



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 17.06.78 (21) 2657218/25-28

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 070582, Бюллетень № 17

Дата опубликования описания 070582

(11) 925617

(51) М. Кл. <sup>3</sup>

В 25 В 21/00

(53) УДК 621.883  
(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

В.А. Вильский, В.Н. Пастушенко и Б.Д. Шахлевич

(71) Заявитель

(54) ТАРИРОВОЧНАЯ ГАЕЧНАЯ ГОЛОВКА ГАЙКОВЕРТА

1

2

РПФК

Изобретение относится к резьбоза-  
вертывающим ручным инструментам и  
может быть использовано в любой от-  
расли машиностроения для завинчива-  
ния или отвинчивания гаек и болтов  
резьбовых соединений.

Известна гаечная головка гайковер-  
та, содержащая рабочий наконечник,  
кулачковую муфту включения и пре-  
дельную муфту крутящего момента [1].

Недостатком этой гаечной головки  
гайковерта является сложность кон-  
струкции из-за наличия в ней муфты  
предельного момента.

Наиболее близкой к изобретению  
является тарировочная гаечная голов-  
ка гайковерта, содержащая корпус с  
размещенными в нем рабочим наконеч-  
ником с упругими элементами и регу-  
лировочным кольцом [2].

Наличие предельной муфты крутя-  
щего момента в виде упругих элемен-  
тов и расположение регулировочного  
кольца усложняют конструкцию тари-  
ровочной гаечной головки.

Целью изобретения является упро-  
щение регулировки крутящего момента.

Поставленная цель достигается  
тем, что в тарировочной гаечной го-  
ловке гайковерта, содержащей корпус

с размещенными в нем рабочим наконеч-  
ником с упругими элементами и  
регулировочным кольцом, упругие  
элементы выполнены в виде диаметрально  
расположенных плоских пластин с  
рабочими поверхностями, обращенными  
друг к другу, расстояние между кото-  
рыми соответствует размеру "под  
ключ", и охваченных подвижным в  
осевом направлении регулировочным  
кольцом.

На фиг. 1 изображена тарировочная  
гаечная головка гайковерта, общий  
вид; на фиг. 2 - сечение А-А на  
фиг. 1.

Тарировочная гаечная головка гай-  
коверта содержит корпус 1 и разме-  
щенный в нем рабочий наконечник 2,  
соединенные между собой, например,  
с помощью штифтов 3. Наконечник 2  
выполнен в виде втулки с продольными  
наружными пазами 4, переходящими  
в торцовые пазы 5 на длине приемного  
отверстия 6. В продольных пазах 4  
помещены упругие пластины 7, закреп-  
ленные одним концом посредством  
заклепок 8. Свободные концы пластин  
7 через торцовые пазы 5 заходят в  
отверстие 6. При этом рабочие по-  
верхности 9 пластин 7 обращены друг

к другу, а расстояние между ними равно размеру "под ключ"  $\frac{1}{2}$  завинчиваемой (отвинчиваемой) гайки или болта резьбового соединения. На наружной поверхности наконечника 2 нанесена шкала и расположено резьбовое кольцо 10, нагруженное пружиной 11, охватывающее пластины 7 в средней части. Величина крутящего момента, соответствующая каждому делению шкалы наконечника 2, определяется тарировкой гаечной головки.

Тарировочная гаечная головка гайковерта работает следующим образом.

Головку укрепляют на шпинделе гайковерта, после чего путем осевого перемещения резьбового кольца 10 по шкале наконечника 2 устанавливают заданную величину крутящего момента на затяжку резьбового соединения. Приемным отверстием 6 наконечника 2 гаечную головку надевают на завинчиваемую (отвинчиваемую) гайку или головку болта резьбового соединения таким образом, чтобы рабочие поверхности 9 пластин 7 расположились по их параллельным граням. Гаечная головка приводится во вращение, и начинается навинчивание, а затем и затяжка резьбового соединения. Когда величина крутящего момента на наконечнике 2 достигнет заданного значения, соответствующие этому моменту усилия на рабочих поверхностях 9 пластин 7 разомкнут последние, и гаечная головка с характерным проделачиванием начнет проворачиваться вокруг гайки или болта. Затем гаечную головку отводят, и процесс затяжки заканчивается.

При отвинчивании резьбового соединения по шкале наконечника 2 устанавливают максимальную для данной гаечной головки величину крутящего момента. Отсутствие в гаечной головке специальной предельной муфты со сложными кинематическими зависимостями в работе ее полумуфт в сочетании со свободным доступом к резьбовому регулировочному кольцу 10 для установки заданного крутящего момента позволяет существенно упростить конструкцию гаечной головки.

#### Формула изобретения

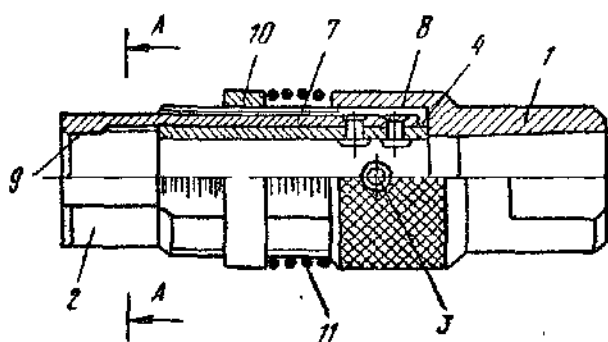
Тарировочная гаечная головка гайковерта, содержащая корпус с размещенными в нем рабочим наконечником с упругими элементами и регулировочным кольцом, отличающаяся тем, что, с целью упрощения регулировки крутящего момента, упругие элементы выполнены в виде диаметрально расположенных плоских пластин с рабочими поверхностями, обращенными друг к другу, расстояние между которыми соответствует размеру "под ключ", и охваченных подвижным в осевом направлении регулировочным кольцом.

Источники информации,

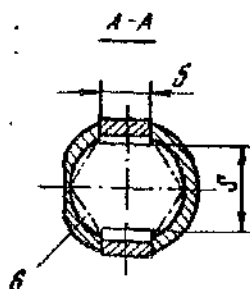
принятые во внимание при экспертизе

1. Судакевич Д.И. и Бернадский Г.И. Справочник по механизированному ручному инструменту. М.-Л., 1961, фиг. 94, с. 160.

2. Авторское свидетельство СССР № 214422, кл. В 25 В 21/00, 1967 (прототип).



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель И. Лихачев

Редактор Л. Утехина

Техред Т. Маточка

Корректор О. Билак

Заказ 4712/3

Тираж 1082

Подписное

ВНИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4