



УКРАЇНА

(19) UA (11) 63024 (13) U
(51) МПК
E04G 11/38 (2006.01)
E04B 5/16 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ УЛАШТУВАННЯ ЗБІРНО-МОНОЛІТНОГО ПЕРЕКРИТТЯ

1

(21) u201102239

(22) 25.02.2011

(24) 26.09.2011

(46) 26.09.2011, Бюл. № 18, 2011 р.

(72) МАГАЛА ВІКТОР СЕРГІЙОВИЧ, САВИЦЬКИЙ
МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, ЗЕЗЮКОВ ДЕНИС МИ-
ХАЙЛОВИЧ, РАБІЧ ОЛЕНА ВІКТОРІВНА(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД
"ПРИДНІПРОВСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ БУ-
ДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ"

2

(57) Спосіб улаштування збірно-монолітного пере-
криття, що включає установку опалубки, арматури
ригелів у вигляді просторових каркасів, багатопу-
стотних плит перекриття, який **відрізняється** тим,
що багатопустотні плити перекриття встановлюю-
ють на відстані 50...150 мм між собою, а простір
між ними армують плоским арматурним каркасом
та замоноличують бетоном.

Корисна модель належить до галузі будівниц-
тва і може бути використана при проектуванні та
спорудженні багатоповерхових будівель.

Відомі способи виконання збірно-монолітних
залізобетонних перекриттів, які утворюються в
процесі їх улаштування, де передбачається уста-
новка арматури у вигляді просторових каркасів з
вкладишами, які мають пустоти [1].

Найбільш близьким до пропонованого є спосіб
улаштування збірно-монолітного перекриття, що
включає установки опалубки, арматури ригелів у
вигляді просторових каркасів, багатопустотних
плит перекриття [2].

Однак такий спосіб улаштування збірно-
монолітного перекриття потребує при його вигото-
вленні суцільну опалубку та спеціальну обробку
торців багатопустотних плит перекриття, що
ускладнює виконання технологічного процесу.

Основою корисної моделі є задача удоскона-
лення способу улаштування збірно-монолітного
залізобетонного перекриття, в якому особливості
виконання основних технологічних операцій за-
безпечують отримання технічно досконалої кон-
струкції перекриття заданої міцності та високої яко-
сті поверхні стелі.

Означена задача вирішується тим, що в спо-
собі улаштування збірно-монолітного залізобетон-
ного перекриття, що включає установку опалубки,
арматури ригелів у вигляді просторових каркасів,
багатопустотних збірних плит перекриття, відпові-
дно до корисної моделі багатопустотні плити пере-
криття встановлюють на відстані 50...150 мм між

собою, а простір між ними армується плоским ар-
матурним каркасом та замоноличується бетоном.

Суть корисної моделі пояснюється графічними
матеріалами, де зображено фрагмент збірно-
монолітного перекриття (фіг. 1, 2), що містить опа-
лубку 1, просторові каркаси ригелів 2, багатопу-
стотні плити 3, плоскі арматурні каркаси 4 та бетон
омоноличення 5.

Запропонований спосіб реалізують таким чи-
ном. Після зведення колон будівлі або несучих
зовнішніх та внутрішніх стін до перекриття, монту-
ють опалубку з плоским днищем 1, на яку в проєк-
тне положення арматурні вироби у вигляді просто-
рових каркасів 2, багатопустотні плити 3, на
відстані між собою 50...150 мм, встановлюють між
плитами плоскі каркаси 4 та виконують замонолі-
чення бетоном конструкцій збірно-монолітного
перекриття.

Виготовлене таким способом перекриття має
достатню жорсткість, високу несучу спроможність
та забезпечує рівномірне освітлення всього при-
міщення за рахунок гладкої стелі.

Джерела інформації:

1. Магала В.С., Савицький М.В. та ін. Спосіб
улаштування збірно-монолітного залізобетонного
перекриття. Деклараційний патент на корисну мо-
дель № 11742. Бюл. № 1, 2006 р.

2. Савицький М.В., Магала В.С. та ін. Спосіб
улаштування збірно-монолітного залізобетонного
перекриття. Патент України на корисну модель №
23418. Бюл. 7, 2007 р.

(19) UA (11) 63024 (13) U

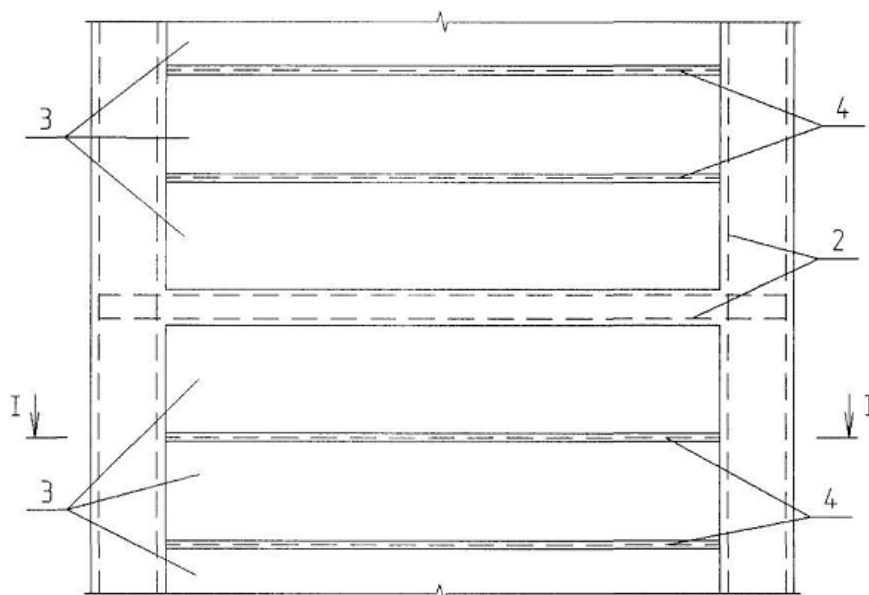


Fig. 1

по I-I

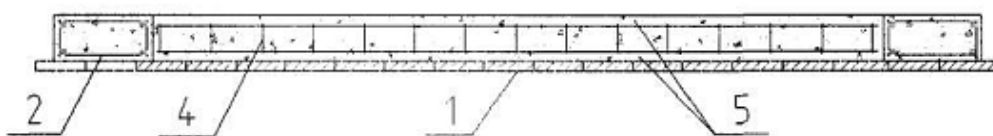


Fig. 2