



УКРАЇНА

(19) UA (11) 57258 (13) U
(51) МПК (2011.01)
D04H 1/00
A45D 29/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ ВОРСОВАНОГО ПОКРИТТЯ

1

(21) u201015952
(22) 30.12.2010
(24) 10.02.2011
(46) 10.02.2011, Бюл.№ 3, 2011 р.
(72) ГРИГОР'ЯН РОМАН ВІТАЛІЙОВИЧ
(73) ГРИГОР'ЯН РОМАН ВІТАЛІЙОВИЧ
(57) 1. Пристрій для нанесення ворсового покриття, що містить бункер-дозатор, джерело живлення з електродом та електрод у вигляді поверхні-основи, який **відрізняється** тим, що як джерело

2

живлення використаний щонайменше один низьковольтний блок живлення.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що низьковольтний блок живлення виконаний з можливістю під'єднання до електромережі або у вигляді п'єзоелемента, або у вигляді акумулятора, або їх поєднання.
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що електрод розміщений в бункері-дозаторі.

Корисна модель відноситься до побутових пристроїв, а саме для нанесення ворсового покриття на невеликі поверхні, наприклад нігті.

Найбільш близьким є пристрій (Патент України №71763, МПК B42D3/08, 15.12.2004, бюл. №12, 2004р.), що містить поверхню-основу, бункер, який виконаний як дозатор, блок живлення у вигляді високовольтного генератора та електроди.

До недоліків найближчого аналога можна віднести великі габаритні розміри та собівартість, обов'язкове підключення пристрою до електромережі, що унеможливує використання пристрою в будь-якому місці та значно підвищує затрати при використанні.

В основу корисної моделі поставлено задачу удосконалення відомого пристрою, а саме усунення вищевказаних недоліків.

Поставлена задача вирішується тим, що у пристрої для нанесення ворсового покриття, що містить, бункер-дозатор, джерело живлення з електродом та електрод у вигляді поверхні-основи, згідно корисної моделі новим є те, що в якості джерела живлення використаний щонайменше один низьковольтний блок живлення.

Також новим є те, що електрод, розміщений в бункері-дозаторі, а низьковольтний блок живлення виконаний з можливістю під'єднання до електромережі або у вигляді п'єзоелемента або у вигляді акумулятора або їх поєднання.

Суть корисної моделі пояснюється кресленням, де на фігурі схематично зображено пристрій, що заявляється.

Пристрій для нанесення ворсового покриття містить корпус 1, до якого приєднані бункер-

дозатор 2 і електрод у вигляді поверхні-основи 3, яка розміщена під бункером-дозатором 2. В корпусі розміщений перемикач джерела вихідного імпульсу 4, до якого підключені електроди 5, 6, 7. Крім того електрод 5 підключений до п'єзоелемента 9 з вмикачем 14, електрод 6 через котушку індуктивності 10 і підвищуючий перетворювач напруги 11 підключений до акумулятору 12 та блоку живлення 13, який виконано з можливістю підключення до електромережі, а електрод 7 розміщений в бункері-дозаторі. Електрод у вигляді поверхні-основи 3 і котушка індуктивності 10 виконані із заземленням 8.

Пристрій працює наступним чином. Поверхню, призначену для нанесення ворсового покриття, з попередньо нанесеним клейовим шаром, розміщують на електрод у вигляді поверхні-основи 3. Бункер-дозатор 2 розсіює ворс через електрод 7 на поверхню, призначену для нанесення ворсового покриття. За допомогою створеного електростатичного поля між електродом 7 і заземленим електродом 3 ворсинки заряджаються і ціленаправлено прямують до поверхні нанесення, закріплюються в клейовому шарі і утворюють покриття. В залежності від поверхні нанесення (нігті людини, штучні нігті або інші невеликі поверхні) та/або можливостей користувача (наявність електромережі, заряджених акумуляторів) обирають види живлення та режими за допомогою перемикача джерела вихідного імпульсу 4, тобто у випадку коли відсутній доступ до електромережі використовують акумулятори 12 або п'єзоелемент 9 попередньо перемикаючи на відповідні електроди 6, 5 за допомогою перемикача джерела вихідного імпуль-

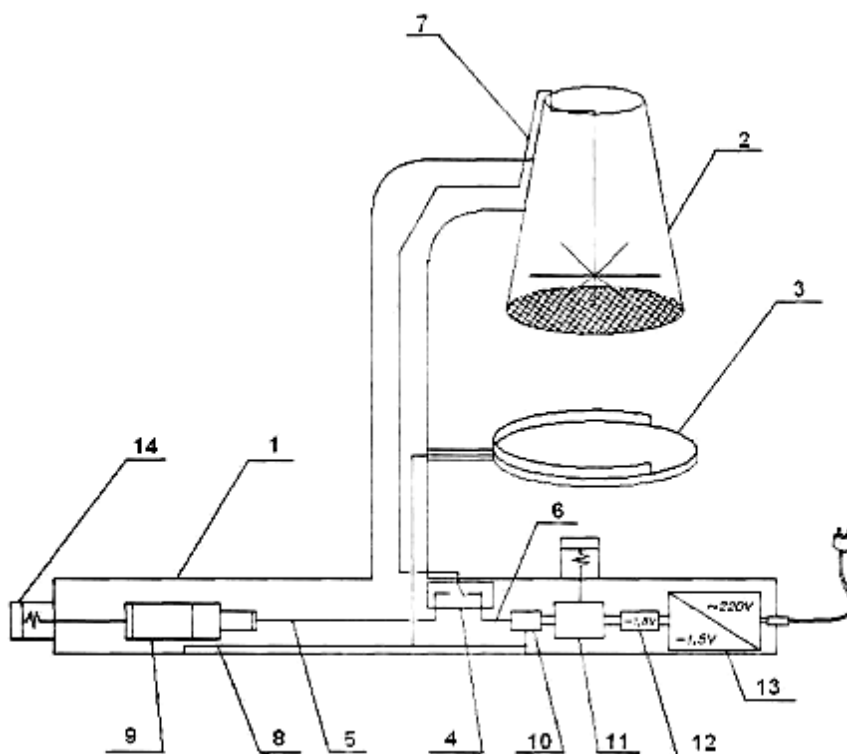
U
(13)
57258
(11)
UA
(19)

су 4. При використанні п'єзоелемента 9, його заряджають шляхом багаторазового натиснення вмикача 14 (приблизно 5 разів).

У випадку використання електромережі, напруга попадає в блок живлення 13, в якому змінний струм перетворюється на постійний в діапазоні від 1,5 V до 24 V, що регулюють в залежності від поверхні нанесення, далі у перетворювачі напруги 11 підвищують імпульс напруги та через котушку

індуктивності 10 імпульс напруги подається на електрод 7.

Пристрій для нанесення ворсового покриття може бути виконано з усіма вищевказаними джерелами живлення 9, 12, 13 або принаймні з одним, що робить його більш універсальним, конструкція має незначні габаритні розміри, крім того пристрій є безпечним та не викликає дискомфорту при нанесенні ворсу на поверхню нігтя людини.



Фіг.