



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1
(21) 4496890/27
(22) 20.10.88
(46) 23.01.92. Юл. № 3
(75) Б.Д. Оренбойм и С.С. Салтан
(53) 621.882.53 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1536092, кл. № 16 В 39/04,
14.01.88.

(54) РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ
(57) Изобретение относится к машино-
строению, в частности к стопорению
резьбовых соединений. Цель изобре-
тения - снижение трудоемкости сборки

2
и повышение долговечности. Соедине-
ние содержит резьбовой стержень 1 с
отверстием 8, кольцевой расточкой
9 и торцовыми пазами 4. На стержне
навинчена гайка 2 с пазами 5. В рас-
точке 9 и пазах 4 и 5 размещен оме-
гаобразный стопор 3, который установ-
ливается после навинчивания на стерж-
ень 1 гайки 2. Трудоемкость сборки
снижается благодаря подгонке при за-
цеплении концов стопора с резьбовыми
элементами. Долговечность повышается
за счет исключения повреждения резь-
бы гайки при установке стопора. 2 ил.

Изобретение относится к машино-
строению, в частности к стопорению
резьбовых соединений.

Цель изобретения - снижение трудо-
емкости сборки и повышение долговеч-
ности.

На фиг. 1 изображено резьбовое сое-
динение; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1.

Резьбовое соединение содержит
резьбовой стержень 1, навинченную на
него гайку 2 и стопор 3 омегаобраз-
ной формы. Резьбовой стержень и гайка
выполнены с торцовыми пазами 4 и 5
соответственно, а стопор - со средст-
вом фиксации от осевого перемещения
в виде кольцеобразного элемента 6
в средней части стопора и со средст-
вом фиксации от поворота в виде отог-
нутых концов 7.

Резьбовой стержень выполнен с тор-
цовым отверстием 8 и кольцевой расточ-
кой 9 в отверстии со стороны его дна,

при этом диаметр d_1 отверстия меньше
диаметра d_2 кольцеобразного элемен-
та 6.

Сборка соединения осуществляется
следующим образом.

После навинчивания гайки 2 на
резьбовой стержень 1 до совмещения
пазов 4 и 5 стопор 3 вставляется коль-
цеобразным элементом 6 в кольцевую
расточку 9, а концы 7 располагают в
пазах 4 и 5.

При разборке стопор извлекается
из соединения за концы 7 монтажным
инструментом.

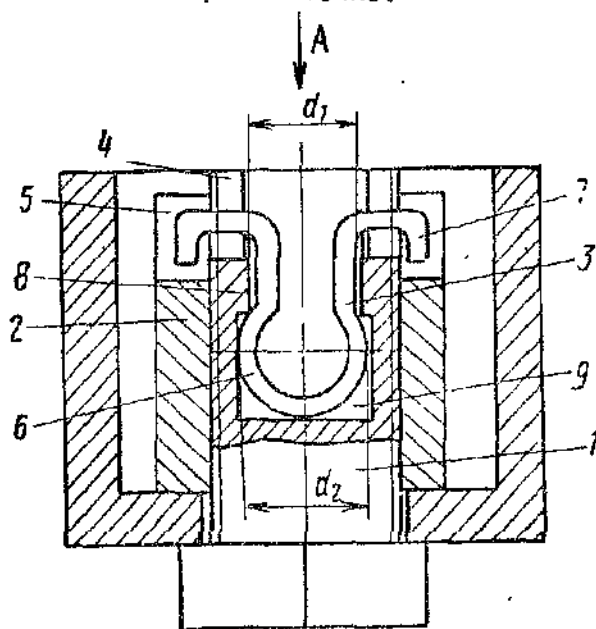
Предлагаемое изобретение позволя-
ет снизить трудоемкость сборки за
счет исключения подгонки при зацеп-
лении концов стопора с резьбовыми эле-
ментами и повысить долговечность за
счет меньшей деформации стопора и
исключения повреждения резьбы резьбо-
вого элемента при установке стопора.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

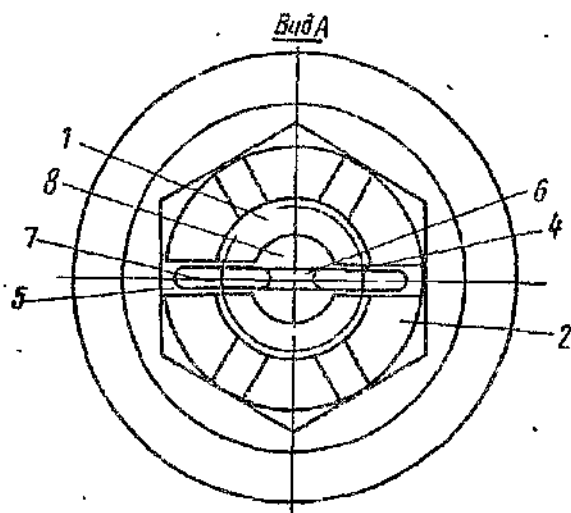
Резьбовое соединение, содержащее резьбовой стержень, навинченную на него гайку и стопор со средствами фиксации от осевого перемещения и поворота, размещенный в торцевых пазах резьбового стержня, и гайки, отличающееся тем, что, с целью снижения трудоемкости сборки

5

и повышения долговечности, резьбовой стержень выполнен с торцовым отверстием со стороны пазов и кольцевой расточкой в отверстии со стороны его дна, средство фиксации от осевого перемещения выполнено в виде кольцеобразного элемента в средней части стопора и размещено в кольцевой расточке.



Фиг. 1



Фиг. 2

Редактор М. Кузнецова

Составитель В. Бритарев

Техред А. Кравчук

Корректор А. Обручар

Заказ 1326

Тираж

Подписано

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101