



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **54824** (13) **U**
(51) МПК (2009)
D21F 3/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРЕС З ПОДОВЖЕНОЮ ЗОНОЮ ПРЕСУВАННЯ

1

2

(21) u201006223

(22) 21.05.2010

(24) 25.11.2010

(46) 25.11.2010, Бюл.№ 22, 2010 р.

(72) МЕЛЬНИК ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ, КОТЛЯР
КАТЕРИНА МИХАЙЛІВНА

(73) МЕЛЬНИК ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ, КОТЛЯР
КАТЕРИНА МИХАЙЛІВНА

(57) Прес з подовженою зоною пресування, що містить верхній пресовий вал, нижні пресові вали та пресове сукно, який **відрізняється** тим, що подовжена зона пресування утворюється за допомогою двох нижніх пресових валів, які мають поверхню спеціального профілю.

Корисна модель відноситься до целюлозно-паперового виробництва, зокрема до пресової частини папероробної машини.

Відомий прес з жолобчатим валом [Чичаев В.А. Оборудование целлюлозно - бумажного производства. - М.: Лесная промышленность. 1991 - 264 с. Том 2. Бумагоделательные машины.]. Недоліком цього пресу є те, що за рахунок наявності жолобків занадто інтенсивно зношується пресове сукно.

Найбільш близьким за технологічною суттю до запропонованого технічного рішення є прес з подовженим захватом [див. патент SU 1796730, D21F 3/08, 23.02.1993]. Недоліком даного пресу з подовженим захватом є те, що довжина зони пресування є не достатньо великою.

В основу корисної моделі покладено завдання підвищення ефективності процесу пресування шляхом збільшення зони пресування за допомогою використання двох нижніх пресових валів, та зменшення зносу пресового сукна за допомогою використання нижніх пресових валів, які мають поверхню спеціального профілю.

Поставлене завдання досягається тим, що за рахунок використання довх нижніх пресових валів утворюється подовжена зона пресування. Зменшення зношування пресового сукна досягається за рахунок того, що на поверхні нижніх пресових валів виконана нарізка у вигляді ромбів.

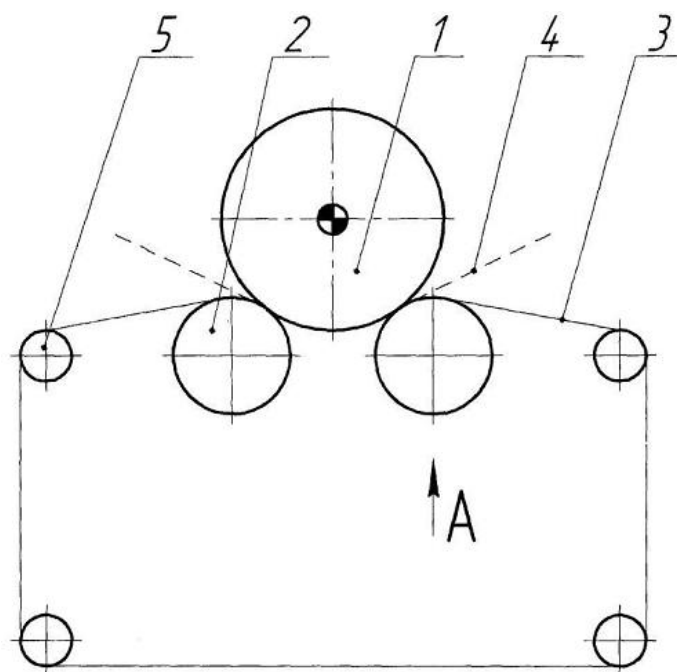
Суть корисної моделі пояснюється кресленням.

Прес з подовженою зоною пресування складається з верхнього пресового вала 1, нижніх пресових валів з поверхнею спеціального профілю 2, пресового сукна 3 та сукноведучих валиків 5.

Прес працює наступним чином. Паперове полотно 4 поступає в зону пресування, яка утворюється верхнім пресовим валом 1 та нижніми пресовими валами 2, де відбувається його зневоднення. Пресове сукно рухається огинаючи нижні пресові вали 2 та сукноведучі валики 5.

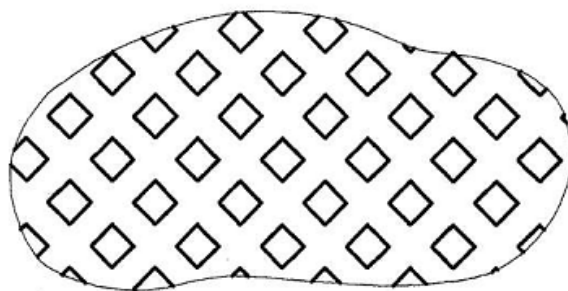
Запропонована конструкція пресу з подовженою зоною пресування забезпечує підвищення ефективності процесу пресування та дозволяє збільшити довговічність пресового сукна.

(19) **UA** (11) **54824** (13) **U**



Фиг. 1

A



Фиг. 2