку у зібраному вигляді.

Листовим матеріалом може бути картон звичайний двохшаровий, дизайнерський картон (різнокольоровий та різних видів), папір, пластик тощо.

Можуть використовувати листовий прозорий матеріал.

Центральною частиною розгортки може бути квадрат.

У розгортці можуть бути виконані додаткові елементи для підвищення міцності складеної упаковки.

Спосіб дозволяє виготовити оригінальну упаковку для зберігання і транспортування продуктів харчування в твердому стані, а також сувенірів, біжутерії тощо і створює можливість розкладання упаковки в розгортку для її повторного використання.

Рациональність упаковки, виготовленої за даним способом, полягає в її здатності розвертатися для розміщення в неї виробу, зберігати форму та виріб під час його транспортування. В розгорнуто-

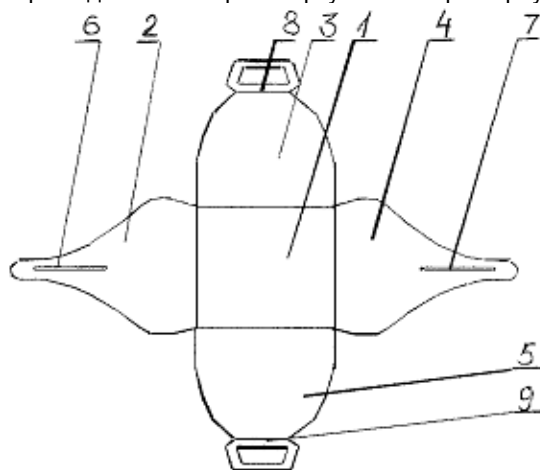


Fig. 1

му вигляді упаковка стає практично плоскою, що підвищує зручність при її транспортуванні до місця упакування виробу. В складеному вигляді упаковка надає можливість запобігати дії зовнішніх факторів.

Використання прозорої упаковки дозволяє бачити продукт, що у ній зберігається.

Додаткові елементи, що виконують при необхідності в розгортці, дозволяють підвищити її міцність.

До того ж, користувач може купити саму упаковку і використовувати її за своєю потребою, наприклад, для перенесення торта.

Корисна модель пояснюється малюнками.

На Фіг.1 зображено розгортку упаковки;

на Фіг.2 - упаковку у зібраному вигляді;

на Фіг.3 розгортку з додатковими елементами.

Упаковку виготовляють наступним чином.

З листового матеріалу - звичайного двохшарового картону, мікрогоірокартону, дизайнерського картону (різнокольорового та різних видів), паперу, пластику тощо висікають чи вирізають розгортку упаковки згідно з визначеними розмірами відповідно до призначення упаковки. Центральною частиною розгортки є прямокутник (на Фіг.1 та Фіг.3 - квадрат 1). Від кожного боку квадрата 1 відходять пелюстки 2, 3, 4, 5. Два протилежні пелюстки 2 і 4 мають по поздовжньому прорізу 6 і 7 відповідно, а два інших пелюстки 3 і 5 - по ручці 8 і 9.

Спочатку згинають по лініях згину пелюстки 3 і 5 з ручками 8 і 9 та з'єднують їх. Потім згинають пелюстки 2 і 4 з прорізами 6 і 7 та з'єднують їх так, щоб прорізи 6 і 7 співпали. Після цього в отвір, що утворили з'єднані прорізи 6 і 7, просувають ручки 8 і 9, фіксуючи елементи і утримуючи упаковку у зібраному вигляді.

Для підвищення міцності зібраної упаковки у розгортці додають додаткові елементи 10, 11, 12 і 13.

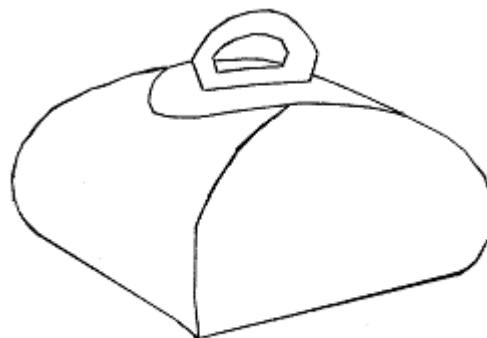


Fig. 2

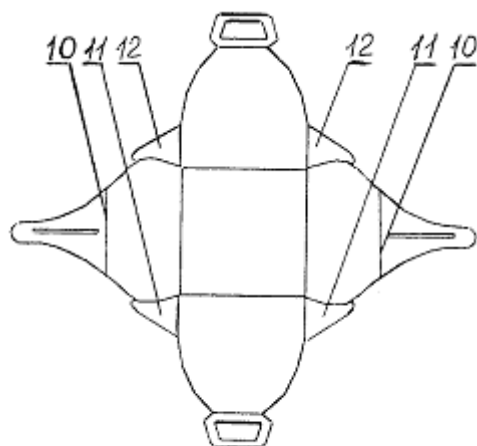


Fig. 3