



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **65030** (13) **U**
(51) МПК
B24B 31/06 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВІБРАЦІЙНОЇ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ

1

2

(21) u201105053

(22) 20.04.2011

(24) 25.11.2011

(46) 25.11.2011, Бюл.№ 22, 2011 р.

(72) БУРЛАКОВА ГАЛИНА ЮРІЇВНА, КАЛМИКОВ
МИХАЙЛО ОЛЕКСАНДРОВИЧ, ЛУБЕНСЬКА ЛЮ-
ДМИЛА МИХАЙЛІВНА, ЯСУНІК СВІТЛАНА МИКО-
ЛАЇВНА(73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІ-
ВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ(57) Пристрій для вібраційної обробки деталей у
У-подібному контейнері, що виконаний у вигляді
підпружиненої балки з вільно встановленими шти-
рями, облицьованими зносостійким покриттям з
абразивними зернами, який **відрізняється** тим,
що підпружинену балку розташовано біля стінки
контейнера та оснащено двома рядами штирів.

Корисна модель належить до галузі машино-
будування і може бути використана при обробці
деталей у вібруючому контейнері.

Відомий пристрій для вібраційної обробки де-
талей в У-подібному контейнері, розташований у
його центрі і виконаний у вигляді підпружиненої
балки з вільно встановленими у вертикальній
площині штирями, облицьованими зносостійким
покриттям з абразивними зернами [1] (прототип).

Недоліком відомого пристрою є те, що він
встановлений у центрі контейнера, тому не спро-
можний розбивати пакети деталей, що злиплися,
біля його стінок.

В основу корисної моделі поставлена задача
удосконалення пристрою для вібраційної обробки
деталей шляхом встановлення біля стінки конте-
йнера підпружиненої балки з двома рядами штирів,
облицьованих зносостійким покриттям з абразив-
ними зернами, що приведе до підвищення продук-
тивності процесу обробки за рахунок виключення
налипання деталей і пакетів деталей на стінки
контейнера.

Поставлена задача вирішується тим, що при-
стрій для вібраційної обробки деталей в У-
подібному контейнері, виконаний у вигляді підпру-
жиненої балки з вільно встановленими штирями,
облицьованими зносостійким покриттям з абрази-
вними зернами і, згідно до корисної моделі, підп-

ружинену балку розміщено біля стінки контейнера
та оснащено двома рядами штирів.

Суть корисної моделі пояснюється креслен-
ням, де на фіг. 1 зображено фронтальний вид при-
строю для вібраційної обробки деталей в У-
подібному контейнері, на фіг. 2 - теж саме, вид
зверху. Пристрій для вібраційної обробки деталей
розміщено в У-подібному контейнері 1, пружно
встановленому на рамі 2 за допомогою амортиза-
торів 3. Пристрій виконано у вигляді підпружиненої
нерівнобокої кутової балки 4, оснащеної двома
рядами штирів 5 і 6, облицьованих зносостійким
покриттям з абразивними зернами, і розміщеної
біля стінки контейнера 1.

Пристрій для вібраційної обробки деталей фу-
нкціонує наступним чином. Деталі, що підлягають
вібраційній обробці, та робоче середовище заван-
тажують у контейнер 1, який пружно встановлений
на рамі 2 за допомогою амортизаторів 3. Під дією
вібрації вся маса завантаження набуває оберта-
льний рух, при цьому наштовхуючись на вібрую-
чий ряд штирів 5, встановлених у балку 4, пакети
злипшихся деталей частково руйнуються, а далі, по-
трапляючи на ряд штирів 6, остаточно розбива-
ються.

Джерело інформації:

1. Патент № 59627А. Україна, МПК В24В31/06.
опубл. 15.09.03, Бюл. №8. - 3С.

(13) **U**
(11) **65030**
(19) **UA**

