



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 55846

(13) A

(51) 7 B65B3/12

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАПОВНЕННЯ БАНОК ТОМАТНОЮ ЗАЛИВКОЮ

1

2

(21) 2002075584

(22) 08 07 2002

(24) 15 04 2003

(46) 15 04 2003, Бюл. № 4, 2003 р.

(72) Шаров Віктор Андрійович, Шаталов Микола
Олександрович, Шпилько Сергій Леонідович(73) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КЕ-
РЧЕНСЬКИЙ РИБКОМБІНАТ"(57) Пристрій для наповнення банок томатною
заливкою, який включає ємність з томатною зали-

вкою, дозувальний вузол і механізм фіксації банок, який відрізняється тим, що дозувальний вузол виконаний у вигляді дозувальних стаканів з поршнями, впускними вікнами й випускними насадками, причому останні виконані у вигляді похилих трубок, розташованих під кутом до горизонту, а дозувальний вузол кінематично зв'язаний з вузлом керування і встановлений у ємності для дозувального продукту

Винахід належить до технологічного обладнання, що стосується дозувально-наповнювальних машин, зокрема, до дозаторів для наповнення банок томатною заливкою при виробництві рибних консервів

Відомий пристрій для наповнення консервних банок в'язким продуктом [1] Цей пристрій складається із завантажувального бункера, встановленого під ним дозатора з дозувальними отворами, конвеєра для підведення та відведення банок, механізму утримування банок з впускною та випускною зірочками, відповідних копирів, кривошипного й кулачкового механізмів і важелів рушійного механізму

Основним недоліком цього пристрою є неминуче краплепадіння, яке призводить не тільки до втрати продукту, але й забруднює банку, транспортер, погіршуючи санітарні умови

В основу винаходу поставлене завдання виключити втрати продукту, поліпшити санітарне становище на робочому місці та добитися компактності пристрою

Поставлене завдання досягається тим, що пристрій для наповнення банок томатною заливкою, що містить ємність з томатною заливкою, дозувальний вузол і механізм фіксації банок, відрізняється тим, що дозувальний вузол виконаний у вигляді дозувальних стаканів з поршнями, впускними вікнами й випускними насадками, причому останні виконані у вигляді похилих до горизонту трубок, а дозувальний вузол кінематично зв'язаний з вузлом керування і встановлений у ємності

для дозувального продукту

Запропонований пристрій пояснюється кресленнями, де фіг 1, 2 - загальний вигляд пристрою, фіг 3 - принципова схема пристрою

Цей пристрій є модульна конструкція, котра забезпечує дозоване наповнення одночасно декількох банок, наприклад шести і більше. Продуктивність пристрою залежить від кількості модулів. Пристрій встановлюється над транспортером закатної машини. Привід його - ручний

Пристрій складається із таких основних частин: корпусу, блока дозувального вузла, вузла керування та механізму фіксації банок

Корпус 1 (фіг 1, 2) є одночасно ємністю томатної заливки. На ньому змонтовані всі вузли пристрою

Блок дозувального вузла 2 встановлений у середині корпусу 1 і приводиться в рух важелем 3 вузла керування. Блок 2 виконаний у вигляді дозувальних стаканів 4, нерухомо закріплених на дні корпусу 1, в яких є вікна для заповнення дозувального обсягу і поршні 5, обладнані насадками 6 у вигляді похилих нагнітальних трубок, розташованих під кутом до горизонту. Поршні 5 кінематично зв'язані з вузлом керування

Вузол керування (фіг 3) шарнірно закріплений до корпусу 1 за допомогою важеля 3, на одному кінці якого є противага 7 для вертання у вихідне положення

Механізм фіксації банок складається з важеля 8, на якому встановлена рухлива собачка 9, за допомогою якої відбувається переміщення важеля

(13) A

(11) 55846

(19) UA

8 в один бік. Важіль 8 фіксує і розфіковує багато-променеву зірочку 10, яка приводиться в обертання від натиску банок. Один із променів зірочки 10 трохи довше решти променів, що дозволяє важелем 8 фіксувати зірочку 10 через один оберт. Таким чином, зірочка 10 за один оберт пропускає шість чи більше банок. Гвинт 11 служить для регулювання дози наповнюваного продукту.

Працює пристрій таким чином.

Банки (фиг 2) безперервним потоком рухаються транспортером і стопоряться зірочкою 10 під блоком дозувального вузла 2, який розташований усередині корпусу 1.

Натисканням важеля 3 до гвинта 11, спрацюють поршні 5 дозувальних стаканів 4 і відбувається наповнення банок через насадки 6. Зворотним ходом важеля 3, використовуючи противаги 7, відбувається розфікація зірочки 10 важелем 8. Під впливом натиску банок зірочка 10 робить один оберт і знову фіксується.

Коли поршні 5 дозувальних стаканів 4 знаходяться у верхньому положенні через вікна заповнюється дозувальний обсяг. Це заповнення відбувається під час руху банок.

Для запобігання краплепадіння продукту в момент руху банок відбувається таке: при зворотному ході поршнів 5 повітря, потрапляючи в отвір насадки 6, всмоктує залишки продукту, виключаючи його падіння. Насадки 6 поршня 5 виконані з деяким нахилом для стікання томатної заливки назад у ємність 1.

Доза наповнюваного продукту утворюється шляхом зміни ходу поршня, отже, і об'єму, який регулюється гвинтом 11.

Рівень томатної заливки в ємності повинен міститися в зоні насадки 6 для дотримування точності дозування.

Джерело інформації

1. Авт. св. СССР №1303492, МКІ В85В 3/04, Б1 №14, 1987р.

