



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 55183

(13) A

(51) 7 B65G19/24

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА ВИНАХІДВидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ КРИПЛЕННЯ СКРЕБКА ДО КРУГЛОЛАНКОВОГО ЛАНЦЮГА СКРЕБКОВОГО КОНВЕЄРА

1

2

(21) 2002075859

(22) 16 07 2002

(24) 17 03 2003

(46) 17 03 2003, Бюл. № 3, 2003 р.

(72) Сорока Дмитро Анатолійович, Болотов Олександр Петрович, Тищенко Віктор Олексійович

(73) ДОНБАСЬКИЙ ПІРНИЧО-МЕТАЛУРГІЙНИЙ ІНСТИТУТ

(57) Пристрій для кріплення скребка до круглоланкового ланцюга скребкового конвеєра, який

містить два з'єднувальні елементи, виконані з паралельно розташованими проушинами, які охоплюють кінець скребка і зв'язані з ним за допомогою болтового з'єднання, та з консольними частинами, який відрізняється тим, що з'єднувальні елементи виконані взаємозамінними, а консольні частини мають вигляд С-подібних гачків, які не входять у зачеплення один з одним і охоплюють ближню до скребка частину горизонтальної ланки ланцюга

Винахід відноситься до галузі промислового безперервного транспорту, а саме, до конструкції з'єднаних пристроїв скребка та круглоланкового ланцюга і може бути використаний у тих галузях народного господарства, де застосовуються скребкові конвеєри, наприклад, у вугільній промисловості.

Відомий пристрій для кріплення скребка до круглоланкового ланцюга скребкового конвеєра, який містить два з'єднальні елементи, виконані з паралельно розташованими проушинами, які охоплюють кінець скребка і зв'язані з ним за допомогою болтового з'єднання, та з консольними частинами [Авторское свидетельство СССР № 1528701, кл. В 65 G 19/24, 1988].

Недоліками цього пристрою є складність конструкції консольних частин з'єднаних елементів. Внаслідок чого ускладнюється виготовлення пристрою, знижується надійність його роботи та збільшується трудомісткість монтажу (демонтажу) скребків до ланцюга.

В основу винаходу покладено завдання вдосконалення пристрою для кріплення скребка до круглоланкового ланцюга скребкового конвеєра, в якому нове виконання консольних частин з'єднаних елементів дозволяє їм бути взаємозамінними і, за рахунок цього, спрощується виготовлення, підвищується надійність його роботи та знижується трудомісткість монтажно-демонтажних робіт.

Поставлена задача вирішується тим, що в пристрою для кріплення скребка до круглоланко-

вого ланцюга скребкового конвеєра, який містить два з'єднальні елементи, виконані з паралельно розташованими проушинами, які охоплюють кінець скребка і зв'язані з ним за допомогою болтового з'єднання, та з консольними частинами, відповідно до винаходу, з'єднальні елементи виконані взаємозамінними, а консольні частини мають вигляд С-образних гачків, які не входять у зачеплення один з одним і охоплюють ближню до скребка частину горизонтальної ланки ланцюга, що дозволяє спростити конструкцію пристрою, підвищити надійність його роботи та знизити трудомісткість монтажно-демонтажних робіт.

На фіг. 1 зображено запропонований пристрій, вид зверху з частковим розрізом, на фіг. 2 – розріз по А-А.

Пристрій містить два з'єднальні елементи 1 і 2, виконані з паралельно розташованими проушинами 3 і 4, які охоплюють кінець скребка 5 і зв'язані з ним за допомогою болтового з'єднання 6, та з консольними частинами 7 і 8, виконаними у вигляді С-образних гачків, які охоплюють ближню до скребка частину горизонтальної ланки ланцюга 9.

Пристрій збирають таким чином.

Консольну частину 7 з'єднаного елемента 1 заводять у середину горизонтальної ланки ланцюга 9 зверху, а консольну частину 8 з'єднаного елемента 2 заводять у середину горизонтальної ланки ланцюга 9 знизу, після чого між проушинами 3 і 4 розміщують кінець скребка 5 і з'єднують їх між собою болтовим з'єднанням 6.

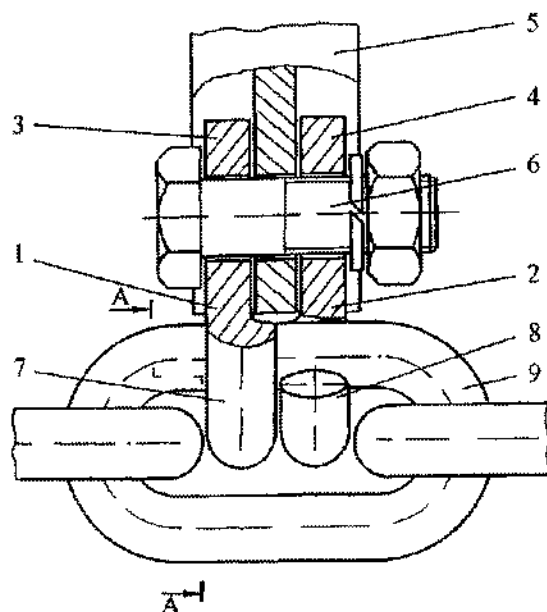
(13) A

(11) 55183

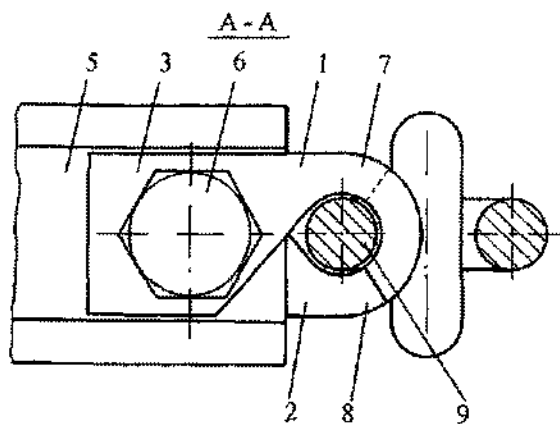
(19) UA

Під час руху ланцюга пристрій пересовується по горизонтальній ланці ланцюга до упору з вертикальною ланкою, яка переміщує скребок та груз, при цьому елементи з'єднального пристрою не передають тягового зусилля ланцюга, а лише зусилля від ваги скребка та груза

Виконання з'єднальних елементів взаємозамінними, а консольних частин у вигляді С-образних гачків, спрощує конструкцію та виготовлення пристрою, підвищує надійність його роботи та знижує трудомісткість монтажно-демонтажних робіт



Фіг. 1



Фіг. 2