



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **102116** (13) **C2**
(51) МПК
B65D 5/38 (2006.01)
B65D 5/72 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД

(21) Номер заявки:	а 2011 05369	(72) Винахідник(и): Бургуен Філіпп (СН), Бенке Петер (СН), Нютці Роже (СН), Самулевіч Александра (СН)
(22) Дата подання заявки:	29.09.2009	(73) Власник(и): ФІЛІП МОРРІС ПРОДАКТС С.А., Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchatel, Switzerland (CH)
(24) Дата, з якої є чинними права на винахід:	10.06.2013	(74) Представник: Шляховецький Олександр Михайлович, реєстр. №21
(31) Номер попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції:	08253191.4	(56) Перелік документів, взятих до уваги експертизою: US 2058710, 27.10.1936 DE 1275940, 22.08.1968 CH 180218, 15.10.1935 DE 3634326, 21.04.1988 DE 20204334 U1, 22.08.2002 WO 99/38776, 05.08.1999
(32) Дата подання попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції:	30.09.2008	
(33) Код держави-учасниці Паризької конвенції, до якої подано попередню заявку:	EP	
(41) Публікація відомостей про заявку:	10.06.2011, Бюл.№ 11	
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	10.06.2013, Бюл.№ 11	
(86) Номер та дата подання міжнародної заявки, поданої відповідно до Договору РСТ	PCT/EP2009/007012, 29.09.2009	

(54) ДВОСЕКЦІЙНА УПАКОВКА ПЕНАЛЬНОГО ТИПУ З ВИСУВНОЮ ЧАСТИНОЮ

(57) Реферат:

Багатосекційна упаковка (2) пенального типу з висувною частиною, яка включає в себе: зовнішній пенал (4) та внутрішню висувну частину (6), яка має першу секцію (38) з першим отвором доступу та другу секцію (40) з другим отвором доступу. Внутрішня висувна частина (6) виконана з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала (4) між закритим положенням, у якому перший та другий отвори доступу закриті зовнішнім пеналом (4), так що внутрішні простори першої (38) та другої (40) секцій недоступні, і відкритим положенням, у якому внутрішні простори і першої (38), і другої (40) секцій доступні. У відкритому положенні другий отвір доступу внутрішньої висувної частини (6) по суті суміщається з третім отвором (20) доступу, виконаним у зовнішньому пеналі (4), так що друга секція (40) внутрішньої висувної частини (6) доступна через другий та третій (20) отвори доступу. Внутрішня висувна частина (6) може бути виконана з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала (4) між закритим положенням та відкритим положенням через проміжне положення, у якому внутрішній простір першої (38) або другої (40) секції недоступний, а внутрішній простір іншої із цих першої (38) та другої (40) секцій доступний.

UA 102116 C2

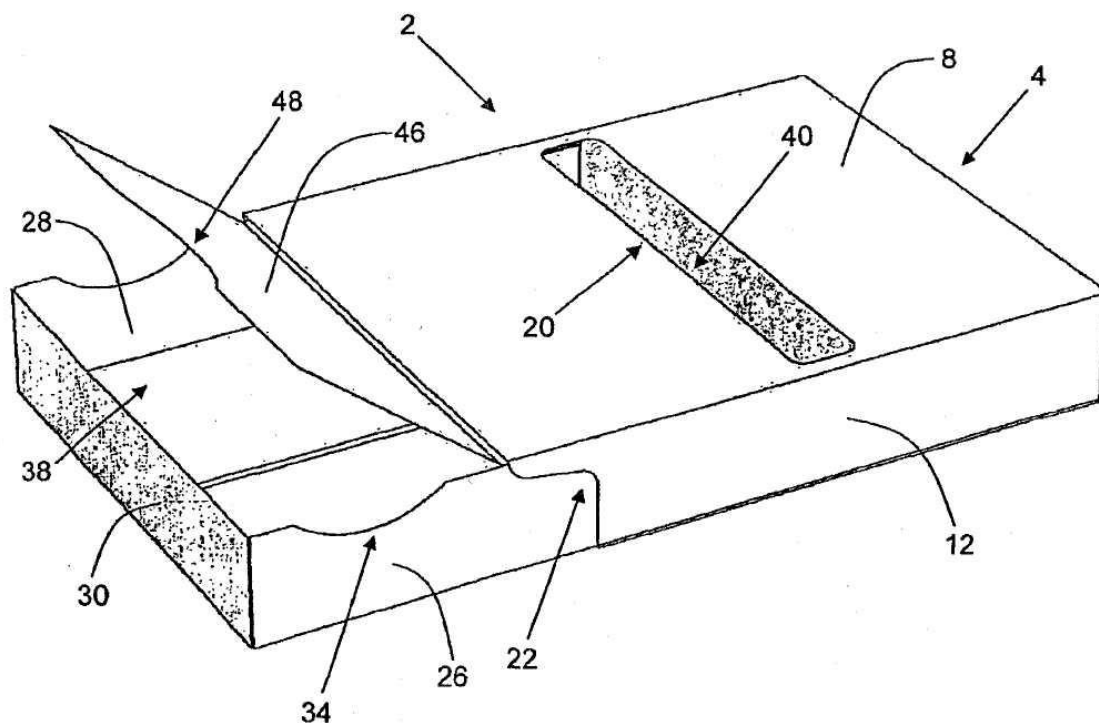


FIG. 2

Винахід має відношення до упаковки пенального типу з висувною частиною, яка має щонайменше дві секції та знаходить застосування, зокрема, як упаковка для курильних виробів та інших споживчих виробів.

Відомо пакування споживчих виробів в упаковку, яка включає в себе зовнішній пенал та внутрішню висувну частину або шухлядку, виконану з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала, у якій розташовані споживчі вироби. Для виймання споживчих виробів із такої упаковки споживач пересуває внутрішню висувну частину з початкового положення всередині зовнішнього пенала у відкрите положення, у якому внутрішня висувна частина виступає назовні із зовнішнього пенала, щоб частково висунути відкритий кінець або торець внутрішньої висувної частини, через який можна вийняти споживчі вироби, розташовані всередині.

В US-A-2,058,710 описана комбінована упаковка для сигарет та попелу, яка включає в себе зовнішній кожух-пенал, відкритий з його кінців, та внутрішню шухлядку, виконану з можливістю пересування всередині зовнішнього кожуха-пенала. Ця шухлядка поділена на секцію для сигарет та відносно невелику секцію для попелу. Для того, щоб дістатися до секції для сигарет, споживач пересуває шухлядку у одному з напрямків доти, доки секцію для сигарет не буде висунута назовні через один із кінців кожуха-пенала. Для того, щоб дістатися до секції для попелу, споживач пересуває шухлядку у протилежному напрямку доти, доки секція для попелу не буде висунута назовні через інший кінець зовнішнього кожуха-пенала. Споживачеві неможливо одночасно дістатися і до вмісту секції для сигарет, і до вмісту секції для попелу упаковки за US-A-2,058,710.

В EP-A-0 059 915 описана упаковка для сигарет, яка включає в себе відкритий з кінців зовнішній кожух та дві внутрішні упаковки, які стикаються торцем до торця всередині кожуха. Споживачеві неможливо одночасно дістатися до вмісту обох внутрішніх упаковок зовнішньої упаковки за EP-A-0 059 915 без повного виймання щонайменше однієї із внутрішніх упаковок з її зовнішнього кожуха.

Зовнішні поверхні однієї або більше з цих частин: зовнішнього кожуха та внутрішньої шухлядки, або двох внутрішніх секцій таких упаковок, які описані у US-A-2,058,710 та EP-A-0 059 915, можуть мати виконаний на них друк або інше оздоблення, яке забезпечує споживачеві можливість розрізнення між двома внутрішніми секціями або протилежними кінцями зовнішнього кожуха або внутрішньої шухлядки. Незважаючи на те, що це може зменшити для споживача ймовірність помилкового пересування внутрішньої шухлядки або двох внутрішніх упаковок у неправильному напрямку, а отже й діставання до вмісту "не тієї" секції або внутрішньої упаковки, недоліком є зменшення площі зовнішньої поверхні зовнішнього кожуха, або внутрішньої шухлядки, або двох внутрішніх упаковок, або і тих, і інших, придатної для нанесення рекламної інформації, інформації для стимулювання попиту або іншої інформації стосовно виробу.

За цим винаходом створена двосекційна упаковка пенального типу з висувною частиною, яка включає в себе: зовнішній пенал; та внутрішню висувну частину, яка має першу секцію з першим отвором доступу та другу секцію з другим отвором доступу і яка виконана з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала між закритим положенням, у якому перший та другий отвори доступу закриті зовнішнім пеналом, так що внутрішні простори першої та другої секцій недоступні, і відкритим положенням, у якому внутрішні простори і першої, і другої секцій доступні. У відкритому положенні другий отвір доступу внутрішньої висувної частини по суті суміщується з третім отвором доступу, виконаним у зовнішньому пеналі, так що внутрішній простір другої секції внутрішньої висувної частини є доступним через другий та третій отвори доступу.

У двосекційній упаковці пенального типу з висувною частиною за цим винаходом і перша, і друга секції внутрішньої висувної частини доступні у відкритому положенні. На відміну від упаковки пенального типу з висувною частиною, описаної у US-A-2,058,710 та EP-A-0 059 915, споживач не може помилково дістатися до вмісту однієї з двох секцій внутрішньої висувної частини, а не до вмісту іншої з двох секцій внутрішньої висувної частини, пересуваючи внутрішню висувну частину у неправильному напрямку. За варіантом, якому віддається особлива перевага, вміст першої та другої секцій внутрішньої висувної частини двосекційних упаковок пенального типу з висувною частиною за цим винаходом є різним. Однак за варіантом, якому також віддається перевага, одна з першої та другої секцій внутрішньої висувної частини є порожньою, а інша – на відміну від неї – принаймні частково заповнена, оскільки це зменшує ймовірність помилкового доступу споживача до порожньої секції.

Термін "отвір доступу" означає будь-який отвір, крізь який внутрішній простір першої або другої секції внутрішньої висувної частини доступний у відкритому положенні. Перший, другий

та третій отвори доступу можуть бути однаковими або різними. Зокрема, перший та другий отвори доступу можуть являти собою відкриті поверхні першої та другої секцій внутрішньої висувної частини.

5 За варіантом здійснення цього винаходу, якому віддається перевага, принаймні частина першого отвору доступу першої секції внутрішньої висувної частини у відкритому положенні виступає назовні із зовнішнього пенала через його відкритий торець, так що внутрішній простір першої секції внутрішньої висувної частини є доступним через перший отвір доступу.

10 Для спрощення доступу до внутрішнього простору першої секції через перший отвір доступу частина першої секції, яка виступає назовні із зовнішнього пенала у відкритому положенні, може бути шарнірно з'єднана з рештою внутрішньої висувної частини з можливістю відхилення відносно неї.

15 За варіантом, якому віддається перевага, вздовж вільної крайки відкритого торця зовнішнього пенала виконаний щонайменше один виріз або проріз. За варіантом, якому віддається більша перевага, вздовж вільної крайки відкритого торця зовнішнього пенала виконана пара розташованих один навпроти одного вирізів або прорізів. За варіантом, якому віддається перевага, під час користування споживач може утримувати зовнішній пенал у одній руці та захоплювати іншою рукою внутрішню висувну частину через один або більше вирізів, виконаних вздовж вільних крайок відкритого торця зовнішнього пенала, для пересування внутрішньої висувної частини із закритого положення у відкрите положення.

20 Альтернативно або на додаток до виконання щонайменше одного вирізу вздовж вільної крайки відкритого торця зовнішнього пенала, отвір або вікно може бути виконано у стінці зовнішнього пенала, протилежній його відкритому торцеві, для спрощення пересування внутрішньої висувної частини споживачем із закритого положення у відкрите положення. Цей отвір, виконаний у стінці зовнішнього пенала, протилежній його відкритому торцеві, може простягатися на прилеглу стінку зовнішнього пенала, протилежну третьому отвору доступу.

25 Під час користування споживач може виштовхувати внутрішню висувну частину через цей отвір, виконаний у стінці зовнішнього пенала, для пересування внутрішньої висувної частини із закритого положення у відкрите положення. За варіантом, якому віддається перевага, виконання отвору або вікна у стінці зовнішнього пенала, протилежній його відкритому торцеві, надає споживачеві можливість відкривання упаковок пенального типу з висувною частиною за цим винаходом однією рукою.

30 За варіантом, якому віддається перевага, внутрішня висувна частина включає в себе кришку першої секції, яка у закритому положенні закриває перший отвір доступу та яка у відкритому положенні має можливість пересування у положення, в якому принаймні частина першого отвору доступу, яка виступає назовні із зовнішнього пенала, є відкритою. За варіантом, якому віддається більша перевага, внутрішня висувна частина включає в себе кришку першої секції, яка має шарнірно з'єднаний з нею клапан, який у відкритому положенні має можливість відхилення у положення, в якому принаймні частина першого отвору доступу, який виступає назовні із зовнішнього пенала, є відкритою.

40 У одному з альтернативних варіантів здійснення цього винаходу перший отвір доступу першої секції внутрішньої висувної частини по суті суміщується із четвертим отвором доступу, виконаним у зовнішньому пеналі, так що у відкритому положенні перша секція внутрішньої висувної частини є доступною через перший та четвертий отвори доступу. У цьому альтернативному варіанті здійснення цього винаходу внутрішня висувна частина може також включати в себе кришку першої секції, яка у закритому положенні закриває перший отвір доступу та яка у відкритому положенні має можливість пересування у положення, в якому принаймні частина першого отвору доступу є відкритою. За варіантом, якому віддається більша перевага, внутрішня висувна частина включає в себе кришку першої секції, яка має шарнірно з'єднаний з нею клапан, який у відкритому положенні має можливість відхилення у положення, в якому принаймні частина першого отвору доступу є відкритою.

50 У випадку, якщо внутрішня висувна частина також включає в себе кришку першої секції, яка має шарнірно з'єднаний з нею клапан, то за варіантом, якому віддається перевага, вздовж вільної крайки шарнірного клапана виконаний щонайменше один виріз або проріз для спрощення відхилення споживачем клапана у відкрите положення. Включення кришки першої секції у конструкцію за варіантом, якому віддається перевага, надає додаткову площу поверхні, на якій можуть бути нанесені логотипи виробника або бренду, товарні знаки, рекламні слогани або інша інформація та вказівки для споживача. Наприклад, внутрішня висувна частина може включати в себе кришку першої секції, яка має шарнірно з'єднаний з нею клапан, причому щонайменше одна з внутрішніх та зовнішніх поверхонь цього клапана може мати виконаний на ній друк, рельєфне чи плоскозаглиблене тиснення або інше оздоблення (наприклад, із

застосуванням ярликів або наклейок) з інформацією для споживача.

За варіантом, якому віддається перевага, внутрішня висувна частина включає в себе кришку другої секції, яка у закритому положенні закриває другий отвір доступу та яка у відкритому положенні має можливість пересування у положення, в якому принаймні частина другого отвору доступу є відкритою. За варіантом, якому віддається більша перевага, внутрішня висувна частина включає в себе кришку другої секції, яка має шарнірно з'єднаний з нею клапан, який у відкритому положенні має можливість відхилення у положення, в якому принаймні частина другого отвору доступу є відкритою. За варіантом, якому віддається перевага, вздовж вільної крайки шарнірного клапана виконаний щонайменше один виріз або проріз для спрощення відхилення споживачем клапана у відкрите положення. Включення кришки другої секції у конструкцію за варіантом, якому віддається перевага, надає додаткову площу поверхні, на якій можуть бути нанесені логотипи виробника або бренду, товарні знаки, рекламні слогани або інша інформація та вказівки для споживача. Наприклад, внутрішня висувна частина може включати в себе кришку другої секції, яка має шарнірно з'єднаний з нею клапан, причому щонайменше одна з внутрішніх та зовнішніх поверхонь цього клапана може мати виконаний на ній друк, рельєфне чи плоскозаглиблене тиснення або інше оздоблення (наприклад, із застосуванням ярликів або наклейок) з інформацією для споживача.

За варіантом здійснення, якому віддається перевага, внутрішня висувна частина включає в себе кришку першої секції та кришку другої секції. Однак зрозуміло, що двосекційні упаковки пенального типу з висувною частиною за цим винаходом можуть включати в себе внутрішню висувну частину, яка включає в себе або тільки кришку першої секції, або тільки кришку другої секції.

Внутрішня висувна частина може бути виконана з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала між закритим положенням та відкритим положенням через щонайменше одне проміжне положення, у якому внутрішній простір першої або другої секції недоступний, а внутрішній простір іншої із цих першої або другої секцій доступний. Наприклад, внутрішня висувна частина може бути виконана з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала між закритим положенням та відкритим положенням через проміжне положення, у якому тільки один – перший або другий – отвір доступу закритий зовнішнім пеналом, так що внутрішній простір першої або другої секції недоступний, а внутрішній простір іншої із цих першої або другої секцій доступний.

За варіантом, якому віддається перевага, внутрішня висувна частина виконана з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала між закритим положенням та відкритим положенням через проміжне положення, у якому внутрішній простір другої секції недоступний, а внутрішній простір першої секції доступний. За варіантом, якому віддається більша перевага, внутрішня висувна частина виконана з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала між закритим положенням та відкритим положенням через проміжне положення, у якому другий отвір доступу закритий зовнішнім пеналом, так що внутрішній простір другої секції недоступний, та у якому принаймні частина першого отвору доступу виступає назовні із зовнішнього пенала через його відкритий торець, так що внутрішній простір першої секції внутрішньої висувної частини є доступним через перший отвір доступу.

За варіантом, якому віддається перевага, упаковка включає в себе утримувальні засоби, які перешкоджають видаленню внутрішньої висувної частини із зовнішнього пенала. Наприклад, упаковка може включати в себе один або декілька клапанів, лапок або інших механічних утримувальних засобів, які перешкоджають видаленню внутрішньої висувної частини із зовнішнього пенала. За варіантом, якому віддається перевага, утримувальні засоби обмежують або по суті виключають пересування внутрішньої висувної частини далі відкритого положення. Утримувальні засоби можуть включати в себе перші утримувальні засоби, розташовані на зовнішньому пеналі, та другі утримувальні засоби, розташовані на внутрішній висувній частині, які під час користування взаємодіють для перешкоджання пересуванню внутрішньої висувної частини далі відкритого положення. Наприклад, утримувальні засоби можуть включати в себе щонайменше один шарнірний клапан, розташований на зовнішньому пеналі, та щонайменше один нерухомий виступ, розташований на внутрішній висувній частині, які під час користування взаємодіють для перешкоджання пересуванню внутрішньої висувної частини далі відкритого положення.

За варіантом здійснення цього винаходу, якому віддається перевага, утримувальні засоби визначають між закритим положенням та відкритим положенням щонайменше одне проміжне положення, у якому внутрішній простір першої або другої секції недоступний, а внутрішній простір іншої із цих першої або другої секцій доступний.

За варіантом, якому віддається перевага, перша секція та друга секція внутрішньої висувної

частини упаковки відокремлені одна від одної перегородкою, яка по суті перешкоджає взаємному забрудненню між вмістом першої та другої секцій протягом належного користування упаковкою. Це особливо бажано у випадках, якщо перша та друга секції внутрішньої висувної частини містять різні споживчі вироби, або одна – перша або друга – секція внутрішньої висувної частини вміщує споживчі вироби, а інша із цих першої та другої секцій внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, як більш докладно описано нижче.

Перша секція та друга секція внутрішньої висувної частини можуть бути відокремлені одна від одної суцільною або несуцільною перегородкою.

Перший та другий отвори доступу першої та другої секцій внутрішньої висувної частини можуть мати однакові або різні розміри. Другий отвір доступу другої секції внутрішньої висувної частини та третій отвір доступу в зовнішньому пеналі також можуть мати однакові або різні розміри. За варіантом, якому віддається перевага, другий отвір доступу має по суті такі самі розміри як третій отвір доступу, або більші.

У відкритому положенні перший отвір доступу першої секції внутрішньої висувної частини суміщується з четвертим отвором доступу, виконаним у зовнішньому пеналі, при цьому перший отвір доступу та четвертий отвір доступу можуть мати однакові або різні розміри. За варіантом, якому віддається перевага, перший отвір доступу має по суті такі самі розміри як четвертий отвір доступу, або більші.

Перша та друга секції внутрішньої висувної частини можуть мати однакові або різні розміри. За варіантом, якому віддається перевага, перша та друга секції внутрішньої висувної частини мають різні розміри. За варіантом, якому віддається більша перевага, перша секція внутрішньої висувної частини має більший розмір, ніж її друга секція. У випадку, якщо перша секція внутрішньої висувної частини має більший розмір, ніж її друга секція (тобто якщо двосекційні упаковки пенального типу з висувною частиною за цим винаходом включають в себе внутрішню висувну частину, яка має більшу першу секцію та меншу другу секцію), за варіантом, якому віддається перевага, перший отвір доступу першої секції має більший розмір, ніж другий отвір доступу другої секції.

Двосекційні упаковки пенального типу з висувною частиною за цим винаходом можуть бути застосовані як упаковка для різноманітних споживчих виробів. За варіантом здійснення цього винаходу, якому віддається особлива перевага, перша та/або друга секції внутрішньої висувної частини застосовані для пакування курільних виробів. За варіантом, якому віддається перевага, двосекційні упаковки пенального типу з висувною частиною за цим винаходом можуть бути застосовані для пакування курільних виробів, в тому числі, але без обмеження ними, звичайних сигарет, які мають жевріючий кінець, сигар або сигарил, нагрітих курільних виробів, які включають в себе горючий тепловідільний елемент, або джерело тепла, та аерозолетвірний субстрат (наприклад, сигарет, описаних у US-A-4,714,082), а також курільних виробів для застосування у електричних курільних системах (наприклад, сигарет, описаних у US-A-5,692,525).

Перша та друга секції внутрішньої висувної частини можуть містити однакові або різні споживчі вироби. За одним із варіантів, якому віддається перевага, перша та друга секції внутрішньої висувної частини можуть містити різні споживчі вироби. Наприклад, перша або друга секція можуть вміщувати множину курільних виробів, а інша із цих першої та другої секцій може містити множину сірників, запальничку або інший засіб запалювання.

За іншим варіантом здійснення цього винаходу, якому віддається перевага, перша або друга секція внутрішньої висувної частини вміщує множину споживчих виробів, а інша з цих першої та другої секцій внутрішньої висувної частини являє собою "секцію для відходів". У цьому варіанті здійснення і перша, і друга секції внутрішньої висувної частини, доступні у відкритому положенні, за варіантом, якому віддається перевага, можуть надавати споживачеві візуальне нагадування або запрошення спорожнити секцію для відходів. За варіантом, якому віддається перевага, перша секція внутрішньої висувної частини вміщує множину споживчих виробів, а друга секція внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів.

Ця секція для відходів може бути застосована для зберігання відходів, які з'являються при користуванні деякими або усіма споживчими виробами, розташованими в іншій секції внутрішньої висувної частини. Наприклад, шляхом відповідного вибору розмірів секція для відходів може бути використана для зберігання відходів, які з'являються при користуванні усіма споживчими виробами, розташованими в іншій секції внутрішньої висувної частини, та які можуть бути викинуті із залишками двосекційної упаковки пенального типу з висувною частиною, коли усі споживчі вироби, розташовані в іншій секції, використані. Альтернативно секція для відходів може бути використана для тимчасового зберігання відходів, які з'являються при користуванні лише обмеженою кількістю споживчих виробів, розташованих в іншій секції

внутрішньої висувної частини. Вони зберігаються доти, доки не з'явиться можливість викинути відходи у вмістище для більш постійного зберігання сміття. До прикладів відходів, які можуть бути розташовані у секції для відходів, належать, але без обмеження ними, використані обгортки та інші пакувальні матеріали, а також залишки використаних споживчих виробів.

У випадку, якщо перша або друга секція внутрішньої висувної частини вміщує множину споживчих виробів, а інша із цих першої та другої секцій внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, за варіантом, якому віддається перевага, внутрішня висувна частина має кришку, яка у закритому положенні закриває отвір доступу до секції, яка вміщує множину споживчих виробів, та яка у відкритому положенні має можливість пересування у положення, в якому принаймні частина отвору доступу до секції, яка вміщує множину споживчих виробів, є відкритою. Наприклад, якщо перша секція внутрішньої висувної частини вміщує множину споживчих виробів, а друга секція внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, то за варіантом, якому віддається перевага, внутрішня висувна частина включає в себе кришку першої секції, яка у закритому положенні закриває перший отвір доступу та яка у відкритому положенні має можливість пересування у положення, в якому принаймні частина першого отвору доступу є відкритою, як описано вище.

Включення кришки у конструкцію за варіантом, якому віддається перевага, сприяє забезпеченню того, що будь-які споживчі вироби, які залишаються всередині секції, будуть утримуватися всередині внутрішньої висувної частини під час спорожнення її секції для відходів. Наприклад, якщо внутрішня висувна частина знаходиться у відкритому положенні, то споживач, утримуючи кришку у положенні закривання отвору доступу до секції, у якій розташована множина споживчих виробів, може перевернути двосекційну упаковку пенального типу з висувною частиною догори дном, щоб спорожнити секцію для відходів внутрішньої висувної частини без будь-яких втрат споживчих виробів, які залишаються всередині.

За варіантом здійснення цього винаходу, якому віддається перевага, перша або друга секція внутрішньої висувної частини вміщує множину курільних виробів, а інша із цих першої та другої секцій внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, призначену для зберігання попелу та/або недопалків, які з'являються при користуванні деякими або усіма курільними виробами. Наприклад, перша або друга секції може вміщувати множину нагрівних курільних виробів, які включають в себе горючий тепловидільний елемент, або джерело тепла, та аерозолетвірний субстрат, або множину курільних виробів для застосування у електричних курільних системах, а інша із цих першої та другої секцій може являти собою секцію для відходів, призначену для зберігання одного або більше курільних виробів після використання. На відміну від звичайних сигарет, які мають жевріючий кінець, довжина нагрівних курільних виробів, які включають в себе горючий тепловидільний елемент, або джерело тепла, та аерозолетвірний субстрат, а також довжина курільних виробів для застосування у електричних курільних системах під час куріння зменшується незначно.

За варіантом, якому віддається особлива перевага, внутрішня висувна частина включає в себе більшу першу секцію, яка вміщує множину курільних виробів або інших споживчих виробів, та меншу другу секцію для тимчасового зберігання відходів, які з'являються при користуванні обмеженою кількістю з множини курільних виробів або інших споживчих виробів. Наприклад, перша секція внутрішньої висувної частини може вміщувати двадцять нагрівних курільних виробів, які включають в себе горючий тепловидільний елемент, або джерело тепла, та аерозолетвірний субстрат, а друга секція внутрішньої висувної частини може являти собою секцію для відходів, призначену для розташування двох "використаних" нагрівних курільних виробів.

У випадку, якщо перша або друга секція внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, призначену для розташування одного або більше використаних курільних виробів, ця секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з одного або більше одно- або багат шарових термостійких матеріалів, одного або більше одно- або багат шарових теплопровідних матеріалів, одного або більше одно- або багат шарових теплоізоляційних матеріалів або їх комбінацій. До прийнятних матеріалів належать, але без обмеження ними: термостійкий цупкий картон, такий як вогнестійкий цупкий картон, ламінований цупкий картон та цупкий картон, ламінований фольгою; метали, такі як алюміній та мідь; сплави, такі як сталь; термостійкі пластики, такі як поліаміди та полікарбонати; графіт та їх комбінації. Наприклад, секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з цупкого картону, ламінованого алюмінієм, у якому товщина алюмінію становить від приблизно 5 мкм до приблизно 50 мкм. За варіантом здійснення, якому віддається перевага, секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з вкритого алюмінієм цупкого картону, у якому товщина алюмінію становить від приблизно 5 мкм до приблизно 50 мкм.

Альтернативно або на додаток секція для відходів може бути принаймні частково покрита або обшита одним або більше термостійкими матеріалами, одним або більше теплопровідними матеріалами, одним або більше теплоізоляційними матеріалами або їх комбінаціями. Наприклад, секція для відходів може бути принаймні частково обшита алюмінієвою фольгою, або покрита термостійким лаком чи фарбою. Інша обробка поверхні може бути застосована до

принаймні частини його внутрішньої поверхні.

Один або більше з термостійких матеріалів, один або більше з теплопровідних матеріалів, один або більше з теплоізоляційних матеріалів або їх комбінація може бути нанесена на внутрішню поверхню секції для відходів у будь-який прийнятний спосіб. Наприклад, один або більше з термостійких лаків, фарб або інших матеріалів можуть бути нанесені на принаймні частину внутрішньої поверхні секції для відходів із застосуванням технологій друку, таких як глибокий друк, офсетний друк, шовкографія або флексографічний друк; один або більше з термостійких покриттів, клеїв або інших матеріалів можуть бути нанесені на принаймні частину внутрішньої поверхні секції для відходів із застосуванням технологій розбризкування, фарбування або нанесення пензлем; фольга з одного або більше теплопровідних або інших матеріалів може бути нанесена на принаймні частину внутрішньої поверхні секції для відходів із застосуванням технології гарячого переносу або гарячої фольги; одне або більше з термостійких волокон, таких як скляні, мінеральні або вуглецеві волокна, можуть бути нанесені на принаймні частину внутрішньої поверхні секції для відходів із застосуванням технології флокування; один або більше з термостійких паперів або плівок, таких як керамічне волокно або графітована плівка, можуть бути нанесені на принаймні частину внутрішньої поверхні секції для відходів із застосуванням технології ламінування, або будь-яких їх комбінацій.

Принаймні часткове виготовлення секції для відходів з одного або більше термостійких матеріалів, одного або більше теплопровідних матеріалів, одного або більше теплоізоляційних матеріалів або їх комбінацій або ж покривання чи обшивання секції для відходів одним або більше із цих матеріалів або їх комбінаціями за варіантом, якому віддається перевага, сприяє забезпеченню того, що під час користування тепло, утворене використаними курильними виробами, розташованими всередині секції для відходів, під час їх гасіння, не підвищує температуру зовнішньої поверхні двосекційної упаковки пенального типу з висувною частиною за межі заздалегідь визначеного припустимого рівня. Це є особливо корисним у випадку, якщо секція для відходів внутрішньої висувної частини упаковки пенального типу з висувною частиною за цим винаходом призначена для розташування одного або більше використаних нагрівних курильних виробів, які включають в себе горюче джерело тепла, або тепловидільний елемент, та аерозолетвірний субстрат.

У випадку, якщо перша або друга секція внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, призначену для розташування одного або більше використаних нагрітих курильних виробів, які включають в себе горючий тепловидільний елемент, або джерело тепла, та аерозолетвірний субстрат, за варіантом, якому віддається перевага, конструкція та матеріали секції для відходів є такими, що під час користування температура зовнішньої поверхні двосекційної упаковки пенального типу з висувною частиною не перевищує приблизно 60°C, за варіантом, якому віддається більша перевага, – приблизно 50°C, а за варіантом, якому віддається найбільша перевага, – приблизно 40°C.

Секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з одного або більше матеріалів, які виконують окрему функцію, вибрану з групи, яка складається з опору нагріванню, передавання тепла та теплоізоляції, або ж покрита чи обшита одним або більше із цих матеріалів. Наприклад, секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з матеріалу, який включає в себе декілька шарів, кожний з яких виконує одну функцію, вибрану з групи, яка складається з опору нагріванню, передавання тепла та теплоізоляції, або ж покрита чи обшита одним або більше із цих матеріалів. Наприклад, секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з багатошарового матеріалу, який включає в себе перший шар термостійкого матеріалу, другий шар теплопровідного матеріалу та третій шар теплоізоляційного матеріалу, або ж покрита чи обшита цим багатошаровим матеріалом.

Альтернативно або на додаток секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з одного або більше матеріалів, які виконують дві функції, вибрані з групи, яка складається з опору нагріванню, передавання тепла та теплоізоляції, або ж покрита чи обшита одним або більше із цих матеріалів. Наприклад, секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з одного або більше матеріалів, які є термостійкими та теплопровідними, таких як, наприклад, алюміній, або ж покрита чи обшита одним або більше із цих матеріалів. Наприклад, секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена багатошарового матеріалу, який включає в себе перший шар термостійкого та теплопровідного матеріалу та

другий шар теплоізоляційного матеріалу, або ж покрита чи обшита цим багатошаровим матеріалом.

У інших варіантах здійснення цього винаходу секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з одного або більше матеріалів, які є термостійкими, теплопровідними та теплоізоляційними, таких як, наприклад, графітована плівка, або ж покрита чи обшита одним або більше із цих матеріалів.

Принаймні часткове виготовлення секції для відходів з одного або більше термостійких матеріалів або ж покривання чи обшивання секції для відходів одним або більше із цих матеріалів за варіантом, якому віддається перевага, сприяє захисту упаковки від термічних пошкоджень.

Принаймні часткове виготовлення секції для відходів з одного або більше теплопровідних матеріалів або ж покривання чи обшивання секції для відходів одним або більше із цих матеріалів за варіантом, якому віддається перевага, сприяє зменшенню або запобігає локалізованому накопичуванню тепла всередині секції для відходів, яке може спричинити високі локалізовані температури зовнішньої поверхні упаковки. Крім того, шляхом розсіювання тепла, утвореного горючими джерелами тепла, або тепловидільними елементами, один або більше теплопровідних матеріалів за варіантом, якому віддається перевага, сприяють гасінню використаних нагрітих курільних виробів, розташованих всередині секції для відходів.

Принаймні часткове виготовлення секції для відходів з одного або більше теплоізоляційних матеріалів або ж покривання чи обшивання секції для відходів одним або більше із цих матеріалів за варіантом, якому віддається перевага, сприяє зменшенню або запобігає передаванню тепла від використаних нагрітих курільних виробів, розташованих всередині секції для відходів, до зовнішньої поверхні упаковки.

У випадку, якщо перша або друга секція внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, то за варіантом, якому віддається перевага, внутрішня висувна частина може включати в себе кришку секції для відходів, яка у закритому положенні закриває отвір доступу до секції для відходів та яка у відкритому положенні має можливість пересування у положення, в якому принаймні частина отвору доступу до секції для відходів є відкритою. Наприклад, якщо друга секція внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, то за варіантом, якому віддається перевага, внутрішня висувна частина включає в себе кришку другої секції, яка у закритому положенні закриває другий отвір доступу та яка у відкритому положенні має можливість пересування у положення, в якому принаймні частина другого отвору доступу є відкритою, як описано вище.

Секція для відходів та кришка секції для відходів можуть бути виготовлені з одного й того самого або різних матеріалів. За варіантом, якому віддається перевага, секція для відходів та кришка секції для відходів виготовлені з одного й того самого або подібних матеріалів.

Включенню кришки секції для відходів у конструкцію віддається особлива перевага у випадках, якщо перша або друга секції внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, призначену для розташування одного або більше використаних курільних виробів. У таких варіантах здійснення цього винаходу кришка секції для відходів зменшує кількість кисню, яка може потрапляти у секцію для відходів в закритому положенні, і таким чином за варіантом, якому віддається перевага, сприяє більш швидкому гасінню використаних курільних виробів, розташованих всередині. Це є особливо корисним у випадку, якщо секція для відходів внутрішньої висувної частини призначена для розташування використаних нагрітих курільних виробів, які включають в себе горюче джерело тепла, або тепловидільний елемент, та аерозолетвірний субстрат.

У випадку, якщо перша або друга секція внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, призначену для розташування одного або більше використаних курільних виробів, кришка цієї секції для відходів за варіантом, якому віддається перевага, може бути принаймні частково виготовлена з одного або більше одно- чи багатошарових термостійких матеріалів, одного або більше одно- чи багатошарових теплопровідних матеріалів, одного або більше одно- чи багатошарових теплоізоляційних матеріалів або їх комбінацій.

Альтернативно або на додаток кришка секції для відходів може бути принаймні частково покрита або обшита одним або більше термостійкими матеріалами, одним або більше теплопровідними матеріалами, одним або більше теплоізоляційними матеріалами або їх комбінаціями.

До прийнятних термостійких, теплопровідних та теплоізоляційних матеріалів, з яких або якими може бути принаймні частково виготовлена, покрита або обшита кришка секції для відходів, належать описані вище матеріали для секції для відходів.

Як описано вище, часткове виготовлення кришки секції для відходів з одного або більше

термостійких матеріалів, з одного або більше теплопровідних матеріалів, з одного або більше теплоізоляційних матеріалів або їх комбінацій, або ж покривання чи обшивання кришки секції для відходів одним або більше із цих матеріалів або їх комбінацією за варіантом, якому віддається перевага, може сприяти захисту упаковки від термічних пошкоджень, сприяти зменшенню або запобіганню локалізованому накопичуванню тепла всередині секції для відходів, сприяти розсіюванню тепла, утвореного використаними курильними виробами, розташованими всередині секції для відходів, сприяти зменшенню або запобіганню передаванню тепла від використаних курильних виробів, розташованих всередині секції для відходів, до зовнішньої поверхні упаковки, або діяти комбіновано. Це є особливо корисним у випадку, якщо секція для відходів призначена для розташування використаних нагрівних курильних виробів, які включають в себе горюче джерело тепла, або тепловидільний елемент, та аерозолетвірний субстрат.

На зовнішній поверхні кришки секції для відходів може бути розташований термоіндикатор, що включає в себе щонайменше один реверсивний термохромний матеріал. Альтернативно або на додаток термоіндикатор, який включає в себе щонайменше один реверсивний термохромний матеріал, може бути розташований на зовнішній поверхні частини зовнішнього пенала, яка перекриває секцію для відходів у закритому положенні. У цьому описі термін "реверсивний термохромний матеріал" означає будь-який матеріал, у якому відбувається реверсивне змінювання видимого кольору у відповідь на підвищення температури вище заздалегідь визначеної температури переходу.

Під час користування термоіндикатор, розташований на кришці секції для відходів та/або зовнішньому пеналі, за допомогою реверсивного змінювання видимого кольору щонайменше одного термохромного матеріалу за варіантом, якому віддається перевага, надає споживачеві візуальну індикацію змін температури всередині секції для відходів. Розташуванню термоіндикатора на кришці секції для відходів та/або зовнішньому пеналі віддається особлива перевага у випадку, якщо секція для відходів призначена для розташування використаних нагрівних курильних виробів, які включають в себе горюче джерело тепла, або тепловидільний елемент, та аерозолетвірний субстрат.

Для забезпечення споживачеві можливості бачити термоіндикатор, розташований на кришці секції для відходів, коли внутрішня висувна частина перебуває у закритому положенні, один або більше отворів або вікон можуть бути виконані на частині зовнішнього пенала, яка закриває кришку секції для відходів у закритому положенні. Наприклад, у випадку, якщо друга секція внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, то один або більше отворів або вікон можуть бути за варіантом, якому віддається перевага, виконані на частині зовнішнього пенала, яка закриває кришку другої секції та другий отвір доступу у закритому положенні.

Термоіндикатор може включати в себе щонайменше один термохромний матеріал, у якому відбувається реверсивне змінювання видимого кольору від забарвленого стану до по суті безбарвного стану при нагріванні вище заздалегідь визначеної температури переходу. У цьому випадку щонайменше один матеріал із реверсивною термохромністю повертається у забарвлений стан з по суті безбарвного стану, коли температура падає нижче заздалегідь визначеної температури переходу.

Альтернативно або на додаток термоіндикатор може включати в себе щонайменше один термохромний матеріал, у якому відбувається реверсивне змінювання видимого кольору від першого забарвленого стану до другого забарвленого стану при нагріванні вище заздалегідь визначеної температури переходу. У цьому випадку щонайменше один матеріал з реверсивною термохромністю повертається у перший забарвлений стан з другого безбарвного стану, коли температура падає нижче заздалегідь визначеної температури переходу.

На додаток до щонайменше одного термохромного матеріалу термоіндикатор може також включати в себе щонайменше один нетермохромний забарвлений матеріал. Термоіндикатор може бути виконаний шляхом нанесення щонайменше одного термохромного матеріалу та щонайменше одного нетермохромного забарвленого матеріалу окремо або в комбінації на кришку секції для відходів та/або зовнішній пенал.

Наприклад, термоіндикатор може включати в себе одну або більше точок, ліній, символів, логотипів, слів або інших знаків індикації, виконаних шляхом нанесення на кришку секції для відходів та/або зовнішній пенал термохромного матеріалу, який містить суміш одного або більше термохромних пігментів або барвників та одного або більше нетермохромних пігментів або барвників.

Альтернативно або на додаток термоіндикатор може включати в себе одну або більше точок, ліній, символів, логотипів, слів або інших знаків індикації, виконаних шляхом нанесення шару основи з нетермохромного забарвленого матеріалу на зовнішню поверхню кришки секції

для відходів та/або зовнішній пенал з подальшим нанесенням зовнішнього шару термохромного матеріалу на шар основи нетермохромного забарвленого матеріалу.

Наприклад, термоіндикатор може включати в себе один або більше знаків індикації, виконаних з нетермохромного забарвленого матеріалу, покритого шаром термохромного матеріалу, у якому відбувається реверсивне змінювання видимого кольору від забарвленого стану до по суті безбарвного стану при нагріванні вище заздалегідь визначеної температури переходу. За температур нижче температури переходу видимим є тільки шар термохромного матеріалу. Однак за температур вище температури переходу один або більше знаків індикації, виконаних з нетермохромного матеріалу, покритого шаром термохромного матеріалу, проявляються.

Термохромні матеріали, прийнятні для застосування у термоіндикаторі, наявні на ринку у вигляді різноманітних речовин, до яких належать порошки, фарби, барвники та інші речовини покриття, але не обмежені ними. Вміщені у мікрокапсули лейкобарвники, у яких відбувається реверсивне змінювання видимого кольору при нагріванні вище заздалегідь визначеної температури переходу та прийнятні для застосування у термоіндикаторі, випускають під фірмовою назвою Live colors фірма Gem'in'nov, розташована у Жемено, Франція, та під фірмовими назвами ChromaZone® та Thermostar® фірма Thermographic Measurements Ltd, розташована у Хонітоні, Англія.

У варіанті здійснення, якому віддається перевага, цей щонайменше один термохромний матеріал містить один або більше термохромних барвників, один або більше термохромних пігментів або їх комбінації, розчинені у рідкому носії або в'язучій речовині. За варіантом, якому віддається більша перевага, термоіндикатор містить щонайменше одну термохромну фарбу.

Цей термоіндикатор може бути виконаний шляхом нанесення щонайменше одного термохромного матеріалу на кришку секції для відходів у будь-який прийнятний спосіб. Наприклад, щонайменше один термохромний матеріал може бути приклеєний, нанесений пензлем, у вигляді покриття, тиском або у інший спосіб чи прикріплений до кришки секції для відходів та/або зовнішнього пенала. За варіантом, якому віддається перевага, щонайменше один термохромний матеріал надрукований на кришці секції для відходів та/або зовнішньому пеналі.

Шляхом відповідного вибору щонайменше одного реверсивного термохромного матеріалу термоіндикатор може надавати споживачеві одну або більше бажаних візуальних індикацій при одній або більше бажаних температурах. Наприклад, для надавання споживачеві візуальної індикації того, що використані курильні вироби всередині секції для відходів загашені та можуть бути утилізовані, термоіндикатор за варіантом, якому віддається перевага, може включати в себе один або більше термохромних матеріалів, у яких відбувається реверсивне змінювання видимого кольору від по суті безбарвного стану до забарвленого стану, коли температура кришки секції для відходів та зовнішнього пенала падає нижче заздалегідь визначеної температури. Наприклад, термоіндикатор може включати в себе одну або більше точок, ліній, символів, логотипів, слів або інших знаків індикації, виконаних з таких термохромних матеріалів, які видимі тільки тоді, коли використані курильні вироби всередині секції для відходів достатньо холодні для утилізації.

Наприклад, термоіндикатор може бути виконаний шляхом друку шару основи з червоної нетермохромної фарби на зовнішній поверхні кришки секції для відходів та/або зовнішнього пенала з подальшим нанесенням зовнішнього шару термохромного матеріалу, у якому відбувається реверсивне змінювання видимого кольору від синього до по суті безбарвного при нагріванні вище заздалегідь визначеної температури (наприклад, вище приблизно 60°C) на шар основи з нетермохромного забарвленого матеріалу. Під час використання, коли секція для відходів порожня та має температуру навколишнього середовища, видимим є лише синій зовнішній шар термохромного матеріалу. Коли ж використаний нагрівний курильний виріб, який включає в себе горючий тепловидільний елемент, або джерело тепла, та аерозолетвірний субстрат, розташований у секції для відходів, температура всередині цієї секції для відходів може зрости вище заздалегідь визначеної температури (наприклад, вище приблизно 60°C) з причини надходження тепла, утворюваного горючим джерелом тепла, або тепловидільним елементом, до загасання цього нагрівного курильного виробу. Це спричинює у термохромному матеріалі реверсивне змінювання видимого кольору від синього до по суті безбарвного, таким чином проявляючи шар основи червоного нетермохромного матеріалу. Після загасання горючого джерела тепла, або тепловидільного елемента, температура всередині секції для відходів поступово зменшується нижче заздалегідь визначеної температури (наприклад, нижче приблизно 60°C), спричинюючи у термохромному матеріалі зворотне змінювання видимого кольору від по суті безбарвного до синього. За варіантом, якому віддається перевага, це

"повертання" синього зовнішнього шару термохромного матеріалу показує споживачеві, що використаний нагрітий курильний виріб у секції для відходів успішно загас та може бути утилізований. Альтернативно або на додаток "повертання" синього зовнішнього шару термохромного матеріалу за варіантом, якому віддається перевага, показує споживачеві, що

5 інший використаний нагрітий курильний виріб може бути розташований у секції для відходів для загасання.

За бажанням вогнегасна речовина за варіантом, якому віддається перевага, може бути внесена у секцію для відходів для сприяння гасінню використаних курильних виробів, розташованих всередині. Наприклад, вогнегасна речовина може бути нанесена принаймні на

10 частину внутрішньої поверхні секції для відходів. Альтернативно або на додаток секція для відходів може бути частково заповнена вогнегасною речовиною. Внесенню вогнегасної речовини у секцію для відходів для сприяння гасінню використаних курильних виробів, розташованих всередині після куріння, віддається особлива перевага у випадку, якщо множина курильних виробів, розташованих у іншій секції внутрішньої висувної частини двосекційної

15 упаковки пенального типу з висувною частиною за цим винаходом, являють собою нагрівні курильні вироби, які включають в себе горюче джерело тепла, або тепловидільний елемент.

Секція для відходів може містити будь-яку прийнятну вогнегасну речовину. Наприклад, вогнегасна речовина може включати в себе одну або більше водовмісних або виконаних на основі води паст або гелів, одну або більше глинистих паст або їх комбінацію.

20 Замість або на додаток до вогнегасної речовини секція для відходів може вміщувати гасильний засіб, такий як, наприклад, гасильний ковпачок. Альтернативно або на додаток гасильний ковпачок або інший гасильний засіб може бути, наприклад, прикріплений до зовнішнього пенала або внутрішньої висувної частини упаковки або розташований в окремій додатковій секції внутрішньої висувної частини упаковки.

25 Шляхом відповідного вибору її розмірів внутрішня висувна частина двосекційних упаковок пенального типу з висувною частиною за цим винаходом може вміщувати різну загальну кількість курильних виробів. Наприклад, внутрішня висувна частина може вміщувати в загальній кількості від десяти до двадцяти курильних виробів. Альтернативно або на додаток внутрішня висувна частина двосекційних упаковок пенального типу з висувною частиною за цим

30 винаходом може вміщувати курильні вироби різних розмірів (наприклад, сигарети різної довжини або різного діаметра). Наприклад, внутрішня висувна частина може вміщувати курильні вироби довжиною від приблизно 60 мм до приблизно 120 мм та діаметром від приблизно 4 мм до приблизно 9 мм.

У випадку, якщо і перша секція, і друга секція внутрішньої висувної частини вміщують

35 курильні вироби, то шляхом відповідного вибору їх розмірів перша та друга секція можуть вміщувати однакову або різну кількість курильних виробів. Наприклад, кожна з першої та другої секцій внутрішньої висувної частини може вміщувати від 5 до 10 курильних виробів. Альтернативно або на додаток перша та друга секції внутрішньої висувної частини можуть вміщувати курильні вироби однакового або різних типів (наприклад, курильні вироби з різними

40 розмірами, фільтрами, тютюновими сумішами, ароматами, загальним надходженням дисперсних речовин та надходженням нікотину).

Курильні вироби, які вміщує внутрішня висувна частина двосекційних упаковок пенального типу з висувною частиною за цим винаходом, можуть бути загорнуті у внутрішню обгортку, виготовлену, наприклад, із металеві фолії або металізованого паперу у відомий спосіб.

45 Горючі джерела тепла, або тепловидільні елементи, нагрівних курильних виробів можуть бути чутливими до потрапляння вологи. У випадку, якщо внутрішня висувна частина двосекційних упаковок пенального типу з висувною частиною за цим винаходом вміщує такі нагрівні курильні вироби, ці нагрівні курильні вироби за варіантом, якому віддається перевага, загорнуті у внутрішню обгортку, виконану із нежорсткого матеріалу, яка утворює бар'єр для

50 вологи. До прийнятних нежорстких матеріалів, які утворюють бар'єр для вологи, належать, але без обмеження ними: полімерні матеріали, такі як орієнтований поліпропілен (ОПП); металізовані полімерні матеріали, такі як металізований ОПП; та ламіновані полімерні плівки, такі як ламінована плівка поліпропілен/алюміній/поліпропілен. Для забезпечення захисту від вологи та спрощення доступу до нагрівних курильних виробів внутрішня обгортка, виготовлена з нежорсткого матеріалу, який утворює бар'єр для вологи, за варіантом, якому віддається

55 перевага, включає в себе знімну етикетку.

Зовнішній пенал та внутрішня висувна частина упаковок за цим винаходом можуть бути виготовлені з будь-яких прийнятних матеріалів, до яких належать, але без обмеження ними, цупкий папір, картон, пластик, метал або їх комбінації. Зовнішній пенал та внутрішня висувна

60 частина можуть бути виготовлені з одного й того самого або різних матеріалів. За варіантом,

якому віддається перевага, зовнішній пенал та внутрішня висувна частина виготовлені зі складених плоских заготовок, наприклад, зі складених плоских картонних заготовок.

Зовнішній пенал може бути виготовлений з єдиної складеної плоскої заготовки або з двох чи більше окремих складених плоских заготовок. За варіантом, якому віддається перевага, зовнішній пенал виготовлений з єдиної складеної плоскої заготовки.

Внутрішня висувна частина може бути виготовлена з єдиної складеної плоскої заготовки або з двох чи більше окремих складених плоских заготовок. У випадку, якщо перша або друга секції внутрішньої висувної частини вміщує множину курільних виробів, а інша із цих першої та другої секцій внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, призначену для розташування одного або більше використаних курільних виробів, за варіантом, якому віддається перевага, ці перша та друга секції внутрішньої висувної частини виготовлені з окремих складених плоских заготовок. Виготовлення першої та другої секцій з окремих складених плоских заготовок уможливорює виготовлення секції, яка вміщує множину курільних виробів, та секції для відходів з різного матеріалу або матеріалів. Наприклад, секція, яка вміщує множину курільних виробів, може бути виготовлена з єдиної складеної плоскої заготовки із цупкого паперу, а секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з одного або більше теплопровідних матеріалів або термостійких матеріалів або ж покрита або обшита одним або більше із цих матеріалів як описано вище. Цьому варіанту віддається особлива перевага у випадку, якщо перша або друга секція внутрішньої висувної частини вміщує множину нагрівних курільних виробів, які включають в себе горюче джерело тепла, або тепловідільний елемент, та аерозолетвірний субстрат, а інша із цих першої та другої секцій внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, призначену для розташування та гасіння одного або більше використаних нагрітих курільних виробів.

Упаковки за цим винаходом можуть бути у відомий спосіб обгорнуті зовні у будь-який прийнятний відомий матеріал або комбінацію матеріалів, до яких належать, але без обмеження ними: целофан, полімерні плівки з, наприклад, поліетилену або поліпропілену, металізованих полімерних плівок та ламінованих полімерних плівок. Упаковки за цим винаходом можуть бути обгорнуті зовні у зовнішні обгортки, які включають в себе одну або більше розривальні стрічки. Ці одна або більше розривальні стрічки можуть простягатися у поперечному або поздовжньому напрямку вздовж периметра упаковки.

Зовнішні та внутрішні поверхні зовнішнього пенала та внутрішньої висувної частини можуть мати виконаний на них друк, рельєфне чи плоскозаглиблене тиснення або інше оздоблення (наприклад, із застосуванням ярликів або наклейок) з логотипами виробника або бренду, товарні знаки, рекламні слогани або іншу інформацію та вказівки для споживача.

Внутрішні та зовнішні поверхні першої та другої секцій внутрішньої висувної частини можуть мати виконаний на них друк або інше оздоблення, виконане у такий самий або інший спосіб. Наприклад, у випадку, якщо перша та друга секції вміщують різні споживчі вироби, за варіантом, якому віддається перевага, внутрішні поверхні першої та другої секцій можуть мати друк, виконаний на них у різні способи, щоб підкреслити, що всередині розташовані різні споживчі вироби. Додатково у випадку, якщо перша або друга секція внутрішньої висувної частини вміщує множину споживчих виробів, а інша із цих двох секцій внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, за варіантом, якому віддається перевага, ця секція для відходів може мати виконаний на ній друк або інше оздоблення, виконане у інший спосіб, ніж решта упаковки, щоб підкреслити її призначення і таким чином запобігти її викиданню. Наприклад, внутрішні поверхні секції для відходів можуть мати інший колір, який відрізняється від решти упаковки.

На відміну від упаковки пенального типу з висувною частиною, описаної у US-A-2,058,710 та EP-A-0 059 915, і перша, і друга секції внутрішньої висувної частини двосекційної упаковки пенального типу з висувною частиною за цим винаходом доступні у відкритому положенні. Це зменшує або усуває необхідність наносити друк або інше оздоблення на зовнішні поверхні зовнішнього пенала та внутрішньої висувної частини для зменшення ймовірності помилкового доступу споживача до вмісту "не тієї" секції, і таким чином за варіантом, якому віддається перевага, максимально збільшує площу зовнішньої поверхні внутрішньої висувної частини та зовнішнього пенала, придатної для нанесення рекламної інформації, інформації для стимулювання попиту або іншої інформації стосовно виробу.

Зовнішній пенал та внутрішня висувна частина можуть мати по суті форму прямокутного паралелепіпеда з розташованими під прямим кутом поздовжніми та розташованими під прямим кутом поперечними крайками. Альтернативно зовнішній пенал та внутрішня висувна частина можуть мати одну або більше заокруглених поздовжніх крайок, заокруглених поперечних крайок, скошених поздовжніх крайок, скошених поперечних крайок або їх комбінацію.

Наприклад, шляхом згинання у відомий спосіб плоских заготовок, з яких виготовлені зовнішній пенал та внутрішня висувна частина упаковки, за цим винаходом може бути виготовлена, наприклад, багатосекційна упаковка пенального типу з висувною частиною та "закругленими кутами".

За варіантом, якому віддається перевага, внутрішні розміри зовнішнього пенала по суті є такими самими як зовнішні розміри внутрішньої висувної частини, так що внутрішні поверхні зовнішнього пенала у закритому положенні перекривають зовнішні поверхні внутрішньої висувної частини та прилягають до них. Під час користування зусилля тертя, утворені між зовнішніми поверхнями внутрішньої висувної частини та внутрішніми поверхнями зовнішнього пенала, які прилягають до них, протидіють ковзному пересуванню внутрішньої висувної частини між закритим положенням та відкритим положенням. За варіантом, якому віддається перевага, це запобігає відкриванню та закриванню упаковки без прикладання примусового зусилля споживачем.

Двосекційні упаковки пенального типу з висувною частиною за винаходом можуть також включати в себе ароматовивільнювальну систему. Ця ароматовивільнювальна система може вивільнювати аромати або при відкриванні двосекційної упаковки пенального типу з висувною частиною, або при закриванні двосекційної упаковки пенального типу з висувною частиною, або як при відкриванні, так і при закриванні двосекційної упаковки пенального типу з висувною частиною. У цьому описі термін "аромат" застосований для визначення будь-якої речовини, здатної до створення нюхових відчуттів, та охоплює, але без обмеження ними, духи, пахощі, парфуми, дезодоранти та ароматизатори. За варіантом, якому віддається перевага, аромати створюють як смакові, так і нюхові відчуття.

Ароматовивільнювальні системи, прийнятні для застосування у двосекційних упаковках пенального типу з висувною частиною за цим винаходом, відомі та описані, наприклад, у WO-A2-2007/029120 та WO-A2-2007/026260.

У випадку, якщо внутрішні розміри зовнішнього пенала є по суті такими самими як зовнішні розміри внутрішньої висувної частини, двосекційні упаковки пенального типу з висувною частиною за цим винаходом можуть за варіантом, якому віддається перевага, включати в себе ароматовивільнювальну систему, яка вивільнює аромати як при відкриванні, так і при закриванні упаковки в результаті фрикційного контакту між зовнішніми поверхнями внутрішньої висувної частини та внутрішніми поверхнями зовнішнього пенала, які прилягають до них. Наприклад, ароматовивільнювальна система може бути утворена шляхом друкування або нанесення іншим чином одного або більше вміщених у мікрокапсули ароматизаторів на щонайменше одну зовнішню поверхню внутрішньої висувної частини або щонайменше одну внутрішню поверхню зовнішнього пенала або на комбінацію цих поверхонь.

Альтернативно або на додаток двосекційні упаковки пенального типу з висувною частиною за цим винаходом можуть включати в себе інші відомі ароматовивільнювальні системи, до яких належать, але без обмеження ними: ароматовивільнювальні системи типу "відривна стрічка", такі як системи, описані у WO-A2-2007/026260 та US-A-4,717,017, у яких аромат вивільнюється після видалення відривної стрічки, яка введена в зовнішню обгортку упаковки; ароматовивільнювальні системи типу "зніми та нюхай" ("peel and sniff"), у яких аромат вивільнює споживач, фізично розділяючи дві стрічки плівки, паперу або іншого матеріалу, між якими розташовані один або більше вміщених у мікрокапсули ароматизаторів; та ароматовивільнювальні системи типу "дряпай та нюхай" ("scratch and sniff"), у яких аромат вивільнює споживач, дряпаючи або стираючи папір, плівку або інший матеріал, на який нанесені один або більше вміщених у мікрокапсули ароматизаторів.

Ці ароматовивільнювальні системи можуть вивільнювати будь-який прийнятний аромат. До прикладів прийнятних ароматів належать, але без обмеження ними, ментол, тютюн, перечна м'ята та кучерява м'ята.

Лише у вигляді прикладу винахід нижче описаний з посиланнями на прикладені фігури, на яких:

на Фіг. 1 зображений вид у перспективі порожньої багатосекційної упаковки пенального типу з висувною частиною за першим варіантом здійснення цього винаходу з внутрішньою висувною частиною у закритому положенні;

на Фіг. 2 зображений вид у перспективі упаковки, зображеної на Фіг. 1, у відкритому положенні,

на Фіг. 3 зображений вид зверху плоскої картонної заготовки для виготовлення зовнішнього пенала упаковок, показаних на Фіг. 1, Фіг. 2 та Фіг. 7;

на Фіг. 4 зображений вид зверху першої плоскої картонної заготовки для виготовлення першої частини внутрішньої висувної частини упаковки, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2;

на Фіг. 5 зображений вид зверху другої плоскої картонної заготовки для виготовлення другої частини внутрішньої висувної частини упаковки, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2;

на Фіг. 6 зображені види у перспективі першої та другої частин внутрішньої висувної частини упаковки, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2 і виготовленої із заготовок, показаних відповідно на Фіг. 4 та Фіг. 5;

на Фіг. 7 зображений вид у перспективі порожньої багатосекційної упаковки пенального типу з висувною частиною за другим варіантом здійснення цього винаходу у відкритому положенні;

на Фіг. 8 зображений вид зверху першої плоскої картонної заготовки для виготовлення першої частини внутрішньої висувної частини упаковки, показаної на Фіг. 7;

на Фіг. 9 зображений вид зверху другої плоскої картонної заготовки для виготовлення другої частини внутрішньої висувної частини упаковки, показаної на Фіг. 7; та

на Фіг. 10 зображені види у перспективі першої та другої частин внутрішньої висувної частини упаковки, показаної на Фіг. 7 та виготовленої із заготовок, показаних відповідно на Фіг. 8 та Фіг. 9.

Упаковка 2 пенального типу з висувною частиною за першим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 1 та Фіг. 2, має форму прямокутного паралелепіпеда і включає в себе зовнішній пенал 4 та внутрішню висувну частину 6, розташовану всередині зовнішнього пенала 4.

Зовнішній пенал 4 включає в себе передню стінку 8 та розташовану навпроти неї задню стінку 10, ліву бічну стінку 12 та розташовану навпроти неї праву бічну стінку 14, та нижню стінку 16. Стінки 8, 10, 12, 14, 16 зовнішнього пенала 4 визначають подібну до чохла коробку з відкритим верхнім прямокутним торцем 18, визначеним верхніми поперечними вільними крайками передньої стінки 8, задньої стінки 10, лівої бічної стінки 12 та правої бічної стінки 14, між якими вставлена внутрішня висувна частина 6. Пара розташованих один навпроти одного вирізів 22 виконані поблизу верхнього торця зовнішнього пенала 4 вздовж вільних крайок його лівої 12 та правої 14 бічних стінок.

Терміни "передній", "задній", "верхній", "нижній", "вище" та "нижче" застосовані для визначення відносного положення елементів упаковки 2, виконаної за першим варіантом здійснення цього винаходу, коли упаковку утримують у вертикальному положенні відкритим торцем 18 її зовнішнього пенала 4 догори упаковки 2. У наведеному нижче описі упаковки 2, виконаної за першим варіантом здійснення цього винаходу, ці терміни вжиті незалежно від фактичної орієнтації упаковки 2, зовнішнього пенала 4 або її внутрішньої висувної частини 6, показаних на Фіг. 1-6.

Внутрішня висувна частина 6 упаковки 2, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2, має задню стінку 24, ліву бічну стінку 26 та розташовану навпроти неї праву бічну стінку 28, верхню стінку 30 та розташовану навпроти неї нижню стінку 32. Стінки 24, 26, 28, 30, 32 внутрішньої висувної частини 6 визначають шухлядку, яка може пересуватися у поздовжньому напрямку всередині зовнішнього пенала 4 між закритим положенням, показаним на Фіг. 1, та відкритим положенням, показаним на Фіг. 2. Як показано на Фіг. 2, пара розташованих один навпроти одного вирізів 34 виконані вздовж поздовжніх вільних крайок лівої 12 та правої 14 бічних стінок внутрішньої висувної частини 6 поблизу її верхньої стінки 30.

Виконана як єдине ціле поперечна перегородка 36 простягається між лівою 26 та правою 28 бічними стінками внутрішньої висувної частини 6 поблизу її нижньої стінки 32. Перегородка 36 ділить внутрішній простір внутрішньої висувної частини 6 на більшу першу секцію 38, яка простягається у поздовжньому напрямку від перегородки 36 до верхньої стінки 30 внутрішньої висувної частини 6, та меншу другу секцію 40, яка простягається у поздовжньому напрямку від перегородки 36 до нижньої стінки 32 внутрішньої висувної частини 6. Відкриті торцеві поверхні першої 38 та другої 40 секцій внутрішньої висувної частини 6 виконують функцію відповідно першого та другого отворів для доступу досередини, через які можна дістатися до внутрішнього простору першої 38 та другої 40 секцій у відкритому положенні.

Окрема кришка 42 першої секції, паралельна задній стінці 24 внутрішньої висувної частини 6, простягається від перегородки 36 до верхньої стінки 30 внутрішньої висувної частини 6. Кришка 42 першої секції має першу ділянку 44 кришки, прикріплену до перегородки 36, та другу ділянку 46 кришки, з'єднану з першою ділянкою кришки вздовж поперечної лінії шарніра. Як показано на Фіг. 2, центральний виріз 48 виконаний у поперечній вільній крайці другої ділянки 46 кришки 42 першої секції поблизу верхньої стінки 30 внутрішньої висувної частини 6.

У закритому положенні, показаному на Фіг. 1, внутрішня висувна частина 6 розташована всередині зовнішнього пенала 4, причому передня стінка 8, задня стінка 10, ліва бічна стінка 12, права бічна стінка 14 та нижня стінка 16 зовнішнього пенала 4 прилягають відповідно до кришки 42 першої секції, задньої стінки 24, лівої бічної стінки 26, правої бічної стінки 28 та нижньої

стілки 32 внутрішньої висувної частини 6, закриваючи їх. Як показано на Фіг. 1, перша 44 та друга 46 ділянки кришки 42 першої секції, яка простягаються по передній поверхні першої секції 38 внутрішньої висувної частини 6, а також відкрита передня поверхня другої секції 40 внутрішньої висувної частини 6 в закритому положенні закриті передньою стінкою 8 зовнішнього пенала 4. В результаті цього внутрішні простори і першої 38, і другої 40 секцій внутрішньої висувної частини 6 є недоступними у закритому положенні, показаному на Фіг. 1.

У відкритому положенні, показаному на Фіг. 2, нижня стінка 32 внутрішньої висувної частини 6 розташована на певній відстані від нижньої стінки 16 зовнішнього пенала 4, а частина першої секції 38 внутрішньої висувної частини 6, закрита другою ділянкою 46 кришки 42 першої секції, виступає назовні із зовнішнього пенала 4 через його відкритий верхній торець 18. Як показано на Фіг. 2, відносна положення внутрішньої висувної частини 6 та зовнішнього пенала 4 у відкритому положенні є таким, що відкрита передня поверхня другої секції 40 внутрішньої висувної частини 6 по суті суміщується з третім видовженим отвором 20 доступу, виконаним у передній стінці 8 зовнішнього пенала 4. Як показано на Фіг. 1 та Фіг. 2, третій отвір 20 доступу простягається по передній стінці 8 зовнішнього пенала у напрямку до його лівої 12 та правої 14 бічних стінок.

Коли упаковка 2 перебуває у відкритому положенні, показаному на Фіг. 2, споживач може дістатися до внутрішнього простору першої секції 38 внутрішньої висувної частини 6 шляхом відхилення другої ділянки 46 кришки 42 першої секції навколо лінії шарніра, яка відокремлює її від першої ділянки 44 кришки, та може також дістатися до внутрішнього простору другої секції 40 внутрішньої висувної частини 6 через третій отвір 20 доступу, виконаний у передній стінці 8 зовнішнього пенала 4.

В результаті цього внутрішні простори і першої 38, і другої 40 секцій внутрішньої висувної частини 6 стають доступними у відкритому положенні, показаному на Фіг. 2.

Під час користування, коли внутрішня висувна частина 6 перебуває у закритому положенні, показаному на Фіг. 1, споживач утримує зовнішній пенал 4 упаковки 2 у одній руці, а великим та вказівним пальцями іншої руки захоплює ліву 26 та праву 28 бічні стінки внутрішньої висувної частини 6 через розташовані один навпроти одного вирізи 22, виконані у лівій 12 та правій 14 бічних стінках зовнішнього пенала 4. Для відкривання упаковки 2 споживач витягає внутрішню висувну частину 6 назовні із зовнішнього пенала 6 через його відкритий верхній торець 18 у напрямку, показаному на Фіг. 1 великою стрілкою, для пересування внутрішньої висувної частини 6 відносно зовнішнього пенала 4 із закритого положення, показаного на Фіг. 1, у відкрите положення, показане на Фіг. 2, таким чином суміщаючи відкриту передню поверхню другої секції 40 внутрішньої висувної частини 6 із третім отвором 20 доступу, виконаним у передній стінці 8 зовнішнього пенала 4.

За необхідності альтернативно або на додаток до пари розташованих один навпроти одного вирізів 22, виконаних вздовж його поперечних вільних крайок лівої 12 та правої 14 бічних стінок, може бути виконаний отвір (не показаний) у нижній стінці 16 зовнішнього пенала 4, через який під час користування споживач може натиснути на нижню стінку 32 внутрішньої висувної частини 6 для відкривання упаковки 2.

Зовнішні розміри поперечного перерізу внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2 за першим варіантом здійснення цього винаходу по суті дорівнюють внутрішнім розмірам поперечного перерізу її зовнішнього пенала 4, так що під час відкривання та закривання упаковки 2 сила тертя, утворена між зовнішньою поверхнею внутрішньої висувної частини 6 та внутрішньою поверхнею зовнішнього пенала 4, перешкоджають ковзному пересуванню внутрішньої висувної частини 6 відносно зовнішнього пенала 4 доти, доки споживач не докладе певне примусове зусилля.

Як зазначено нижче, упаковка 2 також включає в себе утримувальні засоби, які перешкоджають пересуванню внутрішньої висувної частини 6 відносно зовнішнього пенала 4 далі відкритого положення, показаного на Фіг. 2. Коли упаковка 2 перебуває у відкритому положенні, показаному на Фіг. 2, споживач бере за другу ділянку 46 кришки 42 першої секції, яка простягається по передній поверхні першої секції 38 внутрішньої висувної частини 6, та відхиляє її назад, щоб дістатися до курильних виробів або інших споживчих виробів (не показані), розташованих у першій секції 38. Виріз, виконаний у поперечній вільній крайці другої ділянки 46 кришки 42 першої секції, спрощує відхилення споживачем другої ділянки 46 кришки 42 першої секції. Під час користування розташовані один навпроти одного вирізи 34, виконані вздовж поздовжніх вільних крайок лівої 26 та правої 28 бічних стінок внутрішньої висувної частини 6, спрощують виймання споживчих виробів (не показані), розташованих у першій секції 38 внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2.

Суцільна плоска картонна заготовка, з якої може бути виконаний зовнішній пенал 4 упаковки

2, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2, показана на Фіг. 3. Суцільні плоскі картонні заготовки, з яких можуть бути виконані перша секція 38, друга секція 40 та перегородка 36, а також кришка 42 першої секції внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2, показані відповідно на Фіг. 4 та Фіг. 5.

На Фіг. 3, Фіг. 4 та Фіг. 5 відповідними позиціями позначені відповідні елементи заготовок, які є подібними або мають відношення до описаних вище аналогічних елементів зовнішнього пенала 4 та внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2. Заготовки включають в себе різноманітні пластини, клапани та лапки (позначені на Фіг. 3, Фіг. 4 та Фіг. 5 позиціями, виконаними жирним шрифтом), які після складання по відповідним лініям згину (показаним на Фіг. 3, Фіг. 4 та Фіг. 5 пунктирними лініями) та прикріплення клеєм (показаним на Фіг. 3 та Фіг. 4 зонами з перехресним штрихуванням) у відомий спосіб, утворюють зовнішній пенал 4 та внутрішню висувну частину 6 упаковки 2, показані на Фіг. 1 та Фіг. 2. У цьому описі термін "лінія згину" означає лінію, виконану, наприклад, шляхом бігування, рифлення, перфорування, тиснення або інших видів стискання, різання та/або іншого знеміцнення заготовки.

Показана на Фіг. 3 заготовка зовнішнього пенала 4 упаковки 2, показана на Фіг. 1 та Фіг. 2, має пластину 8 передньої стінки, пластину 10 задньої стінки, пластину 12 лівої бічної стінки, внутрішню пластину 14a правої бічної стінки, зовнішню пластину 14b правої бічної стінки, внутрішню пластину 16a нижньої стінки та зовнішню пластину 16b нижньої стінки, які після складання заготовки утворюють відповідні стінки зовнішнього пенала 4. Як показано на Фіг. 3, заготовка також включає в себе пару нижніх замикальних лапок 50 та пару верхніх утримувальних клапанів 52, з'єднаних відповідно з нижніми та верхніми крайками пластини 12 лівої бічної стінки та зовнішньої пластини 14b правої бічної стінки по лініях згину, а також пару верхніх зміцнювальних клапанів 54, з'єднаних із верхніми крайками пластин передньої 8 та задньої 10 стінок по лініях згину.

Для утворення зовнішнього пенала 4 верхні зміцнювальні клапани 54 згинають на 180° та прикріплюють до внутрішньої поверхні пластини 8 передньої стінки та пластини 10 задньої стінки. Після цього пластини передньої 8, задньої 10, лівої бічної 12, внутрішньої правої бічної 14a та зовнішньої правої бічної 14b стінок складають з утворенням порожнистого чохла з відкритими торцями, в якій зовнішня пластина 14b правої бічної стінки прикріплена до внутрішньої пластини 14a правої бічної стінки. Після цього внутрішню пластину 16a нижньої стінки, зовнішню пластину 16b нижньої стінки та нижні замикальні клапани 50 згинають на 90° та прикріплюють один до одного у відомий спосіб для закривання нижнього торця цього порожнистого чохла, таким чином утворюючи дно зовнішнього пенала 4. І насамкінець верхні утримувальні клапани 52 згинають на 180°, так що вони прилягають до внутрішньої поверхні пластини 12 лівої бічної стінки та зовнішньої пластини 14b правої бічної стінки у готовому зовнішньому пеналі 4.

Лінії згину, виконані між верхніми зміцнювальними клапанами 54 та верхніми утримувальними клапанами 52, пластинами передньої 8 та задньої 10 стінок, пластинами лівої 12 та зовнішньої правої 14b бічних стінок заготовки за варіантом, якому віддається перевага, утворюють чіткі, затуплені вільні крайки відповідно передньої стінки 8, задньої стінки 10, лівої бічної стінки 12 та правої бічної стінки 14 готового зовнішнього пенала 4 упаковки 2.

Заготовка, показана на Фіг. 4 та призначена для виготовлення першої секції 38, другої секції 40 та перегородки 36 внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2, має пластину 24 задньої стінки, внутрішню 26a та зовнішню 26b пластини лівої бічної стінки, внутрішню 28a та зовнішню 28b пластини правої бічної стінки, внутрішню 30a та зовнішню 30b пластини верхньої стінки, а також внутрішню 32a та зовнішню 32b пластини нижньої стінки, які після складання заготовки утворюють відповідні стінки внутрішньої висувної частини 6.

Як показано на Фіг. 4, заготовка також включає в себе пару нижніх замикальних лапок 56, з'єднаних із розташованими навпроти бічними крайками зовнішньої пластини 32b нижньої стінки по лініях згину, пару верхніх замикальних лапок 58, з'єднаних із верхніми крайками пластин зовнішньої лівої 26b та зовнішньої правої 28b бічних стінок по лініях згину, а також пару задніх зміцнювальних клапанів 60, з'єднаних із поздовжніми крайками пластин внутрішньої лівої 26a та внутрішньої правої 28a бічних стінок, розташованих на певній відстані від пластин зовнішньої лівої 26b та зовнішньої правої бічної стінки 28b, по лініях згину.

Заготовка також включає в себе пластину 62 нижньої стінки перегородки, пластину 64 передньої стінки перегородки та пару розташованих один навпроти одного бічних клапанів 66 перегородки, з'єднаних із бічними крайками пластини 62 нижньої стінки перегородки по лініях згину, які після складання заготовки утворюють у внутрішній висувній частині 6 перегородку 36, яка ділить її внутрішній простір на більшу першу секцію 38 та меншу другу секцію 40. Як

показано на Фіг. 4, пластина 62 нижньої стінки перегородки з'єднана з пластиною 32а внутрішньої нижньої стінки заготовки через з'єднувальну пластину 68, яку під час складання заготовки згинають так, що вона перекриває задню стінку 24 внутрішньої висувної частини 6 у її другій секції 40 та утримує перегородку 36 на певній відстані від нижньої стінки 32 внутрішньої висувної частини 6.

Пластини, лапки та клапани заготовки, показаної на Фіг. 4, складені та з'єднані між собою з утворенням першої секції 38, другої секції 40 та перегородки 36 внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2 за першим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 1 та Фіг. 2. Під час складання заготовки протилежні клапани 66 бічної стінки перегородки прикріплюють до внутрішньої поверхні внутрішньої лівої 26а та внутрішньої правої 28а пластин бічних стінок. Це забезпечує взаємну ізоляцію першої 38 та другої 40 секцій внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2 одна від одної, і тому за варіантом, якому віддається перевага, зменшує або виключає взаємне забруднення між вмістом першої 38 та другої 40 секцій внутрішньої висувної частини 6 під час користування упаковкою 2. Це особливо корисно у тих варіантах здійснення цього винаходу, у яких перша секція 38 внутрішньої висувної частини 6 упаковки вміщує множину споживчих виробів, таких як, наприклад, курильні вироби, а друга секція 40 внутрішньої висувної частини 6 являє собою секцію для відходів, призначену для зберігання залишків одного або більше із цих споживчих виробів після використання, таких як, наприклад, недопалків одного або більше використаних курильних виробів.

Включення у конструкцію упаковки протилежних клапанів 66 бічної стінки перегородки разом із пластиною 32а внутрішньої нижньої стінки, пластиною 62 нижньої стінки перегородки та з'єднувальною пластиною 68 за варіантом, якому віддається перевага, також уможливорює нанесення друку як на внутрішні поверхні другої секції 40 внутрішньої висувної частини 6, так і на зовнішні поверхні внутрішньої висувної частини 6 шляхом друкування лише з одного боку заготовки, показаної на Фіг. 4, тобто без необхідності у двобічному друкуванні заготовки.

Лінії згину, виконані між внутрішньою 26а та зовнішньою 26b пластинами лівої бічної стінки і внутрішньою 28а та зовнішньою 28b пластинами правої бічної стінки, між внутрішньою 30а та зовнішньою 30b пластинами верхньої стінки і між внутрішньою 32а та зовнішньою 32b пластинами нижньої стінки заготовки за варіантом, якому віддається перевага, утворюють чіткі, затуплені вільні крайки відповідно лівої бічної стінки 26, правої бічної стінки 28, верхньої стінки 30 та нижньої стінки 32 готової внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2.

Зміцнювальні клапани 60 задньої стінки, які під час складання заготовки згинають так, що вони перекривають задню стінку 24 внутрішньої висувної частини 6 у першій секції 38, за варіантом, якому віддається перевага, надають додаткову площу поверхні, на яку може бути нанесений друк, наприклад, інформація щодо складу або застосування споживчих виробів, розташованих у першій секції внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2. Включення у конструкцію упаковки зміцнювальних клапанів 60 разом із внутрішньою пластиною 26а лівої бічної стінки, внутрішньою пластиною 28а правої бічної стінки та внутрішньою пластиною 30а верхньої стінки за варіантом, якому віддається перевага, уможливорює нанесення друку на внутрішні поверхні задньої стінки 24, лівої бічної стінки 26, правої бічної стінки 28 та верхньої стінки 30 першої секції 38 внутрішньої висувної частини 6, та на зовнішні поверхні внутрішньої висувної частини 6 шляхом друкування лише з одного боку заготовки, показаної на Фіг. 4, тобто без необхідності у двобічному друкуванні заготовки. За відсутності, наприклад, зміцнювальних клапанів 60 задньої стінки може виявитися необхідним нанесення друку з обох боків заготовки, показаної на Фіг. 4, для нанесення друку на внутрішню поверхню задньої стінки 24 внутрішньої висувної частини 6 та на зовнішні поверхні однієї або більше з таких поверхонь: задня 24, ліва бічна 26, права бічна 28, верхня 30 та нижня 32 стінки внутрішньої висувної частини 6.

В упаковці 2, показаній на Фіг. 1 та Фіг. 2, зміцнювальні клапани 60 задньої стінки мають однакові розміри, які становлять приблизно половину ширини задньої стінки 24 внутрішньої висувної частини 6, так що у готовій внутрішній висувній частині 6 поздовжні вільні крайки зміцнювальних клапанів 60 задньої стінки стикаються одна з одною. Однак зрозуміло, що упаковки за цим винаходом можуть мати внутрішні висувні частини з одним або більше зміцнювальними клапанами задньої стінки різних розмірів. Наприклад, внутрішня висувна частина може включати в себе один зміцнювальний клапан задньої стінки по суті тієї самої ширини, що й задня стінка, з'єднаний або з внутрішньою пластиною лівої бічної стінки, або з внутрішньою пластиною правої бічної стінки, або з внутрішньою пластиною верхньої стінки внутрішньої висувної частини по лінії згину. Також зрозуміло, що упаковки за цим винаходом можуть мати внутрішні висувні частини, у яких зміцнювальні клапани 60 задньої стінки відсутні. Крім того, зрозуміло, що для зменшення кількості матеріалу, необхідного для виготовлення внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2, а також для спрощення

складання заготовки, показаної на Фіг. 4, одна або більше з таких: пластин як зовнішня 26b пластина лівої бічної стінки, зовнішня 28b пластина правої бічної стінки та зовнішня 30b пластина верхньої стінки також можуть бути відсутні.

5 Заготовка, показана на Фіг. 5 та призначена для виготовлення кришки 42 першої секції внутрішньої висувної частини 6, має пластину 44 першої ділянки кришки та другу ділянку 46 кришки, з'єднані по лінії шарніра (показаній на Фіг. 5 жирною пунктирною лінією), а також пару розташованих одна навпроти одної утримувальних лапок 70, з'єднаних із бічними крайками пластини 44 першої ділянки кришки по лініях згину.

10 Для виготовлення внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2, розташовані одна навпроти одної утримувальні лапки 70 заготовки кришки 42 першої секції, показаної на Фіг. 5, згинають на 90°. Як показано на Фіг. 6, пластину 44 першої ділянки кришки та розташовані одна навпроти одної утримувальні лапки 70 заготовки кришки 42 першої секції внутрішньої висувної частини 6 після цього прикріплюють до зовнішніх поверхонь пластини 64 передньої стінки перегородки, а також відповідно до пластин лівої 26 та правої 28 бічних стінок складеної заготовки для виготовлення першої секції 38, другої секції 40 та перегородки 36

15 внутрішньої висувної частини 6. Для зменшення кількості матеріалу, необхідного для виготовлення внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2, друга ділянка 46 кришки першої секції 42 внутрішньої висувної частини 6 може бути відсутня.

20 Готову внутрішню висувну частину 6, показану на Фіг. 6, вставляють у готовий зовнішній пенал 4 через його відкритий верхній торець 18 з утворенням упаковки 2 за першим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 1 та Фіг. 2.

Зрозуміло, що точний порядок, у якому різні пластини, клапани та лапки суцільних ламінованих картонних заготовок, показаних на Фіг. 3, Фіг. 4 та Фіг. 5, складені та з'єднані між собою з утворенням зовнішнього пенала 4 та внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2, може змінюватися, наприклад, залежно від обладнання,

25 застосованого для виготовлення упаковки 2. Також зрозуміло, що за необхідності суцільні плоскі картонні заготовки, показані на Фіг. 3, Фіг. 4 та Фіг. 5, можуть бути складені вручну з утворенням зовнішнього пенала 4 та внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2, показаної на Фіг. 1 та Фіг. 2.

Верхні утримувальні клапани 52 зовнішнього пенала 4 не прикріплені до внутрішньої

30 поверхні пластини 12 лівої бічної стінки та зовнішньої пластини 14b правої бічної стінки зовнішнього пенала 4. Це забезпечує взаємодію розташованих один навпроти одного верхніх утримувальних клапанів 52 зовнішнього пенала 4 з розташованими один навпроти одного утримувальними лапками 70 внутрішньої висувної частини 6, після того як внутрішня висувна частина 6 вставлена у зовнішній пенал 4 як описано нижче. Під час користування, коли

35 внутрішня висувна частина 6 досягає відкритого положення, показаного на Фіг. 2, складені всередину верхні утримувальні клапани 52 зовнішнього пенала 4 стикаються з утримувальними лапками 70 внутрішньої висувної частини 6, таким чином перешкоджаючи дальшому ковзному пересуванню внутрішньої висувної частини 6 відносно зовнішнього пенала 4 далі відкритого положення, що є перевагою цієї конструкції. Взаємодія між верхніми утримувальними

40 клапанами 52 зовнішнього пенала 4 та утримувальними лапками 70 внутрішньої висувної частини 6 перешкоджає видаленню внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2 з її зовнішнього пенала 4.

Упаковка 72 пенального типу з висувною частиною за другим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 7, має конструкцію, подібну до упаковки пенального типу з

45 висувною частиною за першим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 1 та Фіг. 2. На Фіг. 7, Фіг. 8 та Фіг. 9 відповідними позиціями позначені відповідні елементи упаковки 72 пенального типу з висувною частиною за другим варіантом здійснення цього винаходу та заготовки для виготовлення її внутрішньої висувної частини, які є подібними або мають відношення до аналогічних елементів упаковки 2 пенального типу з висувною частиною за

50 першим варіантом здійснення цього винаходу та заготовок для виготовлення її внутрішньої висувної частини, показаних на Фіг. 1, Фіг. 2, Фіг. 4 та Фіг. 5 і описаних вище.

Упаковка 72 пенального типу з висувною частиною за другим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 7, має форму прямокутного паралелепіпеда і включає в себе зовнішній пенал 4 та внутрішню висувну частину 6, розташовану всередині зовнішнього пенала

55 4.

Зовнішній пенал 4 упаковки 72 за другим варіантом здійснення цього винаходу має конструкцію, ідентичну зовнішньому пеналу 4 упаковки 2 за першим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 1 та Фіг. 2. Як зазначено вище, зовнішній пенал 4 включає в себе передню стінку 8 та розташовану навпроти неї задню стінку 10, ліву бічну стінку 12 та розташовану навпроти неї праву бічну стінку 14, а також нижню стінку 16. Стінки 8, 10, 12, 14, 16

60

зовнішнього пенала 4 утворюють подібну до чохла коробку з відкритим верхнім прямокутним торцем 18, визначеним верхніми поперечними вільними крайками передньої стінки 8, задньої стінки 10, лівої бічної стінки 12 та правої бічної стінки 12, між якими вставлена внутрішня висувна частина 6. Пара розташованих один навпроти одного вирізів 22 виконана поблизу верхнього торця зовнішнього пенала 4 вздовж вільних крайок його лівої 12 та правої 14 бічних стінок.

Терміни "передній", "задній", "верхній", "нижній", "вище" та "нижче" вжиті для визначення відносного положення елементів упаковки 72, виконаної за другим варіантом здійснення цього винаходу, коли упаковку утримують у вертикальному положенні відкритим торцем 18 її зовнішнього пенала 4 догори упаковки 72. У наведеному нижче описі упаковки 72, виконаної за другим варіантом здійснення цього винаходу, ці терміни вжиті незалежно від фактичної орієнтації упаковки 72, зовнішнього пенала 4 або її внутрішньої висувної частини 6, показаних на Фіг. 7-10.

Внутрішня висувна частина 6 упаковки 72, показаної на Фіг. 7, має задню стінку 24, ліву бічну стінку 26 та розташовану навпроти неї праву бічну стінку 28, верхню стінку 30 та розташовану навпроти неї нижню стінку 32. Стінки 24, 26, 28, 30, 32 внутрішньої висувної частини 6 утворюють коробку, яку можна пересувати у поздовжньому напрямку всередині зовнішнього пенала 4 між закритим положенням, показаним на Фіг. 1, та відкритим положенням, показаним на Фіг. 7. Як показано на Фіг. 7, пара розташованих один навпроти одного вирізів 34 виконана вздовж поздовжніх вільних крайок лівої 26 та правої 28 бічних стінок внутрішньої висувної частини 6 поблизу її верхньої стінки 30.

Внутрішня висувна частина 6 упаковки 72, виконаної за другим варіантом здійснення цього винаходу включає в себе більшу першу секцію 38 та меншу другу секцію 40. Більша перша секція 38 простягається у поздовжньому напрямку від верхньої стінки 30 внутрішньої висувної частини 6 до нижньої стінки 62a першої секції, яка простягається у поперечному напрямку між лівою 26 та правою 28 бічними стінками внутрішньої висувної частини 6 поблизу її нижньої стінки 32. Друга секція 40 простягається у поздовжньому напрямку від верхньої стінки до нижньої стінки 62b другої секції, яка простягається у поперечному напрямку між лівою 26 та правою 28 бічними стінками внутрішньої висувної частини 6, є паралельною та прилягає до нижньої стінки 62a першої секції і нижньої стінки 32 внутрішньої висувної частини 6. Відкриті торцеві поверхні першої 38 та другої 40 секцій внутрішньої висувної частини 6 виконують функцію відповідно першого та другого отворів для доступу досередини, через які можна дістатися до внутрішнього простору першої 38 та другої 40 секцій у відкритому положенні.

Кришка 42 першої секції, паралельна задній стінці 24 внутрішньої висувної частини 6, простягається від нижньої стінки 62a першої секції до верхньої стінки 30 внутрішньої висувної частини 6. Кришка 42 першої секції має першу ділянку 44 кришки, прикріплену до нижньої стінки 62a першої секції вздовж поперечної лінії шарніра, та другу ділянку 46 кришки, з'єднану з першою ділянкою кришки вздовж поперечної лінії шарніра. Як показано на Фіг. 7, центральний виріз 48 виконаний у поперечній вільній крайці другої ділянки 46 кришки 42 першої секції поблизу верхньої стінки 30 внутрішньої висувної частини 6.

Кришка 74 другої секції, паралельна задній стінці 24 внутрішньої висувної частини 6, з'єднана з нижньою стінкою 32 внутрішньої висувної частини 6 вздовж поперечної лінії шарніра та простягається від нижньої стінки 32 внутрішньої висувної частини 6 до верхньої стінки 62b другої секції. Як показано на Фіг. 10, центральний виступ, або лапка, виконаний вздовж поперечної вільної крайки кришки 74 другої секції поблизу верхньої стінки 62b другої секції.

У закритому положенні, показаному на Фіг. 1, внутрішня висувна частина 6 упаковки 72 за другим варіантом здійснення цього винаходу розташована всередині її зовнішнього пенала 4, причому передня стінка 8, задня стінка 10, ліва бічна стінка 12, права бічна стінка 14 та нижня стінка 16 зовнішнього пенала 4 прилягають відповідно до кришки 42 першої секції, та кришки 74 другої секції, задньої стінки 24, лівої бічної стінки 26, правої бічної стінки 28 та нижньої стінки 32 внутрішньої висувної частини 6, закриваючи їх. Перша 44 та друга 46 ділянки кришки 42 першої секції, що простягаються по передній поверхні першої секції 38 внутрішньої висувної частини 6, а також кришка 74 другої секції, які простягаються по передній поверхні другої секції 40 внутрішньої висувної частини 6, в закритому положенні закриті передньою стінкою 8 зовнішнього пенала 4. Завдяки цьому внутрішні простори як першої 38, так і другої 40 секцій внутрішньої висувної частини 6 у закритому положенні недоступні; у закритому положенні упаковка 72 за другим варіантом здійснення цього винаходу має зовнішній вигляд, по суті ідентичний упаковці 2 за першим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 1.

У відкритому положенні, показаному на Фіг. 7, нижня стінка 32 внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72, виконаної за другим варіантом здійснення цього винаходу, розташована на

певній відстані від нижньої стінки 16 її зовнішнього пенала 4, а частина першої секції 38 внутрішньої висувної частини 6, закрита другою ділянкою 46 кришки 42 першої секції, виступає назовні із зовнішнього пенала 4 через його відкритий верхній торець 18. Як показано на Фіг. 7, відносно положення внутрішньої висувної частини 6 та зовнішнього пенала 4 у відкритому

положенні є таким, що кришка 74 другої секції, яка простягається по передній поверхні другої секції 40 внутрішньої висувної частини 6, по суті суміщується з третім видовженим отвором 20 доступу, виконаним у передній стінці 8 зовнішнього пенала 4. Як показано на Фіг. 7, третій отвір 20 доступу простягається по передній стінці 8 зовнішнього пенала у напрямку до його лівої 12 та правої 14 бічних стінок.

Коли упаковка 72 перебуває у відкритому положенні, показаному на Фіг. 7, споживач може дістатися до внутрішнього простору першої секції 38 внутрішньої висувної частини 6 шляхом відхилення другої ділянки 46 кришки 42 першої секції навколо поперечної лінії шарніра, яка відокремлює її від першої ділянки 44 його кришки. У відкритому положенні споживач також може дістатися до внутрішнього простору другої секції 40 внутрішньої висувної частини 6 через третій отвір 20 доступу, виконаний у передній стінці 8 зовнішнього пенала 4, шляхом відхилення кришки 74 другої секції навколо поперечної лінії шарніра, вздовж якої кришка 74 другої секції з'єднана з нижньою стінкою 32 внутрішньої висувної частини 6.

В результаті цього внутрішні простори і першої 38, і другої 40 секцій внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72, виконаної за другим варіантом здійснення цього винаходу, є доступними у відкритому положенні, показаному на Фіг. 7.

Під час користування, коли внутрішня висувна частина 6 перебуває у закритому положенні, споживач утримує зовнішній пенал 4 упаковки 72 у одній руці, а великим та вказівним пальцями іншої руки захоплює ліву 26 та праву 28 бічні стінки внутрішньої висувної частини 6 через розташовані один навпроти одного вирізи 22, виконані у лівій 12 та правій 14 бічних стінках зовнішнього пенала 4. Для відкривання упаковки 72 споживач витягає внутрішню висувну частину 6 назовні із зовнішнього пенала 4 через його відкритий верхній торець 18 для пересування внутрішньої висувної частини 6 відносно зовнішнього пенала 4 із закритого положення у відкрите положення, показане на Фіг. 7, таким чином суміщаючи кришку 74 другої секції, яка простягається по передній поверхні другої секції 40 внутрішньої висувної частини 6, з третім отвором 20 доступу, виконаним у передній стінці 8 зовнішнього пенала 4.

За необхідності альтернативно або на додаток до пари розташованих один навпроти одного вирізів 22, виконаних вздовж його поперечних вільних крайок лівої 12 та правої 14 бічних стінок, може бути виконаний отвір (не показаний) у нижній стінці 16 зовнішнього пенала 4, через який під час користування споживач може натиснути на нижню стінку 32 внутрішньої висувної частини 6 для відкривання упаковки 72.

Як і у першому варіанті здійснення цього винаходу, зовнішній поперечний переріз внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72 за другим варіантом здійснення цього винаходу по суті дорівнює внутрішньому поперечному перерізу її зовнішнього пенала 4, так що під час відкривання та закривання упаковки 72 зусилля тертя, утворені між зовнішньою поверхнею внутрішньої висувної частини 6 та внутрішньою поверхнею зовнішнього пенала 4, перешкоджають ковзному пересуванню внутрішньої висувної частини 6 відносно зовнішнього пенала 4 доти, доки споживач не докладе певне примусове зусилля.

Як зазначено нижче, упаковка 72 також включає в себе утримувальні засоби, які перешкоджають пересуванню внутрішньої висувної частини 6 відносно зовнішнього пенала 4 далі відкритого положення, показаного на Фіг. 7. Коли упаковка 72 перебуває у відкритому положенні, показаному на Фіг. 7, споживач захоплює другу ділянку 46 кришки 42 першої секції, яка простягається по передній поверхні першої секції 38 внутрішньої висувної частини 6, та відхиляє її назад, щоб дістатися до курильних виробів або інших споживчих виробів (не показані), розташованих у першій секції 38. Виріз 48, виконаний у поперечній вільній крайці другої ділянки 46 кришки 42 першої секції, спрощує відхилення другої ділянки 46 кришки 42 першої секції споживачем. Під час користування розташовані один навпроти одного вирізи 34, виконані вздовж поздовжніх вільних крайок лівої 26 та правої 28 бічних стінок внутрішньої висувної частини 6, спрощують виймання споживчих виробів (не показані), розташованих у першій секції 38 внутрішньої висувної частини 6 упаковки 2. Однак зрозуміло, що залежно від, наприклад, орієнтації споживчих виробів, розташованих у першій секції 38, розташовані один навпроти одного вирізи 34 можуть бути відсутні.

Зовнішній пенал 4 упаковки 72, показаної на Фіг. 7, може бути виконаний із суцільної заготовки, показаної на Фіг. 3, описаним вище способом. Суцільні плоскі картонні заготовки, з яких можуть бути виготовлені: перша секція 38 та кришка 42 першої секції; а також друга секція 40 та кришка 74 другої секції внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72, показаної на Фіг. 7,

відповідно показані на Фіг. 8 та Фіг. 9.

На Фіг. 8 та Фіг. 9 відповідними позиціями позначені відповідні елементи заготовок, які є подібними до описаних вище аналогічних елементів внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72, показаної на Фіг. 7, або взаємодіють з такими елементами. Заготовки включають в себе різноманітні пластини, клапани та лапки (позначені на Фіг. 8 та Фіг. 9 позиціями, виконаними жирним шрифтом), які після складання по відповідним лініям згину (показаним на Фіг. 8 та Фіг. 9 пунктирними лініями) та прикріплення клеєм (показаним на Фіг. 8 та Фіг. 9 зонами з перехресним штрихуванням) у відомий спосіб, утворюють зовнішній пенал 4 та внутрішню висувну частину 6 упаковки 72, показані на Фіг. 7.

Заготовка, показана на Фіг. 8 та призначена для виготовлення першої секції 38 та кришки 42 першої секції внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72, показаної на Фіг. 7, має пластину 24 задньої стінки, внутрішню 26a та зовнішню 26b пластини лівої бічної стінки, внутрішню 28a та зовнішню 28b пластини правої бічної стінки, внутрішню 30a та зовнішню 30b пластини верхньої стінки, які після складання заготовки утворюють відповідні стінки внутрішньої висувної частини 6. Як показано на Фіг. 8, заготовка також включає в себе пару верхніх замикальних лапок 58, з'єднаних із верхніми краївками зовнішньої лівої 26b та зовнішньої правої 28b пластин бічних стінок по лініях згину.

Як показано на Фіг. 8, заготовка також включає в себе пластину 62a нижньої стінки першої секції, з'єднану з пластиною 24 задньої стінки заготовки через з'єднувальну пластину 68a. Під час складання заготовки з'єднувальну пластину 68a складають таким чином, що вона лягає на задню стінку 24 внутрішньої висувної частини 6 та утримує пластину 62a нижньої стінки першої секції на певній відстані від нижніх країв задньої стінки 24 та зовнішньої лівої 26 та правої 28 бічних стінок внутрішньої висувної частини 6.

Заготовка також включає в себе пластину 44 першої ділянки кришки, з'єднану з пластиною 62a нижньої стінки першої секції по поперечній лінії згину, другу ділянку 46 кришки, з'єднану з пластиною 44 першої ділянки кришки по лінії шарніра (показаній на Фіг. 8 жирною пунктирною лінією), та пару розташованих одна навпроти одної утримувальних лапок 70, з'єднаних із бічними краївками пластини 44 першої ділянки кришки по лініях згину.

Пластини, лапки та клапани заготовки, показаної на Фіг. 8, складені та з'єднані між собою з утворенням першої секції 38, кришки 42 першої секції внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72 за другим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 7. Як показано на Фіг. 10, під час складання заготовки розташовані одна навпроти одної утримувальні лапки 70 заготовки прикріплені до зовнішніх поверхонь лівої 26 та правої 28 бічних стінок внутрішньої висувної частини 6.

Лінії згину, виконані між внутрішньою 26a та зовнішньою 26b пластинами лівої бічної стінки і внутрішньою 28a та зовнішньою 28b пластинами правої бічної стінки, між внутрішньою 30a та зовнішньою 30b пластинами верхньої стінки заготовки за варіантом, якому віддається перевага, утворюють чіткі, затуплені вільні краї відповідно лівої бічної стінки 26, правої бічної стінки 28 та верхньої стінки 30 готової внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72. Однак зрозуміло, що для зменшення кількості матеріалу, необхідного для виготовлення внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72, показаної на Фіг. 7, а також для спрощення складання заготовки, показаної на Фіг. 8, один або більше з таких елементів як зовнішня 26b пластина лівої бічної стінки, зовнішня 28b пластина правої бічної стінки та зовнішня 30b пластина верхньої стінки можуть бути відсутні.

Також зрозуміло, що за необхідності заготовка для виготовлення першої секції 38 та кришки 42 першої секції внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72 за другим варіантом здійснення цього винаходу може також включати в себе один або більше зміцнювальних клапанів задньої стінки, з'єднаних із внутрішньою пластиною 26a лівої бічної стінки, внутрішньою правою пластиною 28b бічної стінки або з внутрішньою пластиною 30a верхньої стінки внутрішньої висувної частини 6 по лініях згину як описано вище. У таких варіантах здійснення зміцнювальні клапани задньої стінки, які під час складання заготовки згинають так, що вони перекривають задню стінку 24 внутрішньої висувної частини 6 у першій секції 38, за варіантом, якому віддається перевага, надають додаткову площу поверхні, на яку може бути нанесений друк, наприклад, інформація щодо складу або застосування споживчих виробів, розташованих у першій секції 38 внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72.

Заготовка, яка показана на Фіг. 9 та призначена для виготовлення другої секції 40 та кришки 74 другої секції внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72, показаної на Фіг. 7, включає в себе внутрішню 62b' та зовнішню 62b" пластини верхньої стінки другої секції, які після складання заготовки утворюють верхню стінку 62b другої секції 40.

Як показано на Фіг. 9, заготовка також включає в себе пластину 32 нижньої стінки другої

секції, з'єднану з внутрішньою пластиною 62b' верхньої стінки другої секції через з'єднувальну пластину 68b, та пластину 74 кришки другої секції, з'єднану з пластиною 32 нижньої стінки другої секції по поперечній лінії згину.

Коли ця заготовка складена та прикріплена до складеної заготовки для виготовлення першої секції 38 та кришки 42 першої секції внутрішньої висувної частини 6, пластина 32 нижньої стінки другої секції утворює нижню стінку 32 внутрішньої висувної частини 6 та з'єднувальну пластину 68b, яка перекриває з'єднувальну пластину 68a заготовки для виготовлення першої секції 38 та кришки 42 першої секції внутрішньої висувної частини 6, утворюючи задню стінку другої секції 40.

Заготовка також включає в себе: внутрішні пластини лівої 76a та правої 78a бічних стінок другої секції, з'єднані з розташованими навпроти бічними крайками з'єднувальної пластини 68b по лініях згину; зовнішні пластини лівої 76b та правої 78b бічних стінок другої секції, з'єднані з розташованими навпроти бічними крайками зовнішньої пластини 62b" верхньої стінки другої секції по лініях згину; та пару нижніх замикальних лапок 80, з'єднаних із розташованими навпроти бічними крайками зовнішніх пластин лівої 76b та правої 78b бічних стінок другої секції.

Пластини, лапки та клапани заготовки, показаної на Фіг. 9, складені та з'єднані між собою з утворенням другої секції 40, кришки 74 другої секції внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72 за другим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 7. Під час складання заготовки зовнішню пластину 62b" верхньої стінки другої секції прикріплюють до зовнішньої поверхні внутрішньої пластини 62b' верхньої стінки другої секції, а зовнішні пластини лівої 76b та правої 78b бічних стінок другої секції прикріплюють до зовнішніх поверхонь внутрішніх пластин відповідно лівої 76a та правої 78a бічних стінок другої секції. Як показано на Фіг. 10, нижні замикальні лапки 80 заготовки також прикріплені до зовнішньої поверхні пластини 32 нижньої стінки другої секції.

Як показано на Фіг. 10, для виготовлення внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72, показаної на Фіг. 7, зовнішню поверхню зовнішньої пластини 62b" верхньої стінки другої секції складеної заготовки для виготовлення другої секції 40 та кришки 74 другої секції після цього прикріплюють до зовнішньої поверхні пластини 62a нижньої стінки першої секції складеної заготовки для виготовлення першої секції 38 та кришки 42 першої секції внутрішньої висувної частини 6.

Готову внутрішню висувну частину 6, показану на Фіг. 10, вставляють у готовий зовнішній пенал 4 через його відкритий верхній торець 18 з утворенням упаковки 72 за другим варіантом здійснення цього винаходу, показаним на Фіг. 7.

Виготовлення першої секції 38 та кришки 42 першої секції внутрішньої висувної частини 6 з першої суцільної плоскої заготовки, а другої секції 40 та кришки 74 її другої секції з другої суцільної плоскої заготовки, уможливорює виготовлення першої 38 та другої 42 секцій упаковки 72 за другим варіантом здійснення цього винаходу з різного матеріалу або матеріалів. Як зазначено вище, цьому варіанту віддається особлива перевага у випадку, якщо перша або друга секція внутрішньої висувної частини вміщує множину нагрівних курильних виробів, що включають в себе горюче джерело тепла, або тепловидільний елемент, та аерозолетвірний субстрат, а інша із цих першої та другої секцій внутрішньої висувної частини являє собою секцію для відходів, призначену для розташування та гасіння одного або більше використаних нагрітих курильних виробів. У таких варіантах здійснення цього винаходу секція, яка вміщує множину курильних виробів, може бути виготовлена, наприклад, з єдиної складеної плоскої картонної заготовки, а секція для відходів може бути принаймні частково виготовлена з одного або більше термостійких матеріалів, одного або більше термостійких та теплопровідних матеріалів чи з їх комбінацій або ж покрита або обшита одним або більше із цих матеріалів. Наприклад, секція для відходів та кришка секції для відходів можуть бути виготовлені із суцільної заготовки з листа, ламінованого алюмінієм.

Зрозуміло, що точний порядок, у якому різні пластини, клапани та лапки суцільних ламінованих картонних заготовок, показаних на Фіг. 8 та Фіг. 9, складені та з'єднані між собою з утворенням внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72, показаної на Фіг. 7, може варіювати, наприклад, залежно від обладнання, застосованого для виготовлення упаковки 72. Також зрозуміло, що за необхідності суцільні плоскі картонні заготовки, показані на Фіг. 8 та Фіг. 9, можуть бути складені вручну з утворенням зовнішнього пенала 4 та внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72, показаної на Фіг. 7.

Як і в описаному вище першому варіанті здійснення цього винаходу, верхні утримувальні клапани 52 зовнішнього пенала 4 упаковки 72 за другим варіантом здійснення цього винаходу не прикріплені до внутрішньої поверхні пластини 12 лівої бічної стінки та зовнішньої пластини 14b правої бічної стінки зовнішнього пенала 4. Це забезпечує взаємодію розташованих один

навпроти одного верхніх утримувальних клапанів 52 зовнішнього пенала 4 з розташованими один навпроти одного утримувальними лапками 70 внутрішньої висувної частини 6, після того як внутрішня висувна частина 6 вставлена у зовнішній пенал 4. Під час користування, коли внутрішня висувна частина 6 упаковки 72, виконаної за другим варіантом здійснення цього винаходу, досягає відкритого положення, показаного на Фіг. 7, складені всередину верхні утримувальні клапани 52 зовнішнього пенала 4 стикаються з утримувальними лапками 70 внутрішньої висувної частини 6, таким чином за варіантом, якому віддається перевага, перешкоджаючи дальшому ковзному пересуванню внутрішньої висувної частини 6 відносно зовнішнього пенала 4 далі відкритого положення. Взаємодія між верхніми утримувальними клапанами 52 зовнішнього пенала 4 та утримувальними лапками 70 внутрішньої висувної частини 6 перешкоджає видаленню внутрішньої висувної частини 6 упаковки 72 з її зовнішнього пенала 4.

Винахід був описаний на прикладі упаковок, які включають в себе внутрішню висувну частину, виготовлену з двох окремих суцільних плоских заготовок. Однак упаковки за цим винаходом можуть включати в себе внутрішню висувну частину, виготовлену з єдиної суцільної плоскої заготовки. Наприклад, упаковки за цим винаходом можуть включати в себе внутрішню висувну частину, яка має першу та другу секції, виконану як єдине ціле перегородку, а також виконану як єдине ціле кришку першої секції, виготовлені з єдиної суцільної плоскої заготовки. Прийнятна єдина суцільна плоска заготовка для виготовлення внутрішньої висувної частини, яка має першу та другу секції, виконану як єдине ціле перегородку, а також виконану як єдине ціле кришку першої секції, може бути утворена шляхом об'єднання пластин та клапанів заготовки, показаної на Фіг. 5, із заготовкою, показаною на Фіг. 4. Упаковки за цим винаходом можуть також включати в себе внутрішні висувні частини, в яких шарнірна друга ділянка кришки першої секції відсутня, а перша та друга секції внутрішньої висувної частини мають принаймні частково відкриті передні поверхні.

Зрозуміло, що у випадку, якщо друга ділянка кришки першої секції внутрішньої висувної частини відсутня, або внутрішня висувна частина упаковки виготовлена з єдиної суцільної плоскої заготовки, одна або більше нерухомих лапок або інші виступи також можуть бути виконані на внутрішній висувній частині. Під час користування вони взаємодіють з одним або більше шарнірними клапанами, виконаними на зовнішньому пеналі, і перешкоджають пересуванню внутрішньої висувної частини відносно зовнішнього пенала далі відкритого положення. Наприклад, упаковки за цим винаходом можуть включати в себе внутрішню висувну частину, виготовлену з єдиної суцільної плоскої заготовки, подібної до показаної на Фіг. 4, причому складені всередину верхні утримувальні клапани 52 зовнішнього пенала 4 стикаються з утримувальними лапками 56 внутрішньої висувної частини 6, перешкоджаючи дальшому ковзному пересуванню внутрішньої висувної частини 6 відносно зовнішнього пенала 4 далі відкритого положення.

Винахід був описаний вище на прикладі упаковок, які включають в себе внутрішню висувну частину, виконану з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала між закритим положенням, у якому внутрішні простори першої та другої секцій недоступні, і "повністю" відкритим положенням, у якому внутрішні простори і першої, і другої секцій доступні. Однак упаковки за цим винаходом можуть включати в себе внутрішню висувну частину, виконану з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала між закритим положенням та "повністю" відкритим положенням через одне або більше проміжні "частково відкриті" положення, у яких внутрішній простір першої або другої секції недоступний, а внутрішній простір іншої із цих першої або другої секції доступний.

ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

1. Двосекційна упаковка (2, 72) пенального типу з висувною частиною, яка включає в себе: зовнішній пенал (4); та внутрішню висувну частину (6), яка має першу секцію (38) з першим отвором доступу та другу секцію (40) з другим отвором доступу і яка виконана з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала (4) між закритим положенням, у якому перший та другий отвори доступу закриті зовнішнім пеналом (4), так що внутрішні простори першої (38) та другої (40) секцій недоступні, і відкритим положенням, у якому внутрішні простори і першої (38), і другої (40) секцій доступні, яка **відрізняється** тим, що у відкритому положенні другий отвір доступу внутрішньої висувної частини (6) по суті суміщається з третім отвором (20) доступу, виконаним у зовнішньому пеналі

(4), так що внутрішній простір другої секції (40) внутрішньої висувної частини (6) є доступним через другий та третій (20) отвори доступу.

2. Упаковка (2, 72) за п. 1, яка **відрізняється** тим, що у відкритому положенні принаймні частина першого отвору доступу виступає назовні із зовнішнього пенала (4) через його відкритий торець (18), так що внутрішній простір першої секції (38) внутрішньої висувної частини (6) є доступним через перший отвір доступу.

3. Упаковка (2, 72) за п. 2, яка **відрізняється** тим, що внутрішня висувна частина включає в себе кришку (42) першої секції, яка у закритому положенні закриває перший отвір доступу та яка у відкритому положенні має можливість пересування у положення, в якому принаймні частина першого отвору доступу, який виступає назовні із зовнішнього пенала (4), є відкритою.

4. Упаковка (72) за будь-яким із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що внутрішня висувна частина включає в себе кришку (74) другої секції, яка у закритому положенні закриває другий отвір доступу та яка у відкритому положенні має можливість пересування у положення, в якому принаймні частина другого отвору доступу є відкритою.

5. Упаковка (72) за п. 4, яка **відрізняється** тим, що на кришці (74) другої секції розташований термоіндикатор, який включає в себе щонайменше один реверсивний термохромний матеріал.

6. Упаковка (72) за одним із пп. 4 або 5, яка **відрізняється** тим, що термоіндикатор, який включає в себе щонайменше один реверсивний термохромний матеріал, розташований на тій частині зовнішнього пенала (4), яка перекриває кришку (74) другої секції у закритому положенні.

7. Упаковка (2, 72) за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що внутрішня висувна частина (6) виконана з можливістю пересування всередині зовнішнього пенала (4) між закритим положенням та відкритим положенням через проміжне положення, у якому внутрішній простір першої (38) або другої (40) секції недоступний, а внутрішній простір іншої із цих першої (38) та другої (40) секцій доступний.

8. Упаковка (2, 72) за п. 8, яка **відрізняється** тим, що у проміжному положенні внутрішній простір другої секції (40) недоступний, а внутрішній простір першої секції (38) доступний.

9. Упаковка (2, 72) за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що включає в себе утримувальні засоби (52, 70), які перешкоджають видаленню внутрішньої висувної частини (6) із зовнішнього пенала (4).

10. Упаковка (2, 72) за п. 9, яка **відрізняється** тим, що утримувальні засоби (52, 70) перешкоджають пересуванню внутрішньої висувної частини (6) далі відкритого положення.

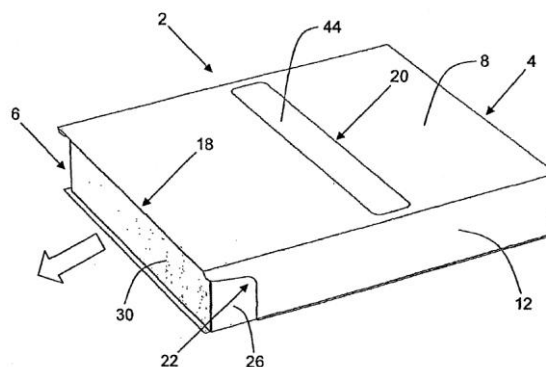
11. Упаковка (2, 72) за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що щонайменше один виріз (22) виконаний вздовж вільної крайки зовнішнього пенала (4).

12. Упаковка (2, 72) за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що перша секція (38) внутрішньої висувної частини (6) має більший розмір, ніж друга секція (40) внутрішньої висувної частини (6).

13. Упаковка (2, 72) за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що перша секція (38) внутрішньої висувної частини (6) вміщує множину споживчих виробів, а друга секція (40) внутрішньої висувної частини (6) являє собою секцію для відходів.

14. Упаковка (2, 72) за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що перша секція (38) внутрішньої висувної частини (6) та друга секція (40) внутрішньої висувної частини (6) виготовлені з окремих складених плоских заготовок.

15. Упаковка (2, 72) за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що перша (38) та/або друга (40) секції внутрішньої висувної частини (6) вміщують множину курильних виробів.



ФІГ. 1

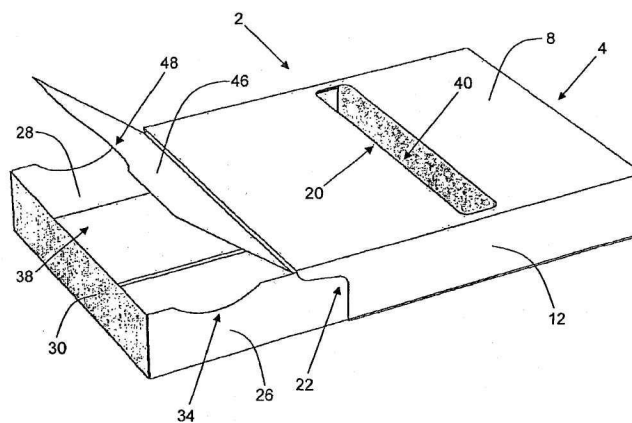


FIG. 2

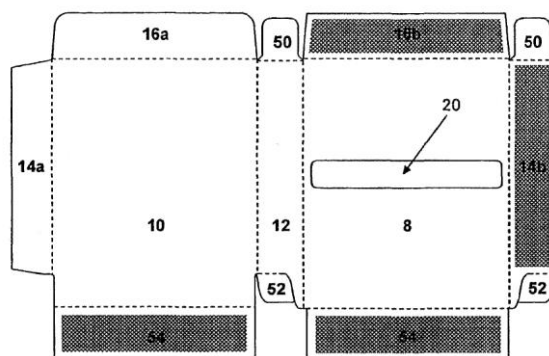


FIG. 3

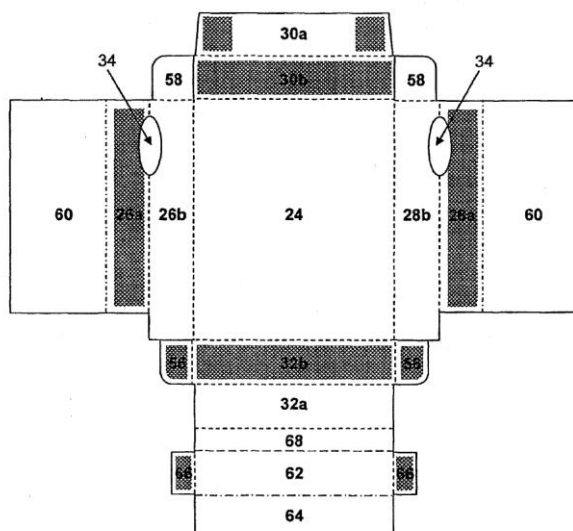


FIG. 4

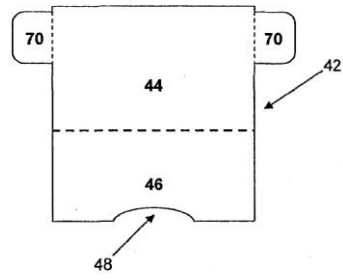


FIG. 5

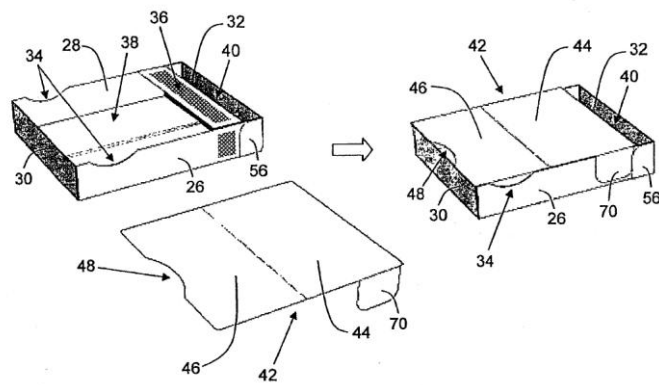


FIG. 6

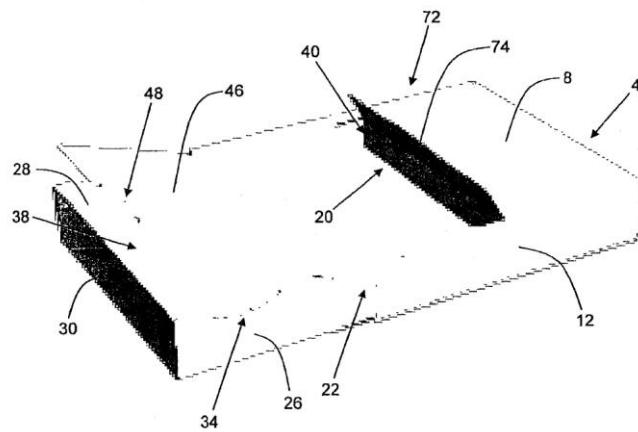
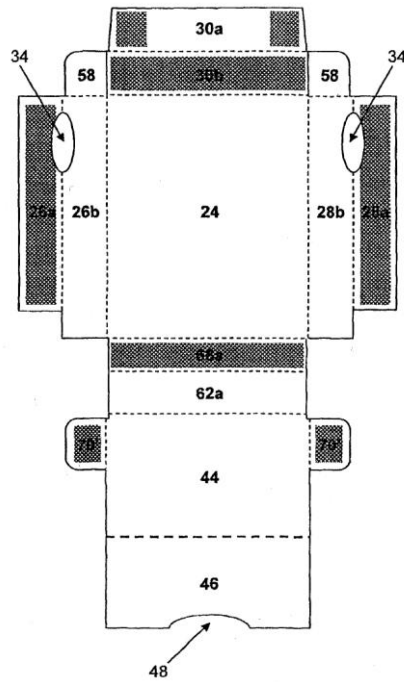
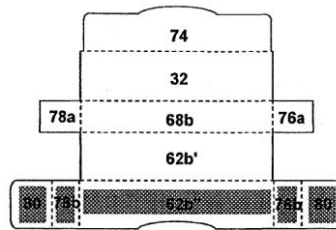


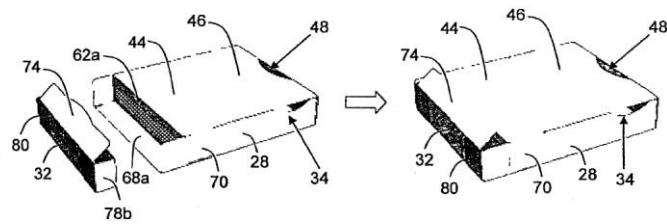
FIG. 7



ФІГ. 8



ФІГ. 9



ФІГ. 10

Комп'ютерна верстка Л. Бурлак

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601