



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1530451 A 1**

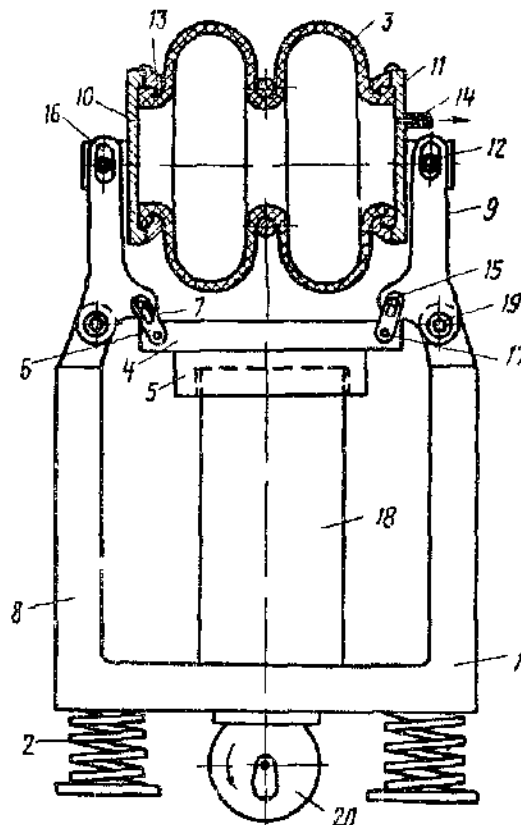
(5D) 4 В 28 В 1/10

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4343250/23-33
(22) 12 11 87
(46) 23 12 89 Бюл. № 47
(71) Николаевский государственный педагогический институт им. В. Г. Белинского
(72) В. И. Гуйтур, В. Д. Будак и И. В. Целух
(53) 666 97 033 1 (088 8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 365255, кл. В 28 В 1/10, 1972

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДИСПЕРСНЫХ СМЕСЕЙ
(57) Изобретение относится к производству изделий из дисперсных смесей методом прессования. Цель изобретения — повышение качества изделий и расширение функциональных возможностей. Установка для формования изделий из дисперсных смесей содержит вибростол 1, установленный на амортизаторах 2, основания, вакуумную камеру и



РПФ-К

(19) **SU** (11) **1530451 A 1**

систему вакуумирования. Установка снабжена пригрузочной плитой 4 с фиксирующим захватом 5 и размещенными на ее концах серьгами 6 с продольными пазами 7. Вакуумная камера выполнена в виде двухсекционного баллона 3 из резино-кордовой оболочки и снабжена крышками 10 и 11 с пальцами 12 и уплотнительными кольца

Изобретение относится к производству изделий из дисперсных смесей методом прессования и может быть использовано как для формования, так и для испытания отформованных изделий.

Цель изобретения — повышение качества изделий и расширение функциональных возможностей.

На чертеже схематично изображена установка для формования изделий из дисперсных смесей, общий вид.

Установка содержит вибростол 1, установленный на амортизаторах 2 основанная, вакуумную камеру в виде двухсекционного баллона 3 из резино-кордовой оболочки, систему вакуумирования (не обозначена) и пригрузочную плиту 4 с фиксирующим захватом 5 и размещенными на ее концах серьгами 6 с продольными пазами 7. Вибростол 1 выполнен в виде рамы с вертикальными стойками 8, шарнирно связанными с двуплечими рычагами 9. Вакуумная камера 3 снабжена крышками 10 и 11 с пальцами 12 и уплотнительными кольцами 13 для герметизации полостей баллона 3. Крышка 11 имеет штуцер 14, соединенный с системой вакуумирования. Малые плечи рычагов 9 снабжены пальцами 15, размещенными в пазах 7 серег 6 пригрузочной плиты 4, а большие плечи рычагов выполнены с продольными прорезями 16 для установки пальцев 12 крышек 10 и 11. Серьги 6 закреплены на пригрузочной плите 4 посредством осей 17.

Установка работает следующим образом.

При положении пробкового крана (не показан), соединяющем баллон 3 штуцером 14 с атмосферой, на вибростол 1 устанавливается пресс-форма или изделие 18, изделие или пресс-форма фиксируется захватом 5.

Из баллона 3 удаляется воздух путем подсоединения штуцера 14 к вакуумному объему (не показан). Так как двухсекционный баллон 3 с крышками 10 и 11 образуют герметичную вакуумную камеру, то по мере удаления из нее воздуха увеличи-

ми 13 для герметизации полостей баллона. Вибростол выполнен в виде рамы с вертикальными стойками 8, шарнирно связанными с двуплечими рычагами 9, малые плечи которых снабжены пальцами 15, размещенными в пазах 7, а большие выполнены с продольными прорезями 16 для установки пальцев 12 и т.д.

валяется разность давления на крышки 10 и 11, чем и обеспечивается их равномерное перемещение к оси установки в горизонтальной плоскости.

Такое же перемещение обеспечивается пальцами 12, а те перемещают концы длинных плеч рычагов 9. Благодаря конфигурации рычагов 9, шарнирам 19 и прорезям 16 обеспечивается плавное и равномерное загрузочное пригрузочной плиты 4 округленными концами малых плеч рычагов 9.

Одновременно с началом вакуумирования вакуумной камеры включают вибратор 20 вибростола 1.

По окончании испытаний изделия (формования изделия) поворотом пробкового крана (не показан) соединяют штуцер 14 с атмосферой, чем обеспечивается возврат рычажной системы и баллона в исходное состояние.

Одновременно выключают вибратор 20. Затем удаляется испытуемое изделие или пресс-форма с отформованным изделием 18. Далее цикл повторяется.

Формула изобретения

Установка для формования изделий из дисперсных смесей, содержащая вибростол, установленный на амортизаторах основания, вакуумную камеру и систему вакуумирования, отличающаяся тем, что, с целью повышения качества изделий и расширения функциональных возможностей, она снабжена пригрузочной плитой с фиксирующим захватом и размещенными на ее концах серьгами с продольными пазами, вакуумная камера выполнена в виде двухсекционного баллона из резино-кордовой оболочки и снабжена крышками с пальцами и уплотнительными кольцами для герметизации полостей баллона, а вибростол выполнен в виде рамы с вертикальными стойками, шарнирно связанными с двуплечими рычагами, малые плечи которых снабжены пальцами, размещенными в пазах серег пригрузочной плиты, а большие выполнены с продольными прорезями для установки пальцев крышек.

Редактор Е. Папп
Заказ 7844/18

Составитель З. Лихачева
Техред И. Верес
Тираж 519

Корректор М. Максимишинцев
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101