



УКРАЇНА

(19) UA (11) 68066 (13) C2  
(51) МПК  
A22C 11/12 (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД

### (54) ПРИСТРІЙ ПЕРЕДАВЛЮВАННЯ ДЛЯ КЛІПСАТОРА

1

(21) 2003098678  
(22) 23.09.2003  
(24) 17.07.2006  
(31) 20030116  
(32) 19.03.2003  
(33) BY  
(46) 17.07.2006, Бюл. № 7, 2006 р.  
(72) Беловусов Валентин Петрович, ВУ  
(73) ЧАСТНОЄ УНІТАРНОЄ МАШІНОСТРОІТЕЛЬ-  
НОЄ ПРЄДПРІЯТІЄ "КОМПО", ВУ  
(56) EP 0302966, 15.02.1989  
UA 10031, 30.09.1996  
UA 55658, 15.04.2003  
SU 311601, 12.10.1971  
SU 933061, 07.06.1982  
US 3377692, 16.04.1968

2

(57) Пристрій передавлювання для кліпсатора, виконаний у вигляді двох пакетів пластин з V-подібними вирізами, які входять один в один і один з яких має елемент, що з'єднує пластини цього пакета і виконаний принаймні з одним пазом в напрямку руху пакетів для проходження і направлення пластини іншого пакета, причому в одному з пакетів розміщена матриця для загинання затисків, який відрізняється тим, що в пакеті пластин з матрицею є дві пластини, які розташовані з одного боку матриці і утворюють разом з двома зазначеними елементами, розташованими з протилежних боків цих пластин, коробчасту форму, усередині якої по пазах елементів може проходити зовнішня пластина іншого пакета.

Винахід призначений для використання при закупорюванні пастоподібних матеріалів в рукаву оболонку. Переважна галузь застосування - м'ясо-молочна промисловість, виготовлення ковбас. Винахід може бути також використаний при упаковуванні в сітку і для скріплення горловин мішків.

Відомі кліпсатори [патент ЄПВ 0302966, A22C11/12, опубл. 15.02.1989] з двома пакетами пластин з V-подібними вирізами, які прямолінійно рухаються назустріч один одному. В одному пакеті є матриця для загинання металічних затисків навколо шийки батонів, отримуваних в результаті передавлювання заповненої рукавної оболонки. Для попередження розрізу оболонки пластинами в подібних апаратах необхідно забезпечити стабільний проміжок між кромками пластин, які здійснюють передавлювання. В даному кліпсаторі це забезпечується за рахунок округлення радіусів на цих кромках. Однак в ньому не забезпечується жорсткість і стійкість пластин до тиску на них оболонки, яка передавлюється, пластини пакету без матриці охоплюють пластини пакету з матрицею, стикаються з ними і отже опираються на них при значному тиску з боку оболонки, яка передавлюється. Під час інтенсивної експлуатації пристрою це призводить до стирання пластин одна об одну - в результаті кромки загострюються, наближуються одна до одної і ріжуть оболонку. При створенні кліпсатора, що одночасно накладає два затиски,

ширина пакетів пластин і ділянки, яка передавлюється, збільшується, що спричиняє додаткові труднощі через те, що утруднюється застосування пластин з великою товщиною, які були використуються в описаному пристрої.

Технічна задача, яка вирішується даним винаходом, полягає в підвищенні надійності і якості передавлювання оболонки, а також у збільшенні строку служби пристрою за рахунок виключення можливості тертя пластин одна об одну і забезпеченні стабільного і оптимального проміжку між пластинами.

Як і описаний пристрій, пристрій, що заявляється, містить два пакети пластин з V-подібними вирізами, які входять один в другий і один з яких має елемент, що з'єднує пластини цього пакету і виконаний принаймні з одним пазом в напрямку руху пакетів для проходу і направлення пластини іншого пакету, причому в одному з пакетів розміщена матриця для загиначу затисків. Згідно з винаходом що в пакеті пластин з матрицею є дві пластини, які розташовані з одного боку матриці і які утворюють разом з двома зазначеними елементами, розташованими з протилежних боків цих пластин, коробчасту форму, усередині якої по пазах елементів може проходити зовнішня пластина іншого пакету.

Вдосконалена конструкція пристрою передавлювання забезпечує стійкість пластин до тиску на

(19) UA (11) 68066 (13) C2

них заповненої оболонки під час передавлювання, що виключає їх відхилення і тертя одна об одну, а також гарантує стабільний проміжок між пластинами. При цьому ширина пакетів практично не збільшується, бо в коробчастій формі використовуються тонкі пластини.

Нижче пристрій передавлювання з двома матрицями, який виконано відповідно до винаходу, описано з посиланнями на креслення, де

на Фіг.1 показано пристрій з розімкненими пакетами пластин;

на Фіг.2 показано пристрій з зімкненими пакетами пластин - оболонка для наочності не показана;

на Фіг.3 показано пристрій із зімкненими пакетами пластин і передавленою заповненою оболонкою - стрілками показаний тиск на пластини з боку оболонки;

на Фіг.4 окремо показана коробчата форма;

на Фіг.5 показаний пакет з матрицями з боку V-подібних вирізів.

Пристрій передавлювання для кліпсатора включає перший 1 та другий 2 пакети пластин 3 з V-подібними вирізами 4. В першому пакеті розташовані дві матриці 5, для загины затисків. Біля ко-

жної матриці 5, з протилежних боків першого пакету 1, розташовані по дві пластини 3, з'єднані елементами 6, які мають подовжні пази 7 у напрямку руху пакетів 1, 2. Пластини 3 разом з елементами 6 утворюють коробчасті форми 8. В пази 7 кожного з елементів 6 входять кромки зовнішніх пластин 3 другого пакету 2. Додатково на Фіг.3 показана оболонка 9.

Робота пристрою відбувається таким чином. При замкненому положенні пакетів 1, 2 пластин 3, в утворену V-подібними вирізами 4 пластин 3 ділянку надходить заповнена оболонка 9, після чого пакети 1 і 2 сходяться. Завдяки коробчастій формі 8 зовнішні пластини 3 першого пакету 1 витримують тиск з боку оболонки 9, яку здавлюють, і не відхиляються. Зовнішні пластини 3 другого пакету 2 також не відхиляються, бо мають більшу товщину і їхні кромки розташовані в пазах 7 елементів 6, що також забезпечує проміжок між пластинами 3 в коробчастій формі 8 і пластиною 3 другого пакету 2, яка проходить між ними.

Описана конструкція гарантує стабільну якість передавлювання і забезпечує тривалу експлуатацію пристрою без зносу деталей, від якого вона залежить.

