



УКРАЇНА

(19) UA (11) 82622 (13) C2

(51) МПК  
B23K 9/28 (2006.01)МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД

(54) ЕЛЕКТРОДОУТРИМУВАЧ СУХОТІНА

1

2

(21) a200701272

(22) 07.02.2007

(24) 25.04.2008

(46) 25.04.2008, Бюл. № 8, 2008 р.

(72) СУХОТІН ОЛЕКСАНДР БОРИСОВИЧ, UA

(73) СУХОТІН ОЛЕКСАНДР БОРИСОВИЧ, UA

(56) Чернышов Г.Г., Мордынский В.Б. Справочник  
молодого электросварщика по ручной сварке:  
Справ. пособие для средних ПТУ. - М.:  
Машиностроение, 1987. С.53-56.

UA 14189, 15.05.2006

SU 1787087 A3, 07.01.1993

US 3216052, 09.11.1965

GB 1080125, 23.08.1967

RU 2125774 C1, 27.01.1999

(57) Електродоутримувач, який містить гвинтовий  
затискач для фіксації зварювального електрода,  
з'єднаний зі струмоводом, який містить рукоятку з  
накладкою та гайку для закріплення  
електрокабеля, який відрізняється тим, що  
струмовід забезпечений оребреним нарізним  
упором, гвинтовий затискач виконаний оребреним,  
а рукоятка - перфорованою.

Винахід відноситься до електрики, а саме до  
пристроїв для кріплення електродів  
електродугового зварювання.

Завдання винаходу - удосконалення відомих  
[1] пристроїв шляхом зниження нагріву  
електродотримача теплом, передається від  
електроду котрий плавиться, спрощення його  
конструкції, зниження матеріаломісткості,  
підвищення технологічних та ергономічних  
властивостей за рахунок виконання оребрення  
гайки, різьбляного упору і перфорації корпусу

На кресленні (див. Фіг.1) показаний зразок  
виконання лектродоутримача Сухотіна.

Електродоутримувач Сухотіна містить:

оребрений гвинтовий зажим 1 (гайку).  
Струмовід забезпечений оребреним нарізним  
упором 2, і перфорованим корпусом рукоятки 3,  
яка має конусну клему 4, до якої кріпиться  
електрокабель 6 гайкою 5. Для ізоляції утримувач  
забезпечений накладним кожухом 7 та

Електродоутримувач Сухотіна працює так.

У отворі «d» гвинтового зажиму 1 (монтажним  
кінцем) встановлюється зварювальний електрод, і

притискається до торцевої частини оребреного  
нарізного упору 2 зажимом.

Під час виконання зварки тепло, яке  
передається від електроду, який при цьому  
плавиться, відводиться в атмосферу за  
допомогою оребрення зажиму 1 і нарізного упору

Після завершення процесу зварки одним  
електродом його залишок (монтажна частина)  
виймається монтажним торцем чергового  
електроду шляхом віджимання зажима 1 (гайки)  
завдяки одного з отворів «а», в наслідок чого  
залишок електроду віддаляється з отвору «d» від  
власної ваги. Електродоутримувач Сухотіна  
забезпечує поліпшення умов праці зварки за  
рахунок стабілізації оптимального теплового  
режиму під час експлуатації електродотримувача,  
ефективне використання електроду, його надійне  
кріплення та простоту виготовлення самого.

Джерела інформації:

І. «Справочник молодого электросварщика по  
ручной сварке», Узд. «Машиностроение», Москва,  
1987г. авт. Г.Г. Чернышов, В.Б. Мордынский.

(13) C2

(11) 82622

(19) UA

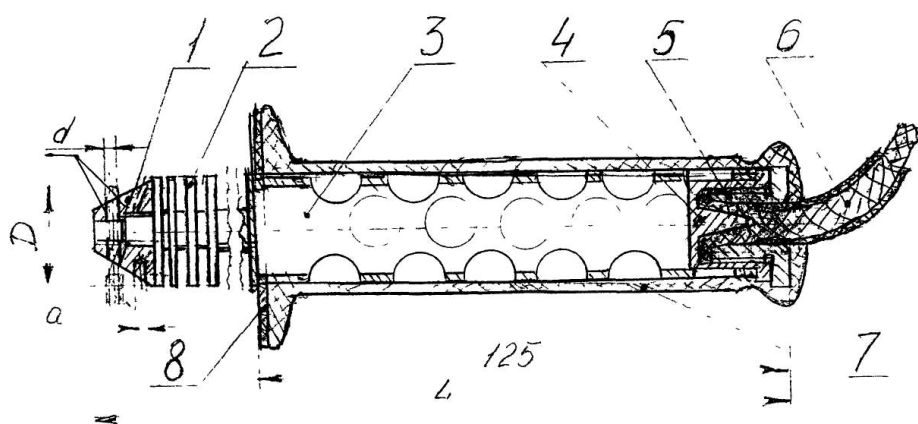


Fig.1