



УКРАЇНА

(19) UA (11) 9944 (13) C1

(51) B 23 B 27/00

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІД

(54) РІЗУЧА ПЛАСТИНА ЖЕРЕБНОГО

1

(20) 94321599, 28.04.93

(21) 4924557/SU

(22) 28.02.91

(46) 30.09.96. Бюл. № 3

(56) Заявка ФРГ № 3634523,

кл. B 23 B 27/16, 1988.

(71) Жеребний Михайло Олександрович

(72) Жеребний Михайло Олександрович

(73) Жеребний Михайло Олександрович (UA)

2

(57) Режущая пластина, имеющая режущую часть, ограниченную основанием и боковыми сторонами, и крепежную часть, отличающаяся тем, что последняя выполнена в виде двух выступов в форме трехгранных пирамид, причем одна из граней пирамид совпадает с основанием пластины, а другая — с соответствующей боковой поверхностью пластины.

Изобретение относится к металлообработке, а именно к режущему инструменту со сменными режущими пластинами.

Целью изобретения является повышение долговечности за счет увеличения площади поверхностей крепежной части.

Сущность изобретения поясняется чертежом, где на фиг.1 изображен общий вид инструмента с режущей пластиной, на фиг.2 показано гнездо в державке, на фиг.3 показана режущая пластина, на фиг.4 и 5 — то же, варианты, на фиг.6 — разрез по А-А фиг.5, на фиг.7 показан проходной резец и на фиг.8 — разрез по В-В фиг.7.

Режущая пластина 1 состоит из режущей части 2 и самозаклинивающей части 3.

Режущая часть 2 может быть выполнена в виде всех существующих видов пластин (прямоугольного, трехгранного полукруглого и др. видов).

Самозаклинивающая часть 3 состоит из двух трехгранных пирамид 4 и 5, образуя между основанием и боковой стороной угол не менее 90° , заклинивающей поверхности АВО и СОД, причем две грани совпадают с

основанием, а третья с боковой поверхностью.

Плоскость 6 может быть выполнена вертикальной или наклонной к основанию, тогда в державке 7 выполняется соприкасающаяся поверхность 8 наклонного вида. Это позволяет еще более увеличить заклинивающие свойства пластины.

Благодаря возможности получения большой площади заклинивания в виде треугольников АВО и СОД благодаря увеличению длины пирамид 4 и 5 можно достичь любой жесткости резца.

В державке 7 сбоку от верхнего выступа 9 имеются два боковые впадины 10 и 11, также в виде трехгранных пирамид.

Такая конструкция позволяет предотвратить боковое смещение пластины.

Для применения пластины в резцах с боковыми нагрузками (для нарезания резьбы: подрезных, проходных и др.) в режущей пластине на опорной поверхности выполняется прямоугольный паз 12, которым охватывается основание державки.

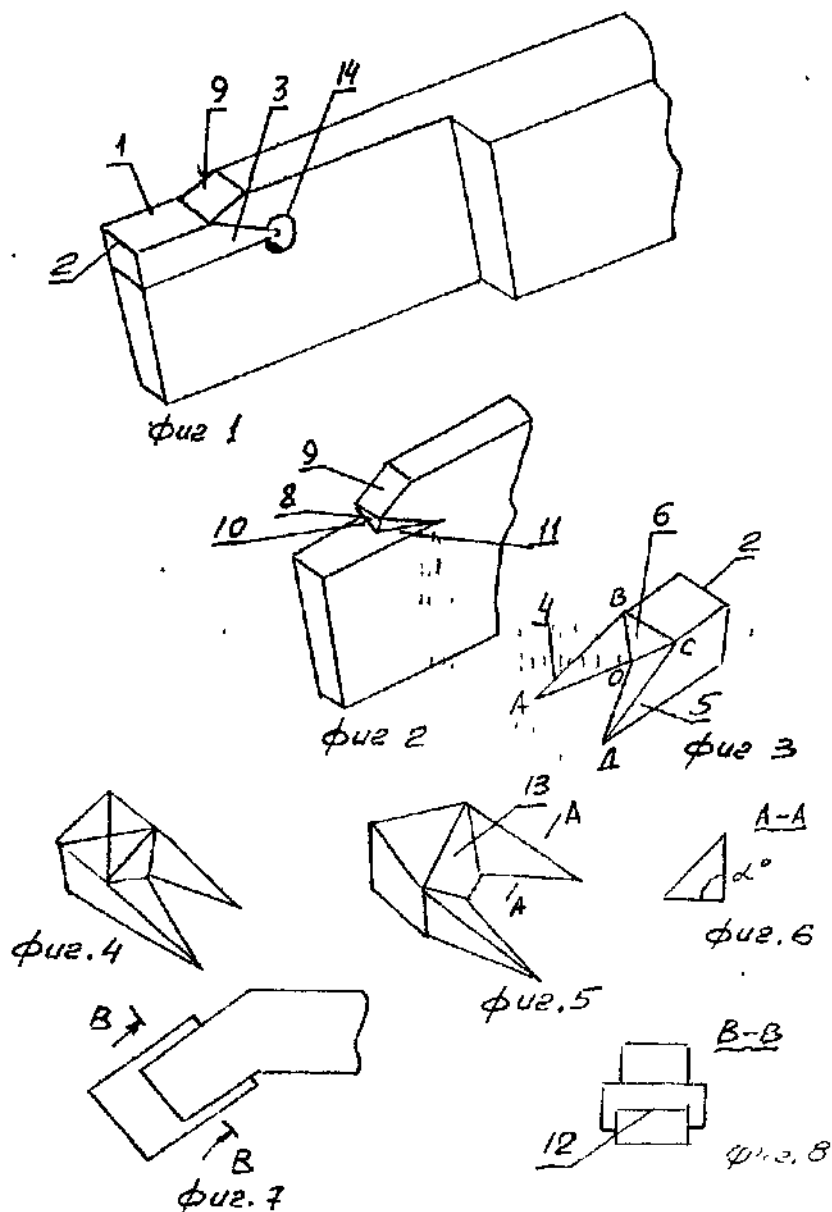
(19) UA (11) 9944 (13) C1

Плоскость 6 может быть в виде треугольника (фиг.4) или трапеции 13 (фиг.5).

Сборка: Режущую пластину 1 вставляют в державку 7 с торца самозаклинивающей частью 3, ее пирамиды 4 и 5 заходят во впадины 10 и 11 державки 7, обхватывают выступ 9 и расклиниваются. При резании

силы резания еще больше способствуют заклиниванию.

Для удаления пластины 1 из державки 7 сбоку державки можно выполнять отверстие 14 или без отверстия, так как пластина всегда шире державки, то ее удаляют металлическим предметом.



Упорядник

Техред М.Моргентал

Коректор

Л. Лівріц

Замовлення 4559

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,
254655, ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8

Відкрите акціонерне товариство "Патент", м. Ужгород, вул.Гагаріна, 101