



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1514697** **A1**

(51) 4 В 65 G 27/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГНТ СССР

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

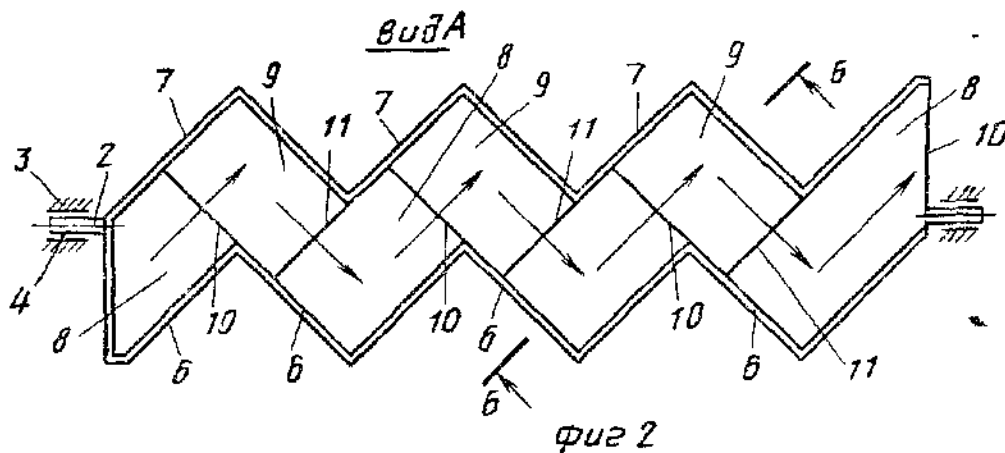
(21) 4329435/27-03  
(22) 19 11 87  
(46) 15 10 89 Бюл. № 38  
(71) Лозовский кузнечно-механический завод им. 60-летия СССР  
(72) В. П. Саблин  
(53) 621 867 157 (088 8)  
(56) Авторское свидетельство СССР № 1177232, кл. В 65 G 27/00, 1985  
Авторское свидетельство СССР № 1273309, кл. В 65 G 27/00, 1986

(54) КАЧАЮЩИЙСЯ КОНВЕЙЕР

В. П. САБЛИНА

(57) Изобретение относится к вибрационным и качающимся конвейерам для транспортирования различных грузов. Цель — обеспечение возможности транспортирования сыпучих грузов и штучных грузов произвольной формы. Качающийся конвейер содержит желоб с бортами, неподвижно

закрепленный на оси 2. Последняя установлена в направлении транспортирования на неподвижном основании 3 в подшипниках 4 и связана с виброприводом. Днище желоба выполнено в виде отдельных лотков (Л) 6 и 7 с транспортирующими поверхностями (ТП) 8 и 9 соответственно, расположенных последовательно, зигзагообразно, под прямым углом друг к другу и имеющих одинаковый подъем в направлении транспортирования. Разгрузочные концы Л 6 лежат выше ТП 9. При повороте желоба влево груз перемещается по ТП 8 до тех пор, пока не попадет на соответствующий Л 7. При повороте желоба вправо груз перемещается по ТП 9 Л 7, пока не достигнет соответствующего Л 6. Периодически изменяя наклон желоба то в одну, то в другую сторону, удастся транспортировать любой груз вдоль желоба 3 ил.



(19) **SU** (11) **1514697** **A1**

Изобретение относится к вибрационной технике, а именно к вибрационным и качающимся конвейерам для транспортирования различных грузов.

Цель изобретения — обеспечение возможности транспортирования сыпучих грузов и штучных грузов произвольной формы.

На фиг. 1 изображен качающийся конвейер, общий вид, на фиг. 2 — вид А на фиг. 1, на фиг. 3 — разрез Б-Б на фиг. 2.

Качающийся конвейер содержит желоб 1, неподвижно закрепленный на оси 2, установленной в направлении транспортирования на неподвижном основании 3 в подшипниках 4.

Желоб 1 выполнен с бортами 5. Днище желоба 1 выполнено в виде отдельных лотков 6 и 7, расположенных последовательно, зигзагообразно, под прямым углом друг к другу. Транспортирующие поверхности 8 и 9 лотков расположены с одинаковым подъемом в направлении транспортирования. Разгрузочные концы 10 и 11 всех лотков 6 и 7 расположены на одном уровне по отношению к оси 2 конвейера. Разгрузочные концы 10 лотков 6 лежат выше транспортирующих поверхностей 9 лотков 7, являющихся последующими по отношению к предыдущим лоткам 6. Ось 2 связана с виброприводом качательного движения.

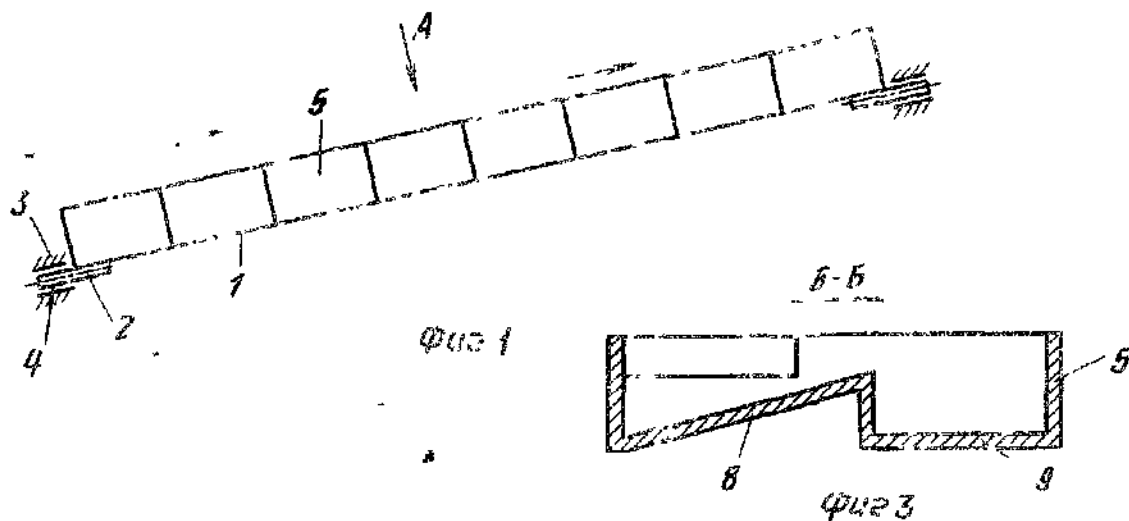
Качающийся конвейер работает следующим образом.

При повороте желоба 1 влево на угол, больший угла подъема транспортирующей поверхности 8, деталь произвольной формы или сыпучий груз перемещается на транспортирующей поверхности 6 лотка 6 до тех

пор, пока не попадет на соответствующий лоток 7, после чего его транспортирование прекращается. При повороте желоба 1 вправо на угол, больший угла подъема транспортирующей поверхности 9, деталь или сыпучий груз начинает перемещаться по транспортирующей поверхности 9 лотка 7, пока не достигнет соответствующего лотка 6. Далее цикл повторяется. Таким образом, периодически изменяя наклон желоба 10 в одну, то в другую сторону, можно транспортировать детали произвольной формы или сыпучий груз вдоль желоба.

#### Формула изобретения

Качающийся конвейер, содержащий желоб с бортами по краям днища, неподвижно закрепленный на оси, установленной в направлении транспортирования на неподвижном основании в подшипниках с возможностью качания, и вибропривод, отличающийся тем, что, с целью обеспечения возможности транспортирования сыпучих грузов и штучных грузов произвольной формы, днище желоба выполнено в виде отдельных лотков, расположенных последовательно и зигзагообразно под углом друг к другу, при этом транспортирующая поверхность каждого лотка расположена с одинаковым подъемом в направлении транспортирования, причем разгрузочные концы всех лотков расположены на одном уровне по отношению к оси конвейера, а разгрузочный конец каждого предыдущего лотка размещен выше транспортирующей поверхности каждого последующего лотка.



Редактор А. Огарь  
Заказ 6185/23

Составитель Е. Арсеньев  
Техред И. Воробей  
Тираж 722

Корректор Э. Лопаткина  
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
119035 Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Производственно-издательский комбинат «Патент» г. Ужгород, ул. Гагарина, 101