



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 66030

(13) C2

(51) МПК

E01B 9/30 (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД

(54) АНКЕР ДЛЯ РЕЙКОВОГО КРІПЛЕННЯ

1

(21) 2003076608

(22) 15.07.2003

(24) 15.03.2006

(46) 15.03.2006, Бюл. № 3, 2006 р.

(72) Дубневич Ярослав Васильович, Костюк Михайло Дмитрович

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО "КОЛІЙНІ РЕМОНТНІ ТЕХНОЛОГІЇ"

(56) UA 48923, кл. E01B9/08, E01B9/30, 2002

US 5692677, кл. E01B9/68, 1997.

GB 2261241, кл. E01B9/68, 1993.

2

(57) Анкер для рейкового кріплення, що містить головку для установлювання пружинної клеми і хвостовик, виконаний із вертикальних стінок, зв'язаних роздільними поперечними ребрами, що утворюють поперечні борти, у проміжках між якими у площині поздовжнього перерізу хвостовика виконані наскрізні вікна різної висоти - меншої у верхній частині і більшої на периферії хвостовика, а в нижній частині головки анкера виконана опорна площадка, обернена звуженою частиною донизу, який відрізняється тим, що вертикальні стінки хвостовика, які зв'язані роздільними поперечними ребрами, виконані вгнутими до середини.

Винахід стосується залізничного транспорту, зокрема конструкцій пристроїв для кріплення рейок залізничних колій і може бути використаний для кріплення залізничних рейок високошвидкісних магістралей, зокрема на залізобетонній основі.

Прототипом є анкер для рейкового кріплення [1], що містить головку для установлювання пружинної клеми і хвостовик, виконаний із двох паралельно розміщених вертикальних стінок прямокутного перерізу, зв'язаних роздільними ребрами, що утворюють поперечні борти, у проміжках між якими у площині поздовжнього перерізу хвостовика виконані наскрізні вікна різної висоти - меншої у верхній частині і більшої на периферії хвостовика, а в нижній частині головки анкера виконана опорна площадка, звернена звуженою частиною донизу. Стінки наскрізних вікон у поперечному перерізі мають випуклу форму.

Проте цей анкер можна вдосконалити.

В основу винаходу поставлене завдання вдосконалити анкер для рейкового кріплення, шляхом збільшення площі прилягання анкера до шпали та покращення його зчеплення зі шпалою, що підвищить міцність та надійність рейкового кріплення.

Поставлене завдання вирішується тим, що анкер для рейкового кріплення, що містить головку для установлювання пружинної клеми і хвостовик, виконаний із вертикальних стінок, зв'язаних

роздільними поперечними ребрами, що утворюють поперечні борти, у проміжках між якими у площині поздовжнього перерізу хвостовика виконані наскрізні вікна, різної висоти - меншої у верхній частині і більшої на периферії хвостовика, а в нижній частині головки анкера виконана опорна площадка, звернена звуженою частиною донизу згідно з винаходом вертикальні стінки хвостовика, які зв'язані роздільними поперечними ребрами виконані вгнутими до середини.

Виконання вертикальних стінок хвостовика вгнутими збільшує площу прилягання анкера до шпали та покращує зчеплення з нею, що робить міцнішим та надійнішим кріплення.

На фіг.1 показано загальний вигляд анкера; на фіг.2 - вигляд збоку; на фіг.3 - переріз по А-А на фіг.1.

Анкер для рейкового кріплення містить головку 1 і хвостовик 2. З різних сторін від осі анкера в головці 1 виконані посадочні місця - отвори чи поглиблення 3 і 4 для встановлення пружинної клеми. На боковій поверхні головки 1 співвісно поздовжній осі анкера виконаний глухий паз 5 для установки ізолюючого вкладиша. Хвостовик виконаний із вертикальних стінок 6, зв'язаних поперечними ребрами 7, що утворюють поперечні борти, причому вертикальні стінки 6 у проміжках між поперечними ребрами 7 виконані вгнутими до середини. У проміжках між ребрами 7, у площині

(13) C2

(11) 66030

(19) UA

повздовжнього перетину хвостовика, виконані наскрізні вікна 8 і 9, які мають різну висоту, зокрема у верхній частині хвостовика вікно 8 має меншу висоту, а в нижній частині вікно 9 - більшу. Внутрішні стінки вікон 8 і 9 у поперечному перерізі мають випуклу форму. У нижній частині головки анкера виконана опорна площадка 10, звернена звуженою частиною донизу.

Головка анкера може бути будь-якої конструкції в залежності від форми пружинної клеми.

Анкери виготовляють із сталі методом кування або відливання та за допомогою технологічної

форми замоноличують у тіло залізобетонної шпали, при цьому всі вони знаходяться симетрично на поздовжній осі шпали. Головки анкерів розміщені поперек осі симетрії попарно. Вони утворюють підрейкові площадки для кожної рейки.

Закріплений у шпалі запропонований анкер, завдяки змінній формі стінок хвостовика міцніше з'єднується зі шпалою, а отже робить міцнішим та надійнішим рейкове кріплення в цілому.

Джерела інформації:

1. Патент України №48923 А, Кл. E01B9/08; E01B9/30, публ. 2002р.

