



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1273309 A1

(51) 4 В 65 G 27/00

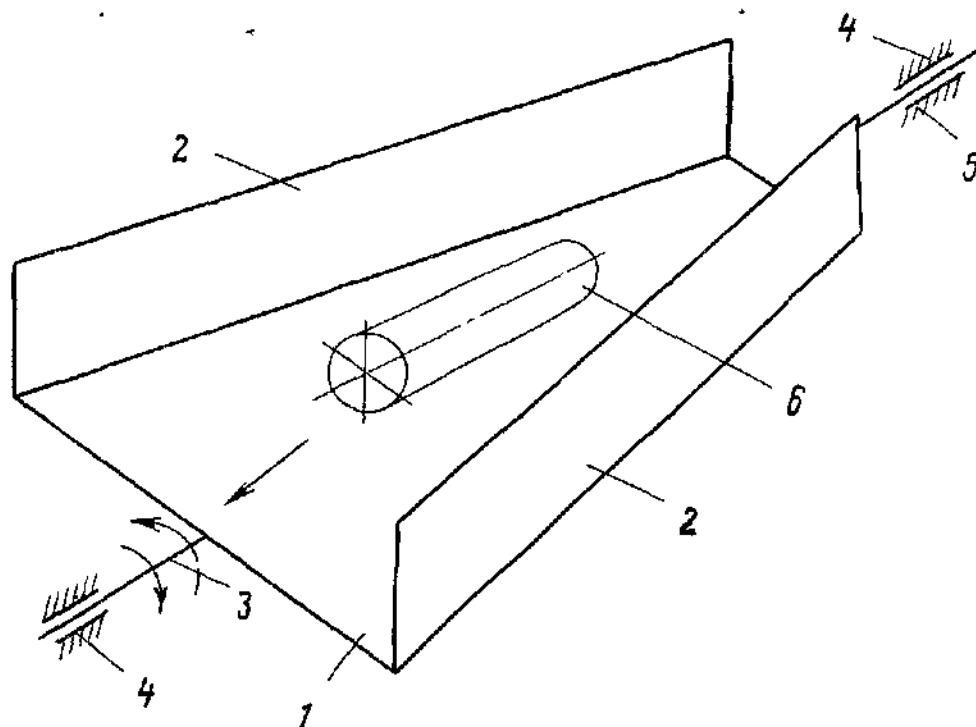
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3855426/27 03
(22) 15 02 85
(46) 30 11 86 Бюл. № 44
(71) Лозовский кузнечно-механический завод им. 60-летия СССР
(72) В. П. Саблин
(53) 621 867 157 (088 8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 608721, кл. В 65 G 27/22, 1973.
Авторское свидетельство СССР № 1177232 кл. В 65 G 27/00, 1984.

(54) (57) КАЧАЮЩИЙСЯ КОНВЕЙЕР, содержащий желоб с бортами, неподвижно закрепленный на оси, установленной в направлении транспортирования на неподвижном основании с возможностью качания, отличающийся тем, что, с целью расширения технологических возможностей конвейера путем перемещения цилиндрических деталей в ориентированном положении, по меньшей мере один борт желоба выполнен под углом к оси в сторону, противоположную направлению транспортирования



Фиг. 1



(19) SU (11) 1273309 A1

Изобретение относится к вибрационной технике, а именно к вибрационным и качающимся конвейерам для транспортирования деталей.

Целью изобретения является расширение технологических возможностей конвейера путем перемещения цилиндрических деталей в ориентированном положении.

На фиг. 1 изображен качающийся конвейер, аксонометрия; на фиг. 3 — схема транспортирования деталей, вид сверху.

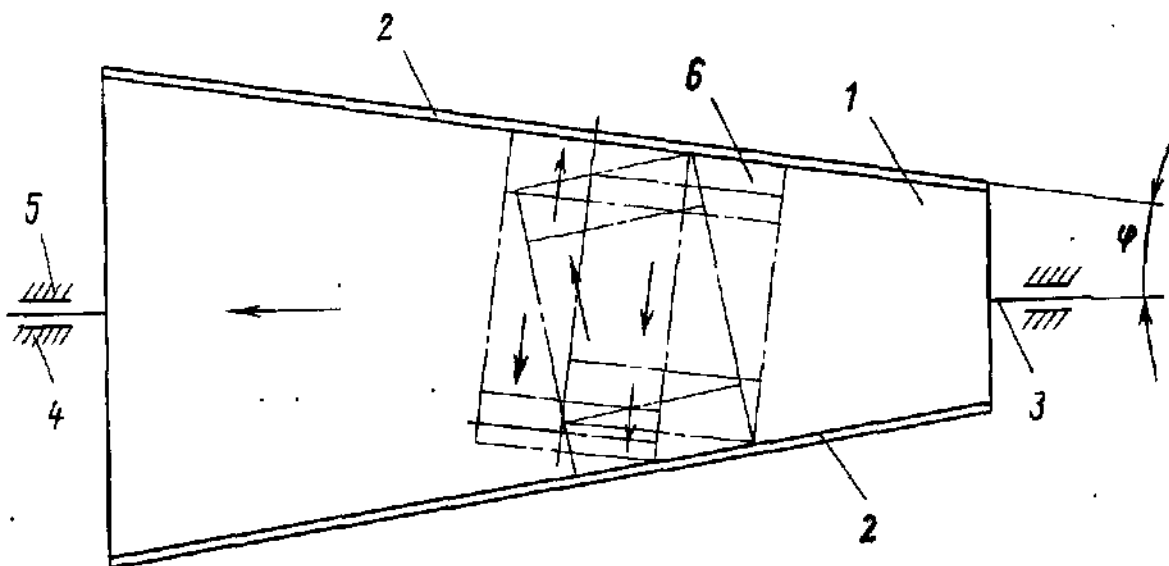
Конвейер содержит желоб 1 с бортами 2, закрепленный на оси 3. Ось 3 установлена в подшипниках 4 на неподвижном основании 5. Борта 2 выполнены под углом φ к оси 3, которая имеет возможность качения, например, от привода (не показан) отно-

сительно положения равновесия. Для надежного транспортирования цилиндрических изделий угол между бортами 2 и осью 3 не должен превышать 20° . На днище желоба 1 лежит цилиндрическая деталь 6.

Цилиндрическая деталь перемещается по желобу 1, как показано на фиг. 2, при повороте желоба 1 с осью 3 в подшипниках 4 на угол, достаточный для скатывания детали, при периодическом изменении наклона желоба то в одну, то в другую сторону.

Детали могут транспортироваться не только при горизонтальном расположении желоба 1, но и при некотором угле подъема желоба в сторону транспортирования.

Конструкция конвейера позволяет надежно транспортировать детали цилиндрической формы в ориентированном положении.



Фиг. 2

Редактор К. Волошук
Заказ 6382/16

Составитель Е. Артемьев
Техред И. Верес
Тираж 833

Корректор М. Самборская
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4