



УКРАЇНА

(19) UA (11) 5674 (13) U  
(51) 7 B65D39/06, B65D49/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) ПРОБКА-ДОЗАТОР ДЛЯ ПЛЯШКИ З РІДИНОЮ

1

(21) 20040706359

(22) 30.07.2004

(24) 15.03.2005

(46) 15.03.2005, Бюл. № 3, 2005 р.

(72) Халлячов Юрій Іванович

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДА-  
ЛЬНІСТЮ "ГЕТЬМАН ХОЛДИНГ"

(57) 1. Пробка-дозатор для пляшки з рідиною, яка містить порожнистий циліндричний корпус з вхідним та вихідним отворами та розташований в корпусі запірний елемент у вигляді рухомої кульки, яка відрізняється тим, що в корпусі встановлено перегородку у вигляді сегмента, яка розділяє корпус на внутрішню та вихідну камери, вихідна камера містить плоский круглий клапан, який встановлено в сидлі з можливістю обмеження повороту клапана до 180° навколо своєї осі, сидло виконане у вигляді виступів на внутрішній поверхні стінок корпусу, при цьому половина клапана, обернена до вхідного отвору, має повітряну порожнину, вихідний отвір корпусу має форму сегмента, клапан встановлено з можливістю контактування з краєм перегородки та хордою сегмента вихідного отвору,

2

а кулька розміщена у внутрішній камері і її діаметр менший за відстань від краю перегородки до стінки корпусу.

2. Пробка-дозатор за п. 1, яка відрізняється тим, що пробка виконана з полімеру.

3. Пробка-дозатор за п. 1 або 2, яка відрізняється тим, що перегородка виконана за одне ціле з корпусом.

4. Пробка-дозатор за п. 1, яка відрізняється тим, що клапан виконано з полімеру.

5. Пробка-дозатор за п. 2 або 3, яка відрізняється тим, що пробка виконана способом фігурного лиття у форму під тиском.

6. Пробка-дозатор за п. 1 або 2, або 3, яка відрізняється тим, що стінка корпусу виконана у вигляді решітчастої конструкції.

7. Пробка-дозатор за п. 1 або 2, або 3, яка відрізняється тим, що зовнішня поверхня корпусу має ущільнювальні кільця.

8. Пробка-дозатор за п. 4, яка відрізняється тим, що клапан виконаний способом фігурного лиття у форму під тиском.

Корисна модель відноситься до закорковуєчих пристроїв для пляшок з рідиною, а саме до пробок для пляшок з алкогольною продукцією, слабоалкогольною продукцією, харчовими напоями, що містять дозуючий пристрій.

На сьогоднішній день багато виробників (мова йде про виробників алкогольної та слабоалкогольної продукції, харчових напоїв) розливають свою продукцію у пляшки, які закоркovanі (запечатані) пробками різної, досить складної конструкції. Причому подібні пробки встановлюють на продукцію, як середнього цінового діапазону, так і на іншу продукцію, так звану продукцію люкс-класу.

Встановлення подібного роду пробок обумовлено не тільки практичністю, можливістю дозовано розливати продукт при вживанні, не проливаючи продукт повз тару, естетичними міркуваннями оформлення кінцевого, готового до реалізації продукту, але і питанням підтвердження якості та справжності продукції, оскільки на ринок алкоголь-

ної продукції, слабоалкогольної продукції, безалкогольної продукції, крім продукції, яка випускається офіційно зареєстрованими виробниками, надходить велика кількість продукції, яку виготовляють "кустарним" способом, так званої контрафактної продукції. Це пов'язано з тим, що сучасне "кустарне" виробництво дозволяє підробити майже все: пляшку, етикетку, пробку тощо. В зв'язку з цим виробники вимушені застосовувати різні способи захисту своєї продукції від підробки.

Як один зі способів захисту продукції від підробки широко використовують закорковування пляшок з продукцією незвичайною пробкою з пластмаси на основі поліетилену, так званою пробкою з дозуючим пристроєм, яка виключає повторне заповнення пляшок будь-яким продуктом або рідиною, оскільки неможливо зняти зазначену пробку, не зламавши шийку пляшки. Зусилля, яке необхідно для такої операції, перевищує межу міцності шийки пляшки. Таким чином, дуже важли-

(13) U

(11) 5674

(19) UA

