



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **105897** (13) **U**
(51) МПК (2016.01)
A61C 13/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2015 09313	(72) Винахідник(и): Нідзельський Михайло Якович (UA), Кузнецов Віктор Васильович (UA), Зінкевич Костянтин Геннадійович (UA)
(22) Дата подання заявки: 28.09.2015	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 11.04.2016	(73) Власник(и): ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ", вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36011 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 11.04.2016, Бюл.№ 7	

(54) СПОСІБ ЗМЕНШЕННЯ МІКРОПОРИСТОСТІ ПОВЕРХНІ ЗУБОЯСЕННИХ ЗАПОБІЖНИКІВ

(57) Реферат:

Спосіб зменшення мікропористості поверхні зубоясенних запобіжників включає застосування гіпсу та ізоляційного матеріалу. При здійсненні способу як ізоляційний матеріал застосовується ISOFIX 2000 та супергіпс IV класу.

UA 105897 U

Заявлений спосіб зменшення мікропористості поверхні зубоясенних запобіжників належить до галузі медицини, а саме до стоматології та може бути використаний для зменшення мікропористості поверхні зубоясенних запобіжників при їх виготовленні.

Відомий спосіб (Томилин В.Г. Разработка и клиническое обоснование применения индивидуальных зубодесневых предохранителей из материала "Боксил-экстра" дисертація к. мед. н., Харьков, 2005) в основі якого застосовується медичний гіпс II класу для виготовлення робочих моделей та ізоляційного матеріалу "Ізокол" для закриття мікропор.

Недоліком відомого способу є те, що гіпс II класу має значну пористість, а ізоляційний матеріал "Ізокол" закриває тільки малі мікропори, середні та великі повністю не закриваються.

В результаті цього якість поверхні зубощелепного запобіжника має суттєві недоліки.

В основу корисної моделі поставлена задача зменшити мікропористість поверхні гіпсових моделей при застосуванні супергіпсу IV класу та нового ізоляційного матеріалу.

Поставлена задача вирішується тим, що у способі виготовлення зубощелепного запобіжника для виготовлення робочих моделей застосовано супергіпс IV класу, який має високу міцність, щільність, незначну кількість мікропор на поверхні гіпсової робочої моделі, та ізоляційний матеріал ISOFIX 2000, що відрізняється від раніше запропонованого.

Таким чином, запропонований спосіб зменшення мікропористості поверхні зубощелепних запобіжників за рахунок застосування супергіпсу для робочих гіпсових моделей та застосування ISOFIX 2000 ізоляційного пломбувального матеріалу поверхні пор гіпсу, дає змогу підвищити якість зубощелепних запобіжників, зменшити мікропористість їх поверхні та покращити гігієну.

Спосіб здійснюється наступним чином: відбиток для виготовлення зубоясенного запобіжника відливаємо із супергіпсу IV класу. Після кристалізації супергіпсу покриваємо ізоляційним матеріалом ISOFIX 2000. Після застигання ізоляційного матеріалу модель готова до подальшої роботи.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб зменшення мікропористості поверхні зубоясенних запобіжників, що включає застосування гіпсу та ізоляційного матеріалу, який **відрізняється** тим, що як ізоляційний матеріал застосовується ISOFIX 2000 та супергіпс IV класу.