



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **63044** (13) **U**  
(51) МПК (2011.01)  
A61C 13/00ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ**ОПИС**  
**ДО ПАТЕНТУ**  
**НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**видається під  
відповідальність  
власника  
патенту**(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ МОСТОПОДІБНИХ ЗУБНИХ ПРОТЕЗІВ**

1

2

(21) u201102374

(22) 28.02.2011

(24) 26.09.2011

(46) 26.09.2011, Бюл.№ 18, 2011 р.

(72) ОЖОГАН ЗЕНОВІЙ РОМАНОВИЧ, ХОЛОШ-  
НЕЦЬКИЙ АНДРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, ОБІДНЯК ВА-  
СИЛЬ ЗІНОВІЄВИЧ(73) ОЖОГАН ЗЕНОВІЙ РОМАНОВИЧ, ХОЛОШ-  
НЕЦЬКИЙ АНДРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, ОБІДНЯК ВА-  
СИЛЬ ЗІНОВІЄВИЧ(57) 1. Спосіб виготовлення мостоподібних зубних  
протезів, що включає препарування опорних зубів,  
моделювання проміжної частини і виготовлення

виробу, який **відрізняється** тим, що препарування  
опорних зубів виконують під металевий каркас із  
урахуванням розміру і форми корду відповідного  
діаметра, розміщеного у міжзубному проміжку між  
сусідніми коронками в ділянці каркаса, який відли-  
вають, а виготовлення виробу передбачає нане-  
сення облицювального матеріалу.

2. Спосіб виготовлення мостоподібних зубних про-  
тезів за п. 1, який **відрізняється** тим, що препару-  
вання опорних зубів виконують під оксидцирконіє-  
вий каркас, сам каркас відфрезерується і  
наноситься облицювальним матеріалом.

Корисна модель належить до медицини, а са-  
ме - до ортопедичної стоматології і може бути ви-  
користана при лікуванні хворих з дефектами твер-  
дих тканин зубів і зубних рядів.

Відомий спосіб виготовлення та армування  
тимчасових мостоподібних протезів, що включає  
зняття відбитку до препарування опорних зубів та  
виготовлення тимчасового протеза зразу після  
препарування, при цьому попередньо виготовля-  
ють проміжну частину з композитного матеріалу чи  
припасовують стандартні пластмасові штучні зуби,  
при цьому проміжну частину закріплюють до опо-  
рних зубів за допомогою поролюнових кульок, про-  
сочених адгезивом, знімають відбиток, препарують  
і наносять захисне покриття на культі опорних зу-  
бів, на які накладають і зав'язують скловолоконні,  
поліетиленові чи кевларові стрічки або джгути,  
натягнувши їх в 2-3 шари між опорними зубами, у  
відбиток вкладають проміжну частину, в якій попе-  
редньо під стрічки або джгути виготовляють жоло-  
бок, та вносять композитний матеріал чи пластма-  
су, яка самостійно твердіє, накладають його на  
опорні зуби і обробляють та фіксують тимчасовий  
мостоподібний протез після полімеризації [Спосіб  
виготовлення та армування тимчасових мостопо-  
дібних протезів, патент України на корисну модель  
№ 4936, А61С13/00, 13/225, Бюл. №2, 2005р.].

Проте протези, виготовленні за вказаним спо-  
собом, дають змогу передати жувальний тиск на  
кістку філогенетично прилаштованим шляхом та

відновити ефективність жувального апарату, вони  
естетичні, але недостатньо міцні, також препаро-  
вані зуби залишаються незахищеними на час ла-  
бораторного виготовлення тимчасового мостопо-  
дібного протеза.

Найбільш близьким до корисної моделі, що  
заявляється, є спосіб виготовлення мостоподібних  
зубних протезів, який включає препарування опо-  
рних зубів, моделювання проміжної частини і виго-  
товлення виробу. При цьому виготовляють корон-  
ки, в стінках яких виконують отвори, додатково  
проводять препарування опорних зубів з боків, що  
прилягають до дефекту зубного ряду, до 0,2 мм,  
наносять на стінки коронок з отворами з боку про-  
світу шар воску, товщина якого дорівнює товщині  
додатково препаративних тканин зуба, після чого  
відливають їх з металу [Спосіб виготовлення мос-  
топодібних зубних протезів, деклараційний патент  
України на винахід № 54899, А61С 13/22, Бюл.  
3,2003р.].

Недоліком вказаного способу є те, що система  
опорних коронок виготовлена з металу, який при  
кінцевій фіксації не дає повної змоги відновити  
міжзубні ясенні сосочки, тим самим, погано впли-  
ває на підтримуючий апарат зуба, починаючи від  
маргінального пародонта. Крім цього, виготовлен-  
ня мостоподібного протеза здійснюють литвом,  
що, в свою чергу, впливає на якість самого виробу.

В основу корисної моделі поставлено задачу  
створити спосіб виготовлення мостоподібних зуб-

(19) **UA** (11) **63044** (13) **U**

них протезів шляхом препарування опорних зубів під металевий або цирконієвий каркас із урахуванням форми і розміру корду та заміни способу виготовлення кінцевого виробу забезпечити запобігання травмування маргінального пародонта, міжзубного ясенного сосочка та підвищену гігієну мостоподібного протезу і ротової порожнини, створення оптимального доступу до міжзубного проміжку при проведенні професійних гігієнічних заходів.

Поставлена задача корисної моделі, що заявляється, вирішується тим, що спосіб виготовлення мостоподібного протеза, що включає препарування опорних зубів, моделювання проміжної частини і виготовлення виробу, при цьому, згідно корисної моделі, препарування опорних зубів проводять під металевий каркас із урахуванням розміру і форми корду відповідного діаметра, розміщеного у міжзубному проміжку між сусідніми коронками в ділянці каркаса, який відливають, а виготовлення виробу передбачає нанесення облицювального матеріалу. Крім цього, згідно корисної моделі, препарування опорних зубів виконують під оксидцирконієвий каркас, сам каркас відфрезерується і наноситься облицювальним матеріалом.

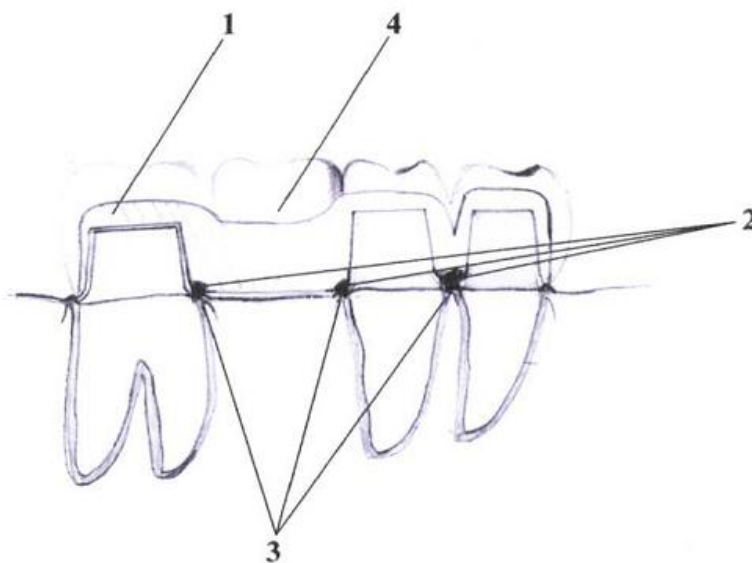
Суть корисної моделі пояснюється кресленням.

На фіг. схематично показано мостоподібний зубний протез.

Спосіб виготовлення мостоподібного зубного протеза здійснюють наступним чином.

Спочатку складають план ортопедичного лікування. Згодом здійснюють препарування опорних зубів під металевий або оксидцирконієвий каркас. Знімають робочий подвійний компресійний і допоміжний відбиток, які передають в лабораторію. В лабораторії виготовляють модель і фіксують в артикуляторі. Технік моделює каркас 1, для цього контактні поверхні коронок, які знаходяться в міжзубному просторі, відфрезерують за формою і розміром корду 2 і передають в фрезерувальню, де отримують відфрезерований каркас. Каркас перевіряють у ротовій порожнині з метою перевірки чи не травмується маргінальний пародонт, міжзубного ясенного сосочка 3 і передають в лабораторію для кінцевої обробки і нанесення облицювального матеріалу 4.

Корисна модель забезпечує запобігання травмування маргінального пародонта, міжзубного ясенного сосочка та підвищену гігієну мостоподібного протеза і ротової порожнини, створення оптимального доступу до міжзубного проміжку при проведенні професійних гігієнічних заходів.



Фіг.