



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **54762** (13) **U**
(51) **МПК (2009)**
B28B 7/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗАЛІЗНИЧНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ ШПАЛ

1

2

(21) u201005400

(22) 05.05.2010

(24) 25.11.2010

(46) 25.11.2010, Бюл.№ 22, 2010 р.

(72) НЕСТЕРЕНКО МИКОЛА ПЕТРОВИЧ, МОЛ-
ЧАНОВ ПЕТРО ОЛЕКСАНДРОВИЧ

(73) ПОЛТАВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ЮРІЯ КОНДРАТЮКА

(57) Установа для виготовлення залізничних залізо-
бетонних шпал, яка містить раму, форми для
шпал, віброопори, вібробуджувач з електродви-
гуном, яка **відрізняється** тим, що для прискоре-
ння виготовлення шпал має парову сорочку та ко-
жух.

Корисна модель відноситься до галузі залізо-
бетонного виробництва, зокрема залізобетонних
залізничних шпал.

Найближчим прототипом корисної моделі є
універсальна віброплощадка з закріпленими на ній
формами для виготовлення шпал. Дана установка
є не зовсім доцільною на сьогоднішній день, оскі-
льки вона використовує універсальні віброплоща-
дки СМЖ-601 або ПВМШ-10 [2], які розраховані на
значні вантажі, й тому споживає велику кількість
електроенергії, а ще й до того коштує у вісім - де-
сять разів дорожче, ніж запропонований зразок.

Мета корисної моделі - прискорення виготов-
лення, покращення якості виробів та зменшення
витрат електроенергії, й зручне використання при
експлуатації.

Суть корисної моделі - полягає в тому, що для
прискорення виготовлення та підвищення якості
залізничних залізобетонних шпал, установка
оснащена паровою сорочкою та кожухом.

На Фіг.1, Фіг.2 і Фіг.3 зображено установку для
виготовлення залізничних залізобетонних шпал.

Установа для виготовлення залізничних залі-
зобетонних шпал має таку конструктивну схему.
На рамі 1 встановлено форми для шпал 2, рама
тримається на віброопорах 3 (застосовуються віб-
роопори які визиватимуть колові коливання, що
значно поліпшить якість ущільнення шпал), двигун

4 приводить у рух вібробуджувач 5, який з'єдна-
ний з двигуном через пасову передачу. Всередині
рами знаходиться парова сорочка 7 (парова соро-
чка пришвидшує висихання залізобетонних шпал).
Усю конструкцію накриває кожух 6.

Джерела інформації:

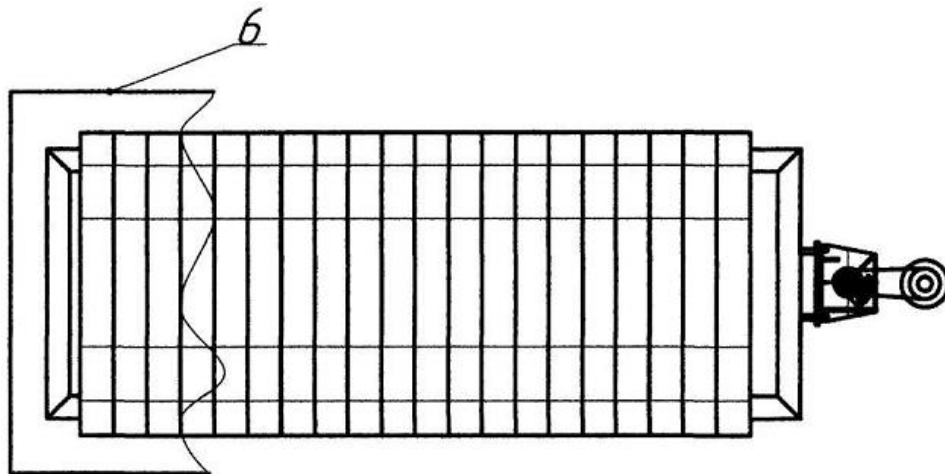
1. Нестеренко М.П., Універсальний вібростенд
просторових коливань / М.П. Нестеренко, О.В.
Орисенко, В.В. Шульгін // Прогрессивные техноло-
гии и машины для производства стройматериалов,
изделий и конструкций: тез. докл. первой Всеукр.
науч.-практ. конф. - Полтава, 1996. - с. 59.

2. Нестеренко М.П. Вібраційні площадки з про-
сторовими коливаннями для виготовлення залізо-
бетонних виробів широкої номенклатури. / М.П.
Нестеренко // Збірник наукових праць (галузеве
машинобудування, будівництво). - Полтава: Полт-
НТУ, 2005. - Вип. 16. с. 177-181.

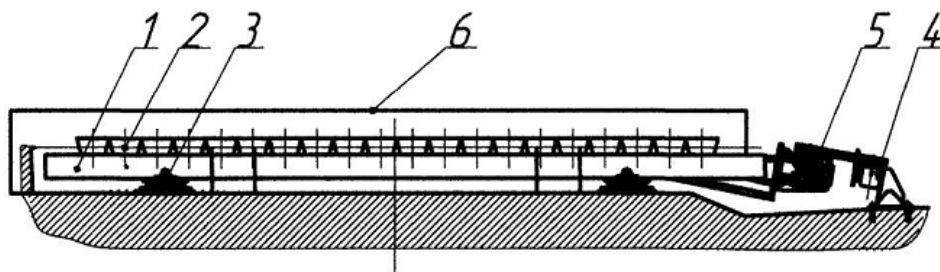
3. Олехнович К.А. Потребительские качества
современных виброплощадок / К.А. Олехнович,
Ю.И. Виноградов, Н.П. Нестеренко // Строи-
тельные и дорожные машины. 1991. - № 8. - с. 14-16.

4. Нестеренко М.П. Вібраційні площадки з про-
сторовими коливаннями для підприємств будіве-
льної індустрії. / М.П. Нестеренко // Збірник науко-
вих праць (галузеве машинобудування,
будівництво). - Полтава: ПолтНТУ, 2002. - ВИП. 9.
с. 90-103.

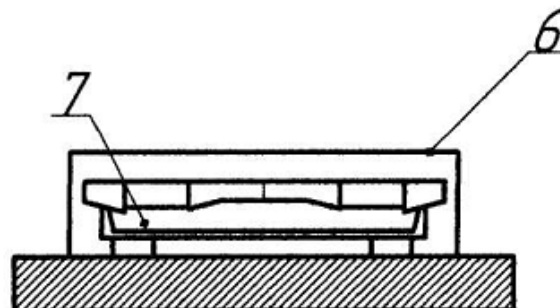
(19) **UA** (11) **54762** (13) **U**



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3