



УКРАЇНА

(19) UA (11) 60062 (13) U
(51) МПК (2011.01)
A01K 5/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) КОРМОРОЗДАВАЧ-ЗМІШУВАЧ

1

(21) u201013694

(22) 18.11.2010

(24) 10.06.2011

(46) 10.06.2011, Бюл.№ 11, 2011 р.

(72) ШЕВЧЕНКО ІГОР АРКАДІЙОВИЧ, ВОРОНІН
ЛЕОНІД СЕМЕНОВИЧ, ДОРУДА СЕРГІЙ ОЛЕК-
САНДРОВИЧ

(73) ІНСТИТУТ МЕХАНІЗАЦІЇ ТВАРИННИЦТВА
УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК

(57) 1. Кормороздавач-змішувач, що містить раму
з встановленими на ній бункером-дозатором для
основних кормів з повздовжнім транспортером і
кормовіддільником, бункером-дозатором концент-

2

рованих кормів і поперечним транспортером, який
відрізняється тим, що поперечний транспортер
виконаний у вигляді двовального лопатевого змі-
шувача, над двовальним лопатевим змішувачем
по всій довжині розміщений з зазором відносно
нього напрямний сегмент, а кормовіддільник роз-
ташований з нахилом до двовального лопатевого
змішувача.

2. Кормороздавач-змішувач за п. 1, який **відрізня-
ється** тим, що задня стінка бункера-дозатора для
основних кормів розміщена в площині, паралель-
ній кормовіддільнику.

Корисна модель відноситься до засобів меха-
нізації дозованої роздачі кормових сумішей на
тваринницьких фермах.

Відомий кормороздавач-змішувач (патент
України № 25748, A01K5/00, бюл. № 13, 2007), що
містить основний бункер з двома повздовжніми
транспортерами, очищувальним барабаном, біте-
рами, поперечний транспортер, подрібнювальний
барабан, бункер-дозатор концентрованих кормів і
шнек-змішувач.

Недоліком кормороздавача-змішувача є недо-
статня якість змішування кормових компонентів.

Як найближчий аналог прийнято корморозда-
вач [патент України № 19288, A01K5/02, бюл. 12,
2006], що має раму з бункером-дозатором основ-
них кормів, який містить подаючий транспортер та
бітери, бункер-дозатор для концентрованих кормів
та загальний вивантажувальний транспортер.

Недоліком кормороздавача є те, що попереч-
ний транспортер виконує роздачу корму з великою
нерівномірністю та не забезпечує необхідну одно-
рідність суміші внаслідок відсутності змішуючого
елементу.

В основу корисної моделі поставлена задача
створити такий кормороздавач-змішувач, в якому
виконання поперечного транспортеру у вигляді
двовального лопатевого змішувача забезпечує
якісне змішування кормових компонентів під час їх
вивантаження та рівномірну видачу кормової су-
міші по фронту годівлі.

Поставлена задача вирішується тим, що в ко-
рмороздавачі-змішувачі, який містить раму з вста-

новленими на ній бункером-дозатором для основ-
них кормів з повздовжнім транспортером і кормо-
віддільником, бункером-дозатором концентрованих
кормів і поперечним транспортером, згідно корис-
ної моделі поперечний транспортер виконано у
вигляді двовального лопатевого змішувача, над
двовальним лопатевим змішувачем по всій дов-
жині розміщений з зазором відносно нього напр-
ямний сегмент, кормовіддільник розташований з
нахилом до двовального лопатевого змішувача, а
задня стінка бункера для основних кормів розмі-
щена в площині, паралельній кормовіддільнику.

Виконання поперечного транспортера у вигля-
ді двовального лопатевого змішувача забезпечує
якісне змішування кормових компонентів у потоці
та рівномірну видачу утвореної кормової суміші до
годівниць чи на кормовий стіл.

Розташування над двовальним лопатевим
змішувачем по всій довжині і з зазором відносно
нього прямого сегмента дозволяє запобігти
розкиданню корму лопатями змішувача і сприяє
утворенню рівномірного потоку кормової суміші на
видачі.

Встановлення кормовіддільника з нахилом до
двовального лопатевого змішувача, а задньої стін-
ки бункера-дозатора для основних кормів - в пло-
щині, паралельній кормовіддільнику, забезпечує
більш рівномірну подачу основних кормів на змі-
шування і, відповідно, більш точне дозування.

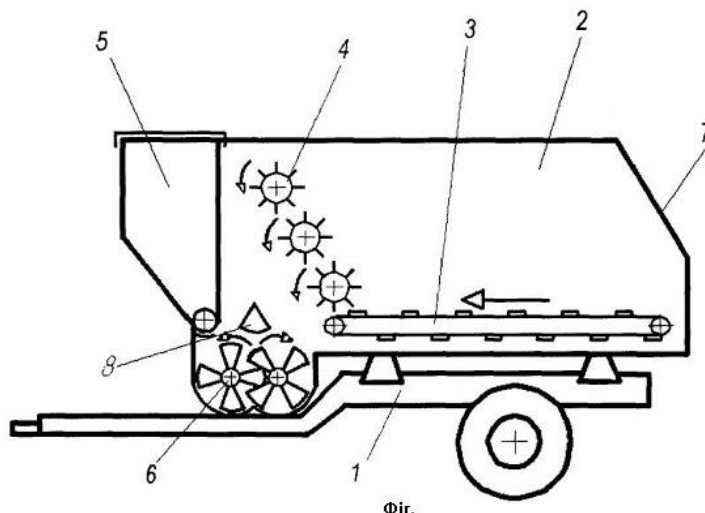
Суть корисної моделі ілюструється креслен-
ням, де на фіг. зображено загальний вигляд ко-
рмороздавача-змішувача.

(13) U
(11) 60062
(19) UA

Кормороздавач-змішувач складається з рами 1, на якій встановлені бункер-дозатор для основних кормів 2 з позадвжнім транспортером 3 та кормовіддільник 4, бункер-дозатор концентрованих кормів 5, двовальний лопатевий змішувач 6, над центром якого по всій довжині розміщений напрямний сегмент 8 з зазором відносно нього. Задня стінка 7 бункера-дозатора для основних кормів 2 виконана з нахилом і розташована в площині паралельній кормовіддільнику 4.

Технологічний процес роботи кормороздавача-змішувача відбувається наступним чином: стеблові корми накопичуються у бункері-дозаторі для основних кормів 2, задня стінка 7 якого виконана в площині, паралельній кормовіддільнику 4, завдяки чому формується масив корму з нахилом в бік кормовіддільника 4, чим запобігає обрушуванню стеблових кормів, концентровані корми - в бункері-дозаторі і концентрованих кормів 5, встановлених на рамі 1. Продуктивність подачі кожного виду кормів устаноується регулюванням режимів робо-

ти робочих органів: основного корму - швидкістю позадвжнього транспортера 3, концкормів - шириною вивантажувального вікна (не показано) бункера-дозатора концентрованих кормів 5. Робочі органи включаються в роботу під час руху кормороздавача-змішувача. Стебловий корм позадвжнім транспортером 3 подається до кормовіддільника 4, який рівномірно відділяє порції корму від основного масиву і подає у двовальний лопатевий змішувач 6, який розташований по фронту кормовідділення. Одночасно в нього подається концентрований корм із бункера-дозатора концентрованих кормів 5. Компоненти змішуються двовальним лопатевим змішувачем 6 і у вигляді готової кормосуміші безперервним потоком вивантажуються по фронту роздачі. При цьому напрямний сегмент 8, що розташований над двовальним лопатевим змішувачем 6, запобігає розкиданню корму лопатями змішувача і сприяє утворенню рівномірного потоку кормової суміші на видачі.



Фіг.