

Винахід відноситься до харчової промисловості, зокрема до устаткування для накладення скріпок (кліпс) на краї оболонки різних пластичних продуктів (наповнювачів), і призначений для використання переважно у виробництві ковбасних виробів.

Відомий кліпсатор, що містить корпус, привідний електродвигун, важільний механізм, пристрій заповнення оболонки, механізм подачі скріпки, витискач, що складається з двох паралельно встановлених розсувних частин (щік), ніж для розрізування оболонки [2].

Недоліками цього кліпсатора є незручне просторове компонування його устаткування, мала продуктивність.

З області техніки відомі кліпсатори [2] з регульованою по висоті голівкою і цівковим пристроєм, через який він підключається до ковбасного шприца. У відомому пристрої при переході з одного діаметра оболонки на інший необхідне переналагодження пристрою, щоб сумістити призму, що підтримує оболонку, зі зміненим положенням країв оболонки при незмінності її осі, оскільки пристрій постановки скоб базується по осі батона. Таке переналагодження включає регулювання двох координатних гвинтів: вертикального і горизонтального. Однак таке рішення не можна вважати ефективним, тому що на практиці це незручно і призводить до великих витрат робочого часу при переналагодженні.

Задачею винаходу є спрощення і прискорення переналагодження кліпсатора при зміні асортименту продукції.

Поставлена задача вирішується тим, що у відомому кліпсаторі для ковбасних виробів, який містить корпус, призму, що підтримує батон, пристрій постановки скоб і пристрій регулювання положення призми щодо пристрою постановки скоб, згідно з винаходом пристрій регулювання положення підтримуючої призми виконаний у вигляді двох паралельних кривошипів, кожний з яких шарнірно з'єднаний одним кінцем з корпусом, а другим кінцем з основою призми, при цьому в середньому регульовальному положенні призми осі кривошипів спрямовані перпендикулярно бісектрисі кута призми.

Поставлена задача вирішується також і тим, що на призмі шарнірно встановлена кріпильна планка, що має засіб фіксації на корпусі після установки потрібної висоти підйому призми, при цьому кут між кріпильною планкою і кривошипом складає 45° - 135° .

Таке виконання механізму підйому призми дозволяє при зміні розміру оболонки швидко і просто змінити висоту підйому підтримуючої призми, залишаючи вісь оболонки практично незмінною. Новим у механізмі підйому є виконання механізму підйому у вигляді паралелограма і фіксації у вигляді кріпильної планки. Це дозволяє легко зафіксувати висоту підйому призми, при цьому кривошип, кріпильна планка і корпус утворюють жорсткий трикутник.

Винахід пояснюється кресленнями.

На Фіг.зображена схема кліпсатора. На корпусі 1 встановлені шарніри 2, в яких укріплені кривошипи 3. Другі кінці кривошипів з'єднані з призмою 5, що підтримує батон 4. Кліпсатор має пристрій постановки кліпс, схематично показаний позицією 6. Вісь цього пристрою 6 повинна співпадати з віссю батона 4, що підтримується призмою 5. На призмі укріплена кріпильна планка 7, що гайкою 8 чи іншим відомим засобом кріпиться до корпусу 1. Регулювання висоти підйому призми кліпсатора здійснюють за допомогою гвинта 9.

Пристрій працює таким способом. При зміні продукції, що проходить через кліпса-тор, наприклад, зміні діаметра батона, віджимають гайку 8 і за допомогою гвинта 9 змінюють положення призми 5. При цьому вісь призми при всіх змінах положення приблизно проходить через вісь механізму постановки кліпс 6. Всі регулювання здійснюються тільки одним гвинтом і після вибору необхідного положення затискають гайку 8. При цьому кривошип 3, корпус 1 і кріпильна планка 7 утворюють досить жорсткий трикутник, що забезпечує стабільність положення призми кліпсатора. Установка кріпильної планки по куту меншим 45° до кривошипа робить трикутник досить навантаженим і зусилля в його ланках будуть непропорційно великими. Такий самий ефект буде при виконанні кута установки кріпильної планки 7 до кривошипа 3 більшим, ніж 135° .

Позитивний ефект досягається спрощенням пристрою і простотою його налагодження. Винахід створений і випробуваний на машинобудівному підприємстві "КОМПО" м. Брест, Республіка Білорусь.

1. Кліпсатор KDC-SV фірми TIPPER TIE technopark Gmb - Німеччина, 1998 р.

2. Патент Німеччини 2344226, Кл. А 22 СІ 1/12,05.01.1978.

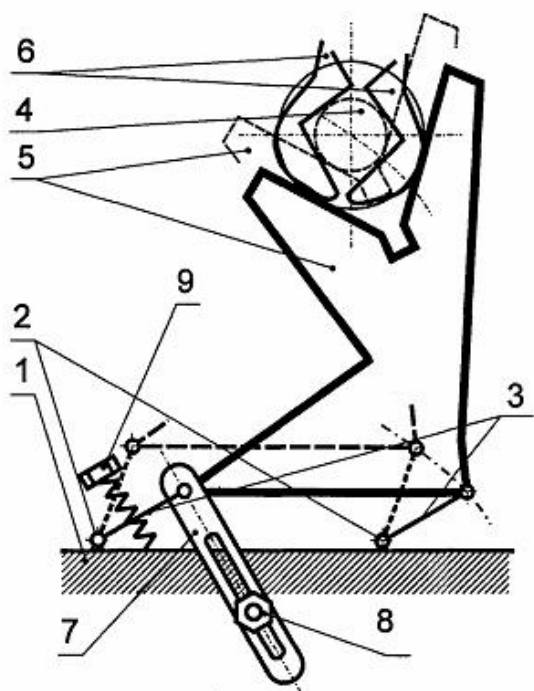


Fig.