



УКРАЇНА

(19) UA (11) 64110 (13) U
(51) МПК
A61C 5/10 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ЗУБОТЕХНІЧНІ ЩИПЦІ

1

2

(21) u201104851

(22) 19.04.2011

(24) 25.10.2011

(46) 25.10.2011, Бюл.№ 20, 2011 р.

(72) РАБОВІЛ МИХАЙЛО ІВАНОВИЧ, ЄРМАКОВ
ОЛЕГ АНАТОЛІЙОВИЧ

(73) РАБОВІЛ МИХАЙЛО ІВАНОВИЧ

(57) Зуботехнічні щипці, що містять шарнірно з'єднані рукоятки і губки, одна з яких на робочій поверхні має клиноподібне заглиблення і кінцевий

упор, друга губка має відповідний їм виступ і заглиблення, які **відрізняються** тим, що одна з губок забезпечена проміжними упорами у вигляді поперечних стержнів, які послідовно встановлені над кінцевим упором на заданій відстані один від одного в попередньо виконаних в них поперечних отворах, в другій губці опозитно ним вибрані заглиблення, причому стержні встановлені з можливістю їх подовжнього переміщення у згаданих отворах і фіксації їх положення.

Корисна модель належить до медичної техніки, а саме до стоматологічних інструментів.

Відомі стоматологічні щипці, які містять шарнірно з'єднані бранші з робочими губками, встановлені в останні пуансон і матрицю, яка виконана у вигляді втулки зі шліцевим пазом в торці та з різьбою на зовнішній поверхні, що входить в різьбовий отвір губки, а пуансон виконаний у вигляді східчастого циліндра, діаметр меншої ступені якого відповідає діаметру отвору втулки, при цьому торець ступені меншого діаметра має сферичний виступ (а.с. № 1097315 СРСР. Зуботехнические щипцы. /Валеев Б.А., Килькинов А.А., Ахметов А.А. и др. // Б.И., 1984 - № 22).

Однак ці щипці складні у виготовленні, а також ними неможливо виконувати ретенційні пункти на заданій відстані від краю коронки.

Найближчим аналогом по сукупності ознак і очікуваному технічному результату є зуботехнічні щипці по а.с. № 194254, СРСР, /Бородюк Н.Д. //Б.И., 1967 - № 8/, які містять шарнірно з'єднані рукоятки і губки, одна з яких на робочій поверхні має клиноподібне заглиблення і прямокутний виступ, розміщений ближче до шарніру щипців, а друга губка - виступ і заглиблення, яке відповідає рельєфу протилежної губки.

Недоліками цих щипців є те, що вони не дозволяють технологічно формувати ретенційні пункти на заданій відстані від краю коронки і як наслідок цього, часто утворюються сколи пластмаси біля їх ясного краю, отже ефективність протезування такими коронками низька.

В основу корисної моделі поставлена задача, удосконалити відомі зуботехнічні щипці шляхом зміни їх конструкції, збільшити площину ретенцій-

них пунктів та їх формування на заданій відстані від краю коронки і, за рахунок цього, забезпечити міцність кріплення облицювального матеріалу до вестибулярної стінки коронки.

Задача вирішена тим, що зуботехнічні щипці, які містять шарнірно з'єднані рукоятки і губки, одна з яких на робочій поверхні має клиноподібне заглиблення і кінцевий упор, а друга губка має відповідний їм виступ і заглиблення, згідно корисної моделі, одна з губок забезпечена проміжними упорами у вигляді поперечних стержнів, послідовно встановлених над кінцевим упором на заданій відстані один від одного в попередньо виконаних поперечних отворах, а на другій губці, опозитно ним, вибрані заглиблення, при чому стержні встановлені з можливістю їх подовжнього переміщення у згаданих отворах і фіксації їх положення.

Суть корисної моделі пояснюється кресленнями де на: фіг. 1 - загальний вид зуботехнічних щипців;

фіг. 2, 3, 4 - зуботехнічні щипці в дії.

Зуботехнічні щипці (фіг. 1) містять шарнірно з'єднані рукоятки 1 і губки 2, 3. Губка 2 на робочій поверхні має клиноподібне заглиблення 4 і кінцевий упор 5. На цій губці 2 над кінцевим упором 5 виконані поперечні отвори 6 (фіг. 2), у які вмонтовані на заданій відстані один від одного проміжні упори 7, 8. Проміжні упори 7, 8 виконані у вигляді поперечних стержнів-гвинтів, під які в поперечних отворах 6 губки 2 нарізана різьба. Губка 3 (фіг. 2) має виступ 9 і заглиблення 10 відповідне рельєфу протилежної губки 2, які призначені для виконання ретенційних пунктів на ковпачку 11 з оклюзійною накладкою 12. В зімкнутому положенні між внутрішнім скатом виступу 9 губки 3 і клиноподіб-

(19) UA (11) 64110 (13) U

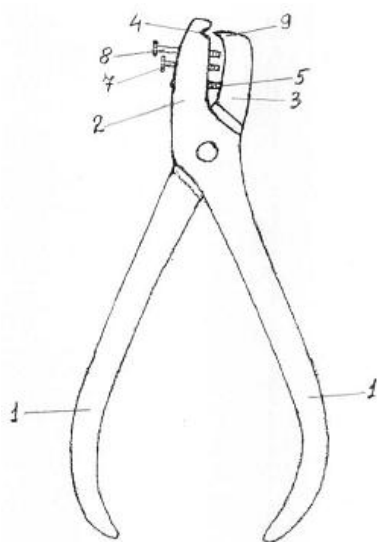
ним заглибленням 4 губки 2 існує зазор на товщину металевго ковпачка 11.

Зуботехнічні щипці працюють наступним чином.

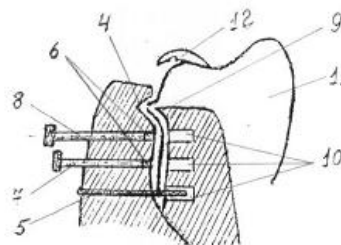
При виготовленні коронки облицьованою пластмасою штампований металевий ковпачок 11 з оклюзійною накладкою 12 надівають на губку 2 до натиску його краю в кінцевий упор 5, декілька висунувши у середину поперечних отворів 6 проміжні упори-гвинти 7,8 і положення фіксують. (фіг.2). При стисканні рукоятки 1 виступ 9 прорізає ковпачок 11 і формує на його вестибулярній поверхні елемент ретенційного пункту. Переміщуючи край ковпачка 11 відносно виступу 9, створюють ряд ретенційних пунктів на цій глибині. Потім декілька висуюють ковпачок 11, закручують до заглиблен-

ня 10 проміжний упор-гвинт 7 (фіг. 3), просують ковпачок 12 до натиску на цей гвинт 7, тобто на проміжний упор і маніпуляції повторюють. Висовують ковпачок 11, закручують до заглиблення 10 проміжний упор-гвинт 8, просують ковпачок 11 до натиску на проміжний упор-гвинт 8 і закінчують формування наступного ряду ретенційних пунктів на його поверхні (фіг. 4). Далі визначають колір пластмаси і ковпачок 11 з оклюзійною накладкою 12 передають в лабораторію, де по відомій технології закінчують виготовлення комбінованої коронки.

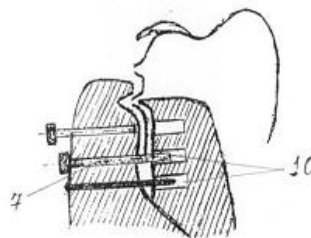
Пропоновані зуботехнічні щипці нескладні у виготовленні, а комбіновані коронки достатньо міцні, естетичні, загальнодоступні, стійкі до жувального навантаження.



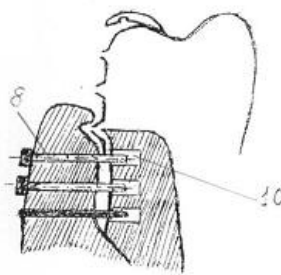
Фіг. 1



Фіг. 2



Фіг. 3



Фіг. 4