



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1683872 A1

(51)5 В 23 В 23/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

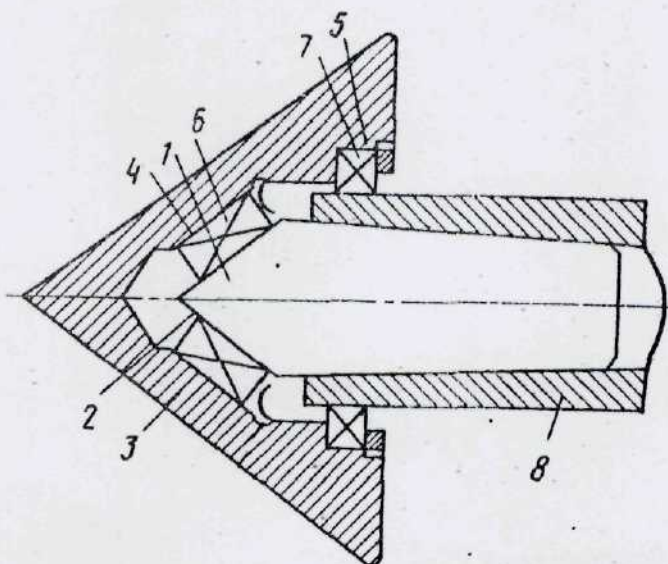
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4683244/08
(22) 21.04.89
(46) 15.10.91. Бюл. № 38
(75) Г.А.Говтвян
(53) 62-229.335(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1454577, кл. В 23 В 23/04, 1987.
(54) ЦЕНТР К ТОКАРНОМУ СТАНКУ
(57) Изобретение относится к металлообра-
ботке, в частности к устройствам для цент-
рирования деталей при обработке на

2

токарных станках. Цель изобретения - по-
вышение точности посредством уменьше-
ния биений. Центр с вращающейся
насадкой содержит базовый центр 1 с цент-
рирующей конической поверхностью 2 и на-
садку 3 с расточкой. Между коническими
поверхностями 2 и 4 размещен радиально-
упорный подшипник 6. В расточке 5 уста-
новлен подшипник 7, внутреннее кольцо
которого устанавливается на пиноль 8 по
посадке скольжения в виде пружины. 1 ил.



(19) SU (11) 1683872 A1

РИФ-1

Изобретение относится к металлообработке, преимущественно к устройствам для центрирования деталей при обработке на токарных станках.

Целью изобретения является повышение точности посредством уменьшения биений.

На чертеже представлен центр в разрезе.

Центр с вращающейся насадкой содержит базовый центр 1 с центрирующей конической поверхностью 2 и насадку 3 с расточкой 4 и 5; при этом между коническими поверхностями 2 и 4 размещен радиально-упорный подшипник 6, а в расточке 5 установлен подшипник 7, внутреннее кольцо которого устанавливается на пиноль 8 по посадке скольжения в виде пружины.

Центр работает следующим образом.

В пиноль 8 устанавливают центр 1 и насадку 3 с закрепленными в ней подшипниками 6 и 7. При поджиме насадки 3 к

детали, закрепленной на станке (не показано) с помощью перемещающейся пинולי 8, происходит "посадка" конического подшипника 6 на опорную коническую поверхность 2 не вращающегося центра 1. Затем поджимают обрабатываемую на станке деталь предложенным центром и выполняют необходимые операции обработки детали (не показано).

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Центр к токарному станку, содержащий расположенный в пиноли базовый центр, по меньшей мере один радиально-упорный подшипник и установленную на пиноли посредством опоры насадку, о т л и ч а ю щ и й с я т е м , что, с целью повышения точности посредством уменьшения биений, внутреннее кольцо радиально-упорного подшипника размещено на конической поверхности базового центра, а наружное - в расточке, выполненной в насадке.

Редактор М.Бандура

Составитель Т.Кравченко
Техред М.Моргентал

Корректор В.Гирняк

Заказ 3463

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101