



УКРАЇНА

(19) UA (11) 53417 (13) U
(51) МПК (2009)
H05K 7/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СТОЯК

1

2

(21) u201002893

(22) 15.03.2010

(24) 11.10.2010

(46) 11.10.2010, Бюл.№ 19, 2010 р.

(72) РОЙЛЯН ОЛЕКСАНДРА ВОЛОДИМИРІВНА

(73) РОЙЛЯН ОЛЕКСАНДРА ВОЛОДИМИРІВНА

(57) 1. Стояк, що складається з верхньої та нижньої основи, між якими симетрично розташовані щонайменше два вертикальних профілі з монтажними отворами, який **відрізняється** тим, що верхня основа виконана з П-подібним перерізом та з монтажними отворами, нижня основа складається

з двох напрямних з П-подібним перерізом та рядом монтажних отворів у верхній частині, вертикальні профілі виконані з перерізом, що має форму ламаної літери З та містить монтажні отвори квадратної форми, причому монтажні отвори виконані у два ряди, один з яких - по краю профілю, а другий ряд - посередині профілю, у площині, перпендикулярній вищезгаданому ряду.

2. Стояк за п. 1, який **відрізняється** тим, що нижня основа додатково оснащена отворами для встановлення опорних елементів.

Корисна модель належить до радіоелектронної апаратури і може бути використана в щитових пристроях при монтажі блоків радіоелектронної апаратури та при встановленні мережевого, телекомунікаційного та іншого обладнання в "стояковому" конструктивному виконанні, а з застосуванням відповідних полиць - і будь-якого іншого обладнання відповідного розміру.

Відомий стояк для радіоелектронної апаратури, що містить два симетрично розташованих вертикальних профілі з монтажними отворами, один горизонтально розташований профіль та основу, монтажні отвори виконані різьбовими на скобах з розведеними боками, а профілі, що виконані з перерізом у вигляді прямокутника, мають фігурні пази з боків [патент РФ №31700, м. кл. H05K7/00, опубл. 20.08.03].

Недоліком стояка є недостатня стійкість та вантажопідйомність.

Відомий стояк, що містить два симетрично розташованих вертикальних профілі з монтажними отворами, монтажні отвори мають прямокутну форму, при цьому профілі виконані з перерізом у вигляді незамкненого короба, монтажні отвори виконані в два ряди, причому монтажні отвори першого ряду виконані до кутового згину, а другого ряду - після кутового згину в площині, перпендикулярній площині першого ряду отворів, стояк устаткований підпорами, виконаними у вигляді штампованої деталі з листового матеріалу, що має у своєму перерізі не менше трьох згинів, на підпори закріплені вертикальні профілі, що з'єднані з горизонта-

льними П-подібними швелерами, в яких виконані отвори, на вертикальних профілях виконані овальні пази, що розташовані паралельно площині першого ряду монтажних отворів, а також овальних пазів, що розташовані в перпендикулярній площині першого ряду монтажних отворів, між якими розташований ряд отворів, на підпорах, на кожному із згинів, виконані отвори, паралельні згину, що розташовані з однаковим кроком [патент РФ №85061, м. кл. H05K7/00, 20.07.09].

Недоліком стояка є недостатня стійкість та вантажопідйомність.

Найбільш близьким до стояка, що заявляється, є стояк для радіоелектронної апаратури, що містить нижню та верхню основи та розташовані між ними два вертикальних профілі з монтажними отворами, що мають прямокутну форму та виконані на кутових згинах поверхонь профілю, що обернені одна до одної, при цьому профілі виконані у вигляді незамкненого короба [патент РФ №20622, м. кл. H05K7/00, опубл. 10.11.01].

Недоліком стояка є недостатня стійкість та вантажопідйомність.

В основу корисної моделі поставлено задачу створення такого стояка, в якому за рахунок конструктивних змін з'являється можливість підвищення стійкості та вантажопідйомності.

Поставлена задача досягається тим, що стояк, що складається з верхньої та нижньої основи, між якими симетрично розташовані щонайменше два вертикальних профілі з монтажними отворами, причому верхня основа виконана з П-подібним

(19) UA (11) 53417 (13) U

перерізом та з монтажними отворами, нижня основа складається з двох напрямних з П-подібним перерізом та рядом монтажних отворів у верхній частині, вертикальні профілі виконані з перерізом, що має форму ламаної літери 3 та містить монтажні отвори квадратної форми, причому монтажні отвори виконані у два ряди, один з яких по краю профілю, а другий ряд - посередині профілю, у площині, перпендикулярній вищезгаданому ряду.

Причому нижня основа додатково оснащена отворами для встановлення опорних елементів. В якості опорних елементів використовуються ролики при необхідності частого переміщення стояка або опори якщо немає потреби переміщувати стояк.

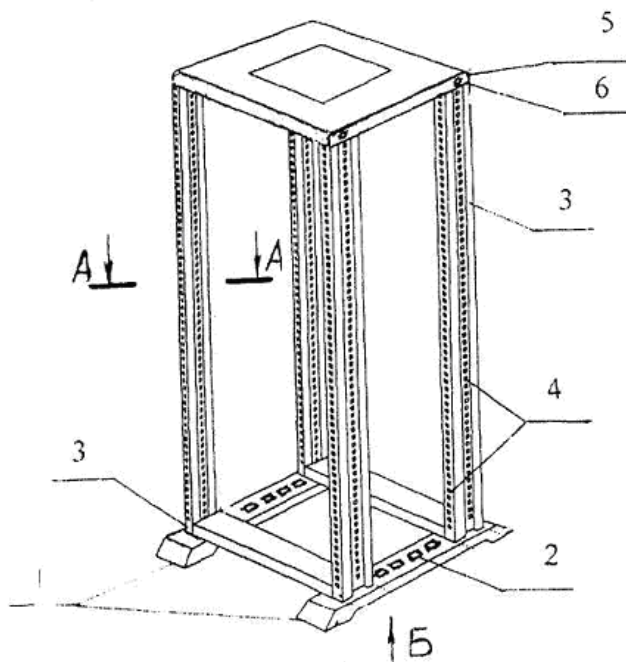
На кресленнях схематично зображено стояк, де на фіг. 1 зображено загальний вигляд стояка, на фіг. 2 - переріз А-А фіг. 1 збільшено, на фіг. 3 - вигляд нижньої основи знизу.

Стояк, який складається з нижньої основи 1, що складається з двох напрямних з П-подібним перерізом з монтажними отворами 2, розташованими в верхній частині, та отворами 7 для встановлення опорних елементів, вертикальні профілі 3 з перерізом, що має форму ламаної літери 3, та

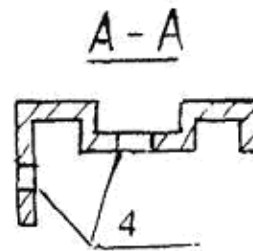
двома рядами монтажних отворів 4, причому отвори 4 першого ряду виконані по краю профілю, а монтажні отвори 4 другого ряду виконані посередині профілю у площині, перпендикулярній вищезгаданому ряду. Верхня основа 5 виконана з П-подібним перерізом та містить монтажні отвори 6.

Стояк складається наступним чином. Вертикальні профілі 3 за допомогою монтажних отворів 4 закріплюються на нижній основі 1 в монтажних отворах 2, які розташовані у верхній частині нижньої основи 1. У верхній частині вертикальні профілі 3 за допомогою монтажних отворів 4 закріплюються верхньою основою 5 за допомогою монтажних отворів 6. Нижня основа 1 може додатково оснащуватись роликами або опорами (на кресленні не показані), які закріплюються в отворах 7 для встановлення опорних елементів. Складена конструкція стояка розташовується на горизонтальній поверхні.

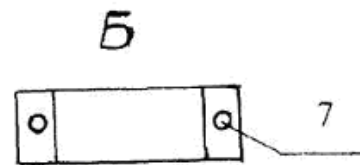
Обладнання в стояку розташовується як за допомогою полиць так і окремо. Полиці розташовуються в будь-якому конструктивному виконанні та дозволяють розміщувати обладнання різної ваги та розміру.



Фіг. 1



Фіг. 2



Фіг. 3