



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1454577** **A1**

51)4 B 23 B 23/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

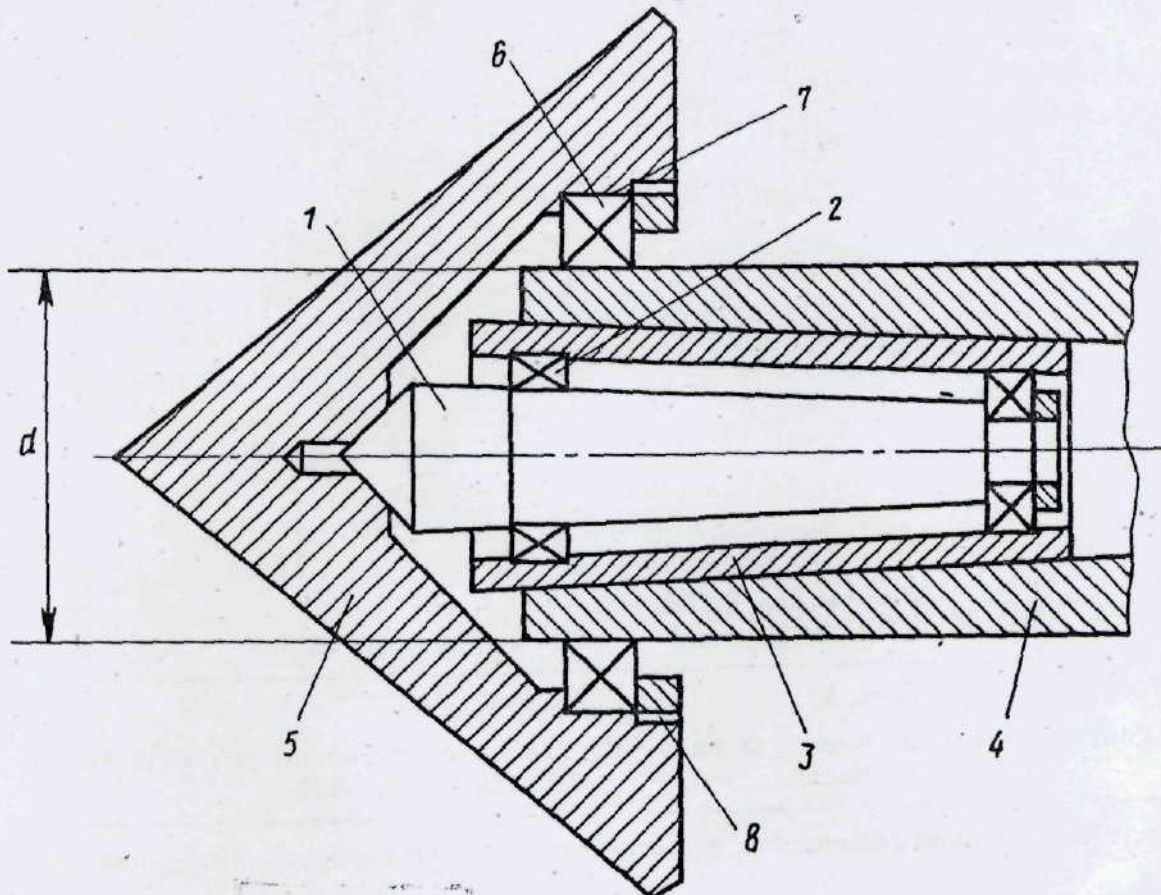
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4188241/25-08
(22) 02.02.87
(46) 30.01.89. Бюл. № 4
(75) Г.А. Говтвян
(53) 62-229.335(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1217584, кл. В 23 В 23/04, 1984.

(54) ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЦЕНТР

(57) Изобретение относится к металлообработке, в частности к устройствам для центрирования деталей при обработке на токарных станках. Цель изобретения — повышение точности центрирования.

ретенция является повышение точности за счет распределения нагрузки, действующей на насадку между базовым центром и пинолью. В пиноль 4 устанавливается корпус 3 базового центра 1 и одновременно на конус базового центра надевается насадка 5, в расточке 7 которой расположен подшипник качения 6, взаимодействующий поверхностью внутреннего кольца с поверхностью пиноли 4, таким образом насадка 5 устанавливается одновременно на конус базового центра 1 и на пиноль 4. 1 ил.



7-100-11

(19) SL (11) 1454577 A7

Изобретение относится к металлообработке, в частности к устройствам для центрирования деталей при обработке на токарных станках.

Целью изобретения является повышение точности за счет распределения нагрузки, действующей на насадку между базовым центром и пинолью.

На чертеже представлен центр, общий вид, осевой разрез.

Вращающийся центр содержит базовый центр 1, установленный на подшипник 2 в корпусе 3, который устанавливается в пиноли 4 задней бабки станка (не показан) и насадку 5, размещенную на базовом центре 1. Насадка 5 снабжена подшипником 6 качения, наружное кольцо которого установлено в расточке 7, выполненной в насадке 5, и поджато гайкой 8 к буртику расточки 7, а внутреннее кольцо подшипника устанавливается на пиноль 4 по посадке скольжения.

Установку вращающегося центра производят следующим образом.

В пиноль 4 задней бабки станка вводится корпус 3 базового центра 1 и одновременно устанавливается насадка 5, которая взаимодействует с конусом базового центра 1 и через подшипник 2 с поверхностью пиноли 4, таким образом насадка 5 устанавливается одновременно на конус базового центра 1 и пиноль 4.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Вращающийся центр к токарному станку, содержащий установленный в пиноли корпус с расположенным в подшипниках базовым центром и насадкой, отличающийся тем, что, с целью повышения точности, в насадке выполнена расточка, предназначенная для размещения в ней наружного кольца, введенного в устройство подшипника, а внутреннее его кольцо расположено на наружной поверхности пиноли.

Составитель А. Шеин

Редактор А. Долинич Техред М.Ходанич

Корректор С. Черни

Заказ 7386/16

Тираж 831

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4