



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **58302** (13) **U**  
(51) МПК (2011.01)  
**A21C 13/00**

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) ПОДІЛЬНА ГОЛОВКА ТІСТОПОДІЛЬНОЇ МАШИНИ

1

2

(21) u201010925

(22) 10.09.2010

(24) 11.04.2011

(46) 11.04.2011, Бюл.№ 7, 2011 р.

(72) ЗУБКО ОЛЕКСАНДР ЛЕОНІДОВИЧ

(73) ЗУБКО ОЛЕКСАНДР ЛЕОНІДОВИЧ

(57) Подільна головка тістоподільної машини, що містить основу, гільзу та фланець і використовується як вузол до тістоподільної машини А2-ХТН, яка **відрізняється** тим, що виконана у вигляді зварної конструкції, в якій основа та гільза виготовлені із труби.

Корисна модель відноситься до харчової промисловості і використовується як вузол до машини тістоподільної А2-ХТН.

Відома конструкція подільної головки А2-ХТН [1], що містить литий чавунний барабан, в який вставлена гільза з нержавіючої сталі. На зовнішню поверхню барабана напресована обойма з листа нержавіючої сталі. Недоліками такої конструкції є високий рівень металомісткості та трудомісткості при виготовленні подільної головки.

В основу корисної моделі поставлено задачу знизити металомісткість і трудомісткість при виготовленні подільної головки до машини тістоподільної А2-ХТН.

Поставлена задача вирішується тим, що подільна головка містить обойму, гільзу та фланець. Обойма виготовлена з товстостінної нержавіючої труби та додатково зміцнена фланцем, виготовленим з сталевих листа. Розміщення гільзи та фланцю додають обоймі додаткової жорсткості, не збільшуючи загальної ваги головки. В процесі роботи головка контактує з козирком. Застосування труб з нержавіючої сталі дозволяють отримати

властивості поверхневого шару головки, що контактує з тістом, потрібної якості без застосування додаткового покриття. Тому є можливість при фізичному зношуванні зовнішньої поверхні головки відновити потрібний зазор шляхом заміни козирка на ремонтний з меншим діаметром.

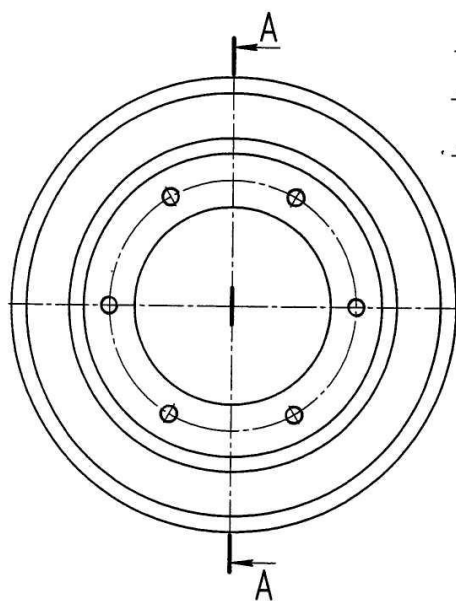
Суть заявленої корисної моделі пояснюється кресленням, де на фіг. 1 зображений загальний вигляд головки, на фіг. 2 розріз А-А по фіг. 1. Головка містить обойму 1, в середині якої жорстко закріплені, наприклад приварені, гільза 2 та фланець 3. За допомогою отворів у фланці 3 головка закріплюється на тістоподільній машині. В гільзу 2 встановлюється поршень, при переміщенні якого виконується ділення тіста на шматки.

Таким чином, жорстке з'єднання обойми 1, гільзи 2 та фланця 3 забезпечують достатню міцність та жорсткість всієї конструкції подільної головки без використання литого чавунного корпусу.

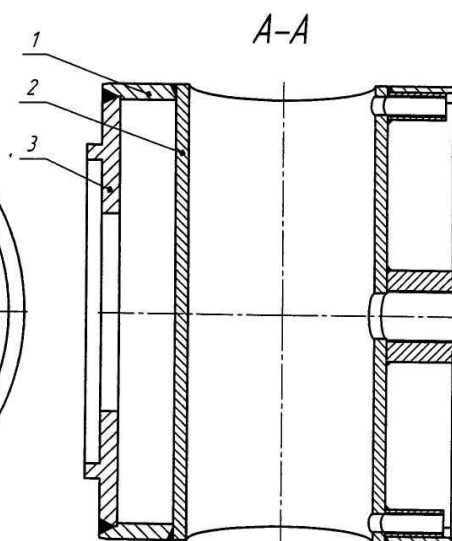
Література:

1. «Технологічне обладнання хлібопекарських і макаронних виробництв» під ред. О.Т. Лісовенка, стор.125-127.

(19) **UA** (11) **58302** (13) **U**



Фіг. 1



Фіг. 2