



УКРАЇНА

(19) UA (11) 80696 (13) C2

(51) МПК (2006)

G01F 11/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД

(54) ДОЗАТОР ПОЛІПШУВАЧІВ БОРОШНА ТІСТОМІСИЛЬНОЇ МАШИНИ

1

2

(21) 20040807021

(22) 25.08.2004

(24) 25.10.2007

(72) ШАПОВАЛОВА ЛЮДМИЛА ІГОРІВНА, UA

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЛЕСАФФР УКРАЇНА", UA

(56) SU 1255523 A1, 07.09.1986

SU 1205843 A, 23.01.1986

RU 2179801 C2, 27.02.2002

US 1814488 A, 14.07.1931

US 4767030 A, 30.08.1988

JP 57052823 A, 29.03.1982

DE 3520670 A1, 11.12.1986

US 6059149 A, 09.05.2000

JP 01139319 A, 31.05.1989

US 3111242 A, 19.11.1963

(57) Дозатор поліпшувачів борошна тістомісильної машини, що містить бункер з завантажувальним отвором та перегрібач, нижня частина бункера виконана у вигляді сита з заслінкою, перегрібач являє собою лопаті, розміщені на горизонтальному валу всередині бункера, який відрізняється тим, що бункер утворений жолобоподібним листом, виконаним з нержавіючої сталі, перегрібач містить три лопаті, які розміщені на валу з можливістю регулювання кута повертання та відстані до поверхні сита, вал обладнаний шатунним механізмом для з'єднання з валом розвантажувача борошна тістомісильної машини.

Винахід стосується пристроїв для дозування сипучих матеріалів, зокрема, поліпшувачів борошна і може бути використаний у хлібопекарській промисловості на тістомісильній машині безперервної дії.

Приготування хлібобулочних виробів потребує інколи змішування борошна з невеликою кількістю поліпшувачів для підвищення якості виробів. При замішуванні тіста на тістомісильній машині безперервної дії необхідно здійснювати дозування поліпшувачів у точно встановлених дозах. Для дозування необхідної кількості поліпшувача в залежності від кількості борошна, яке переробляється у сукупності з тістомісильною машиною застосовують дозуючі пристрої.

Відомий дозатор поліпшувачів [Патент РФ №2 221 992, Кл. G01F 11/00, публ. 2004 р.], який містить бункер, з завантажувальним отвором, зворушувач, розміщений в середині бункера, вал приводу зворушувача, вертикальний дозуючий канал, в середині якого розміщений шнек, вал приводу якого розміщений в середині вала приводу зворушувача. Роботою дозатора керує пристрій керування дозуванням.

Проте такий пристрій є складним за конструкцією, має невисоку точність дозування та не може змінювати дозування поліпшувача.

В основу винаходу поставлене завдання забезпечити можливість точного безупинного дозування сипучих матеріалів, рівномірний їх розподіл та можливість змінювати дозування в залежності від якості та кількості борошна.

Поставлене завдання досягається тим, що в дозаторі сипучих матеріалів, який складається із бункера та зворушувача розміщеного в середині бункера, згідно з винаходом бункер складається з двох стінок, до яких прикріплений жолобоподібний лист з нержавіючої сталі з ситом та заслінкою, зворушувач являє собою три лопаті, розміщені на валу, встановленому горизонтально та з'єднаному кривошипно-шатунним механізмом з валом дозатора тістомісильної машини.

Робота дозатора у сукупності з дозатором борошна тістомісильної машини безперервної дії забезпечує точне і безупинне дозування поліпшувача. Кількість дозування сипучого матеріалу в залежності від якості та кількості борошна регулюють збільшенням або зменшенням кількості отворів сита за допомогою заслінки, збільшенням або зменшенням кута повороту зворушувача шляхом зміни довжини важелів шатунного механізму.

(13) C2

(11) 80696

(19) UA

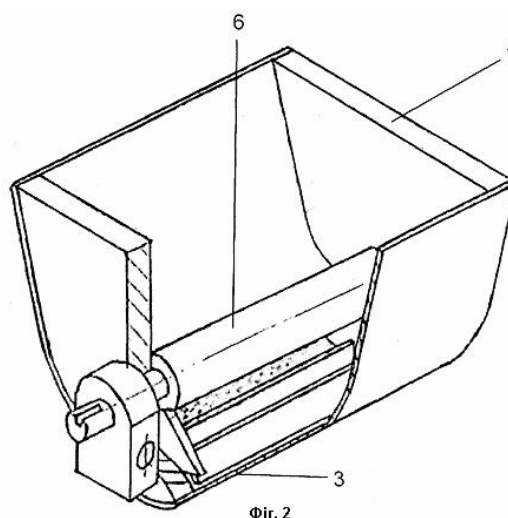
На фіг.1 зображений дозатор в розрізі; на фіг.2 - бункер з розміщеним у ньому зворушувачем; на фіг.3 - розріз по А-А на фіг.1.

Дозатор сипучих матеріалів містить бункер 1, який складається з двох стінок, до яких прикріплений жолобоподібний лист 2 з нержавіючої сталі з ситом 3 та заслінкою 4. В середині бункера 1 розміщений зворушувач, який являє собою три лопаті 5, розміщені на горизонтальному валу 6, який з'єднаний шатунним механізмом 7 з валом 8 дозатора муки тістомісильної машини. Лопаті 5 переміщуються в середині бункера 1 та змушують сипатися сипучим матеріалом крізь отвори сита 3. Рух зворушувач здійснює від вала дозатора тістомісильної машини за допомогою кривошипно-шатунного механізму 7.

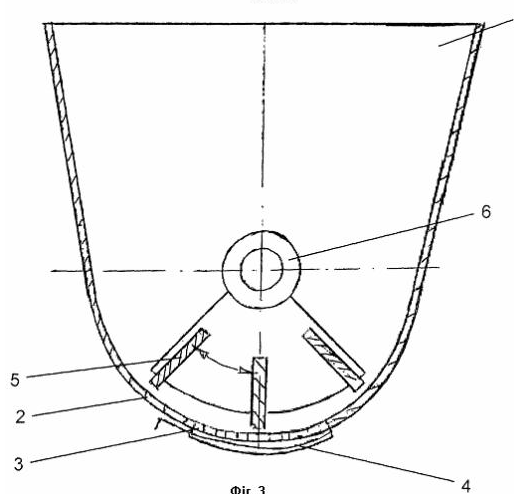
Пристрій працює таким чином.

Дозатор встановлюють поруч із тістомісильною машиною і прикріплюють до неї за допомогою кутника. У бункер 1 засипають сипучий матеріал (поліпшувач). За допомогою кривошипно-шатунного механізму 7 рух вала 8 дозатора борошна тістомісильної машини передається валу 6 зворушувача 7. Вал 6 обертаючись повертає лопаті 5 на певний кут, які пропускають необхідну встановлену дозу поліпшувача через сито 3 у тістомісильну машину. Кількість поліпшувача в залежності від якості та кількості борошна регулюють збільшенням або зменшенням кількості отворів сита 3 за допомогою заслінки 4, збільшенням або зменшенням кута повороту зворушувача, змінюючи довжину важелів шатунного механізму 7.

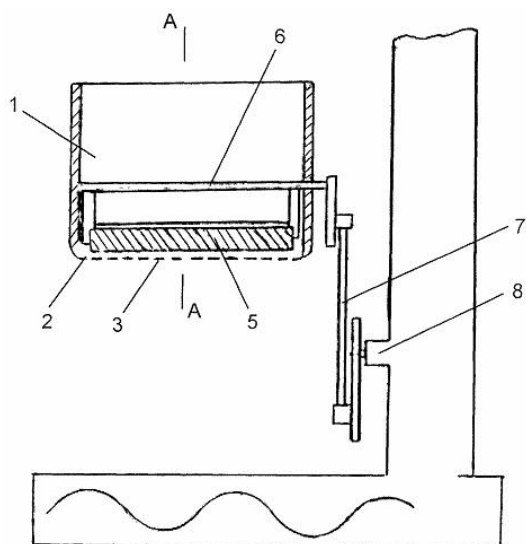
Запропонований пристрій можна використовувати на всіх типах тістомісильних машин безперервної дії та дозволяє зручно контролювати кількість дозування.



Фіг. 2



Фіг. 3



Фіг. 1