



УКРАЇНА

(19) UA (11) 62885 (13) U  
(51) МПК (2011.01)  
B61D 37/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) ПОЛИЦЯ БАГАЖНА ДЛЯ ЕЛЕКТРОПОЇЗДІВ

1

2

(21) u201015202

(22) 16.12.2010

(24) 26.09.2011

(46) 26.09.2011, Бюл.№ 18, 2011 р.

(72) КУЛЮКІН СЕРГІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, ГОЛОВАШ  
ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, МАЛИНОВСЬКИЙ МИКО-  
ЛА ГРИГОРОВИЧ, ОСТАПЕНКО ВОЛОДИМИР  
ОЛЕКСАНДРОВИЧ, ЗБАНАЦЬКИЙ АНАТОЛІЙ  
ВАСИЛЬОВИЧ, БРІФ ІГОР МОЙСЕЙОВИЧ, ГАВ-  
РИЛЕНКО МИХАЙЛО ВАСИЛЬОВИЧ

(73) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КИ-  
ЇВСЬКИЙ ЕЛЕКТРОВАГОНРЕМОНТНИЙ ЗАВОД  
ІМ. СІЧНЕВОГО ПОВСТАННЯ 1918 РОКУ"

(57) Полиця багажна для електропоїздів, що має настил, зв'язаний з поздовжніми балками, яка **від-різняється** тим, що додатково має поперечні ребра жорсткості у формі профілів, з'єднаних з поздовжніми балками, при цьому поздовжні балки виконані у формі Z-подібних профілів, а настил вибраний з металевго листа, що має поперечні овальні перфорації з відігнутими по периметру краями, направленними на верхню робочу поверхню настилу.

Корисна модель належить до внутрішнього обладнання вагонів залізничного транспорту, зокрема до полиць багажних для електропоїздів.

Відома полиця багажна (патент Франції № 1381422, НПК: B61d - B62d, 1963), що має кронштейни, поздовжні балки в вигляді пустотілих профілів, прикріплені до кронштейнів, настил в вигляді поперечних прутків з просвітами між ними, зв'язаних з поздовжніми балками. Відома балка виконана двохярусною, що ускладнює її конструкцію, а наявність просвітів на настилі на дозволяє утримувати дрібні деталі на ній.

Відома полиця багажна (заявка Франції № 2366159, МПК B61D37/00, 1978), що має настил, зв'язаний з поздовжніми балками. Поздовжні балки прикріплені до бокових кронштейнів. Виконання настилу суцільним з гладенькою поверхнею може призвести до того, що при переміщенні поїзда багаж може також переміщатись, що не забезпечує надійності багажної полиці при її експлуатації.

Відома також полиця багажна для електропоїздів (ВНИИЖТ, м. Санкт-Петербург, Проспект ЕКСПО 1520, ch8.livejournal.com, 2009), що має настил, зв'язаний з поздовжніми балками. Настил виконано у вигляді поперечних прутків з просвітами між ними, зв'язаних з поздовжніми балками. Зазори між прутками не дозволяють надійно зберігати дрібні речі на полиці.

В основу корисної моделі покладено задачу створення такої полиці багажної для електропоїз-

дів, в якій введенням нового конструктивного елемента та зміною форми виконання відомих елементів та їх зв'язків забезпечується підвищення жорсткості конструкції полиці багажної при надійному утриманні багажу на ній.

Поставлена задача досягається тим, що полиця багажна для електропоїздів, що має настил, зв'язаний з поздовжніми балками і, згідно з корисною моделлю, додатково має поперечні ребра жорсткості у формі профілів, з'єднаних з поздовжніми балками, при цьому поздовжні балки виконані у формі Z - подібних профілів, а настил вибраний з металевго листа, що має поперечні овальні перфорації з відігнутими по периметру краями, направленними на верхню робочу поверхню настилу.

Оснащення полиці багажної для електропоїздів поперечними ребрами жорсткості у формі профілів, з'єднаних з поздовжніми балками, виконання поздовжніх балок у формі Z - подібних профілів та виконання настилу з металевго листа, що має поперечні овальні перфорації з відігнутими по периметру краями, направленними на верхню його робочу поверхню, забезпечує підвищення жорсткості конструкції полиці при надійному утриманні товарів на ній.

На фіг. 1 представлена заявлена полиця багажна для електропоїздів; на фіг. 2 - фрагмент настилу з овальними перфораціями.

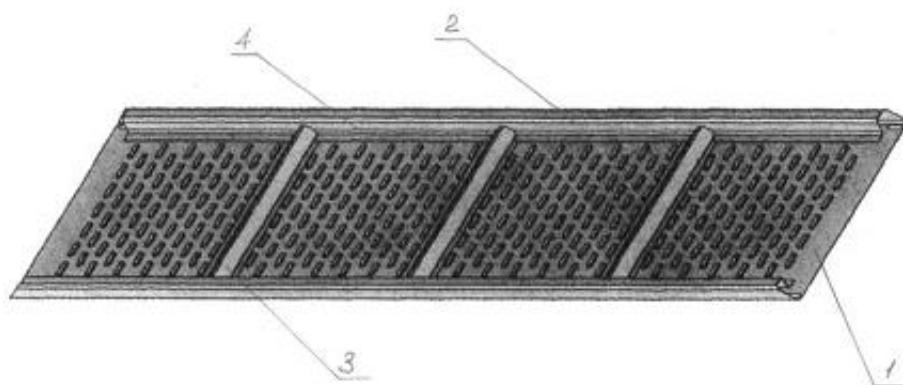
Заявлена полиця багажна для електропоїздів має настил 1, зв'язаний з поздовжніми балками 2,

(19) UA (11) 62885 (13) U

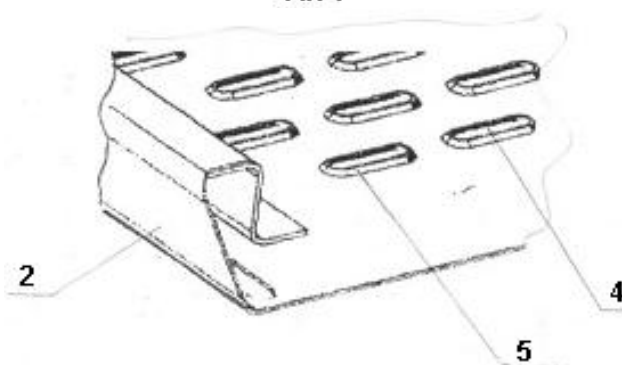
виконаними у формі Z - подібних профілів, поперечні ребра жорсткості 3 у формі профілів, з'єднаних з поздовжніми балками 2, при цьому настил 2 має поперечні овальні перфорації 4 з відігнутими по периметру краями 5, направленими на верхню робочу поверхню настилу 1.

Заявлену полицю багажна виготовляють та використовують таким чином. Настил 1 виконаний з металевго листа ( $b = 1 \text{ мм}$ ) виконанням штампувальних операцій з застосуванням спеціальних штамів. На настилі 1 овальні перфорації 4 виконані з відбортовкою країв 5 для надання додаткової жорсткості та забезпечення прямолінійності в його конструкції. Розташування овальних отворів на настилі 1 утворюється автоматично за рахунок розташування пуансонів та матриць в спеціальному штампі. В відштампованому настилі з перфораціями 4 та краями 5 на універсальному листозгинальному пресі загинаються два бурти, що утво-

ворюють поздовжні балки 2, які додають настилу 1 жорсткості в поздовжньому напрямку. Крім того, до настилу 1 приварюються 5 елементів жорсткості: дві поздовжні балки 2, виготовлені в формі Z - подібного профілю, які виконано операцією згинання металевго листа  $b=1,5 \text{ мм}$  та три поперечних ребра жорсткості 3, які виконані операцією штампування з металевго листа  $b=1,5 \text{ мм}$  на спеціальних штампах. Деталі полиці багажної для електропоїздів з'єднуються між собою за допомогою точкового зварювання та електродугового зварювання в середовищі вуглекислого газу. Виготовлена полиця фарбується стійкими порошковими фарбами з підбиранням кольору на вимогу замовника та встановлюється в вагонах для надійного тримання на ній багажу незалежно від його розмірів, відігнуті краї 5 перфорацій 4 не дозволяють багажу ковзатись по поверхні полиці.



Фіг. 1



Фіг. 2