



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 61444

(13) A

(51) 7 B65B1/20

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИЗМА-УКЛАДКА

1

2

(21) 2003021054

(22) 06 02 2003

(24) 17 11 2003

(46) 17 11 2003, Бюл. № 11, 2003 р

(72) Остіловський Олег Олександрович, Новіков
Олександр Володимирович(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДА-
ЛЬНІСТЮ "ЗАВОД ПАКУВАЛЬНИХ МАШИН
"УПМАШ"(57) Призма-укладка виготовлена із заготовки го-
фрокартонного матеріалу, що містить внутрішні та

крайні з'єднувальні ділянки, утворені лініями пере-
тину таким чином, щоб заготовка в зібраному ви-
гляді мала форму тригранної призми, збиральна
стінка якої виконана шляхом накладання з'єднува-
льних ділянок заготовки, яка відрізняється тим,
що одна із з'єднувальних ділянок заготовки міс-
тить, наприклад, П-подібні надрізи, а інша - кутові,
наприклад, у вигляді трапецеїдальної форми, язич-
ки, розташовані з можливістю їх взаємодії та
утворення при цьому в збиральній стінці призми
замкового з'єднання

Винахід відноситься до обладнання, яке за-
стосовують при автоматичному пакуванні паке-
тів типу Tetra Brick в блоки шляхом обгортання їх
поліетиленовою термозбіговою плівкою

При складанні пакетів в блоки, для придання
блоку міцності, відомі закордонні та вітчизняні фі-
рми пропонують використовувати призми-укладки,
завдяки яким можливе збільшення кількості блоків
на піддонах

За прототип прийнята призма-укладка, яка за-
стосовується при пакуванні пакетів фірмою ЗАТ
"Галактон" М Київ, "Текнопак" М Київ, журнал "Мо-
лочна промисловість", № 2 — 2002, стор 31

За прототипом призма-укладка виготовлена із
заготовки гофрокартонного матеріалу, що містить
внутрішні та крайні з'єднувальні ділянки, утворені
лініями перетину таким чином, щоб заготовка в
зібраному вигляді мала форму трьохгранної при-
зми, збиральна стінка якої виконана шляхом на-
кладання з'єднувальних ділянок заготовки. Перед
накладанням на ці ділянки наносять клей, тобто
з'єднувальні ділянки заготовки склеюють

Склеєна збиральна стінка призми не завжди
забезпечує високу надійність при експлуатації,
ускладнює її виготовлення та несе в собі додаткові
матеріальні витрати на виготовлення, що в кінце-
вому результаті збільшує вартість готового продук-
ту, який вміщено в пакувальну тару

В основу винаходу поставлена задача ство-
рення такої призми-укладки, яка б мала високу
надійність при використанні та зручне її виготов-
лення без додаткових матеріальних витрат

Поставлена задача вирішується тим, що в
призми-укладці, виготовленої із заготовки гофрока-
ртонного матеріалу, що містить внутрішні та крайні
з'єднувальні ділянки, утворені лініями перетину
таким чином, щоб заготовка в зібраному вигляді
мала форму трьохгранної призми, збиральна стін-
ка якої виконана шляхом накладання з'єднуваль-
них ділянок заготовки, згідно винаходу, одна із
з'єднувальних ділянок заготовки містить, напри-
клад, п-образні надрізи, а інша - кутові, наприклад,
у вигляді трапецеїдальної форми, язички, розта-
шовані з можливістю їх взаємодії та утворення при
цьому в збиральній стінці замкового з'єднання

Між сукупністю суттєвих ознак винаходу, що
заявляється, і технічним результатом, якого можна
досягти, існує такий причинно-наслідковий зв'язок

Замкове з'єднання, утворене завдяки оригіна-
льній конструкції призми, а саме збиральній стінці,
яка виконана шляхом накладання двох з'єднува-
льних ділянок заготовки, одна з яких містить, на-
приклад, п-образні надрізи, а інша - кутові, напри-
клад, трапецеїдальної форми, язички, повністю
ліквідує можливість розкриття призми в процесі її
експлуатації, дає можливість збільшення пакетів,
укладених в блоки та повністю ліквідується додат-
кові матеріальні та трудовитрати на склеювання
збірної сторони призми

Винахід проілюстровано графічним матеріа-
лом, де на фіг 1 зображена призма-укладка в роз-
горнутому вигляді, на фіг 2 - у зібраному вигляді,
на фіг 3 - замкове з'єднання

(13) A

(11) 61444

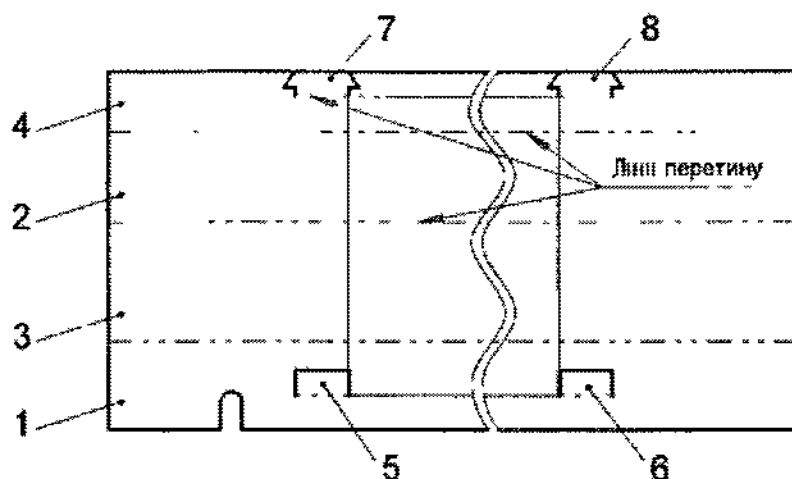
(19) UA

Заготовка призми-укладки із гофрокартонного матеріалу містить утворені лініями перетину ділянки 1, 2, 3, 4. Ділянки 2, 3 є внутрішні, а 1 і 4 - крайні з'єднувальні. Крайня з'єднувальна ділянка 1 заготовки містить п-образні надрізи 5, 6, а крайня з'єднувальна ділянка 4 заготовки містить, наприклад, трапецеїдальні форми, язички 7, 8. Крайні з'єднувальні ділянки заготовки 1 та 4 при накладанні утворюють збиральну стінку 9 трьохгранної призми. Стінка 9 має замкове з'єднання 10.

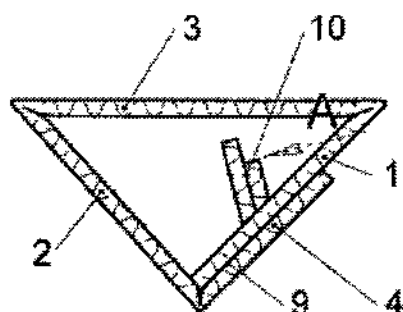
При збиранні призми-укладки в процесі накладання з'єднувальних ділянок заготовки 1 та 4 невеликим силовим зусиллям приводить у взаємодію кутові язички 7, 8 та п-образні надрізи 5, 6. Під час

цієї дії внутрішня частина п-образних надрізів відчиняється в середину призми, утворюючи отвір, через який проходять кутові язички своєю меншою стороною трапеції. Ця сторона трапеції може бути рівною чи меншою величини п-образного надрізу. А виступи язичка, утвореного частиною більшої сторони трапеції, з пружистою деформацією проходять через утворений отвір і упираються в збиральну стінку 9 з внутрішньої сторони призми. Таким чином утворюється замкове з'єднання 10.

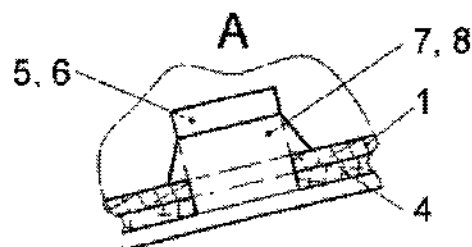
Готові призми-укладки укладають між рядами пакетувальних пакетів, що забезпечує міцність готових блоків.



Фіг. 1. Призма-вкладка в розгорнутому вигляді.



Фіг. 2. Призма-вкладка в зібраному вигляді.



Фіг. 3. Замкове з'єднання.