



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 56234

(13) C2

(51) 7 B02B3/00,3/02

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(54) УНІВЕРСАЛЬНИЙ ЛУЩИЛЬНИЙ ПОСТАВ

1

2

(21) 99116371

(22) 23 11 1999

(24) 15 05 2003

(46) 15 05 2003, Бюл. № 5, 2003 р

(72) Єременок Іван Васильович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(56) SU 426693 05 05 1974

(57) Універсальний лущильний постав, що містить

корпус, робочі диски, живильний бункер, який **від-різняється** тим, що має напрямну конічну тарілку, рухому та нерухому обичайки із отворами, два робочих диски, один із яких абразивний, а інший - складається із абразивної і обгумованої частин, та колектор, який з'єднує порожнину між обичайкою і корпусом із вентилятором

Винахід відноситься до луцення зерна круп'яних культур - конструкцій пристроїв для луцення, і може бути застосований в малій зернопереробній промисловості та в сільському господарстві

Для видалення квткових плівок проса, рису, вівса, ячменю, плодкових оболонок гречки та насінневих оболонок гороху використовують лущильні машини, вальцедеревні станки, жорнові постави

Відомий, жорновий постав вибраний як найближчий аналог містить встановлені в корпусі один над другим диски, причому верхній диск жорстко з'єднано з патрубком, що має зовнішню різьбу і контргайку механізму регулювання зазору між дисками (SU №426693)

Недоліком даної конструкції є неможливість переробки різних видів культур

Винаходом ставиться завдання розширення технологічних можливостей агрегату та асортименту продукції, що вироблятиметься

Універсальний лущильний постав, що містить корпус, робочі диски, живильний бункер, згідно винаходу має напрямну конічну тарілку, рухому та нерухому обичайки із отворами, два робочих диски, один із яких абразивний, а другий - складається із абразивної і обгумованої частин та колектор, який з'єднує порожнину між обичайкою і корпусом із вентилятором

На фіг 1 зображено варіант наладки універсального лущильного поставу для переробки гречки і проса, на фіг 2 - варіант наладки для переробки ячменю, пшениці, на фіг 3 - переріз А-А пристрою на фіг 1, вигляд зверху

Універсальний лущильний постав складається із корпусу 1, живильного бункера 2, заслінки бункера 3, рухомої 4 та нерухомої 5 обичайок із отво-

рами, стопорного механізму рухомої обичайки 6, розподільника потоку зерна 7, абразивного приводного диску 8, складеного із абразивної та обгумованої частин диску 9, повітряного колектору 10, відповідного колектору 11, заслінки відповідного колектору 12

Для луцення гречки і проса лущильний постав монтується за кресленням фіг 1, причому верхній диск 9 встановлюється обгумованою частиною до низу, розподільник потоку зерна 7 вкручується у різьбову частину приводного регульованого по висоті диску 8, а рухома обичайка 4 встановлюється так, щоб отвори нерухомої обичайки 5 перекривались міжотворовою частиною і були глухими. Робоча зона обробки зерна - простір між дисками. Луцення виконується в результаті тертя зернин між обгумованою та абразивною поверхнею робочих дисків

Для луцення, шліфування і полірування ячменю, пшениці лущильний постав монтується за кресленням фіг 2. Диск 9 вкручується абразивною частиною до низу у різьбову частину приводного диску 8, а розподільник потоку зерна 7 - у різьбову частину диску 9. Рухома обичайка 4 встановлюється так, щоб її отвори співпадали із отворами нерухомої обичайки 5, щоб була можливість відсмоктування запиленого облученими частинками повітря. Робоча зона обробки зерна - простір між торцями робочих дисків 9, 8 і ситом 5 та між самими дисками

Різьбова частина робочого диску 9 та розподільника потоку зерна 7 є такою, що під час роботи поставу відбувається її затягування

Пристрій працює наступним чином. Одна із попередньо розділених і очищених фракцій зерна

(13) C2

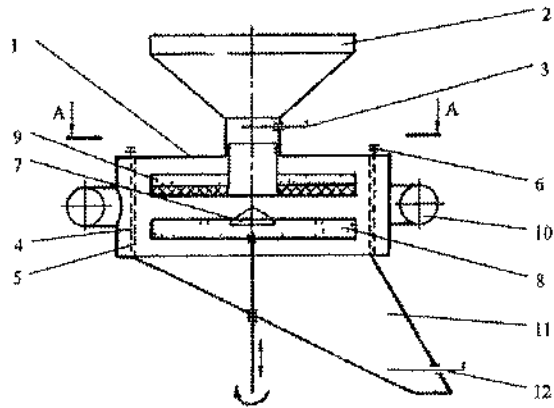
(11) 56234

(19) UA

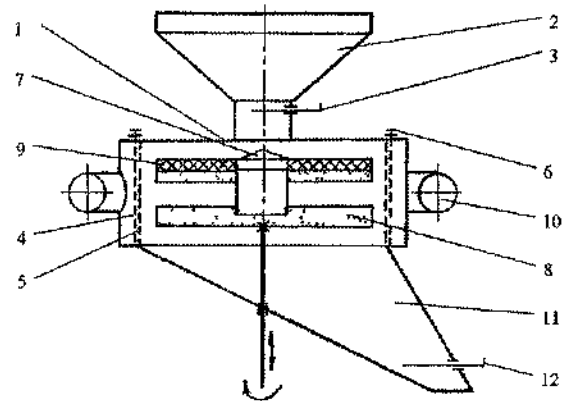
подається в живильний бункер 2, звідки, регульований шиберною заслінкою 3, потік зерна надходить в зазор між робочими дисками 9 та 8 (фиг 1), або між торцями дисків 9, 8 і обичайкою 5 (фиг 2), де і відбувається процес луцення, шліфування. Час перебування зерна в робочій зоні шліфування (фиг 2) регулюється шиберною заслінкою 12. Оброблене зерно через відповідний лоток 11 подається

подальше на розсivi.

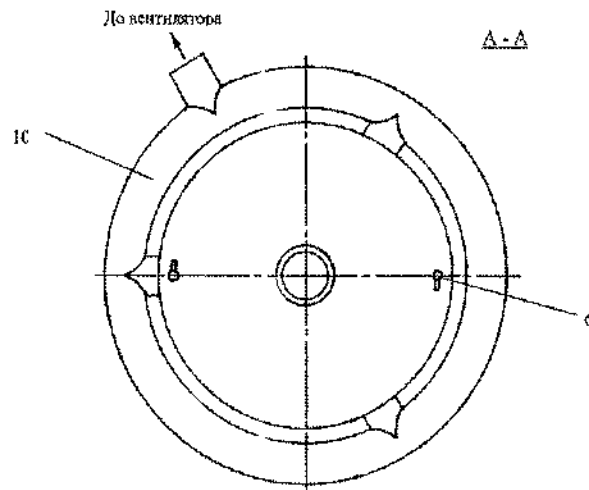
Таким чином застосування універсальних робочих органів у пуцильному поставі збільшує номенклатуру вироблюваної продукції, здешевлює переналадку виробництва однієї крупи на іншу, робить її швидкою, що в умовах виробника сільськогосподарської продукції є важливим фактором.



Фиг 1



Фиг 2



Фиг 3