



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 55138

(13) A

(51) 7 B65G15/64,21/20

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА ВІНАХІДвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПЕРЕВЕРТАННЯ СТРІЧКИ КОНВЕЄРА

1

2

(21) 2002075545

(22) 05 07 2002

(24) 17 03 2003

(46) 17 03 2003, Бюл. № 3, 2003 р.

(72) Карпенко Олександр Вікторович, Макаров  
Віталій Михайлович, Макогон Сергій Олександрович,  
Перов Микола Олексійович(73) Карпенко Олександр Вікторович, Макаров  
Віталій Михайлович, Макогон Сергій Олександрович,  
Перов Микола Олексійович

(57) Пристрій для перевертання стрічки конвеєра,

що включає розташовані по колу і з нахилом до площини, перпендикулярної повздовжній осі стрічки, ролики, кінці осей яких встановлені на державці, який відрізняється тим, що з метою підвищення ефективності використання конвеєра за рахунок спрощення проведення монтажних і ремонтних робіт у процесі експлуатації, державка виконана у вигляді роз'ємної кільцевої обойми, що складається з двох напівобойм, які шарнірно встановлені на рамі, що закріплена на секції конвеєра, і в робочому положенні скріплюються між собою

Винахід відноситься до конвеєрного транспорту, а саме до пристроїв для перевертання стрічки конвеєра

Відомий пристрій для перевертання стрічки конвеєра, що включає розташовані по колу і з нахилом до площини, перпендикулярної повздовжній осі стрічки, ролики, кінці яких встановлені на державці, причому один кінець осі кожного ролика з'єднаний із державкою шарнірно, а інший за допомогою направляючої, при цьому державка оснащена встановленими на ній з можливістю повертання кільцями, з якими тягами з'єднані кінці осей роликів, встановлених у направляючих [1]

Відомий також пристрій для перевертання стрічки конвеєра, що включає розташовані по окружності і з нахилом до площини, перпендикулярної повздовжній осі стрічки, ролики кінці осей яких встановлені нерухомо на державці, виконаний у вигляді спіралі, кінці якої з'єднані за допомогою розпірних елементів [2]

У відомих пристроях ролики знаходяться в постійному контакті зі стрічкою, що ускладнює ремонт і заміну стрічки і роликів. Крім того, при монтажі цих пристроїв на конвеєрі необхідно розрізати стрічку, тому що державки роликів являють собою єдину конструкцію

Ціль винаходу - підвищення ефективності використання конвеєра за рахунок спрощення проведення монтажних і ремонтних робіт у процесі експлуатації. Це досягається тим, що державка пристрою виконана у вигляді роз'ємної кільцевої обойми, що складається з двох напівобойм, які шарнірно встановлені на рамі, що закріплена на

секції конвеєра, і в робочому положенні скріплюються між собою

На фіг 1 показаний загальний вигляд запропонованого пристрою, на фіг 2 - вид А на фіг 1, на фіг 3 - установка пристроїв для перевертання стрічки на секціях конвеєра

Роз'ємна кільцева обойма складається з двох напівобойм 1, 2, встановлених шарнірно на рамі 3. Напівобойми фіксуються на шарнірах 4 і скріплюються між собою кріпильними елементами 5. На напівобоймі 1 встановлено п'ять роликів 6, на напівобоймі 2 - три ролики, що забезпечує при з'єднанні напівобоймах згортання стрічки 7 у трубу. Рама 3 закріплюється на секції конвеєра

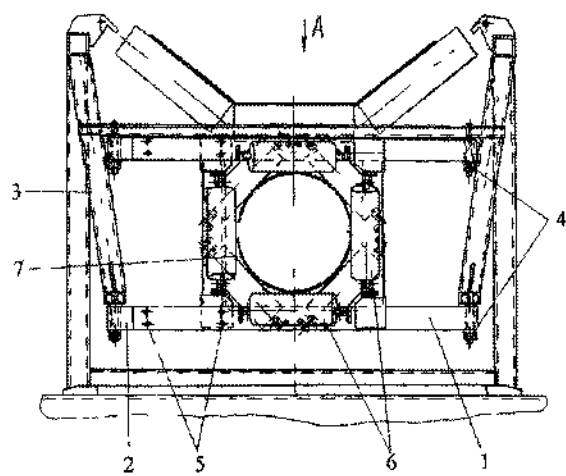
При виконанні монтажних робіт спочатку монтують раму 3 пристрою, потім на шарніри 4 навішують напівобойми 1 і 2. Напівобойми заводять в робоче положення повертаючи в шарнірах, після чого з'єднують. Стрічка конвеєра перед цим повинна бути ослаблена, скручена в трубу і тимчасово зв'язана. Після з'єднання напівобойм обв'язку знімають. При виконанні ремонтних робіт напівобойми роз'єднують і повертаючи в шарнірах 4 виводять з контакту зі стрічкою не порушуючи її цілісності. В залежності від типу стрічки, що використовується, пристрій для перевертання стрічки може складатися з кількох державок

Використані джерела

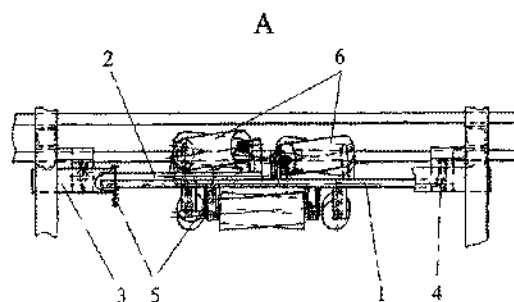
1 Авторське свідоцтво СРСР №876513, МКИ<sup>3</sup> B65G15/64

2 Авторське свідоцтво СРСР №542691, МКИ<sup>2</sup> B65G15/64

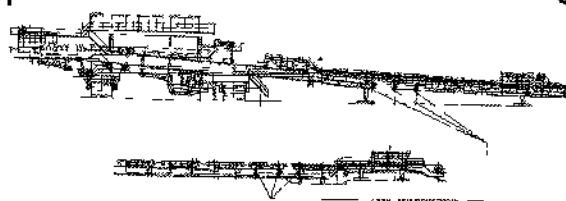
(13) A  
55138  
(11)  
UA  
(19)



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3