



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 60925

(13) A

(51) 7 C11C5/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ДЕКОРАТИВНИХ ГЕЛЕВИХ СВИЧОК

1

2

(21) 2003054069

(22) 06 05 2003

(24) 15 10 2003

(46) 15 10 2003, Бюл. № 10, 2003 р.

(72) Мироненко Вадим Олександрович, Мироненко
Зоряна Володимирівна(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДА-
ЛЬНІСТЮ "ВІЛЛА"(57) Спосіб виробництва декоративних гелевих
свічок для житлових та громадських приміщень,
що включає попереднє приготування суміші, яка
містить рідкий парафін, стироло-бутило-етиловий
терполімер, барвник і пахучу ароматичну речовину

із ряду складних ефірів шкуркової оцтової ізовалеріанової кислоти, який **відрізняється** тим, що попередньо приготувану суміш завантажують в автоклав, поступово нагрівають до температури 50-150°C, розплав постійно перемішують, доки компоненти не перетворюються в рідкотекучу масу з питомою вагою 0,80-0,84г/см³, після чого масу витримують при зазначеній температурі 10-15 хвилин і розливають під атмосферним тиском 23,46КПа в прозорий посуд, після чого вставляють мірні ґнотики із ниток товщиною 0,5-1мм і охолоджують готові вироби при температурі 20°C протягом 0,5-1,5 години до повного затвердіння гелю

Винахід відноситься до виробництва декоративних гелевих свічок, що призначені для житлових та громадських приміщень і можуть бути використані для інших призначень

Способи виробництва декоративних гелевих свічок в доступній нам патентно-технічній літературі не були виявлені. Але відома свічка та спосіб її виготовлення, патент UA №53897, опубл. 17 02 2003

В основу винаходу поставлена задача розробки технології виробництва декоративних гелевих свічок шляхом попереднього приготування суміші, яка включає рідкий парафін, стироло-бутило-етиловий терполімер, барвник і пахучу ароматичну речовину із ряду складних ефірів шкуркової оцтової ізовалеріанової кислоти

Поставлена задача вирішується за рахунок дій, які проводять в нижче приведеній послідовності

Попередньо приготувану суміш завантажують в автоклав, поступово нагрівають до температури 50-150°C, постійно перемішують розплав доки компоненти не перетворюються в рідинно-рухому масу з питомою вагою 0,80-0,84г/см³, після чого масу витримують при зазначеній температурі 10-15 хвилин, а потім розливають під атмосферним тиском 23,46КПа в прозорий посуд, вставляють мірні ґнотики із ниток товщиною 0,5-1мм і охолоджують готові вироби при температурі 20°C на протязі 0,5-1,5 години до повного затвердіння гелю

При нагріванні попередньо приготуваної суміші нижче 50°C вона недостатньо розплавляється, а при нагріванні вище 150°C суміш перегрівається, при цьому збільшуються витрати енергоносіїв. В першому випадку ми не можемо досягти питомої ваги 0,80г/см³, а в другому випадку питома вага збільшується вище 0,84г/см³

Показники питомої ваги 0,80-0,84г/см³ установлені експериментальним шляхом, які задовольняють умовам проведення технологічного процесу. Решта показників: атмосферний тиск 23,46КПа, товщина ґнотиків 0,5-1,5мм, охолодження готових виробів на протязі 0,5-1,5 години при кімнатній температурі 20°C були встановлені в результаті довгострокових експериментів

Свічки гелеві декоративні оформляють у вигляді бокалів, чарок, кружок і інших видів посуду, спеціально виготовленого із скла відповідно до стандарту 17139-79 "Скляні вироби"

Вироби виготовлені за запроєктованою технологією відповідають правилам безпеки стосовно "Санітарних норм по виробництву та використанню товарів побутової хімії" САНПІН 60285-91 від 12 08 1991р, а також відповідають правилам контролю повітря робочої зони на склад фізико-хімічних викидів в оточення відповідно "Загальним санітарно-гігієнічним вимогам ДСТ 12 1 005"

Запропонований спосіб виробництва гелевих свічок дозволяє одержати багатокольорові вироби, що нижче описані у прикладах

(13) A

(11) 60925

(19) UA

Приклад 1 На фотознімку, фіг 1, зображена свічка гелева, де представлена напівзаповнена розплавом чарка, в середині якої у нижній частині розміщені червоні орнаментальні предмети, а у верхній частині біля гніту, навмисно створено кратероподібну впадину. Середня частина насичена кисневими бульбашками на фоні коричне подібного фарбового кольору, одержаного за рахунок фарбових добавок цього ж кольору. Кольорова гама свічки з перевагою умбри та кіноварі є основною домінуючою ознакою.

Приклад 2 На фотознімку фіг 2 зображені свічки гелеві, де представлені чарки, в середині яких дві треті частини простору заповнено розплавом який насичений дрібними кисневими бульбашками на фоні жовто-зеленого та розово-фіолетового кольору, одержаних за рахунок фарбових добавок

цих кольорів. Кольорова гама свічки з перевагою пігменту бордо та пігменту алій і є основною домінуючою ознакою.

Таким чином розплав одержаний із сумішей, що розлитий у скляний посуд дає змогу одержати різноманітні декоративні свічки з приємним запахом.

Посуд після випалювання свічок можна багаторазово використовувати, що знижує собівартість готового виробу в декілька разів, а послуга може надаватись замовнику необмежену кількість разів.

Декоративні гелеві свічки користуються попитом у населення тому, що вони естетично сприймаються як прикраса, не забруднюють довкілля оселі, чи громадського приміщення, вони вигідно відрізняються від стеаринових і воскових



Фіг 1



Фіг 2