



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 54799

(13) A

(51) 7 A61C5/00, 13/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІДВИДАЄТЬСЯ ПІД
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ
ВЛАСНИКА
ПАТЕНТУ

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗНІМНИХ ПЛАСТИНКОВИХ ПРОТЕЗІВ

1

2

(21) 2002043099

(22) 16 04 2002

(24) 17 03 2003

(46) 17 03 2003, Бюл. № 3, 2003 р.

(72) Штурмак Василь Миколайович, Рожко Микола Михайлович, Мойсеєнко Микола Іванович, Кінаш Ігор Омелянович

(73) Штурмак Василь Миколайович, Рожко Микола Михайлович, Мойсеєнко Микола Іванович, Кінаш Ігор Омелянович

(57) Спосіб виготовлення знімних пластинкових протезів, де на моделі виготовляється воскова композиція майбутнього пластинкового протезу, яка в подальшому заміщується на пластмасову, який відрізняється тим, що як елемент штучного пародонту виготовляється еластичний прошарок навколо штучних зубів

Заявляється винахід, який відноситься до медицини і використовується в клініці ортопедичної стоматології, а саме при виготовленні знімних пластинкових протезів.

В клініці ортопедичної стоматології в даний час широко використовуються акрилові пластинкові знімні протези. Проте дані протези виготовлені різними методами по-різному впливають на відновлення жувальної функції, та терміни адаптації до них.

За відомим методом виготовлення знімних пластинкових протезів, суть якого полягає в тому, що спочатку отримують відбитки, далі з них відливають моделі. На моделі визначають границі майбутнього протеза, після чого виготовляють восковий базис з оклюзійними валиками. Слідуючий етап визначають центральну оклюзію, проводять вибір штучних зубів. Далі моделі пісують в артикулятор і проводять постановку штучних зубів, перевірку воскової композиції протеза в порожнині рота, та кінцеве моделювання воскового базису. Після чого віск замінюють на акрилову пластмасу (Копейкин В.Н., Демнер Л.М. Зубопротезная техника - М.: М., 1985, ст. 209-227).

Проте протези виготовлені за даним методом мають недолік в тому, що їх не можна використати в усіх клінічних випадках, особливо там де порушені процеси адаптації. Поставлена проблема вирішується в способі виготовлення знімних пластинкових протезів, шляхом створенням еластичного прошарку навколо штучних зубів.

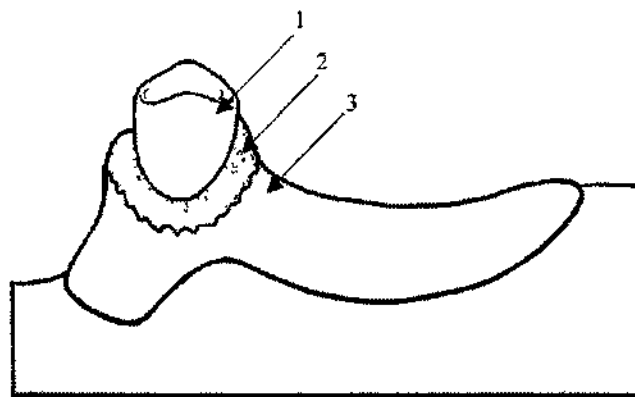
За способом який заявляється після кінцевого моделювання базису з воскової композиції знімного протезу виймають штучні зуби і на тій частині зуба, яка фіксується в базисі протеза роблять насічки для кращої фіксації з еластичною акриловою масою. На восковому базисі після зняття штучних зубів залишаються луночки, які в майбутньому будуть служити орієнтиром для повторної постановки штучних зубів. Далі воскову композицію пісують в кювету оберненим способом, приготівляють акрилову масу та пакують литтєвим пресуванням. Після полімеризації базис обробляють та полірують. Луночки, що залишилися від штучних зубів розширюють та поглиблюють до певних розмірів, які є індивідуальними і залежать від показників гнатодинамометрії. Наступний етап повторна постановка штучних зубів, перевірка постановки в порожнині рота та корекція пластмасового базису (3). Далі цю композицію пісують зворотнім способом в кювету, витравляють віск, готують і пакують еластичну акрилову масу ПМ-01 в лунку, пресують і полімеризують. Кінцевий етап - обробка та поліровка протеза. В результаті навколо штучних зубів (1) утворюється прошарок еластичної маси (2), що забезпечить їх рухомість в даному протезі.

Отже протези виготовлені за удосконаленою технологією забезпечать зменшення тиску знімних пластинкових протезів на протезне ложе та опорні зуби, покращать адаптацію пацієнтів до даних протезів.

(13) A

(11) 54799

(19) UA



Фиг