



УКРАЇНА

(19) UA (11) 71268 (13) A
(51) 7 A01F11/04,B02B3/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОБМОЛОТУ, ПЕРВИННОГО ОЧИЩЕННЯ І ШЛІФУВАННЯ НАСІННЯ ОВОЧЕВИХ КУЛЬТУР

1

2

(21) 20031211587

(22) 15.12.2003

(24) 15.11.2004

(46) 15.11.2004, Бюл. № 11, 2004 р.

(72) Васюта Володимир Вікторович, Федорченко
Олександр Миколайович, Люта Юлія Олександрів-
на

(73) Васюта Володимир Вікторович

(57) Пристрій для обмолоту, первинного очищення
і шліфування насіння овочевих культур, що вклю-
чає ротор та циліндричне решето, який **відрізня-**
ється тим, що на роторі 1 за допомогою різьбових

шпильок 2 закріплені дубові бичі 3, підшипники
вала 4 встановлені на планках арочних опор 5, на
консолі вала знаходиться шків 6, вал з бичами
розташований в циліндричному решеті 7, яке гер-
метично закрито металевим кожухом 8 за допомо-
гою ізоляторів 9, пристрій приводиться в дію елек-
тричним двигуном 10 через клинопасову передачу
11, в корпусі пристрою є завантажувальний патруб-
ок 12 та розвантажувальний 13 патрубок, який
має регулюючу заслінку 14, в нижній частині при-
строю знаходиться люк 15.

Винахід відноситься до техніки виробництва
насінневого матеріалу овочевих культур.

Відома машина для шліфування насіння МСЛ-
0.2, яка включає ротор, циліндричне решето, а
також раму, пристрій для закріплення мішка, кор-
пус, циклон, приймальний кожух, повітряпровід,
вентилятор (Механізація производства семян
овощных и бахчевых культур. Медведев В.П. и др.
Агропромиздат, 1985. -с.91).

Недоліком цієї машини є неможливість регу-
лювання тривалості перебування насіння в проти-
рці та використання для обмолоту дрібно насінне-
вих овочевих культур, енергоємність та робота
тільки в стаціонарних умовах.

Задачею винаходу є одержання якісного на-
сіння овочевих культур.

Поставлена задача досягається тим, що на
роторі 1 з допомогою різьбових шпильок 2 закріп-
лені в дубові бичі 3, підшипники вала 4 встанов-
лені на планках арочних опор 5, на консолі вала
знаходиться шків 6, вал з бичами розташований в
циліндричному решеті 7, яке герметично закрито
металевим кожухом 8 з допомогою ізоляторів 9,
пристрій приводиться в дію електричним двигуном
10 через клинопасову передачу 11, в корпусі при-
строю є завантажувальний 12 та розвантажуваль-
ний 13 патрубки, який має регулюючу заслінку 14,
в нижній частині пристрою знаходиться люк 15.

Перелік фігур креслення. Пристрій для обмо-
лоту (див. фіг.) первинного очищення і шліфуван-

ня насіння овочевих культур складається з ротора
1, різьбових шпильок 2, дубових бичів 3, підшипни-
ків вала 4, арочних опор 5, шківів 6, циліндричного
решета 7, металевих кожухів 8, ізоляторів 9, елек-
тричного двигуна 10, клинопасової передачі 11,
завантажувального 12 та розвантажувального 13
патрубків, регулюючої заслінки 14 та люка 15.

Конструкція пристрою забезпечує його роботу
в двох режимах:

1. обмолот і первинне очищення насіння;
2. шліфування насіння;

В режимі обмолоту та первинного очищення
насіння пристрій працює таким чином: електрич-
ний двигун 10 через клинопасову передачу 11
приводить в рух ротор 1, на якому знаходяться
дубові бичі 3. Положення бичів регулюється як в
вертикальній так і в горизонтальній площині, що
дозволяє створювати потік повітря в напрямку від
завантажувального 12 до розвантажувального 13
патрубків. З допомогою різних по розміру шківів 6
регулюється кутова швидкість бичів в межах
6...18м/с. Регулююча заслінка 14 розвантажуваль-
ного патрубка відчиняється повністю. Подача во-
роху насіння здійснюється через завантажуваль-
ний патрубок 12. Ворох насіння під дією ваги та
завдяки всмоктуючому ефекту потрапляє в при-
стрій де і проходить його обмолот. Пил та мілкі
відходи через циліндричне решето 7 потрапляють
в люк 16. Через розвантажувальний патрубок об-
молочене насіння разом з відходами виходить з

(13) A

(11) 71268

(19) UA

пристрою для подальшого очищення.

При роботі в режимі шліфування насіння, час перебування насіння і шліфування регулюється кутом установки бичів та заслінкою 14, яка збільшує

або зменшує швидкість виходу насіння з пристрою. Час шліфування насіння коливається від 1 до 3 хвилин.

