



УКРАЇНА

(19) UA (11) 77695 (13) C2

(51) МПК

B65G 67/34 (2006.01)

B65G 67/48 (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД

(54) ЗУБЧАСТА РЕЙКА

1

2

(21) 20040403079

(22) 26.04.2004

(24) 15.01.2007

(46) 15.01.2007, Бюл. № 1, 2007 р.

(72) Бринза Олександр Федорович, Харченко Володимир Вікторович, Драгомирецький Юлій Олександрович, Марченко Олександр Федорович, Кліндухов Ігор Олександрович, Чуйко Іван Семенович, Довгий Олександр Іванович, Супрун Віталій Євгенович

(73) Відкрите акціонерне товариство "Дніпроважмаш"

(56) SU 257339, 1970

DE 4224553, 1993

RU 99123994, 2001

DE 901755, 1954

RU 93039311, 1996

(57) 1. Зубчаста рейка механізму повороту ротора вагоноперекидача, що має западини між зубами, яка відрізняється тим, що дно западини у перерізі, перпендикулярному повздовжній осі рейки, виконане клиноподібним.

2. Зубчаста рейка за п. 1, яка відрізняється тим, що кут нахилу грані дна западини дорівнює 30-40 градусам.

Розвантаження силучих матеріалів з піввагонів вантажопідйомністю у 63...75т здійснюється шляхом перекидання ротора вагоноперекидача у колючому роторі на двох візках.

Розвантажування виконується в паралельну траншею залізничної колії. До місця розвантаження ротор переміщується при перекиданні піввагона.

Відомі зубчасті рейки, що встановлені у роторному перекітному вагоноперекидачі, у якого поворот чотирьох дисків барабана сполучений з одночасним боковим переміщенням цих дисків разом з візками.

Це досягається тим, що на направляючих коліях змонтовані зубчаті рейки, закріплені болтами на регулюючих шайбах, контактуючі з зубчати-ми вінцями барабанів.

Відомі зубчасті рейки, котрі взято за прототип, описані у SU 257339, 1970.

На Фіг.1 зображено вид в розрізі зубчастої рейки.

На фіг.2 зображено кріплення зубчастої рейки 1 до направляючих колій моста болтами 2 з регулюючими шайбами 3.

На фіг.3 зображено вид зверху на зубчасту рейку.

В прототипі при експлуатації зубчасті рейки постійно засипаються розвантаженим матеріалом, западини зубів запресовуються і зубчасті вінці барабанів виходять з зачеплення.

Поставлена задача - виключити засип зубчастих западин рейки розвантаженим матеріалом, це вирішується тим, що всі западини по всій їх довжині між зубами рейок профрезеровані від середини в обидві сторони на кут 30°-40°, на ширину, рівну ширині дна западини незалежно від модуля зубчастого зачеплення, залишив гостру верхівку 4.

Зубчасті рейки працюють наступним чином. При перекидуванні барабанів вагоноперекидача зубчасті вінці барабанів входять в зачеплення з зубчастими рейками 1. Так як дно западини 6 зубчастої рейки 1 не має площини, а має форму кута з гострою верхівкою 4, то всі просипи будуть продавлюватись у зазор 5 між зубами зубчастої рейки 1.

Матеріал, який продавлюється, попадає в траншею через щілини у фермі поперечних балок.

(13) C2

(11) 77695

(19) UA

